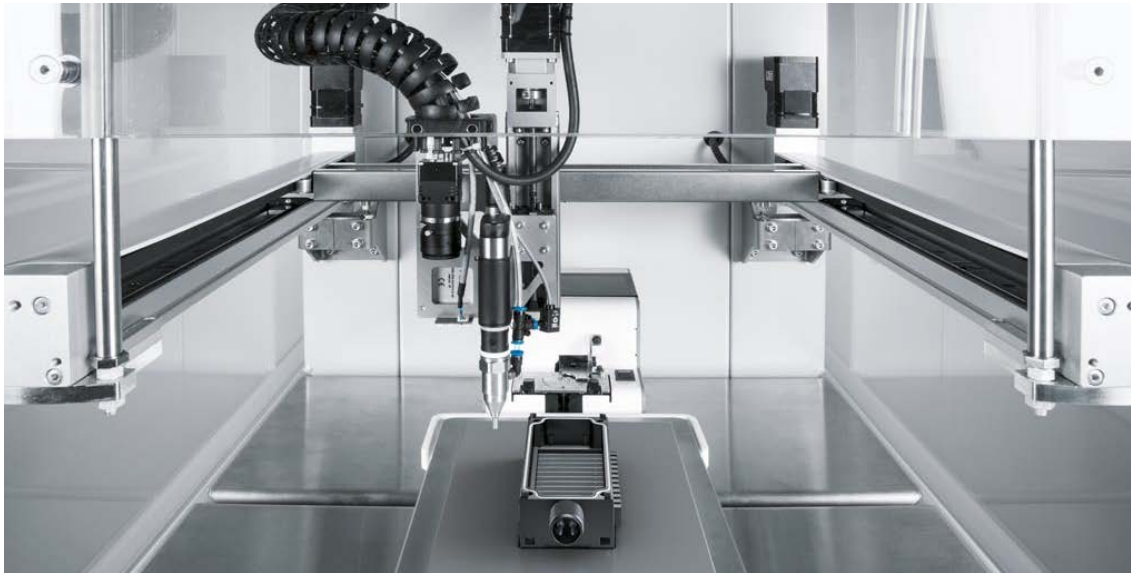


# Handhabungslösung zum Verfahren und Positionieren eines Dispenskopfes

**FESTO**



## Highlights

- Kompletter Systembausatz aus Kinematik, Steuerung und Software
- Präzise Bahnfahrten durch interpolierende Steuerung
- Keine Programmierkenntnisse erforderlich
  - Grafische Oberfläche (Sequencer) für einfaches und sicheres Erzeugen von Programmabläufen in CODESYS
  - Festo Handling Motion Lib mit vordefinierten Funktionsbausteinen
- Hohe Effizienz mit großer Zeit- und Kostenersparnis: Viele vordefinierte Schnittstellen zu einem übergeordneten Steuerungssystem

## Kunde

Die bdtronic GmbH mit Sitz in Weikersheim (Deutschland), zählt zu den weltweit führenden Anbietern von Dosiertechniksystemen und ist Komplettanbieter von Maschinen und Anlagen zur Montage und Fertigungsautomation für elektronische Bauteile.

## Anforderungen

- Platzsparende, flexible und kostengünstige Lösung
- Präzision und Prozesssicherheit
- Interpolierte Steuerung zum präzisen Auftragen von feinsten Klebstoffbahnen sowie zum Auftragen von flexiblen Konturen

## Lösung

- Kleinbauende Handlingsysteme YXMx als Bausatz
- Bausatz besteht aus optimal aufeinander abgestimmten Standardkomponenten:
  - Steuerung CECC-X mit Soft-Motion
  - Kleinbauendes Flächenportal EXCM-30, mit hoher Nutzlaste bis 3 kg auf kleinstem Raum
  - Steuerungssoftware auf CODESYS-Basis zur Programmierung der Anlage ohne tiefgehende Programmierkenntnisse

## Project

Handhabungslösung zum Verfahren und Positionieren des Dispenskopfes in einer Anlage zum Mikrodispensieren.

# Handhabungslösung zum Verfahren und Positionieren eines Dispenserkopfes Mikro Dispenser mini-dis der Firma bdtronic

**FESTO**



Präzise Bahnfahrten  
durch Interpolation

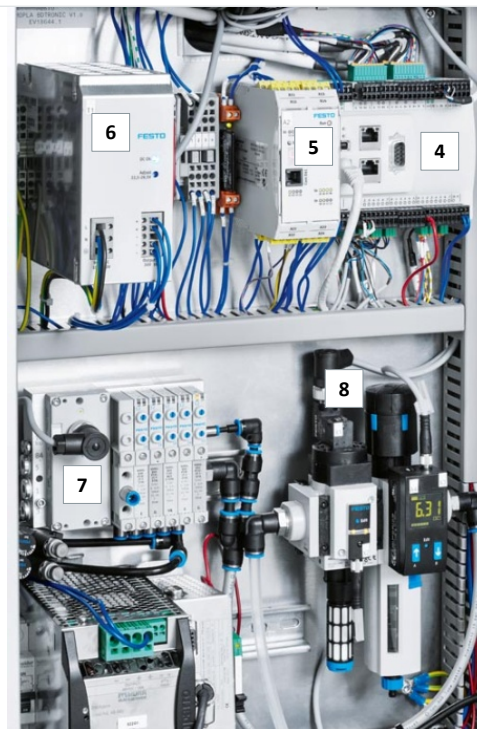


# Handhabungslösung zum Verfahren und Positionieren eines Dispenskopfes Mikro Dispenser mini-dis der Firma bdtronic



## Festo solution:

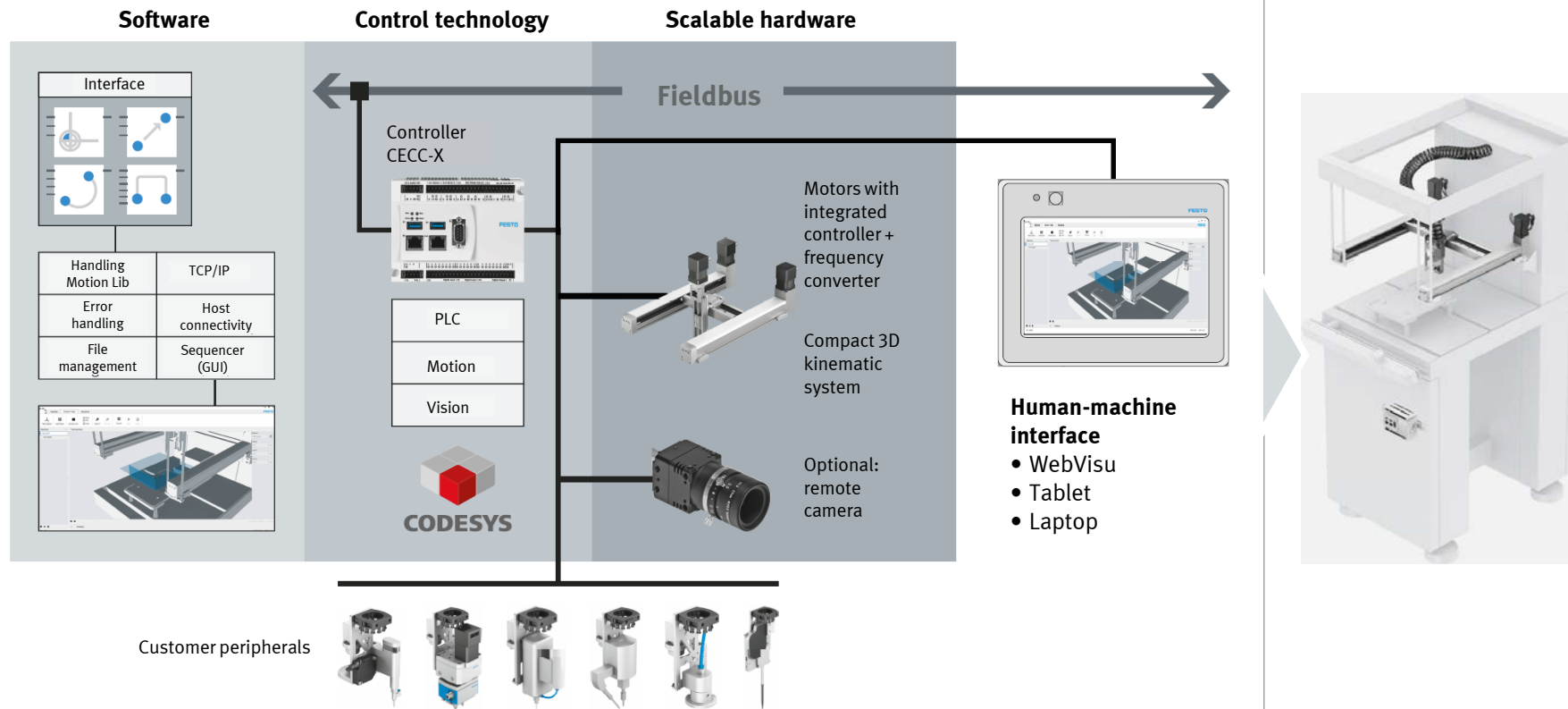
- 1 X-, Y- Achse: Flächenportal EXCM 30
- 2 Z-Achse: Elektrischer Schlitten EGSK 20-125
- 3 Normzylinder DSBC
- 4 Steuerung CECC-X
- 5 Sicherheitssystem CMGA
- 6 Netzteil CMGA
- 7 Ventilinsel VTUG
- 8 Wartungsgeräte-Kombination MS4



# Handhabungslösung zum Verfahren und Positionieren eines Dispenskopfes

## Systemaufbau

**FESTO**



# Handhabungslösung zum Verfahren und Positionieren eines Dispenskopfes

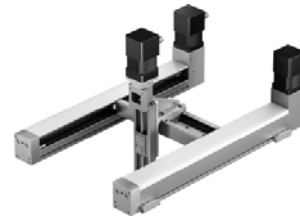
## Komponenten der Lösung im Detail

**FESTO**



### Steuerung CECC-X

- Steuerung CECC-X
- Viele Funktionen auf kleinstem Raum
- High Performance (Dualcore Prozessor)
- Schnittstellenvielfalt
- Programmierung auf Basis CODESYS V3
- Zukunftsfähig für Industrie 4.0 durch OPC-UA-Schnittstelle



### Kleinbauendes Flächenportal EXCM-30

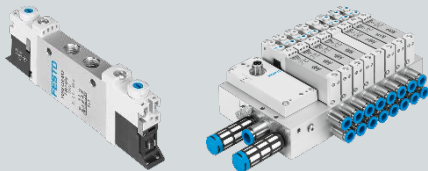
- Hublänge X-Achse: 100 ... 700mm
- Hublänge Y-Achse: 110, 160, 210, 260, 360
- Nennlast bei maximaler Dynamik: 3kg
- Maximale Beschleunigung: 10 m/s<sup>2</sup>
- Maximale Geschwindigkeit: 0,5 m/s
- Schrittmotoren mit integriertem Controller und Frequenzumrichter



### Elektroschlitten EGSK

- Baugröße: 15, 20, 26, 33, 46
- Hublänge: 25 ... 840 mm
- Kraft: 19 ... 392 N
- Kugelumlauführung und Kugelgewindtrieb
- Spindelachsen mit höchster Präzision, Kompaktheit und Steifigkeit

## Weitere relevante Festo Produkte für die bdtronic GmbH



### Ventil- und Ventilinsel reihe VG

- Kleinbauend, kompakt, durchflussstark
- Vom Einzelventil bis zur feldbusfähigen Ventilinsel
- Ideal für alle preissensiblen Anwendungen



### Wartungsgeräte Baureihe MS

- Durchflussstark
- Energieeffizient
- Individuelle Konfiguration
- Integrierte Sensorik



### Sicherheitssysteme CMGA

- Konfigurierbar bzw. programmierbar
- Überwacht Befehlseingabegeräte, Sicherheitssensoren, Sicherheitsschalter, Encoder und Messsysteme sicher



### Netzteil CACN

- Einspannung 100 ... 240 V AC
- Ausgangsspannung 24/48 V DC
- Ausgangsstrom 5A, 10A, 20A