

Pinza paralela DHPL-32-160-P-A

Número de artículo: 8112224

FESTO



 [General operating condition](#)

Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	32
Carrera total	160 mm
Carrera por mordaza	80 mm
Precisión máx. de sustitución	≤0.2 mm
Juego angular máximo de las mordazas ax, ay	≤0.12 grado
Holgura máxima Sz de las mordazas	≤0.066 mm
Simetría de rotación	≤0.2 mm
Precisión de repetición de las pinzas	≤0.03 mm
Número de mordazas	2
Posición de montaje	Cualquiera
Modo de funcionamiento	Doble efecto
Amortiguación	Amortiguación por topes elásticos/placas en ambos lados
Función de sujeción	Paralelo
Forma constructiva	Cremallera/piñón
Guía	Guía deslizante
Detección de posición	Para sensor de proximidad
Símbolo	00991894
Presión de funcionamiento	0.15 MPa ... 0.8 MPa
Presión de funcionamiento	1.5 bar ... 8 bar
Presión de funcionamiento	21.75 psi ... 116 psi
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	≤0.6 Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	272 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	473 ms
Masa máx. por dedo externo	498 g
Medio de funcionamiento	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre el medio de trabajo/mando	Admite funcionamiento con lubricación (lo cual requiere seguir utilizándolo)
Clase de resistencia a la corrosión CRC	1 - riesgo de corrosión bajo
Conformidad PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Grado de protección	IP54
Temperatura ambiente	-10 °C ... 60 °C
Fuerza total de sujeción a 6 bar durante la apertura	800 N
Fuerza de fijación a 6 bar en cierre	600 N
Fuerza de sujeción por mordazas a 6 bar, abriendo	400 N
Fuerza de sujeción por mordaza con 6 bar en cierre	300 N

Característica	Valor
Momento de inercia de la masa	315.8 kgcm ² ... 727 kgcm ²
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	750 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	18 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	18 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	18 Nm
Intervalo de mantenimiento	Lubricación de por vida
Peso del producto	4154 g
Tipo de fijación	A elegir: Fijación directa mediante rosca Con taladro pasante
Conexión neumática	G1/8
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Material de la tapa ciega	Aleación forjada de aluminio anodizado
Material de la tapa	Aleación forjada de aluminio anodizado
Material de la placa final	Aleación forjada de aluminio anodizado
Material del cuerpo	Aleación forjada de aluminio anodizado
Material de las mordazas	Aleación forjada de aluminio, anodizada
Material de la junta del émbolo	TPE-U (PU)
Material del vástago	Acero inoxidable de alta aleación
Material de la junta tórica	NBR
Material de los tornillos	Acero, galvanizado
Material de la cremallera	Acero inoxidable de alta aleación
Material de la rueda dentada	Bronce sinterizado