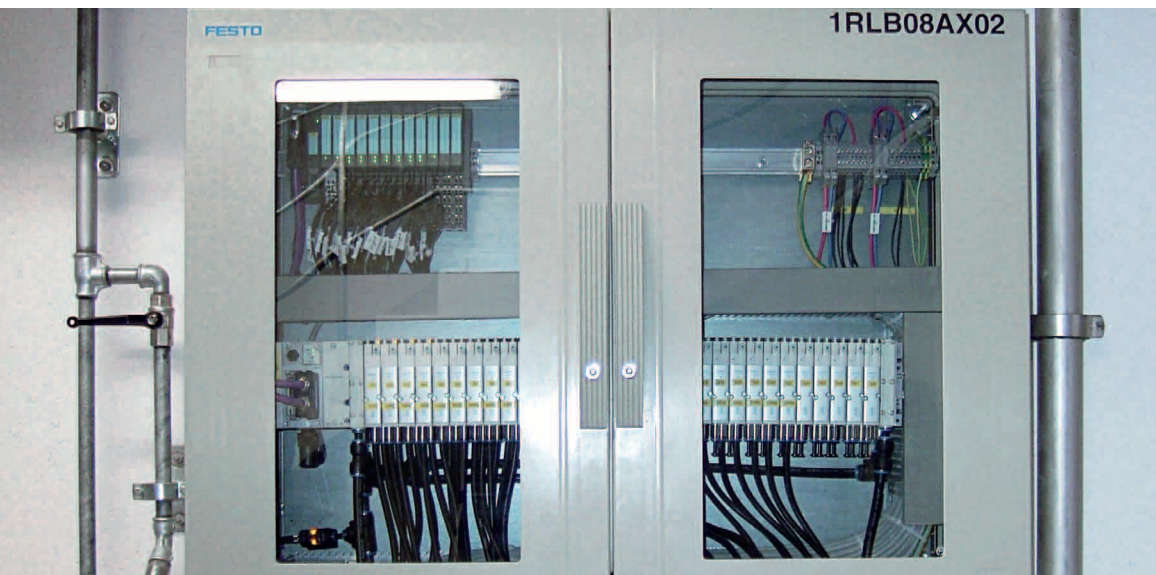


Automatización de una planta de tratamiento de efluentes internos

FESTO



Tratamiento de aguas

Biotecnología/Farmacéutica

Alimentos y Bebidas

Química

Petroquímica

Oil & Gas

Papel y Celulosa

Energía

Minería

Información sobre el cliente

La estación Werdhölzli de Zúrich es la mayor planta depuradora de Suiza con una capacidad para tratar las aguas residuales de 670.000 habitantes aproximadamente. Antes de construir la nueva planta, los efluentes del tratamiento y de la deshidratación de lodos se conducían sin tratar a la limpieza biológica. La nueva planta reduce en un 95% el agua residual creada en la central depuradora (amonio y nitrógeno) y alivia así la fase de limpieza biológica posterior. El río Limmat también sale beneficiado gracias a la consiguiente reducción del vertido de sustancias contaminantes a sus aguas. Los productos de automatización de Festo han contribuido en esta gran labor.

Tarea

- Automatización fiable de la planta de tratamiento de efluentes para el alivio de las aguas
- Control seguro de 45 válvulas neumáticas de retención
- Automatización económica, rápida puesta en funcionamiento e instalación sencilla

Solución

- Automatización fiable gracias a la instalación de dos armarios de maniobra con terminales de 28 válvulas cada uno del tipo MPA/CPX
- Fácil instalación en la ubicación final gracias a módulos prefabricados
- Rápida puesta en funcionamiento in situ gracias al bus de campo "Profibus FB13"
- La nueva planta reduce la contaminación de las aguas residuales internas alrededor del 95% y alivia así la fase de limpieza biológica posterior

Festo AG & Co. KG

PO Box
73726 Esslingen
Germany
www.festo.com
Telefon +49 711 347-0
Telefax +49 711 347-21 44
service_international
@festo.com

910.30.REF→