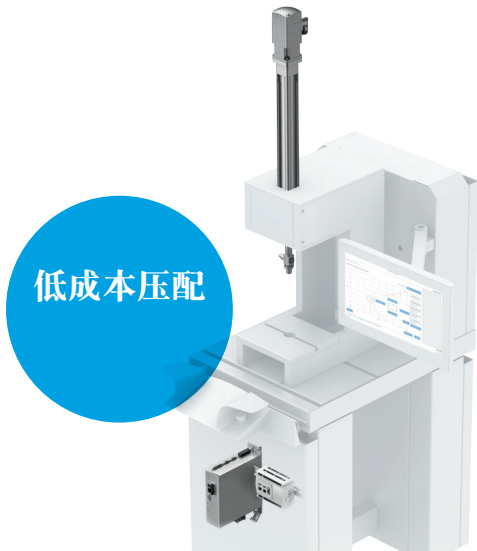


伺服压配组件 YJKP，用于电控压配应用



正确选型

亮点

- 正确配置
- 与传统的压配系统相比较而言，价格更便宜
- 一站式提供软硬件
- 预先安装模块化软件
- 预装配组件
- 最大下压力 17 kN
- 易于集成到您自己的系统中
- 定位精度和重复精度很高
- 满足工业 4.0 技术要求

模块化压配组件 YJKP 为您提供的软件功能正好满足您的应用所需。其重复精度高，为您高精度压配系统提供出色的性价比。简单、经济、快速安装。

预装配系统组件

为每个应用场合提供正确选型：YJKP 由模块化软件和相匹配的标准 Festo 元件组成，包括丝杆式电缸、电机、电机控制器、力传感器和控制系统，满足电控压配应用的各种需求，最大下压力可达 17 kN。您所要做的就是将该组件集成到您的压配应用中。

预先安装的软件

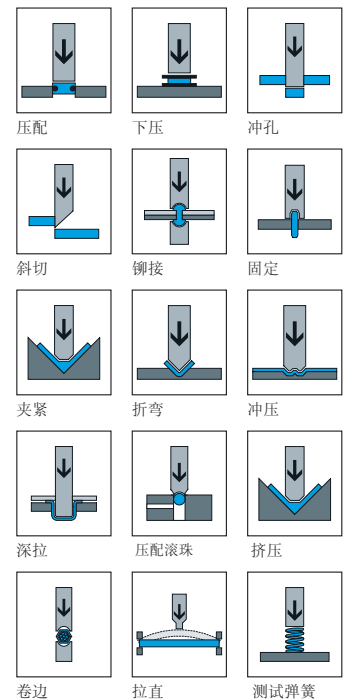
预先安装的工作软件开机就可使用，您无需编程专家来设置参数，简单易用。模块化的软件，基于 CODESYS，针对应用的功能特性，可用在电脑、平板电脑或其它的人机界面上，

兼容各种平台。控制器 CECC-X 具备 OPC-UA 接口，让系统能满足工业 4.0 标准。

灵活性佳

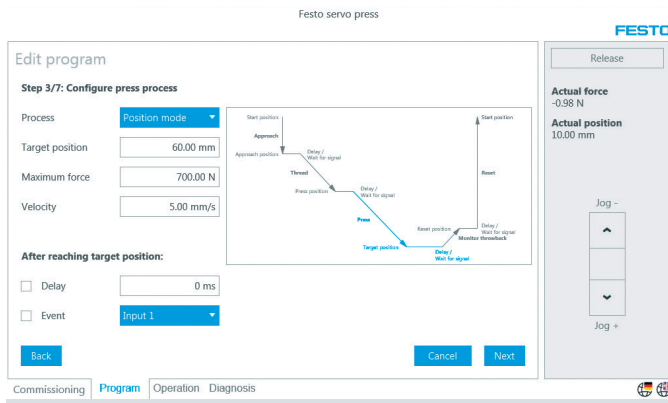
有了 YJKP，就能方便地实时监控压配应用场合和许多其它参数。例如，在接合、压配、摆动和旋转过程中监控力、位移、扭矩和角度。

应用领域



伺服压配组件 YJKP，用于电控压配应用

模块化软件，用于配置、操作和拟态显示



通过软件集成的库中所带的功能组件，可快速配置并轻松地实现接合过程。监控过程简单易行。清晰地显示内容，符合使用逻辑：

- 接合过程配置程序：进给/接合路径、可能的等待时间、进程功能等。
- 为保证质量，记录过程数据
- 记录力/位移图表可导出成 *.csv 文件
- 分析功能，用于力/位移图表
- 视窗定义
- 空间包络
- 经过点
- CODESYS 环境编程
- 软件可定制

技术参数

贮存温度 [°C]	-10 ... +60
工作温度 [°C]	5 ... +40
工作行程 [mm]	100, 200, 300, 400
输出力范围 [kN]	0.1 – 0.8; 1.5; 4; 7; 12; 17
最大进给速度 [mm/s]	250
重复精度 [mm]	≤ ± 0.01
CE 认证 (参见合格声明 → www.festo.com)	符合欧盟机械指令
接口	以太网、24 V I/O
总线系统	ModBus TCP, EthernetIP, Profinet
通过拟态系统配置	压力/位移图表 合格/不合格件 默认设置 拟态
力等级最大测量精度 [%]	0.5
力传感器测量速度	1,000 次/秒
测试视窗	进程窗口 流动窗口 模块窗口
拟态	通过为 LCD 显示屏定义的接口 客户自行拟态显示

系统元件

