

วาล์วปีกผีเสื้อ GRLO

FESTO



คุณสมบัติ

ได้อย่างรวดเร็ว



วาล์วการไหลแบบ uni/สองทิศทางที่ปรับได้

- วาล์วการไหลแบบควบคุมปริมาณทั้งสองด้าน
- การปรับที่แม่นยำสำหรับความเร็วต่ำและปานกลาง
- เสริมสันโลหะ

รุ่น ซีรีส์

สามารถใช้วาล์วควบคุมการไหลทางเดียวเพื่อควบคุมความเร็วสูงของระบบขับเคลื่อนแบบนิวเมติกในท่อเดินหน้าและทอกลับ ซึ่งทำได้โดยการควบคุมอัตราการไหลของอากาศอัดในทิศทางไอเสียหรืออากาศจ่ายอย่างเหมาะสม

สำหรับวาล์วปีกผีเสื้อ GRLO ฟังก์ชันคันเร่งจะเกิดขึ้นทั้งสองทิศทาง

ฟังก์ชันควบคุมอัตราการไหลจะดำเนินการโดยช่องว่างวงแหวนที่ปรับได้ภายในวาล์ว ช่องว่างนี้สามารถเพิ่มหรือลดขนาดได้โดยการหมุนสกรูขึ้นลงหรือสกรูเจาะรู เมื่อใช้องค์ประกอบการปรับนี้ จะสามารถตั้งค่าการควบคุมอัตราการไหลที่ต้องการได้

พิมพ์คีย์

001	รุ่น ซีรีส์	
GRLO	วาล์วควบคุมการไหล ทางออก L	
002	จุดเชื่อมต่อนิวเมติก	
M3	เกลียวตัวผู้ M3	
M5	เกลียวนอก M5	
003	จุดเชื่อมต่อนิวเมติก 1	
	ขนาดการเชื่อมต่อสำหรับการเชื่อมต่อ 1 หรือ 2	
PK-3	ข้อต่อ CK 3 มม.	
QS-3	ปลั๊กต่อ 3 มม.	
QS-4	ปลั๊กต่อ 4 มม.	

004	ลักษณะการไหล	
	ปราศจาก	
LF	ไหลต่ำ	
005	รุ่น	
	ไม่มี	
B	B series	
C	ซีรีส์ซี	

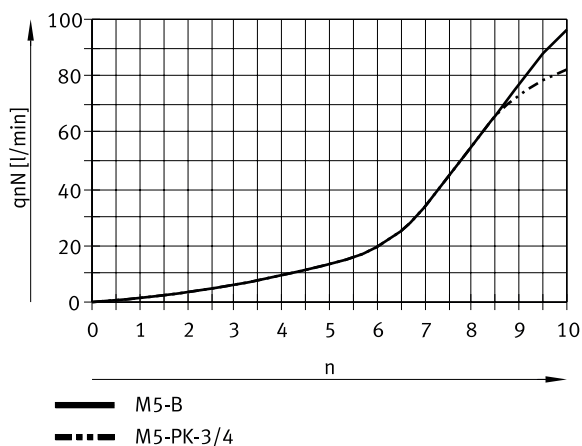
แผ่นข้อมูล

ข้อมูลทางเทคนิค - เกลียวิน/ข้อต่อแบบสวม

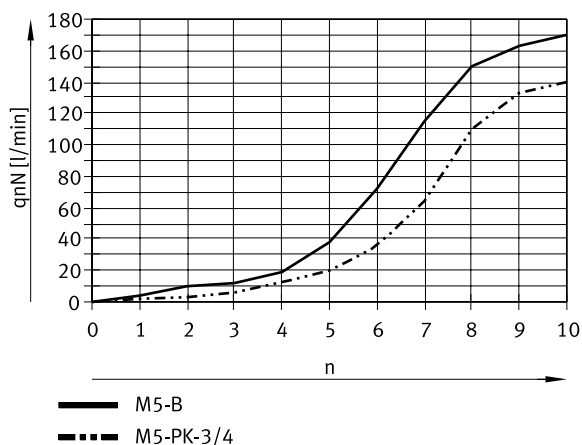
ข้อต่อลม 1	M5	
ข้อต่อลม 2 ¹⁾	M5	PK-3
ฟังก์ชันวาล์ว	ฟังก์ชันควบคุมการไหล	
องค์ประกอบปรับ	สกรูหัวผ่า	
ประเภทของรัด	ขันสกรูได้	
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ	
แรงบิดกระชับสูงสุด	1.5 Nm	
แรงดันใช้งาน	0 ... 10 bar	
สื่อปฏิบัติการ	ระบบอัตโนมัติตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:4:4]	
หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม	สามารถทาน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป)	
อุณหภูมิโดยรอบ	-10 ... 60°C	
อุณหภูมิปานกลาง	-10 ... 60°C	
สกรูปรับวัสดุ	ทองเหลือง	
วัสดุข้อต่อหมุน	การหล่อขึ้นรูปสังกะสี	
จุดเกลียววัสดุ	ทองเหลือง, ชุบนิเกิล	
ซีลวัสดุ	NBR	
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS	
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B1/B2-L	
ความเหมาะสมของห้องคลีนรูม วัสดุตาม ISO 14644-14	คลาส 4 ตามมาตรฐาน ISO 14644-1	

1) M5: ผลิตภัณฑ์นี้เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 1179-1 และ ISO 228-1

อัตราการไหลตามปกติที่กำหนด qnN ที่ 6 → 5 บาร์ ขึ้นอยู่กับรอบการหมุนของสปินเดิล n



อัตราการไหลตามปกติ qn ที่ 6 → 0 บาร์ ขึ้นอยู่กับรอบการหมุนของสปินเดิล n

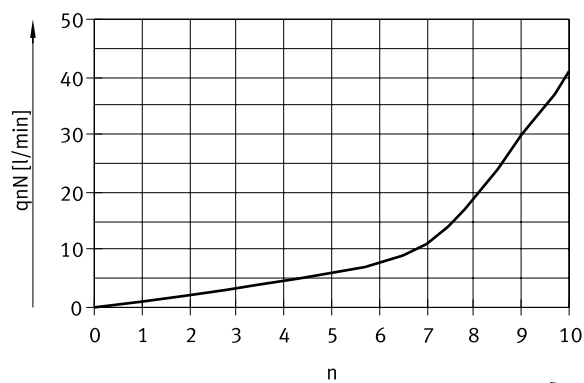


แผ่นข้อมูล

ข้อมูลทางเทคนิค - จุดต่อปลั๊ก QS

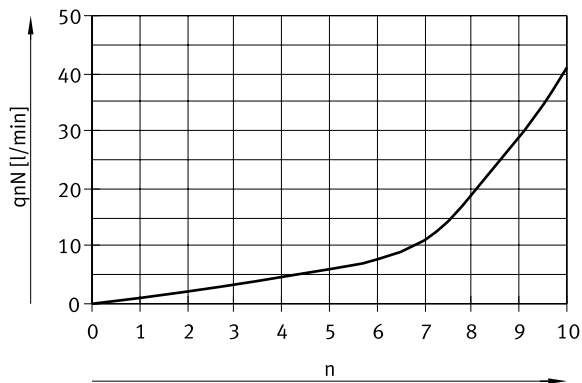
ข้อต่อลม 1	M3	M5
ข้อต่อลม 2	QS-3	QS-3, QS-4
ฟังก์ชันวาล์ว	ฟังก์ชันควบคุมการไหล	
องค์ประกอบปรับ	สกรูหัวผ่า	
ประเภทของรัด	ขันสกรูได้	ขันสกรูได้, พร้อมเกลียวนอก
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ	
แรงบิดกระชับที่กำหนด	–	1.3 Nm
ความทนทานต่อแรงบิดกระชับเล็กน้อย	–	± 20%
แรงบิดกระชับสูงสุด	0.3 Nm	–
แรงดันใช้งาน	–	0 ... 1 MPa
แรงดันใช้งาน	0 ... 10 bar	
แรงดันใช้งาน	–	0 ... 145 psi
แรงดันใช้งานช่วงอุณหภูมิที่สมบูรณ์	–	0 ... 10 bar
สื่อปฏิบัติการ	ระบบอัดอากาศตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:4:4]	
หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม	สามารถทาน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป)	
อุณหภูมิโดยรอบ	-10 ... 60°C	
อุณหภูมิปานกลาง	-10 ... 60°C	
สกรูปรับวัสดุ	ทองเหลือง	
วัสดุข้อต่อหมุน	การหล่อขึ้นรูปสังกะสี	
ลูกเกลียววัสดุ	ทองเหลือง	–
ซีลวัสดุ	NBR	
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS	
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B1/B2-L	
ความเหมาะสมของห้องคลีนรูม วัสดุตาม ISO 14644-14	คลาส 4 ตามมาตรฐาน ISO 14644-1	

อัตราการไหลตามปกติที่กำหนด qnN ที่ 6 → 5 บาร์ ขึ้นอยู่กับรอบการหมุนของสปินเดิล n (GRLO-M3)

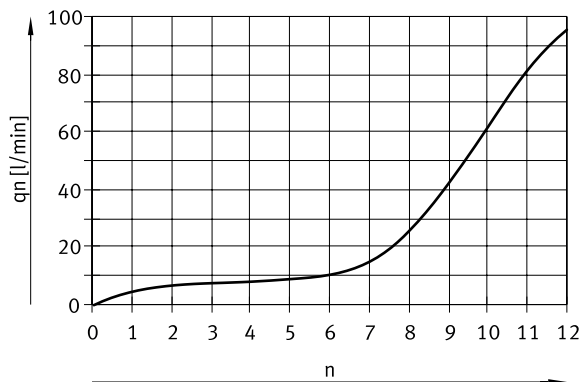


แผ่นข้อมูล

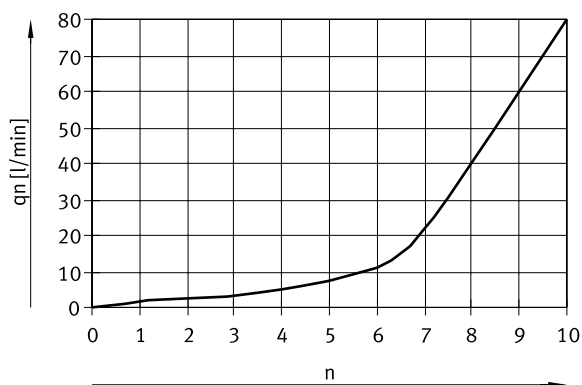
อัตราการไหลตามปกติที่กำหนด q_{nN} ที่ 6 → 5 บาร์ ขึ้นอยู่กับรอบการหมุนของสปินเดิล n (GRLO-M5)



อัตราการไหลตามปกติ q_n ที่ 6 → 0 บาร์ ขึ้นอยู่กับรอบการหมุนของสปินเดิล n (GRLO-M3)



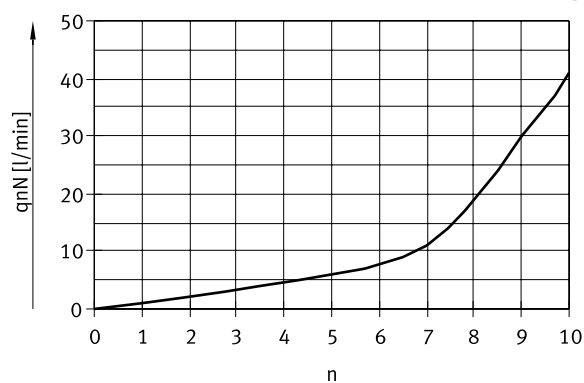
อัตราการไหลตามปกติ q_n ที่ 6 → 0 บาร์ ขึ้นอยู่กับรอบการหมุนของสปินเดิล n (GRLO-M5)



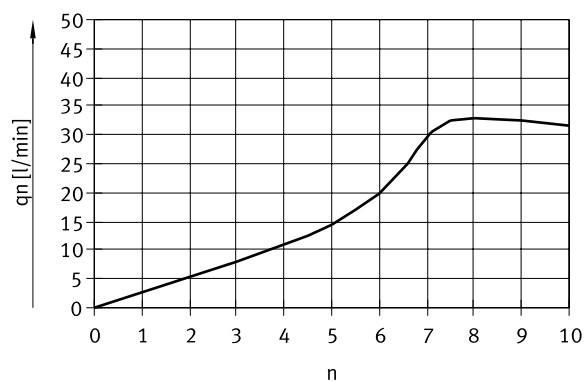
แผ่นข้อมูล

ข้อมูลทางเทคนิค - เกลียวิน	
ข้อต่อลม 1	M3
ข้อต่อลม 2	M3
ฟังก์ชันวาล์ว	ฟังก์ชันควบคุมการไหล
องค์ประกอบการปรับ	สกรูหัวผ่า
ประเภทของรัด	ขันสกรูได้
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
แรงบิดกระชับสูงสุด	0.3 Nm
แรงดันใช้งาน	0 ... 10 bar
สื่อปฏิบัติการ	ระบบอัดอากาศตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม	สามารถทาน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป)
อุณหภูมิโดยรอบ	-10 ... 60°C
อุณหภูมิปานกลาง	-10 ... 60°C
สกรูปรับวัสดุ	ทองเหลือง
วัสดุข้อต่อหมุน	การหล่อขึ้นรูปสังกะสี
จุดเกลียววัสดุ	ทองเหลือง
ซีลวัสดุ	NBR
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B1/B2-L
ความเหมาะสมของห้องคลีนรูม วัดตาม ISO 14644-14	คลาส 4 ตามมาตรฐาน ISO 14644-1

อัตราการไหลตามปกติที่กำหนด q_{nN} ที่ 6 → 5 บาร์ ขึ้นอยู่กับรอบการหมุนของสปินเดิล n



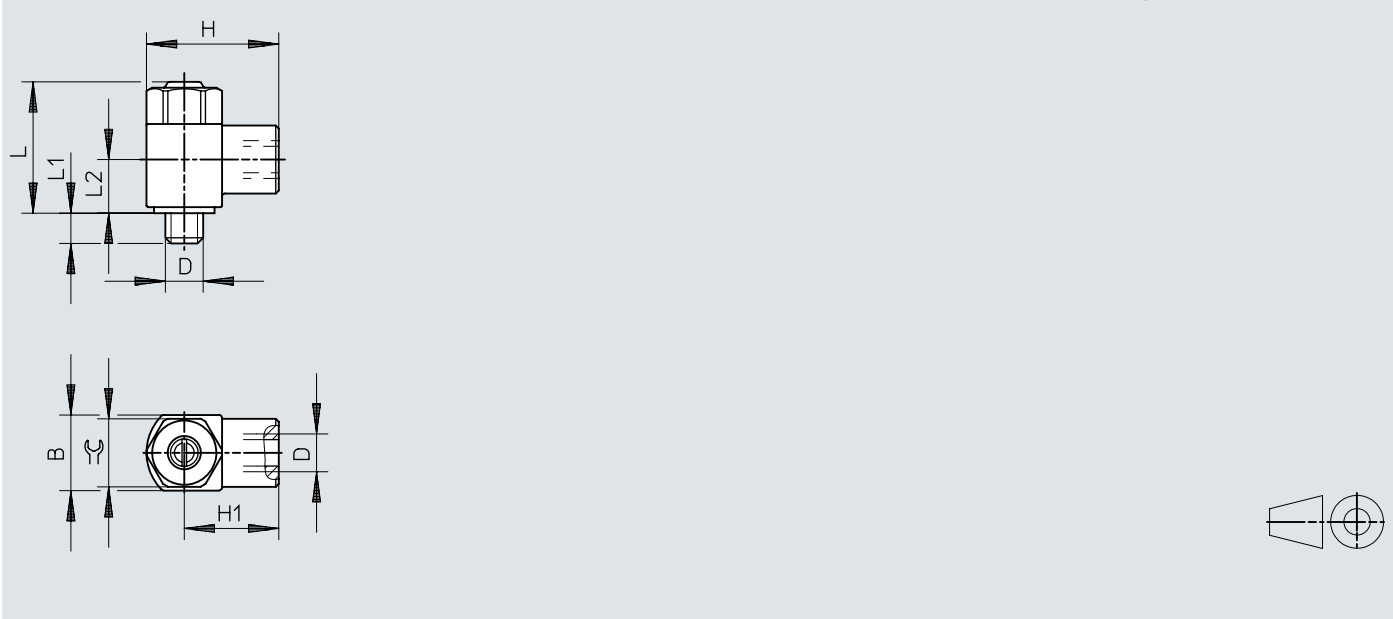
อัตราการไหลตามปกติ q_n ที่ 6 → 0 บาร์ ขึ้นอยู่กับรอบการหมุนของสปินเดิล n



ขนาด

ขนาด – GRLO, เกลียวโน

ดาวน์โหลดข้อมูล CAD www.festo.com

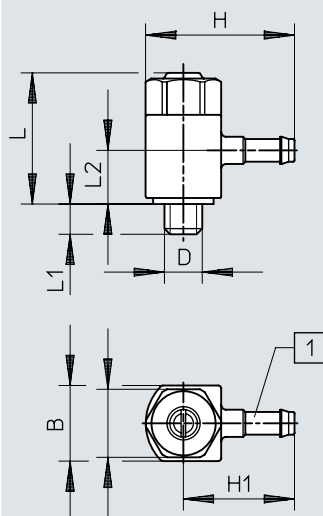


	D	B	~H	~H1	~L	L1	~L2	≡C
GRLO-M5	M5	10 -0,15	17,5	12,5	18 ±6,2%	4 ±0,3	7,1	9

ขนาด

ขนาด - GRLO, จุดการเชื่อมต่อปลั๊ก

ดาวน์โหลดข้อมูล CAD www.festo.com



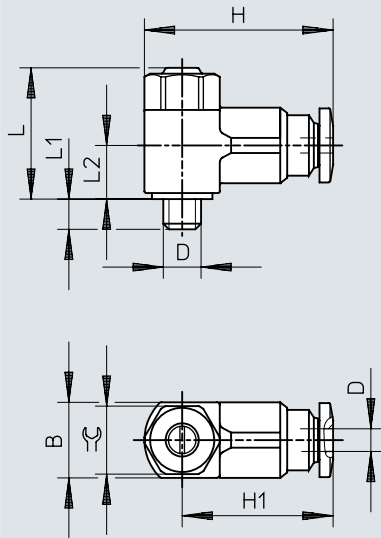
[1] ข้อต่อแบบสวม

	D	B	~H	~H1	~L	L1	~L2	≙
GRLO-M5-PK-3	M5	10 -0,15	19,7	14,7	18 ±5,7%	4 ±0,3	8,5	9

ขนาด

ขนาด - GRLO มินิ

ดาวน์โหลดข้อมูล CAD www.festo.com



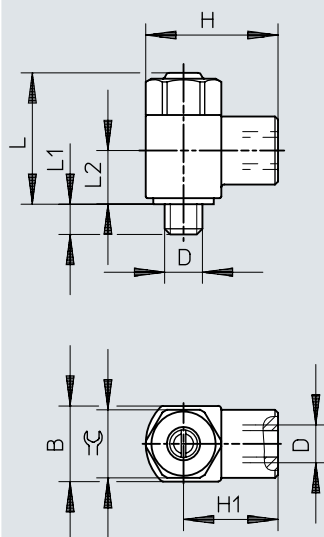
	D	D1 Ø	B	~H	~H1
GRLO	M3	3	8 -0,15	20	15,8
	M5	3	9,8 -0,15	22,4	18,4
		4	9,8 -0,15	22,2	18,2

	D	~L		L1	~L2	≈C
GRLO	M3	16,6	±3,3%	2,3 +0,15/-0,3	7	7
	M5	17,2	±3,1%	3,1 +0,15/-0,35	7,3	
		17,2	±3,1%	3,1 +0,15/-0,35	7,3	

ขนาด

ขนาด - GRLO, เกสียวใน โลหะ

ดาวน์โหลดข้อมูล CAD www.festo.com



	D	B	~H	~H1	~L	L1	~L2	≡C
GRLO	M3	5 -0,1	9	6,5	13,4 ±3,9%	2,5 +0,15/-0,3	6,4	4,5

รายละเอียดการสั่งซื้อ

ข้อมูลการสั่งซื้อ เกลิยวโน/ข้อต่อแบบสวม

	ข้อต่อลม 1	มาตรฐาน อัตราการไหล ในการควบคุม ทิศทางไหล	มาตรฐาน อัตราการไหล ในการไหล ควบคุมทิศทาง 0.6->0 MPa (6- >0 บาร์, 87->0 psi)	น้ำหนัก ผลิตภัณฑ์	หมายเลข ชิ้นส่วน	พิมพ์
	M5	83 l/min	140 l/min	10 g	151182	GRLO-M5-PK-3-B
		95 l/min	169 l/min	11 g	151181	GRLO-M5-B

ข้อมูลการสั่งซื้อ - จุดต่อปลั๊ก QS

	ข้อต่อลม 1	มาตรฐาน อัตราการไหล ในการควบคุม ทิศทางไหล	มาตรฐาน อัตราการไหล ในการไหล ควบคุมทิศทาง 0.6->0 MPa (6- >0 บาร์, 87->0 psi)	น้ำหนัก ผลิตภัณฑ์	หมายเลข ชิ้นส่วน	พิมพ์
	M3	41 l/min	95 l/min	7 g	175042	GRLO-M3-QS-3
	M5	40 l/min	80 l/min	9 g	175054	GRLO-M5-QS-3-LF-C
					175057	GRLO-M5-QS-4-LF-C

ข้อมูลการสั่งซื้อ - เกลิยวโน

	ข้อต่อลม 1	มาตรฐาน อัตราการไหล ในการควบคุม ทิศทางไหล	มาตรฐาน อัตราการไหล ในการไหล ควบคุมทิศทาง 0.6->0 MPa (6- >0 บาร์, 87->0 psi)	น้ำหนัก ผลิตภัณฑ์	หมายเลข ชิ้นส่วน	พิมพ์
	M3	18 l/min	33 l/min	2 g	175039	GRLO-M3