

Módulo de eficiencia energética MSE6-E2M

FESTO



¡Sencillamente
reducir el
consumo de aire
comprimido!

Novedad mundial

Aspectos más destacados

- Consumo nulo de aire comprimido en estado de espera
- Control de fugas en el equipo
- Mantenimiento apropiado en caso de fugas
- Monitorización de datos relevantes para el proceso

Ahora es más sencillo que nunca ahorrar energía: el módulo MSE6-E2M automatiza el ahorro de energía en sistemas de aire comprimido. El módulo inteligente controla y regula automáticamente la alimentación de aire comprimido en equipos nuevos y en equipos ya existentes.

¿En espera? ¡Desconexión de aire comprimido!

Si el módulo E2M detecta el estado "en espera" recurriendo a determinados datos previamente definidos, bloquea automáticamente la alimentación de aire comprimido, de manera semejante a la función automática de apagar y encender el motor que utilizan los automóviles modernos. Durante esas fases de "descanso", el consumo de aire comprimido es nulo, incluso si hay fugas en el sistema! El reinicio es posible de manera sencilla con el panel de mando de la máquina.

Medición de fugas

Si está bloqueada la alimentación de aire comprimido, el módulo E2M controla la hermeticidad del sistema. Si la presión

se reduce demasiado rápidamente, cabe suponer que el sistema es poco estanco. El usuario recibe una notificación correspondiente. Por lo tanto, por primera vez es posible realizar un trabajo de mantenimiento según las condiciones reales de los equipos.

Condition Monitoring y control de los equipos

Monitorización sencilla de la energía: el módulo E2M entrega constantemente datos relevantes para el proceso. El módulo E2M, estando incluido en el sistema de control de la máquina a través de Profibus, entrega cíclicamente datos importantes como, por ejemplo, caudal, presión y consumo. Además, el módulo puede controlarse desde el panel de mando.

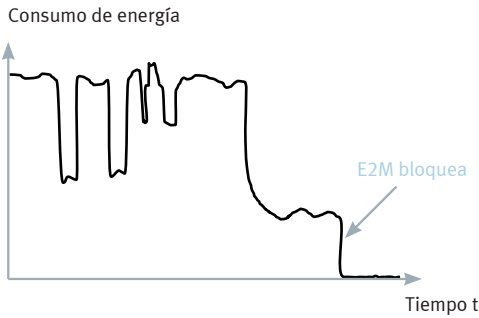


Winner of 2015
Automation Award
Standard components
and sensors

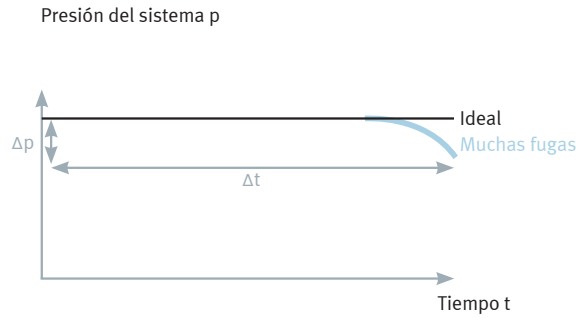
Módulo de eficiencia energética MSE6-E2M

Único: el primer módulo inteligente de eficiencia energética de su tipo

Función 1:
Bloqueo automático de la alimentación de aire comprimido en estado de espera



Función 2:
Detección y notificación automáticas de fugas



Función 3:
Condition Monitoring sencillo

Disponibilidad constante de los tres siguientes valores de medición:

- 1 Presión, 16 bit
- 2 Caudal, 16 bit
- 3 Consumo, 16 bit

Las unidades de estos valores pueden modificarse. Por ejemplo, en el caso del consumo, es posible expresarlo en litros, m³ o scf.

Contando con estas informaciones, es sencillo controlar el consumo de energía de la máquina.

- ¿El consumo de la máquina es ahora superior que hace un mes?
- ¿Cuánta presión se necesita para un lote?
- ¿Está ajustada correctamente la presión?
- En caso de un fallo de la máquina, ¿cuánta presión y cuanto caudal había cuando surgió el problema?

Transmisión de datos online a través de bus de campo



Nodo de bus de campo CPX-FB13



CPX-FB34/35-PROFINET



CPX-FB33-PROFINET

Especificaciones técnicas	
Conexión neumática	G1/2"
Presión de funcionamiento	4 ... 10 bar
Caudal nominal normal	4400 l/min
Interfaz de bus de campo	PROFIBUS-DP, PROFINET, Ethernet/IP, Modbus TCP/IP
Válvula de 2/2 vías normalmente abierta	
Sensor de caudal en la zona de medición	50 ... 5000 l/min
Sensor de presión en la zona de medición	0 ... 14 bar
Tensión nominal de funcionamiento	24 V DC
Margen de temperatura:	0 °C ... +50 °C
Clase de protección	IP65
Marca CE	Sí

www.festo.com