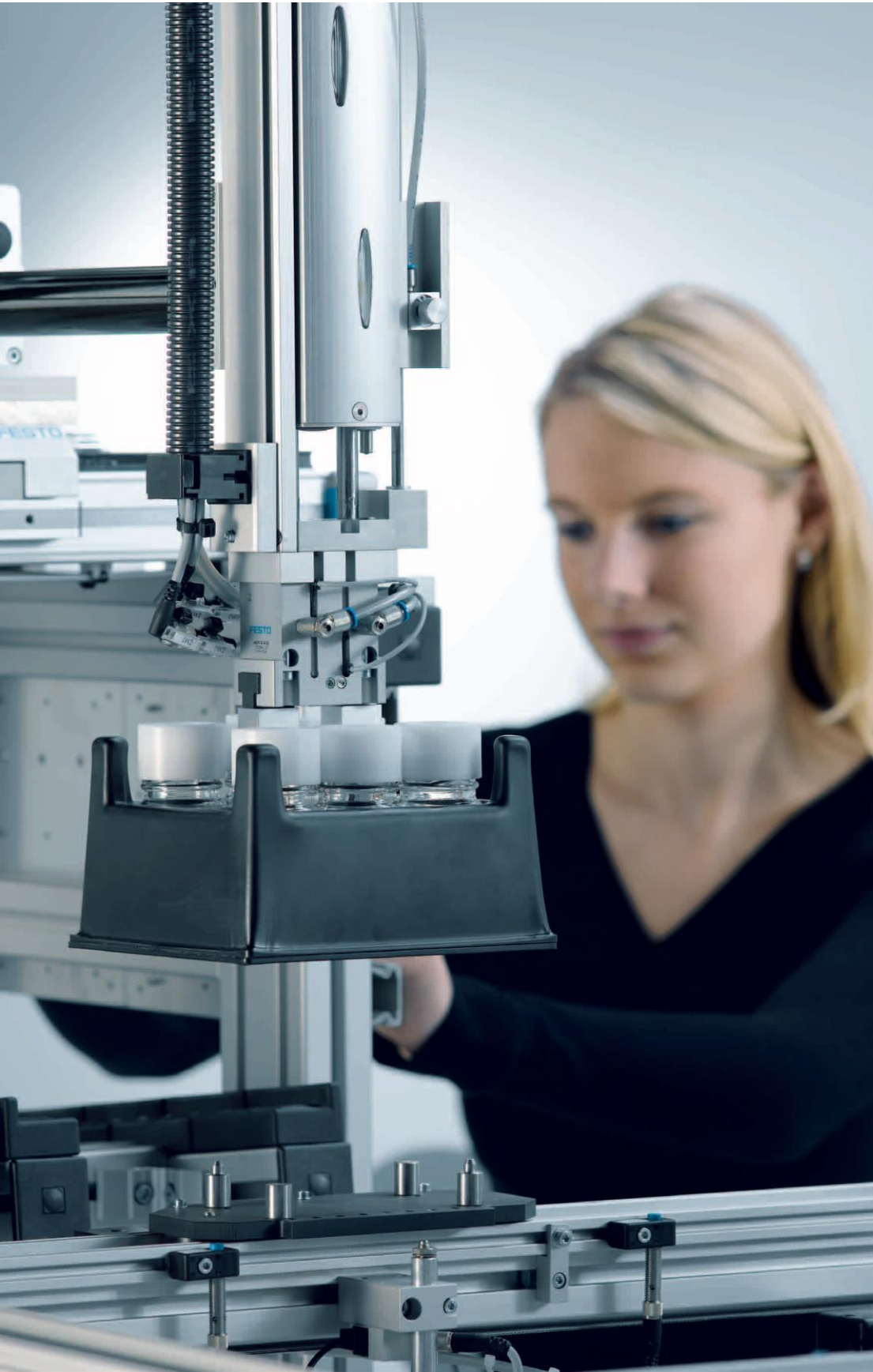


Kurskatalog våren 2026

Utbildningar inom teknik och automation



Hemsida
www.festo.com/se/en

Skandinavisk blogg
www.utdanningutstyr.no

Digital lärplattform
[Course catalogue Festo LX](#)

Din utbildningspartner

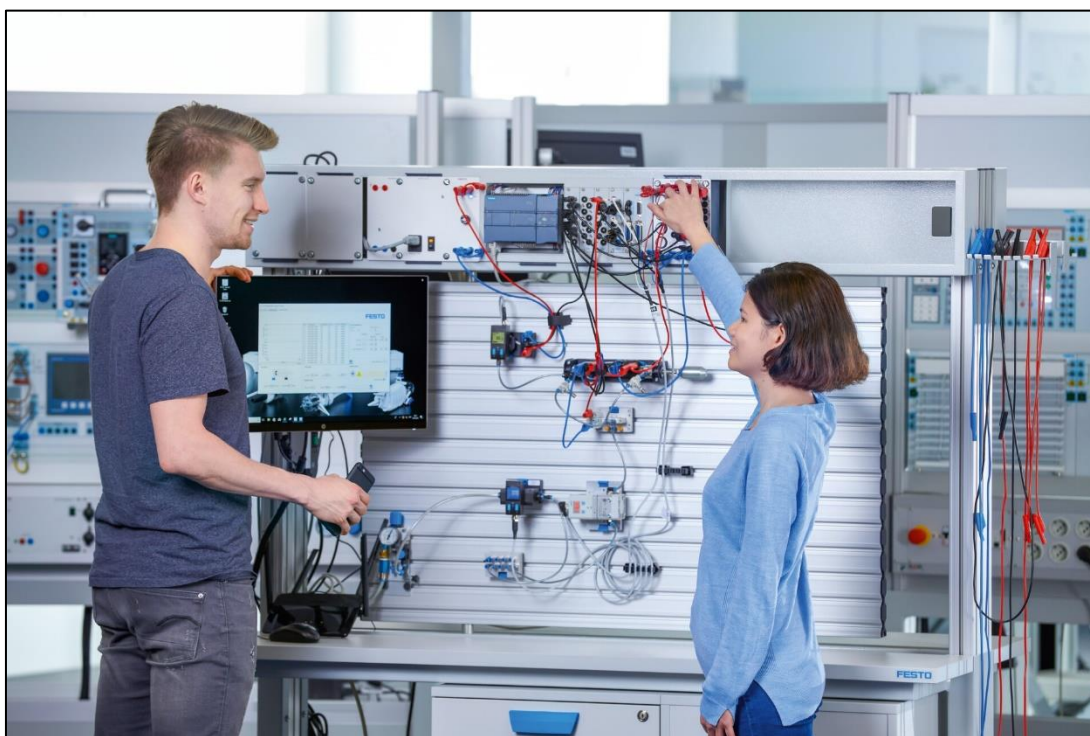
Festo är ett globalt teknik- och utbildningsföretag som själva upprätthåller sina utbildningsteam för kunder runt om i världen. Med vår mångåriga erfarenhet har vi anpassat våra populära kurser för att vara mer flexibla inom virtuell utbildning men fortsatt innehålla de praktiska övningar som gör våra utbildningar så framgångsrika. Denna flexibilitet säkerställer fortsatt framgång för dina program.

Så fungerar det

Kurserna består av en fullständig och omfattande genomgång av ämnet. Varje session är uppdelad i individuella lektioner och övningar, även kända som "nuggets". Schemat ger gott om tid mellan sessionerna, vilket möjliggör studier, granskning, övning och slutförande av övningar före nästa session. En instruktör leder deltagarna för att stärka lärandet och för att underlätta öppna diskussioner.

Övrig information

Önskar du mer information eller vill anmäla dig, skicka då ett mejl till utbildning@festo.se. Ange ditt namn, skola/företag, avdelning, adress, telefon samt vilken kurs det gäller.



FESTO

Din partner inom teknikutbildning –

hjälper dig att nå mätbar framgång genom rätt kompetens!

Modern industriell pneumatik

Utbildningsresultat

Deltagarna har efter genomgången kurs nödvändiga kunskaper för att arbeta effektivt med pneumatik i produktionen

Efter genomförd kurs kan/har deltagarna:

- designa, sammankoppla och testa grundläggande pneumatikkretsar
- underhålla och felsöka grundläggande pneumatiska komponenter och system
- identifiera samt beskriva funktion, konstruktion, designegenskaper hos pneumatiska komponenter
- tolka pneumatikdiagram i maskindokumentation
- tolka teknisk data för de vanligaste pneumatiska komponenterna
- kännedom om programvaror för konstruktion, simulering och komponentval
- grundläggande kunskap om luftbehandlingssystem och luftberedning på maskin

Kursinnehåll

- Beredning av tryckluft
- Uppbyggnad och funktion hos pneumatiska och elektropneumatiska komponenter
- Symbolik enligt ISO1219
- Utveckling av praktiska problem till pneumatiska scheman och uppkopplingar
- Positionsstyrning med gränslägesgivare
- Hastighetsreglering i pneumatiska system
- Tryckstyrning med tryckvakt
- Vakuumteknik
- Felsökning i grundläggande pneumatiska system
- Förutom teoretiska genomgångar genomförs ett stort antal praktiska övningar, allt med inriktning mot praktisk tillämpning

Kursnytta

- Förbättrad kommunikation på "fabriksgolvet"
- Industrirelaterad kunskap om pneumatiska system
- Reducerad driftskostnad
- Minskat stillestånd
- Korrekt val av komponenter och funktion
- Bra grund för fortsatt utbildning

Målgrupp

Drifts- och underhållspersonal, montörer, mekaniker, elektriker, produktionstekniker samt alla som arbetar med pneumatiska anläggningar

Förkunskaper

Teknisk förståelse

Kurstid

2,5 dagar



Kursdatum och priser

Lidköping	vecka 7	10 – 12:e februari	SEK 10 450,-
Norrköping	vecka 8	17 – 19:e februari	SEK 10 450,-
Halmstad	vecka 11	10 – 12:e mars	SEK 10 450,-
Sundsvall	vecka 13	24 – 26:e mars	SEK 10 450,-
Kungshamn	vecka 16	14 – 16:e april	SEK 10 450,-
Jönköping	vecka 17	21 – 23:e april	SEK 10 450,-
Malmö	vecka 21	19 – 21:e maj	SEK 10 450,-
Södertälje	vecka 22	26 – 28:e maj	SEK 10 450,-

Pneumatik i automatiserade system

Utbildningsresultat

Deltagarna har efter genomgången kurs nödvändiga kunskaper och färdigheter för att arbeta effektivt med pneumatik och elektropneumatik i automatiserade produktionssystem

Efter genomförd kurs kan/har deltagarna:

- designa, koppla, testa och felsöka elektropneumatiska kretsar
- konfigurera, underhålla och felsöka elektropneumatiska automationssystem
- tolka pneumatikdiagram i maskindokumentation
- ha djupare kunskap om samspelet mellan pneumatiska och elektriska komponenter
- ha kunskap om säkerhet och energibesparing i pneumatiska system
- ha kännedom om programvaror för konstruktion, simulering och komponentval
- konfigurera och underhålla luftberedningssystem på maskin

Kursinnehåll

- Uppbyggnad och funktion hos luftberedningsenheter på maskin
- Elektriska givare/sensorer i pneumatiska system
- Uppbyggnad och funktion hos elektropneumatiska komponenter
- Ventilterminaler
- Montering, uppstart och felsökning av elektropneumatisk handling-enhet
- Hängande last med 5/3 ventiler och pilotstyrda backventiler
- Tryckstyrning med proportionalventiler/IP-omvandlare
- Energibesparande metoder och principer
- Säkerhetsfunktioner och metoder
- Simulering med FluidSIM
- Förutom teoretiska genomgångar genomförs ett stort antal praktiska övningar, allt med inriktning mot praktisk tillämpning

Kursnytta

- Förbättrad kommunikation på "fabriksgolvet"
- Industrirelaterad kunskap om elektropneumatik i automatiserade produktionssystem
- Reducerad driftskostnad
- Säkrare och energieffektivare produktion
- Minskat stillestånd
- Ökad produktivitet och flexibilitet
- Korrekt val av komponenter och funktion
- Bra grund för fortsatt utbildning

Målgrupp

Drifts- och underhållspersonal, montörer, mekaniker, elektriker, produktionstekniker samt alla som arbetar med pneumatik i automatiserade anläggningar

Förkunskaper

Modern industriell pneumatik eller motsvarande

Kurslängd

2 dagar



Kursdatum och priser

Halmstad	vecka 19	5 – 6:e maj	SEK 9 150,-
Jönköping	vecka 24	10 – 11:e juni	SEK 9 150,-

PLC grundkurs med Codesys

Utbildningsresultat

Deltagarna har efter genomgången kurs nödvändiga kunskaper för att arbeta effektivt med PLC-system med Codesys.

Efter genomförd kurs kan/har deltagarna:

- använda sig av förreglings- och sekvensteknik vid programmering
- driftsätta, testa och felsöka PLC-program med Codesys
- skapa en visualisering till hjälp vid driftsättning och testning
- välja programmeringseditor efter applikation
- använda samt programmera egna funktioner och funktionsblock
- ha kännedom om standarden IEC 61131-3 och dess fördelar
- ha grundläggande kunskap om PLCer och deras arbetssätt

Kursinnehåll

- Uppbyggnad och funktion av PLC, hårdvara resp. mjukvara
- Förreglingsteknik
- Sekvensprogrammering
- Funktioner och funktionsblock med timers och räknare
- Genomgång av de i standard IEC 61131-3 ingående programspråk/editorer
- Felsökning med hjälp av mjukvara
- Dokumentation
- Programmering, simulering och driftsättning av program
- Analog signalhantering
- Kort om kommunikationsbusar

Kursnytta

- Förbättrad kommunikation på "fabriksgolvet"
- Industrirelaterad kunskap om PLC-styrning av produktionssystem
- Reducerad driftskostnad
- Minskat stillestånd
- Korrekt funktionalitet
- Bra grund för fortsatt utbildning

Målgrupp

Drifts- och underhållspersonal, montörer, mekaniker, elektriker och produktionstekniker samt alla som arbetar med PLC-styrningar på arbetsplatsen.

Förkunskaper

Grundläggande datorkunskaper

Kurstid

2,5 dagar



Kursdatum och priser

Enligt förfrågan.

Automation för operatörer

Utbildningsresultat

Deltagarna har efter genomgången kurs nödvändiga kunskaper för att arbeta effektivt och säkert i en automatiserad produktion

Efter genomförd kurs kan/har deltagarna:

- Arbeta säkert i automatiserad produktion med pneumatik, hydraulik, och elsystem
- Upptäcka avvikelser från normal drift
- Åtgärda/rapportera avvikelser på maskinen
- Förstå betydelsen av korrekta inställningar på maskinen
- Kunskap om farorna i en automatiserad produktion
- Kunskap om signalflödet i en automatiserad produktion

Kursinnehåll

- Grundläggande automation och styrteknik
- Elteknik och givarteknik
- Pneumatik och hydraulik
- Schema läsning och symbolik enligt ISO 1219
- Säkerhet, energi och miljö
- Felsökning och underhåll
- Praktiska övningar med fokus på tillämpningar av teoretiska moment

Kursnytta

- Ökad säkerhet i produktionen
- Minskat stillestånd
- Färre produktionsstopp
- Reducerad driftkostnad
- Förbättrad kommunikation på "fabriksgolvet"
- Bra grund för fortsatt utbildning

Målgrupp

Operatörer, montörer, tekniker samt alla som behöver kunskaper om industriell automation

Förkunskaper

Ingen

Kurstid

2 dagar



Kursdatum och priser

Enligt förfrågan.

Modern industriell hydraulik – introduktion

Utbildningsresultat

Deltagarna har efter genomgången kurs nödvändiga kunskaper för att arbeta effektivt med hydraulik i produktionen

Efter genomförd kurs kan/har deltagarna:

- designa, montera och testa grundläggande hydrauliska kretsar
- underhålla och felsöka grundläggande hydrauliska komponenter och system
- identifiera samt beskriva funktion, konstruktion, designegenskaper hos hydrauliska komponenter
- identifiera och förklara grafiska symboler samt tolka hydraulikdiagram
- tolka tekniska specifikationer och data för grundläggande hydrauliska komponenter
- kännedom om de fysikaliska sambanden inom hydraulik.

Kursinnehåll

- Grundläggande fysikaliska principer inom hydraulik
- Symbolik enligt ISO 1219
- Uppbyggnad och funktion hos hydrauliska komponenter
- Utveckling av praktiska problem till hydrauliska scheman och uppkopplingar
- Vanligt förekommande förbindningselement
- Standardlösningar för styrning av kraft, hastighet och rörelseriktning
 - 1) Tryckreglerande ventiler
 - 2) In- och utloppsstrykning samt "Bleed-off"
 - 3) Riktningstyrning av olika arbetsselement
- Hängande last
- Effekt och verkningsgrad
- Kontroll av föroreningar och val av hydrauliska medier
- Temperaturkontroll (också som hjälpmedel vid felsökning)
- Miljö och säkerhet
- Förutom teoretiska genomgångar genomförs ett stort antal praktiska övningar, allt med inriktning mot praktisk tillämpning

Kursnytta

- Förbättrad kommunikation på "fabriksgolvet"
- Industrirelaterad kunskap om hydrauliska system
- Reducerad driftskostnad
- Minskat stillestånd
- Korrekt val av komponenter och funktion
- Bra grund för fortsatt utbildning

Målgrupp

Drifts- och underhållspersonal, montörer, mekaniker, elektriker, produktionstekniker samt alla som arbetar med hydrauliska anläggningar

Förkunskaper

Teknisk förståelse

Kurstid

1 dag



Kursdatum och priser

Enligt förfrågan.

Automationsteknik – nivå 1 för lärare

Utbildningsresultat

Efter genomförd kurs har deltagarna de kunskaper som krävs för att undervisa inom Automationsteknik med fokus på pneumatik, elpneumatik och PLC-baserad styrning i utbildningsmiljö.

Efter genomförd kurs kan/har deltagarna:

- Förstå och förklara sambandet mellan pneumatik, elpneumatik och PLC-styrning
- Rita, simulera och analysera pneumatiska och elpneumatiska schema i FluidSim
- Skapa och använda grundläggande PLC-program
- Använda easyport som gränssnitt mellan PLC, simulering och externa objekt
- Styra objekt i FluidSim med extern PLC
- Förstå uppbyggnad och funktion hos MecLab-stationerna samt deras användning inom automationsteknik – Nivå 1

Kursinnehåll

- Grundläggande pneumatik och elpneumatik
- Schemaritning och simulering i FluidSim
- Grundläggande PLC-programmering
- I/O-hantering och styrlogik
- Användning av Easyport
- Styrning av objekt i FluidSim med extern PLC
- Integration mellan PLC, FluidSim, EasyPort och MecLab
- Översikt av MecLab-stationerna och deras tillämpning i utbildning
- Teoretiska genomgångar varvas med praktiska övningar

Kursnytta

- Ökad trygghet i undervisning inom Automationsteknik – Nivå 1
- Bättre förståelse för samspelet mellan pneumatik, PLC och styrsystem
- Effektivare användning av FluidSim och EasyPort i undervisningen
- Tydlig koppling mellan simulering och verklig automation
- God grund för vidare arbete med styrteknik A och B

Målgrupp

Lärare som undervisar eller ska undervisa i automationsteknik – Nivå 1

Förkunskaper

Grundläggande teknisk förståelse

Kurstid

2 dag



Kursdatum och priser

Enligt förfrågan.

Övrig information

Kursmaterial

I kursavgiften ingår allt kursmaterial. Efter kursen utfärdas ett personligt kursintyg till deltagaren.

Förtäring

För- och eftermiddagsfika samt lunch är inkluderat i kursavgiften.

Betalning

Fakturerings sker efter påbörjad kurs. Betalningsvillkor är 15 dagar netto och i övrigt gäller Festo AB:s villkor. Moms tillkommer på kursavgiften. Priserna gäller per deltagare.

Avbokning av Öppna kurser

Vid eventuell avbokning debiteras följande:

Mer än 15 dagar före kursstart; Ingen debitering.

Mindre än 15 dagar före kursstart; 50% av kursavgiften.

Mindre än 8 dagar före kursstart; Full kursavgift.

Hotell

Vi kan boka hotell om så önskas och du kan få det fakturerat via Festo.

Force majeure

Festo är befriad från påföljd för underlåtenhet att fullgöra viss förpliktelse enligt en kursbokning, om underlåtenheten har sin grund i omständighet som ligger utanför kontroll för Festo och som förhindrar fullgörandet där av. Så snart hindret upphör skall förpliktelsen fullgöras på avtalat sätt. Såsom befriande omständighet skall anses krig, krigshandling, akut sjukdom/olycksfall, myndighetsåtgärd, tillkommen eller ändrad lagstiftning.

Om Festo önskar befrielse enligt stycket ovan skall Festo utan dröjsmål skriftligen meddela de andra parterna om detta. Skriftligt meddelande eller mejl skall också lämnas utan dröjsmål vid händelsens upphörande.

Kursanmälan och mer information

Kontakta Festo kursverksamhet på: telefon 040 – 38 38 31 eller via mejl utbildning@festo.se

Vid anmälningstillfället behöver vi följande uppgifter:

Namn på skola/företag

Beställarens namn

Deltagarens namn samt ev. info om allergier/önskemål

Fakturaadress och märkning

Telefonnummer

E-postadress

På vår [hemsida](#) finner du mer information och aktuella erbjudanden.

Festo

Training and Consulting