

Spindelachse ELGT-BS-90-300-10P

Teilenummer: 8124405

FESTO



 Allgemeine Einsatzbedingungen

Datenblatt

| Merkmal | Wert |
|---|--|
| Arbeitshub | 300 mm |
| Baugröße | 90 |
| Hubreserve | 0 mm |
| Reversierspiel | ≤150 µm |
| Spindeldurchmesser | 16 mm |
| Spindelsteigung | 10 mm/U |
| Einbaulage | beliebig |
| Führung | Kugelumlaufführung |
| Konstruktiver Aufbau | mit Kugelumlaufspindel |
| Motorart | Schrittmotor Servomotor |
| Spindel-Typ | Kugelumlaufspindel |
| Symbol | 00991211 |
| Varianten | Metalle mit Kupfer, Zink oder Nickel als Hauptbestandteil sind ausgeschlossen von der Verwendung. Ausnahmen sind Nickel in Stählen, chemisch vernickelte Oberflächen, Leiterplatten, Leitungen, elektrische Steckverbinder und Spulen. |
| Max. Beschleunigung | 15 m/s ² |
| Max. Drehzahl | 3000 1/min |
| Max. Geschwindigkeit | 0.5 m/s |
| Wiederholgenauigkeit | ±0,02 mm |
| Einschaltdauer | 100% |
| LABS-Konformität | VDMA24364-Zone III |
| Eignung zur Produktion von Li-Ionen Batterien | Geeignet für Batterieproduktion mit reduzierten Cu/Zn/Ni Werten (F1a) |
| Reinraumtauglichkeit, gemessen nach ISO 14644-14 | Klasse 6 nach ISO 14644-1 |
| Schutzart | IP20 |
| Umgebungstemperatur | 0 °C ... 50 °C |
| Dauervorschubkraft | 1054 N |
| Flächenmomente 2. Grades Iy | 631000 mm ⁴ |
| Flächenmomente 2. Grades Iz | 1948000 mm ⁴ |
| Leerlaufdrehmoment bei maximaler Verfahrensgeschwindigkeit | 0.3 Nm |
| Leerlaufdrehmoment bei minimaler Verfahrensgeschwindigkeit | 0.08 Nm |
| Max. Kraft Fy | 4710 N |
| Max. Kraft Fz | 5600 N |
| Fy bei theoretischer Lebensdauer von 100 km (reine Führungsbetrachtung) | 17352 N |

| Merkmal | Wert |
|---|---|
| Fz bei theoretischer Lebensdauer von 100 km (reine Führungsbetrachtung) | 20631 N |
| Max. Moment Mx | 65 Nm |
| Max. Moment My | 51 Nm |
| Max. Moment Mz | 51 Nm |
| Mx bei theoretischer Lebensdauer von 100 km (reine Führungsbetrachtung) | 239 Nm |
| My bei theoretischer Lebensdauer von 100 km (reine Führungsbetrachtung) | 188 Nm |
| Mz bei theoretischer Lebensdauer von 100 km (reine Führungsbetrachtung) | 188 Nm |
| Max. Radialkraft am Antriebsschaft | 290 N |
| Max. Vorschubkraft Fx | 1054 N |
| Torsionsträgheitsmoment It | 151000 mm ⁴ |
| Massenträgheitsmoment JH pro Meter Hub | 0.3453 kgcm ² |
| Massenträgheitsmoment JL pro kg Nutzlast | 0.0253 kgcm ² |
| Massenträgheitsmoment JO | 0.1252 kgcm ² |
| Vorschubkonstante | 10 mm/U |
| Bewegte Masse | 1628 g |
| Produktgewicht | 7507 g |
| Grundgewicht bei 0 mm Hub | 4380 g |
| Gewichtszuschlag pro 10 mm Hub | 104 g |
| Dynamische Durchbiegung (Last bewegt) | 0,05 % der Länge der Achse,maximal 0,5 mm |
| Statische Durchbiegung (Last im Stillstand) | 0,1 % der Länge der Achse |
| Schnittstellencode Aktuator | T46 |
| Werkstoff Abschlussdeckel | Aluminium-Druckguss, lackiert |
| Werkstoff Profil | Aluminium-Knetlegierung, eloxiert |
| Werkstoff-Hinweis | RoHS konform |
| Werkstoff Antriebsdeckel | Aluminium-Druckguss, lackiert |
| Werkstoff Führung Schlitten | Stahl |
| Werkstoff Führungsschiene | Stahl |
| Werkstoff Schlitten | Aluminium-Knetlegierung, eloxiert |
| Werkstoff Spindelmutter | Stahl |
| Werkstoff Spindel | Stahl |