

# OEE – incrementar la eficiencia de instalaciones

**FESTO**

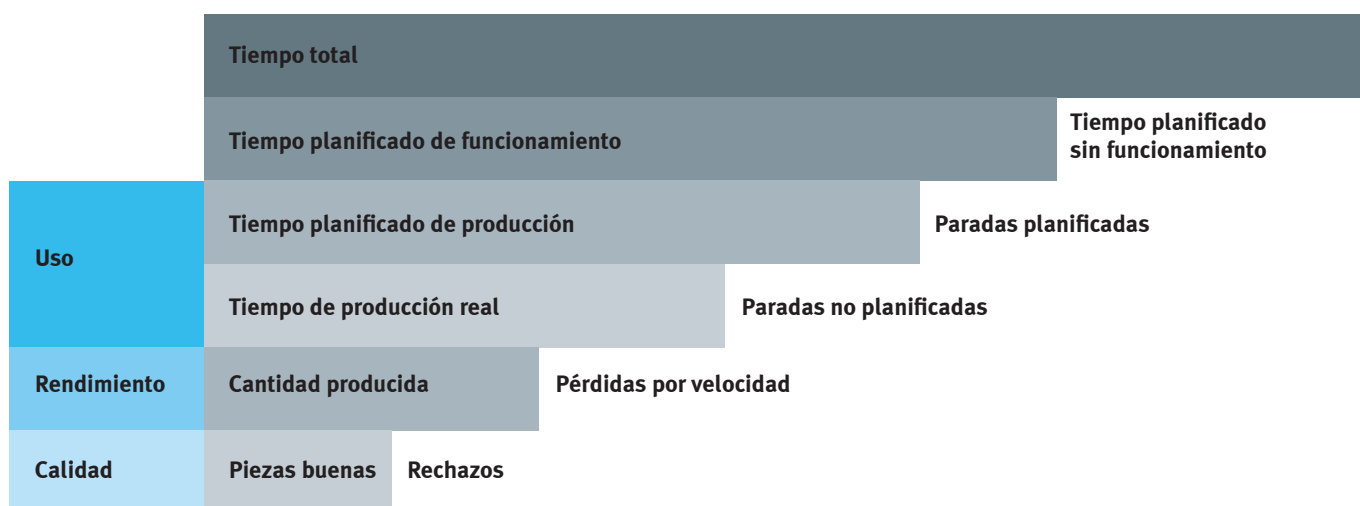


# ¡Una alta disponibilidad de los sistemas no es fruto de la casualidad!

Es el resultado de una actitud previsor: La medida para que una instalación genere valor es la eficiencia general de los equipos OEE (del inglés Overall Equipment Effectiveness). Esta eficiencia viene determinada por tres valores:

**Disponibilidad – Rendimiento – Calidad**

El análisis de la eficiencia total permite obtener datos específicos para maximizar la productividad y, con ello, diseñar la instalación para obtener una mayor rentabilidad.

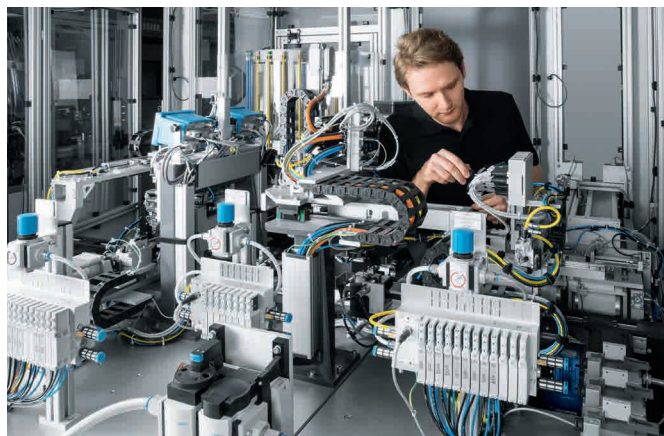


## ¿Qué tipo de instalación tiene usted?

- ¿Es su OEE demasiado baja y desea incrementarla?
- ¿Desea reducir a un mínimo los tiempos de parada de su instalación?
- ¿O quiere alargar y planificar los intervalos de mantenimiento de forma específica para su instalación?

Si está usted interesado en uno de estos tres puntos, debería optimizar su instalación y las funciones de sus máquinas.

En la siguiente página le ofrecemos prácticas sugerencias que le ayudarán a incrementar la eficiencia total de su instalación de forma rápida y sencilla.



## Disponibilidad

### Reduzca el tiempo planificado para las paradas y evite paradas no planificadas

Las paradas planificadas son necesarias para:

- El cambio de formatos
- La limpieza de la instalación
- Los intervalos de mantenimiento planificados

Para todas estas tareas se requiere un tiempo muy costoso. A menudo, un análisis del procedimiento empleado ayuda a reducir estos tiempos de parada.

El mantenimiento preventivo evita muchas averías. Si surge un problema, debe identificarse rápidamente su causa y, a continuación, debe resolverse el problema de la manera más rápida y sencilla posible.



**Terminal de válvulas Clean Design MPA-C**  
Extremadamente robusto en IP69k para una limpieza que ahorra tiempo



**Manómetros MA-RG**  
Para una sencilla monitorización del valor efectivo mediante una zona verde/roja ajustable



**Plataforma de automatización CPX**  
Gestión activa de diagnóstico para una rápida detección de fallos

## Rendimiento

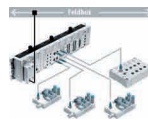
### Ciclos de máquina cortos, velocidad óptima

¿Cómo puede usted alcanzar la máxima productividad? Encuentre el tiempo de ciclo perfecto que no sobrecargue su instalación/máquina.

Para ello necesita:

- Procesos óptimos
- Una gestión eficiente de la instalación
- Componentes de la máquina adecuados

¡Nosotros le ofrecemos apoyo para ello!



**Conceptos de instalación descentralizada**  
Cerca de la unidad consumidora: trayectos cortos para una menor pérdida de potencia



**Accionamiento integrado EMCA**  
Para perfiles de movimiento flexibles en aplicaciones dinámicas



**Sistema de amortiguación autorregulable en las posiciones finales (PPS)**  
Un ajuste siempre perfecto y automático de actuadores neumáticos para un óptimo funcionamiento

## Calidad

### Una alta y constante calidad es el principal objetivo

Esto le permite evitar costosos trabajos posteriores o la pérdida completa del producto.

Como su colaborador, le ofrecemos las más diversas soluciones.



**Unidad de mantenimiento de la serie MS**  
Siempre el aire comprimido adecuado, hasta la clase 1:2:1 (ISO 8573-1:2010)



**Sensor de visión SBSx**  
Control de la calidad con estabilidad de proceso mediante un sistema de visión de manejo intuitivo



**Válvula de respuesta rápida MH2/3**  
Tiempos de conmutación cortos y la más alta precisión de repetición garantizan una calidad constante



# Productividad

**Satisfaciendo las expectativas más exigentes se alcanza el máximo nivel de productividad**

¿Comparte esa opinión con nosotros? Nosotros le brindamos el apoyo que usted necesita para tener éxito. Lo hacemos aplicando cuatro criterios fundamentales:

- Seguridad • Eficiencia • Sencillez • Competencia

Somos los ingenieros de la productividad.

Descubra nuevas perspectivas para su empresa:

→ [www.festo.com/whyfesto](http://www.festo.com/whyfesto)