

OEE – incrementar la eficiencia de instalaciones

FESTO

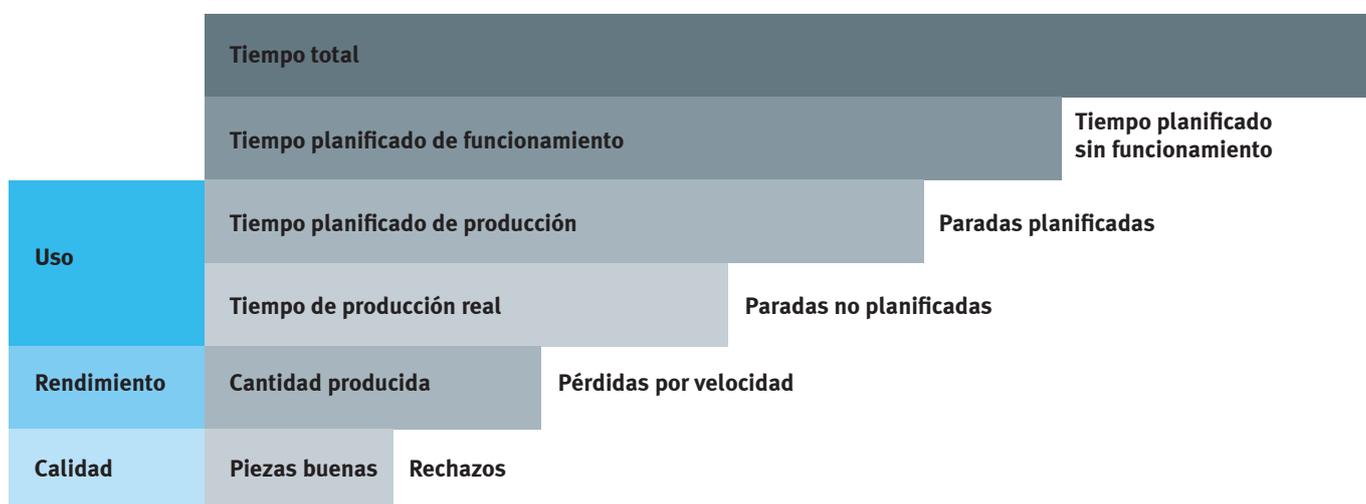


¡Una alta disponibilidad de los sistemas no es fruto de la casualidad!

Es el resultado de una actitud previsor: La medida para que una instalación genere valor es la eficiencia general de los equipos OEE (del inglés Overall Equipment Effectiveness). Esta eficiencia viene determinada por tres valores:

Disponibilidad – Rendimiento – Calidad

El análisis de la eficiencia total permite obtener datos específicos para maximizar la productividad y, con ello, diseñar la instalación para obtener una mayor rentabilidad.

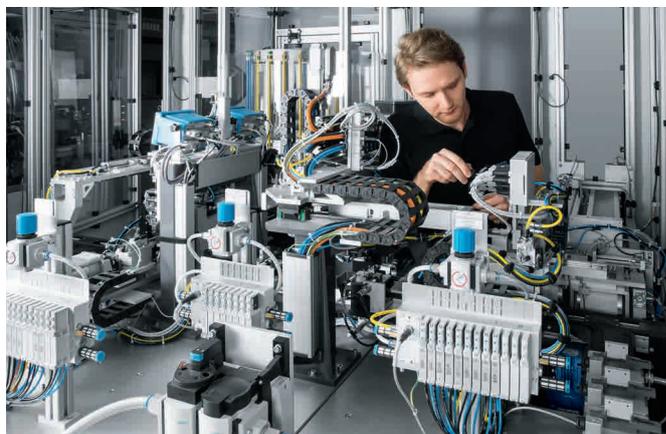


¿Qué tipo de instalación tiene usted?

- ¿Es su OEE demasiado baja y desea incrementarla?
- ¿Desea reducir a un mínimo los tiempos de parada de su instalación?
- ¿O quiere alargar y planificar los intervalos de mantenimiento de forma específica para su instalación?

Si está usted interesado en uno de estos tres puntos, debería optimizar su instalación y las funciones de sus máquinas.

En la siguiente página le ofrecemos prácticas sugerencias que le ayudarán a incrementar la eficiencia total de su instalación de forma rápida y sencilla.



Disponibilidad

Reduzca el tiempo planificado para las paradas y evite paradas no planificadas

Las paradas planificadas son necesarias para:

- El cambio de formatos
- La limpieza de la instalación
- Los intervalos de mantenimiento planificados

Para todas estas tareas se requiere un tiempo muy costoso.

A menudo, un análisis del procedimiento empleado ayuda a reducir estos tiempos de parada.

El mantenimiento preventivo evita muchas averías. Si surge un problema, debe identificarse rápidamente su causa y, a continuación, debe resolverse el problema de la manera más rápida y sencilla posible.



Terminal de válvulas Clean Design MPA-C

Extremadamente robusto en IP69k para una limpieza que ahorra tiempo



Manómetros MA-RG

Para una sencilla monitorización del valor efectivo mediante una zona verde/roja ajustable



Plataforma de automatización CPX

Gestión activa de diagnóstico para una rápida detección de fallos

Rendimiento

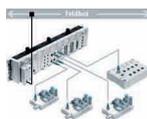
Ciclos de máquina cortos, velocidad óptima

¿Cómo puede usted alcanzar la máxima productividad? Encuentre el tiempo de ciclo perfecto que no sobrecargue su instalación/máquina.

Para ello necesita:

- Procesos óptimos
- Una gestión eficiente de la instalación
- Componentes de la máquina adecuados

¡Nosotros le ofrecemos apoyo para ello!



Conceptos de instalación descentralizada

Cerca de la unidad consumidora: trayectos cortos para una menor pérdida de potencia



Accionamiento integrado EMCA

Para perfiles de movimiento flexibles en aplicaciones dinámicas



Sistema de amortiguación autorregulable en las posiciones finales (PPS)

Un ajuste siempre perfecto y automático de actuadores neumáticos para un óptimo funcionamiento

Calidad

Una alta y constante calidad es el principal objetivo

Esto le permite evitar costosos trabajos posteriores o la pérdida completa del producto.

Como su colaborador, le ofrecemos las más diversas soluciones.



Unidad de mantenimiento de la serie MS

Siempre el aire comprimido adecuado, hasta la clase 1:2:1 (ISO 8573-1:2010)



Sensor de visión SBSx

Control de la calidad con estabilidad de proceso mediante un sistema de visión de manejo intuitivo



Válvula de respuesta rápida MH2/3

Tiempos de conmutación cortos y la más alta precisión de repetición garantizan una calidad constante



Productividad

Satisfaciendo las expectativas más exigentes se alcanza el máximo nivel de productividad

¿Comparte esa opinión con nosotros? Nosotros le brindamos el apoyo que usted necesita para tener éxito. Lo hacemos aplicando cuatro criterios fundamentales:

- Seguridad • Eficiencia • Sencillez • Competencia

Somos los ingenieros de la productividad.

Descubra nuevas perspectivas para su empresa:

→ www.festo.com/whyfesto