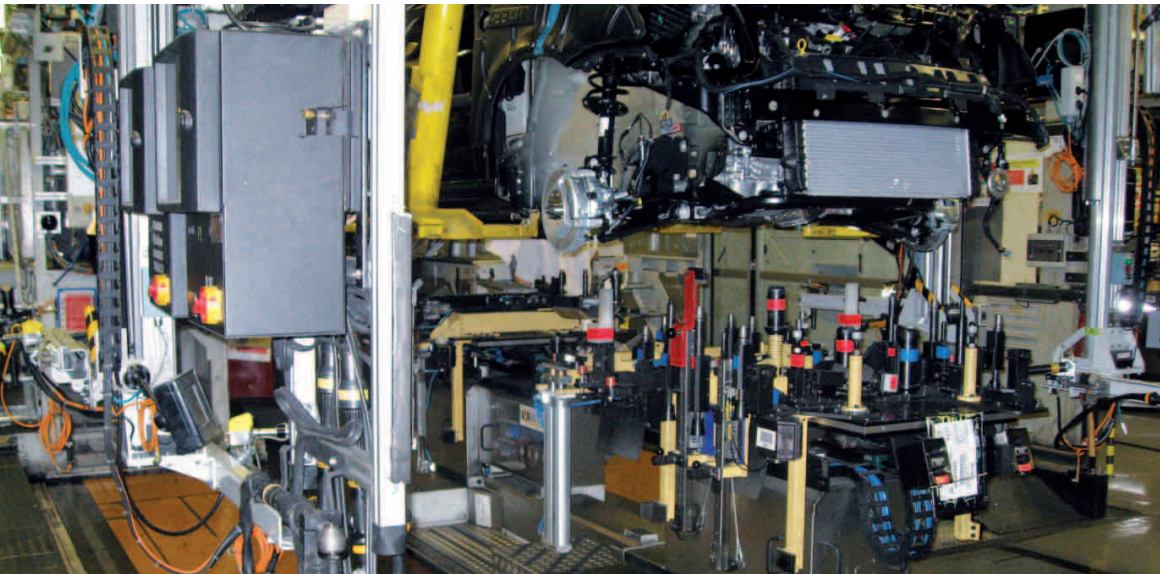


Automobilindustrie: Service ohne Grenzen – von Festo!

FESTO



Kundeninformation

Der Auftraggeber: Die Adam Opel GmbH, Rüsselsheim, Deutschland, einer der größten deutschen Automobilhersteller. Eines der europäischen Montagewerke von OPEL befindet sich in Zaragoza, Spanien.

Aufgabe

In einem länderübergreifenden Serviceprojekt zwischen Deutschland und Spanien soll die pneumatische Ansteuerung der Hochzeits-Montageböcke erweitert und ihre Ablaufsteuerung angepasst werden. Darüber hinaus soll der Produktionsablauf der Hochzeit, der wichtigsten Station in der Automobilmontage, optimiert werden. Hier werden vormontierte Karosserie und Chassis zusammengefügt.

Lösung

Die internationale Projektkoordination übernahm das Stammhaus von Festo in Deutschland und stimmte die Einsatzplanung mit Opel in Rüsselsheim und der Festo Niederlassung in Spanien ab. Die Arbeiten wurden so terminiert, dass sie während der Werksferien von Opel Zaragoza durchgeführt werden konnten. Qualifizierte spanische Servicetechniker von Festo führten den pneumatischen Umbau im Werk in Zaragoza in diesen drei Wochen durch. Um Stillstandzeiten außerhalb der Werksferien zu vermeiden, arbeiteten sie auch an den Wochenenden.

Die pneumatische Steuerung der Montageböcke



Festo AG & Co. KG

Ruiter Strasse 82
73734 Esslingen
Germany
www.festo.com
Tel. +49 711 347-0
Fax +49 711 347-2144
service_international@festo.com

912.2.REF→

Die Serviceleistungen

- Internationale Koordination des Serviceprojekts durch Festo. Für kurze Wege, klare Kommunikation und schnelle Koordination sorgte ein einziger Ansprechpartner für OPEL
- Skill-orientierte, länderübergreifende Einsatzplanung
- Erweiterung und Durchführung des Umbaus an insgesamt 23 Hochzeits-Montageböcken
- Professionelle Zusammenarbeit der spanischen Servicetechniker von Festo mit den OPEL Ingenieuren

Optimierungsmaßnahmen

- Anpassung der autonomen pneumatischen Steuerung der Hochzeits-Montagböcke an die neuen Werkzeuge der Firma OPEL
- Unterstützung bei der komplexen Synchronisation des Montageablaufs.

Ergebnis: deutlich reduzierte Durchlaufzeiten!

Die Hochzeit: Zusammenfügen von Karosserie und Chassis

