

# Pinza paralela DHPS-35-A-NO

Número de artículo: 1254053

FESTO



 [General operating condition](#)

## Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	35
Carrera por mordaza	12.5 mm
Precisión máx. de sustitución	≤0.2 mm
Juego angular máximo de las mordazas ax, ay	<0.5 grado
Holgura máxima Sz de las mordazas	<0.02 mm
Simetría de rotación	≤0.2 mm
Precisión de repetición de las pinzas	<0.02 mm
Número de mordazas	2
Tipo de actuador	neumático
Posición de montaje	Cualquiera
Modo de funcionamiento	Doble efecto
Función de sujeción	Paralelo
Aseguramiento de la fuerza de sujeción	Al abrir
Forma constructiva	Palanca Movimiento guiado forzado
Guía	Guía deslizante
Detección de posición	Para sensor de proximidad
Símbolo	00995947
Presión de funcionamiento	0.4 MPa ... 0.8 MPa
Presión de funcionamiento	4 bar ... 8 bar
Presión de funcionamiento	58 psi ... 116 psi
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	2 Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	88 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	151 ms
Masa máx. por dedo externo	450 g
Medio de funcionamiento	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre el medio de trabajo/mando	Admite funcionamiento con lubricación (lo cual requiere seguir utilizándolo)
Clase de resistencia a la corrosión CRC	1 - riesgo de corrosión bajo
Conformidad PWIS	VDMA24364-B2-L
Idoneidad para la producción de baterías de iones de litio	No pueden utilizarse metales con más de un 5 % de cobre en masa. Excepciones: placas de circuito impreso, conductos, conectores eléctricos y bobinas.
Temperatura ambiente	5 °C ... 60 °C
Momento de inercia de la masa	12.832 kgcm <sup>2</sup>
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	450 N

<b>Característica</b>	<b>Valor</b>
Momento estático Mx máximo en la mordaza	50 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	50 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	50 Nm
Intervalos de lubricación para componentes guiados	10 MioCyc
Peso del producto	1345 g
Tipo de fijación	A elegir: Con rosca interior y casquillo para centrar Con taladro pasante y casquillos para centrar
Conexión neumática	G1/8
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Material de la tapa ciega	PA
Material del cuerpo	Aleación de forja de aluminio, anodizado duro
Material de las mordazas	Acero inoxidable de alta aleación