

Pinza de tres dedos HGDT-35-A-G1

Número de artículo: 540863

FESTO



General operating condition

Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	35
Carrera por mordaza	4 mm
Precisión máx. de sustitución	≤0.2 mm
Juego angular máximo de las mordazas ax, ay	≤0.1 grado
Holgura máxima Sz de las mordazas	≤0.05 mm
Simetría de rotación	≤0.2 mm
Precisión de repetición de las pinzas	≤0.03 mm
Número de mordazas	3
Posición de montaje	Indistinta
Modo de funcionamiento	Doble efecto
Función de sujeción	3 puntos
Aseguramiento de la fuerza de sujeción	Al abrir
Forma constructiva	Plano inclinado Movimiento guiado forzado
Detección de posición	Vía sensor de proximidad
Símbolo	00995947
Presión de funcionamiento	4 bar ... 8 bar
Presión de funcionamiento, aire de sellado	0 bar ... 0.5 bar
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	≤4 Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	32 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	56 ms
Medio de funcionamiento	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre el medio de trabajo/mando	Admite funcionamiento con lubricación (lo cual requiere seguir utilizándolo)
Clase de resistencia a la corrosión CRC	2 - riesgo de corrosión moderado
Conformidad PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura ambiente	5 °C ... 60 °C
Momento de inercia de la masa	1.37 kgcm ²
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	400 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	15 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	10 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	10 Nm
Intervalos de lubricación para componentes guiados	5 MioCyc
Masa máx. por dedo externo	30 g
Peso del producto	337 g

Característica	Valor
Tipo de fijación	opcionalmente: Con taladro pasante y pasador de ajuste Con rosca interior y pasador de ajuste
Conexión neumática, aire de sellado	M5
Conexión neumática	M5
Material de la tapa ciega	Acero inoxidable de alta aleación
Material del cuerpo	Aleación de aluminio forjado revestido de COMPCOTE
Material de las mordazas	Acero, templado