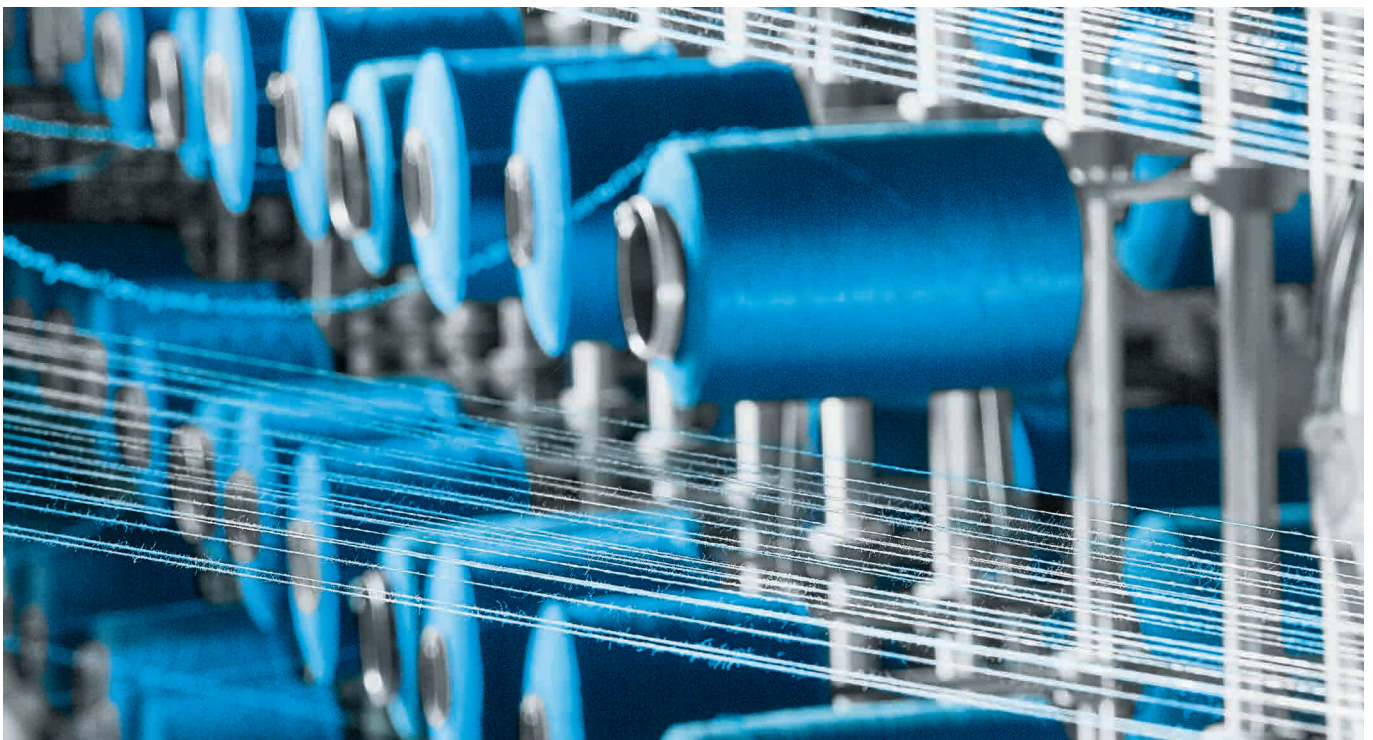


Know-how di Festo nel settore tessile

Fornitori affidabili per macchine tessili efficienti

Con la rapida crescita della popolazione mondiale aumenta continuamente anche la richiesta di prodotti tessili. Nonostante l'incremento delle vendite, tuttavia, la tendenza generale mostra un calo continuo dei prezzi nel settore tessile, che si vede costretto a ridurre i costi di produzione. Di conseguenza, ai costruttori di macchine vengono richieste attrezzature ed impianti sempre più rapidi e produttivi. La robusta tecnica di automazione pneumatica di Festo rappresenta in questo senso una garanzia per i fabbricanti di macchine tessili: prodotti e assistenza affidabili disponibili in tutto il mondo.



Per filatura, tessitura, stiro-testurizzazione, maglieria tubolare, maglieria piana o finissaggio di tessuti – Festo offre prodotti affidabili e convenienti per tutti i settori della produzione tessile.

Che si tratti di filatura ad anello, filatura compatta, a rotore o ad aria, solo un'armonizzazione perfetta delle macchine – dalla preparazione delle fibre e della filatura fino alla lavorazione finale – consente di ottenere la qualità del filato richiesta in modo efficiente, economico e altamente flessibile.

Per i costruttori di macchine è importante sapere che fornitori di tecnica dell'automazione come Festo sono a disposizione in tutto il mondo con i loro prodotti, parti di ricambio, servizi di assistenza e consulenza e soluzioni speciali create su misura. “I centri di sviluppo per le serie pilota di molti fabbricanti di macchine tessili si trovano in Europa. Le macchine, però, vengono poi montate in paesi di produzione come l'India o la Cina. In questa situazione, il concetto di ‘vicinanza al cliente’ è da prendere assolutamente alla lettera”, spiega Andreas Hiller, Key Account Manager di Festo per il settore tessile. Per questo gli specialisti di produzione e assistenza di Festo sono presenti, con il loro ampio know-how specifico, non solo in Europa ma anche nei paesi asiatici, dove un altissimo numero di macchine tessili è quotidianamente al lavoro.

Macchine per filatura ad anello e per filatura compatta

Nei sistemi di filatura ad anello, macchine più lunghe aiutano a ridurre il consumo energetico e i costi di produzione. Le soluzioni modulari aumentano la flessibilità per quanto riguarda la titolazione dei filati. Le efficienti macchine per filatura ad anello dei principali produttori mondiali consentono la lavorazione di filati sia grezzi che fini, nonché di diversi filati speciali. Soluzioni efficienti e orientate al risparmio limitano i costi di investimento per chilo di filato, aumentando così la redditività.

Le macchine per la filatura compatta legano le fibre esterne del filato completamente nel fascio di fili. I modelli dotati delle più recenti

tecnologie richiedono per la compattazione solo il 25% circa dell'energia consumata da macchinari comparabili. Eliminano inoltre la necessità di sostituire le cinghie di compattazione usurate, ciò che comporta un risparmio di costi e di tempo. I filati prodotti con questo tipo di macchina sono caratterizzati da una pelosità estremamente ridotta.

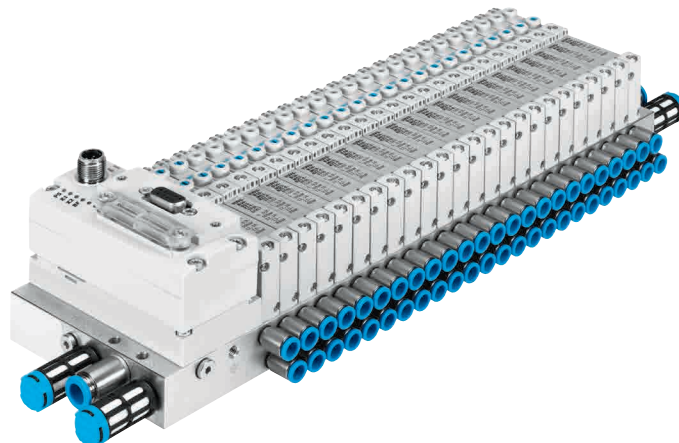
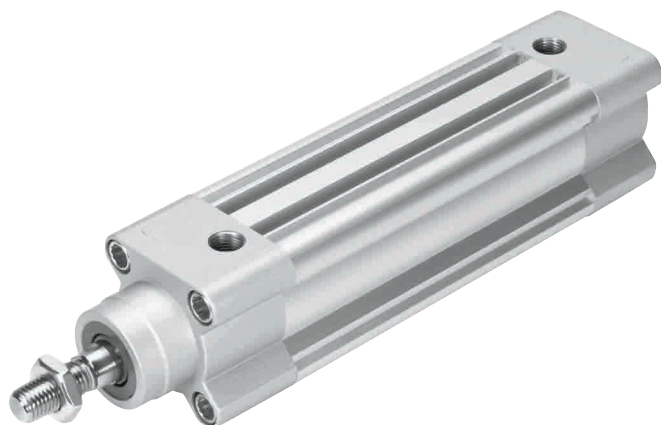
Robusta tecnica dell'automazione

Queste macchine di base montano normalmente dei componenti di tecnica dell'automazione standard, capaci grazie alla loro robustezza di svolgere diligentemente le funzioni richieste non solo negli ambienti polverosi causati dalle materie prime fibrose, ma anche nei climi tropicali caldi e umidi tipici del Sud-est asiatico. I cilindri pneumatici di Festo, noti sotto le definizioni DSNU (cilindro rotondo), DSBC (cilindro a norma) o ADN (cilindro compatto) e dotati del sistema di ammortizzazione autoregolante PPS, si sono mostrati già milioni di volte – sia in laboratorio che nella produzione – all'altezza della loro fama in fatto di resistenza e lunga durata di servizio.

Lo stesso vale per le valvole singole e le unità di valvole VTUG e VUVS di Festo. Il circuito di regolazione pneumatico è completato dalle unità di manutenzione modulari flessibili della serie MS di Festo e dai tubi e raccordi necessari. Per le applicazioni che richiedono spostamenti precisi su determinate posizioni, il cilindro elettrico EPCO rappresenta la scelta ideale: grazie al sistema “Optimised Motion Series” può essere infatti azionato con la stessa facilità di un cilindro pneumatico.

Servizi di fornitura ampliati

Per le macchine più produttive – come quelle per la filatura a rotore e ad aria –, i costruttori si aspettano dai fornitori di tecnologia dell'automazione, oltre a componenti standard affidabili, anche un'offerta di prestazioni ampliata, che consenta loro di concentrarsi



La produzione tessile richiede oggi macchine affidabili e convenienti: componenti robusti a prezzi accessibili, come il cilindro DSBC a norma ISO o l'unità di valvole VTUG di Festo, rappresentano la risposta ideale a queste esigenze.



“I centri di sviluppo per le serie pilota di molti fabbricanti di macchine tessili si trovano in Europa. Le macchine, però, vengono poi montate in paesi di produzione come l'India o la Cina. In questa situazione, il concetto di ‘vicinanza al cliente’ è da prendere assolutamente alla lettera.”

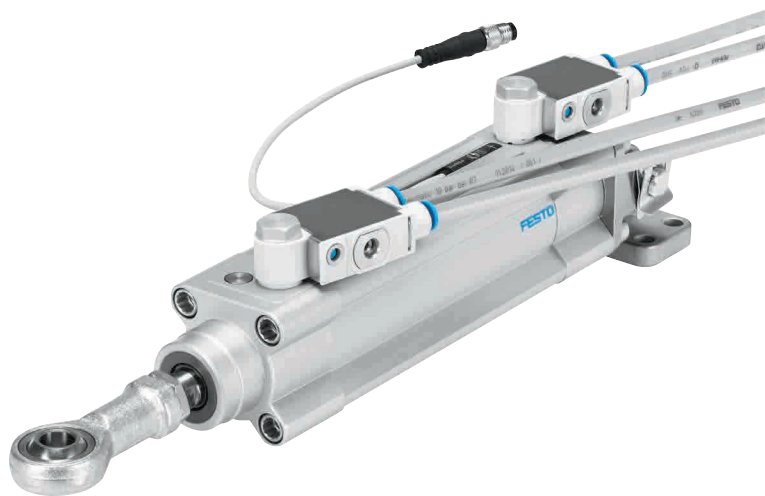
Andreas Hiller, Key Account Manager di Festo per il settore tessile.

maggiormente sui compiti specifici di sviluppo tecnologico delle macchine.

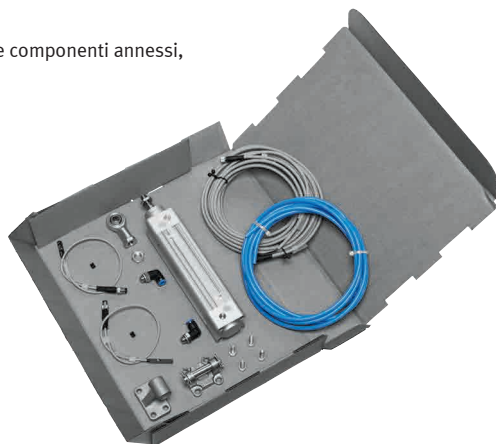
“Da noi si attendono la consegna di unità complete, per esempio di piastre di montaggio su cui sono già installate le unità di valvole e di manutenzione e i tubi necessari”, riferisce l’esperto del settore Andreas Hiller di Festo. Questi gruppi completi, come ad esempio un cilindro DSBC già montato con sensori, raccordi e componenti annessi, possono essere configurati online con il Festo Design Tool 3D e ordinati come unità. Il Festo Design Tool 3D è un configuratore di prodotti 3D per la creazione di combinazioni CAD specifiche di prodotti Festo. Consente ai costruttori di macchine di generare e ordinare in modo rapido, automatico e senza errori dei moduli in formato CAD. Molto richiesti dai costruttori sono anche tubi su richiesta con scritte personalizzate e regolatori di portata specifici.

I PrePack semplificano i processi di montaggio

Un altro modo di rendere la vita più facile ai produttori di macchine è l’uso dei cosiddetti “PrePack”. I PrePack sono unità di prodotto preconfezionate secondo le indicazioni specifiche del cliente. Vengono ordinati solamente tramite un particolare codice prodotto, confezionati e consegnati direttamente già pronti per il montaggio sulla macchina. In questo modo si risparmiano tempo e costi di processo aggiuntivi. Inoltre si aumenta la sicurezza in fase di montaggio, in quanto tutti i componenti necessari sono a disposizione contemporaneamente.



Cilindro DSBC già montato, completo di sensori, raccordi e componenti annessi, configurato online con il Festo Design Tool 3D.



Le unità di prodotto confezionate secondo le indicazioni del cliente – i cosiddetti PrePack – riducono i costi di processo e garantiscono un montaggio rapido e senza problemi.

Macchine per filatura a rotore

Il sistema di filatura a rotore viene utilizzato soprattutto per le fibre più corte come cascami di pettinatura, cotone a fibra corta e media o fibre sintetiche. Rispetto alla filatura ad anello, il processo di produzione è molto più rapido e di conseguenza più economico. Nel suo campo di applicazione tipico, questo sistema dà come risultato dei filati più grezzi rispetto alla filatura di anello. Tuttavia, con una capacità di produzione fino a 350 metri al minuto la produttività della filatura a rotore è decisamente maggiore.

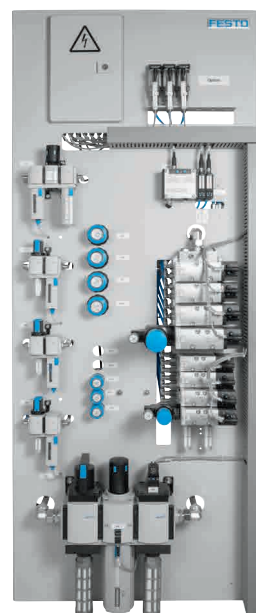
La possibilità di scegliere tra diversi tipi di rotore e di ugello consente di influenzare decisamente il volume e la pelosità del filato prodotto con il sistema a rotore. Le macchine completamente automatizzate possono includere fino a 600 rotori/punti di filatura e garantiscono pertanto una produttività estremamente elevata. Grazie a una qualità costante del filato, queste macchine assicurano inoltre caratteristiche di alto livello nell’ulteriore elaborazione del prodotto. Circa il 20% dei filati prodotti nel mondo a partire da fibre corte sono oggi realizzati con macchine per la filatura a rotore.

Le macchine per filatura ad aria fanno tendenza

I modelli più avanzati di macchine per la filatura ad aria dispongono di 200 unità di filatura e raggiungono velocità di consegna di 450 metri al minuto. Riducono della metà i tempi di inizio della filatura e assicurano una produzione particolarmente economica. Il design delle macchine a due lati riduce l’ingombro, e con ciò i consumi di energia per illuminazione e climatizzazione.

Due lati della macchina indipendenti l’uno dall’altro, regolabili secondo parametri diversi e con alimentazione dei tubetti separata permettono di realizzare contemporaneamente due prodotti completamente diversi tra loro. Il campo di applicazione di queste macchine comprende materiali diversi come cotone pettinato, viscosa, microfibre o misti con fibre sintetiche. Caratteristico di questo sistema è il cambio rapido dei componenti tecnologici, che garantisce un’elevata flessibilità e tempi ridotti per manutenzione, sostituzione di parti e ottimizzazione della qualità del filato.

“I costruttori di macchine si aspettano giustamente dai fornitori di componenti di automazione tempi di reazione rapidi”, spiega Hiller, specialista in automazione di Festo.



I PreAssembly, come ad esempio le piastre di montaggio già equipaggiate e collegate pronte per l’installazione, riducono ulteriormente i tempi di montaggio.



Informazioni sull'azienda

La Festo AG è al tempo stesso un global player e un'azienda indipendente a conduzione familiare, con sede a Esslingen am Neckar, in Germania. La società fornisce componenti pneumatici ed elettrici di tecnica dell'automazione a 300.000 clienti attivi in oltre 200 settori dell'automazione di fabbrica e di processo. I suoi prodotti e servizi di assistenza sono disponibili in 176 paesi del mondo.

Con circa 17.800 collaboratori in 61 società Festo sparse in tutto il mondo, l'azienda ha realizzato nel 2014 un fatturato di circa 2,45 miliardi di euro. Il 7% di questa cifra viene investito in ricerca e sviluppo. In qualità di azienda formatrice, Festo investe l'1,5% del proprio fatturato in programmi di formazione professionale e aggiornamento. L'offerta di formazione non è riservata solamente agli impiegati: con Festo Didactic le nozioni di tecnica dell'automazione vengono messe a disposizione anche di clienti, studenti e tirocinanti all'interno di programmi di formazione e di aggiornamento in ambito industriale.

www.festo.com/textile

Contacto:

Festo AG & Co. KG
Martin Loehr,
Marketing Industry Segments
Tel: +49 711-347 3909,
E-Mail: mrlh@de.festo.com

Festo in Social Media:

www.festo.com/facebook
www.festo.com/twitter
www.festo.com/youtube
www.festo.com/xing
www.festo.com/linkedin