

Projekt: Renault Logan Limousine und Fließheck

Project: Renault Logan sedan and hatchback

FESTO



Presswerk
Press shop

Karosseriebau
Body in white

Lackierstraße
Painting line

Motor und Getriebe
Powertrain

Montage
Assembly

Projektdaten

- Renault do Brazil
- Fahrzeugtypen: Logan Limousine (Code L90) und Logan Fließheck (Code B90)
- Produktionsstart (SOP): L90: März 2007 (16 Fahrzeuge/Stunde), B90: 1. Quartal 2008 (19 Fahrzeuge/Stunde)
- Projektort: Ayrton Senna Werk, Sao Jose dos Pinhais, Parana State
- Pneumatik-Anteil von Festo: über 90 %
- Sicherheitsgerichtete Zweihandbetätigungen als Komplettsystem

Project data

- Renault do Brazil
- Vehicle types: Logan sedan (code L90) and Logan hatchback (code B90)
- Production start (SOP): L90: march 2007 (16 vehicles/ hour) B90: 1. quarter 2008 (19 vehicles/hour)
- Project location: Ayrton Senna plant, Sao Jose dos Pinhais, Parana State
- Pneumatic share from Festo: more than 90%
- Safety oriented two-hand actuation as a complete system

Gründe für Festo als Partner

- Global operierender Partner mit außergewöhnlich starker lokaler Unterstützung
- Kostenoptimierung durch lokale Fertigung (local content)
- Langjährige Zusammenarbeit mit lokalen Anlagenbauern in Brasilien, wie: ABB, GME, LM-Came und Comau
- Innovative Produkte und Systemlösungen
- Erfahrung durch Projekte, wie Megane (Code L84, K84)
- Umfassende Kenntnis der lokalen Voraussetzungen und Bedürfnisse des Produktionswerkes

Reasons for selecting Festo as partner

- Globally active partner with exceptionally strong local support
- Cost optimisation by means of local manufacturing (local content)
- Longstanding cooperation with local equipment manufacturers in Brazil, for example: ABB, GME, LM-Came and Comau
- Innovative products and system solutions
- Experience from projects, for example Megane (Code L84, K84)
- Comprehensive knowledge of local requirements and needs of the production facility

Freie Fahrt ...

... für produktivere Komponenten im Presswerk, dem Karosseriebau, in Lackieranlagen bis hin zur Endmontage. Entwickelt auf Basis intensiven Know-hows – dank jahrzehntelanger Zusammenarbeit. Von der Informations-, der Engineering- und Inbetriebnahmephase bis hin zur Produktionsphase.

Festo – Partner der Automobilindustrie

The road is clear...

... for more productive components in press shops, body shop and painting lines, right on up to final assembly. Developed on the basis of intensive know-how, thanks to decades of cooperation. From the information, engineering and commissioning phases, right on up to production.

Festo – Partner to the automotive industry

Festo AG & Co. KG

Ruiter Strasse 82
73734 Esslingen
Germany
Internet www.festo.com
Phone +49/711/347-0
Fax +49/711/347-2144
E-mail automotive@de.festo.com

923.6.REF→

Eingesetzte Produkte von Festo

Some of the products acquired from Festo

Schaltschränke für den Rohbau als Komplettsystem von Festo

Die gelieferten Schaltschränke übernehmen im Rohbau (body shop) die komplette Steuerung der Schweißapplikationen (welding devices)

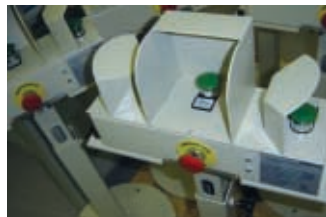


Control cabinets for the body shop as complete system of Festo

The supplied control cabinets control all of the welding devices in the body shop.

Sicherheitsgerichtete Zwei-Hand-Betätigungen

Um den Spannvorgang von Blechteilen auszulösen, muss der Arbeiter mit beiden Händen die Druckschalter betätigen. Dabei werden die beiden Druckschalter mittels einer Logik-Verknüpfung zusammengeführt. Diese einfache und zugleich wirkungsvolle Einrichtung dient zur Vermeidung von Unfällen wie zum Beispiel Quetschungen der Gliedmaßen.



Safety oriented two-hand actuation

The operator must actuate the pressure switches with both hands in order to initiate clamping of sheet metal parts. The two pressure switches are linked by means of a logic operation. This simple, and at the same time effective concept, serves to prevent accidents, for example pinching the limbs.

Normzylinder mit Klemmpatrone: DNC-KP. Merkmale:

- Halten bzw. Klemmen der Kolbenstange in jeder beliebigen Position während Spann-, Bearbeitungs- oder Handlingsaufgaben
- Kompakte Bauweise der Feststelleinheit
- Halten der Kolbenstange über längere Zeit auch bei wechselnden Belastungen, Schwankungen des Betriebsdruckes oder Leckage
- Mit eigenem Produktbaukasten



Standard cylinder with clamping cartridge: DNC-KP.

Features:

- Holding and clamping of piston rods in any position during clamping, processing or handling tasks
- Clamping unit with compact design
- The piston rod can be held in position for long periods even with alternating loads, fluctuating operating pressure or leaks in the system.
- With own modular product system



Quelle/Source: ABB Brazil

Festo AG & Co. KG

Ruiter Strasse 82
73734 Esslingen
Germany
Internet www.festo.com
Phone +49/711/347-0
Fax +49/711/347-2144
E-mail automotive@de.festo.com