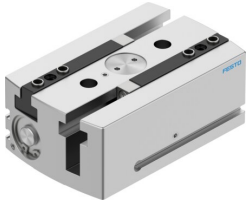


Pinza paralela HGPL-25-40-A-B

Número de artículo: 3361484

FESTO



 [General operating condition](#)

Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	25
Carrera por mordaza	40 mm
Precisión máx. de sustitución	<0.2 mm
Juego angular máximo de las mordazas ax, ay	<0.2 grado
Holgura máxima Sz de las mordazas	<0.05 mm
Simetría de rotación	≤0.2 mm
Precisión de repetición de las pinzas	<0.03 mm
Número de mordazas	2
Tipo de actuador	Neumático
Posición de montaje	Indistinta
Modo de funcionamiento	Doble efecto
Función de sujeción	Paralelo
Aseguramiento de la fuerza de sujeción	No incluye
Forma constructiva	doble émbolo Guía Corredera del émbolo Forma en T Cremallera/piñón
Detección de posición	Vía sensor de proximidad
Símbolo	00991894
Presión de funcionamiento	3 bar ... 8 bar
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	<1 Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	225 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	230 ms
Masa máx. por dedo externo	250 g
Medio de funcionamiento	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre el medio de trabajo/mando	Admite funcionamiento con lubricación (lo cual requiere seguir utilizándolo)
Clase de resistencia a la corrosión CRC	2 - riesgo de corrosión moderado
Conformidad PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura ambiente	5 °C ... 60 °C
Fuerza total de sujeción a 6 bar durante la apertura	412 N
Fuerza de fijación a 6 bar en cierre	512 N
Fuerza de sujeción por mordazas a 6 bar, abriendo	206 N
Fuerza de sujeción por mordaza con 6 bar en cierre	256 N
Momento de inercia de la masa	18.88 kgcm ²

Característica	Valor
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	1500 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	100 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	60 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	70 Nm
Intervalos de lubricación para componentes guiados	5 MioCyc
Peso del producto	1400 g
Tipo de fijación	Con rosca interior y casquillo para centrar Con taladro pasante y casquillos para centrar
Conexión neumática	M5
Nota sobre el material	De conformidad con la Directiva RoHS
Material del cuerpo	Aleación forjada de aluminio, superficie pulida y anodizada
Material de las mordazas	Acero, templado