

Austria

LED it be

Unidades de manipulación listas para la instalación en equipos utilizados para la fabricación de faros.



Faro de LED, con función de matriz para una iluminación óptima sin deslumbrar.

El fabricante austríaco de equipos Vescon ha desarrollado para ZKW Group, proveedor eslovaco de la industria automovilística, una solución para la fabricación de faros de diodos luminosos. Se trata de un módulo de luces de diodos luminosos. Gracias a la distribución de los diodos y, además, debido a la posibilidad de apagar determinados segmentos de diodos, es posible evitar deslumbrar a los conductores que circulan en sentido contrario, aunque manteniendo la iluminación óptima de la calzada.

Durante la fabricación es necesario solucionar procesos complicados como, por ejemplo, la aplicación de una pasta de dos componentes de conducción térmica. Esta pasta es necesaria porque los diodos generan calor que debe derivarse. Debe controlarse si se aplicó correctamente la pasta en todas las superficies previstas. Otra operación crítica es la aplicación de remaches calientes en la máquina de montaje de los faros. Mediante calor se deforma una pieza de plástico para obtener la cabeza del remache.

Para aplicar la pasta conductora de calor se utiliza una unidad de manipulación de Festo de tres ejes. Dos ejes EGC accionados por correa dentada constituyen la base del sistema de manipulación. El eje Y es un eje para cargas pesadas con robusta guía doble. El movimiento en sentido Z está a cargo de un carro eléctrico EGSL. Todos los ejes tienen sistemas de servopilotaje. El control está a cargo de controladores de motor tipo CMMP. El operario coloca la pieza en la estación y la unidad de manipulación de Festo se ocupa de aplicar automáticamente la pasta en ambos lados. El sistema coloca la unidad dosificadora 2K exactamente en los lugares previstos. La segunda unidad de manipulación se utiliza para ejecutar los movimientos de las herramientas de remache. Los cilindros ADN controlados por terminales VTUG ejecutan los movimientos de herramientas montadas en la unidad de manipulación. Las dos unidades de manipulación son sistemas parciales diseñados, fabricados por Festo, que efectúa la entrega incluyendo la documentación completa.

www.vescon.at



Las unidades lineales y giratorias DSL aplican presión sobre el módulo del faro para comprobar su montaje correcto.



Unidad de manipulación entregada lista para su instalación, utilizada para la aplicación uniforme de una pasta de dos componentes, conductora de calor.