

Moduł efektywności energetycznej MSE6-E2M

FESTO



Pierwszy na świecie

Funkcjonalność

- Automatyczne wyłączenie poniżej wartości nominalnego przepływu
- Ciągły pomiar ciśnienia i konsumpcji sprężonego powietrza
- Analiza poziomu nieszczelności
- Odłączania zasilania pneumatycznego w czasie nieprodukcyjnym

Oszczędzanie energii dzięki nowemu modułowi MSE6-E2M może być znacznie łatwiejsze. Rozwiązanie to, jest jedynym tego typu produktem, który łączy ze sobą 3 funkcje: monitorowanie przepływu, ciśnienia i nieszczelności. Zapewnia oszczędzanie sprężonego powietrza poprzez automatyczną kontrolę i współdziałanie z cyklem pracy maszyn. Moduł może stanowić również ciekawą propozycję dla producentów maszyn pozwalając im na oferowanie bardziej efektywnych energetycznie urządzeń.

Optymalizacja zużycia energii!

MSE6-E2M to inteligentne urządzenie wykorzystywane do optymalizacji zużycia energii. Moduł wykrywa zwiększone zużycie sprężonego powietrza, które może być spowodowane przez istniejące nieszczelności co umożliwia podjęcie działań prewencyjnych ukierunkowanych na konserwację urządzeń. Ponadto, moduł MSE6-E2M wykrywa kiedy maszyna znajduje się w stanie nieprodukcyjnym i zatrzymuje dopływ sprężonego powietrza aby uniknąć niepotrzebnego zużycia tego medium.

Monitorowanie stanu i systemu

System sterowania podłączony do urządzenia przez magistralę Profibus pozwala na cykliczną wymianę danych takich jak prędkość, przepływ, ciśnienie i zużycie sprężonego powietrza, które mogą być również wizualizowane za pośrednictwem panelu sterowania i analizowane przez użytkownika. Urządzenie jest konfigurowane za pomocą zewnętrznego panelu operatora lub komputera PC.

Pomiary i rejestracja danych:

- Charakterystyka ciśnienia pracy
- Zmiany ciśnienia (analiza przecieków)
- Przepływ
- Zużycie powietrza

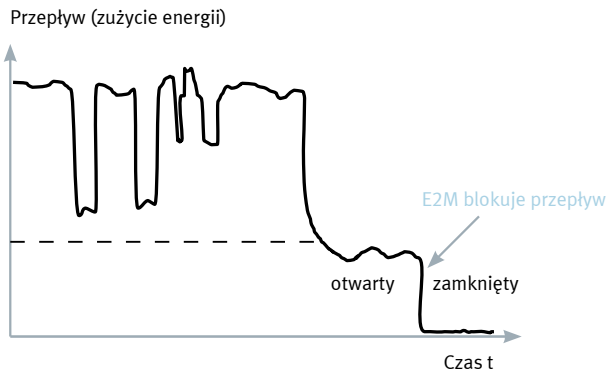


Standard Components and Sensor Technology

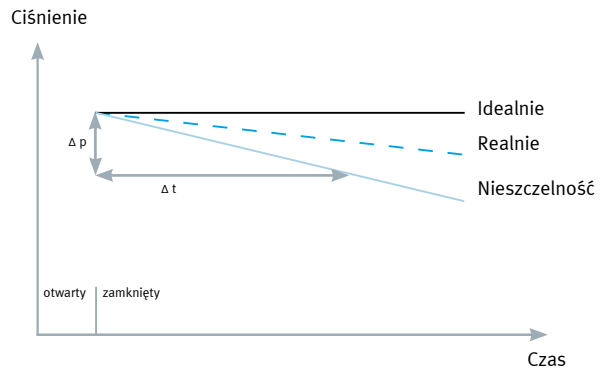
Moduł efektywności energetycznej MSE6-E2M

Unikalny: jedyny w swoim rodzaju inteligentny moduł efektywności energetycznej

Funkcja 1:
Automatyczne wyłączenie zasilania w czasie nieprodukcyjnym



Funkcja 2:
Automatyczne wykrywanie i zgłaszanie wycieków



Funkcja 3:
Monitorowanie parametrów pracy

Rejestracja poniższych wartości:

- 1 Ciśnienie (16 bitów)
- 2 Przepływ (16bitów)
- 3 Zużycie (16 bitów)

Zbiór tak istotnych informacji sprawia, że możliwe jest monitorowanie zużycia powietrza z poziomu maszyny:

- Czy system zużywa więcej powietrza niż miesiąc temu?
- Jaki jest wymagany pobór powietrza na jeden cykl?
- Czy wartość ciśnienia jest ustawiona prawidłowo?
- Przy jakiej wartości ciśnienia/przepływu dojdzie do zatrzymania maszyny?

Instalacja:

Moduł montowany jest za zespołem przygotowania powietrza.

Dane transmitowane są online poprzez fieldbus.



Moduł fieldbus
CPX-FB13



CPX-FB34/35-
PROFINET



CPX-FB33-
PROFINET

Dane techniczne

Przyłącze pneumatyczne	G $\frac{1}{2}$ "
Ciśnienie robocze	4 ... 10 bar
Przepływ nominalny	4400 l/min
Interfejs Fieldbus	PROFIBUS DP, PROFINET, Ethernet/IP, Modbus TCP/IP
Funkcja zaworu	2/2 NO
Zakres pomiaru przepływu	50 ... 5000 l/min
Zakres pomiaru ciśnienia	0 ... 14 bar
Charakterystyka cewki	24 V DC
Zakres temperatury	0° C ... +50° C
Klasa ochrony	IP 65
Oznakowanie CE	TAK

Festo Sp. z o.o.

Janki k. Warszawy
ul. Mszczonowska 7
05-090 Raszyn
Contact Center
Tel. +48 22 711 41 00
Fax +48 22 711 41 02
support_pl@festo.com
www.festo.pl