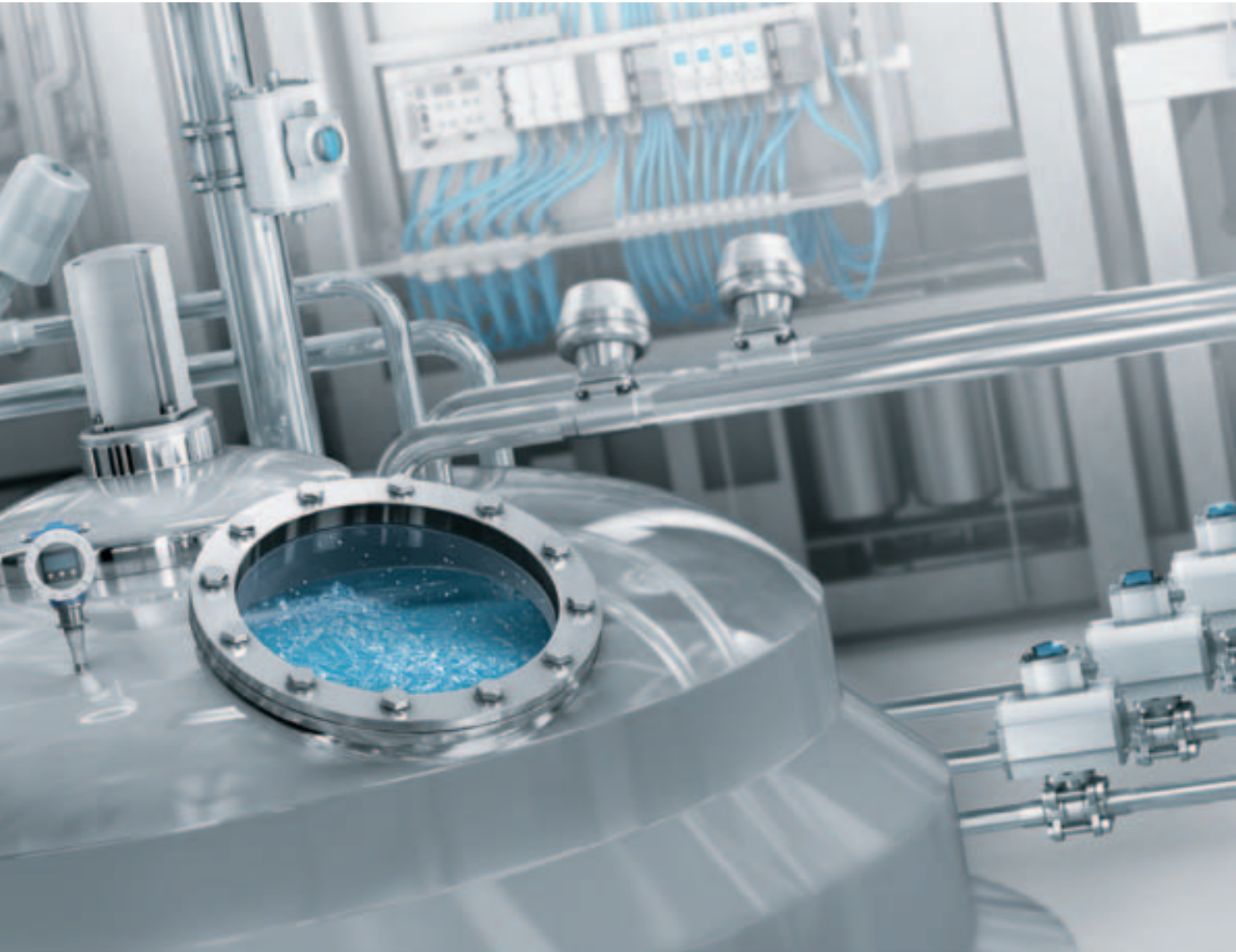


Biotech- und Pharmaindustrie

FESTO





Sie suchen einen Partner, der Ihre Ziele versteht.
Sie fordern effizientere Produktionsanlagen.
Wir sind Ihre Lösung für die Automatisierung.

→ WE ARE THE ENGINEERS
OF PRODUCTIVITY.

Mehrwert von Festo in allen Phasen
des Anlagenlebenszyklus

Unser
Know-how

Ihr Vor-
sprung

Engineering

Produktivität und Produktionskosten werden bereits im Engineering definiert. Festo

- berät Sie, damit Sie effizientere Lösungen und maximale Standardisierung erreichen,
- spart Ihnen Zeit im Engineering,
- unterstützt Sie bei der optimalen Planung und Umsetzung,
- und koordiniert diese für Sie mit allen weiteren Partnern.
- Weltweit, auch bei grenzüberschreitenden Projekten!

Beschaffung

Alles aus einer Hand. Festo liefert

- Produkte, Sonder- und Komplettlösungen
- von Standardpneumatik bis hin zu einbaufertigen, kundenspezifischen Lösungen, Schaltschränken und Prozessarmaturen, und
- koordiniert Ihre internationalen Aktivitäten durch das engmaschige Kundendienstnetz an 250 Standorten in 176 Ländern.

Ihre Herausforderung

Sichere und reproduzierbare Lösungen

Die Technologien zur Produktion von Pharmazeutika werden komplexer, Anlagen immer stärker automatisiert. Die Anforderungen der Regulierungsbehörden steigen. Die Partner im Gesundheitswesen treten weltweit auf die Kostenbremse. In diesem Umfeld brauchen Sie Partner und keine Lieferanten. Partner, die Ihre Anforderungen und ihr eigenes Geschäft verstehen. Partner, die Ihnen helfen sichere und qualitativ hochwertige Produkte zu optimalen Produktionskosten herzustellen.

Unser Beitrag

Vorsprung durch spezifische Automatisierungslösungen

Mit Engineeringleistungen, Systemen, Baugruppen und Produkten bietet Festo Ihnen die Antwort für die Realisierung von modularen und skalierbaren Automatisierungskonzepten für Ihre Anlagen. Gleich, ob Sie Wirkstoffe biotechnologisch oder chemisch herstellen, als Lohnhersteller die Formulierung übernehmen oder Parenteralia im Reinraum abfüllen: Beratungsleistungen, Energieeinsparungskonzepte, Schulungen und Produkte von Festo geben Sicherheit, steigern Ihre Produktivität und sind der Garant für eine hohe reproduzierbare Produktqualität.



Für weitere Informationen:
www.festo.com/biotech

oder QR-Code scannen und Film anschauen:



Installation

Zeit und Geld sparen. Profitieren Sie von Festo plug and work durch

- schnelle und einfache Installation vor Ort,
- FAT-geprüfte, einbaufertige Produkte,
- reduzierten Zeitaufwand bei Qualifizierung und Validierung durch Standardisierung.

Inbetriebnahme

Sicher und sofort in Betrieb nehmen. Festo unterstützt Sie durch

- reduzierte Komplexität ohne Funktionsverluste dank flexibler und modularer Ventilinseltechnologie
- einfache Inbetriebnahme der einbaufertigen Baugruppen, Schaltschränke und Armaturen,
- Expertentrainings für eine sichere Bedienung von Anfang an.

Betrieb und Wartung

Hohe Anlagenverfügbarkeit und sichere Prozesse. Festo sichert dies durch

- lebenslange Begleitung Ihrer Anlagen,
- weltweite Verfügbarkeit von Ersatzteilen,
- Unterstützung bei Modernisierung und Upgrades,
- Beratung und Services, um Prozess- und Betriebskosten zu optimieren.



Komponenten der Automatisierungsplattform



Elektrische Automatisierungsplattform CPX

Automatisierung in die Feldebene hinein, Feldbusknoten, Remote I/Os (digital/analog), Druckluft- und Gassensoren, Motorcontroller und vieles mehr.

Anwendungen: Elektrische Anbindung von Prozesssensoren und Stellungsrückmeldern von Prozessventilen in einem Fermenter, Gefriertrockner, Chromatograph oder anderen Prozessapparaten.

Vorsteuerventile CPE, VSNx, VOFx

Dezentrale Ansteuerung von pneumatisch betätigten Prozessventilen, Zylindern und sonstigen Verbrauchern.

Anwendungen: Pneumatische Ansteuerung von Absperrklappen und Kugelhähnen in chemischen Anlagen, Ex-Schutz Zone 2/22 und 1/21, für sicherheitsgerichtete EMR-Kreise bis SIL4.



Ventilinsel VTUG, CPV, MPA

Zentrale Ansteuerung von pneumatisch betätigten Prozessventilen, Zylindern und sonstigen Verbrauchern.

Anwendungen: Pneumatische Steuerung von Membranventilen an einem Fermenter, einer Wasseraufbereitungsanlage oder von Zylindern einer Verpackungsmaschine.

Pneumatikkomponenten und Druckluftaufbereitung



Linearantriebe CRHD, ADN

Pneumatische Automatisierung in Prozessapparaten und Maschinen.

Anwendungen: Bewegen von Sprühkugeln in Sprühtrocknern, Handhabungstechnik in Abfüll- und Verpackungsmaschinen.

Druckluftaufbereitung D- und MS-Reihe

Reinigung von Druck- und Prozessluft vor Ort.

Anwendungen: Druckluftaufbereitung für pneumatische Verbraucher vor Ort, Aufbereitung von Prozessluft für direkten Produktkontakt.



Pneumatische Schläuche und Fittings PFAN/PTFE und NPQP, FDA-konform

Versorgung und Verteilung von neutralen Gasen und Prozessluft.

Anwendungen: Druckluftverteilung zu pneumatischen Antrieben (Zylindern und Prozessventilen), Stickstoffversorgung von Behältern.

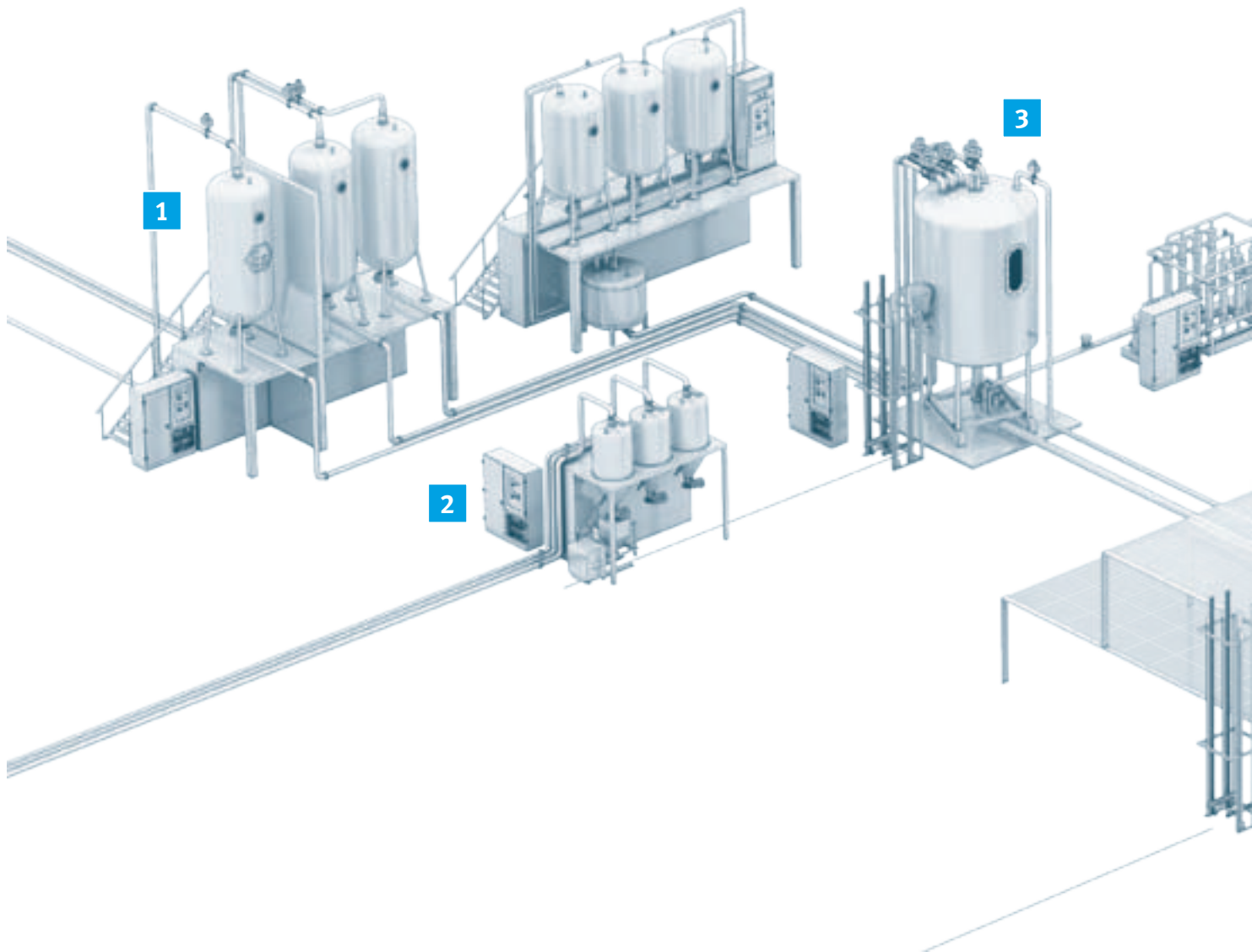
Proportional-Druckregelventil VPPM

Druck- und Durchflussregelung von inerten und neutralen Gasen.

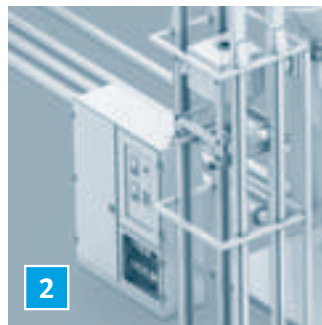
Anwendungen: Inertisierung, Materialtransfer von Behälter zu Behälter, Drucküberlagerung, Anpressdruckregelung von Zylindern, Ansteuerung von Prozessventilen.



Automatisierungspotenzial in den einzelnen Prozessschritten



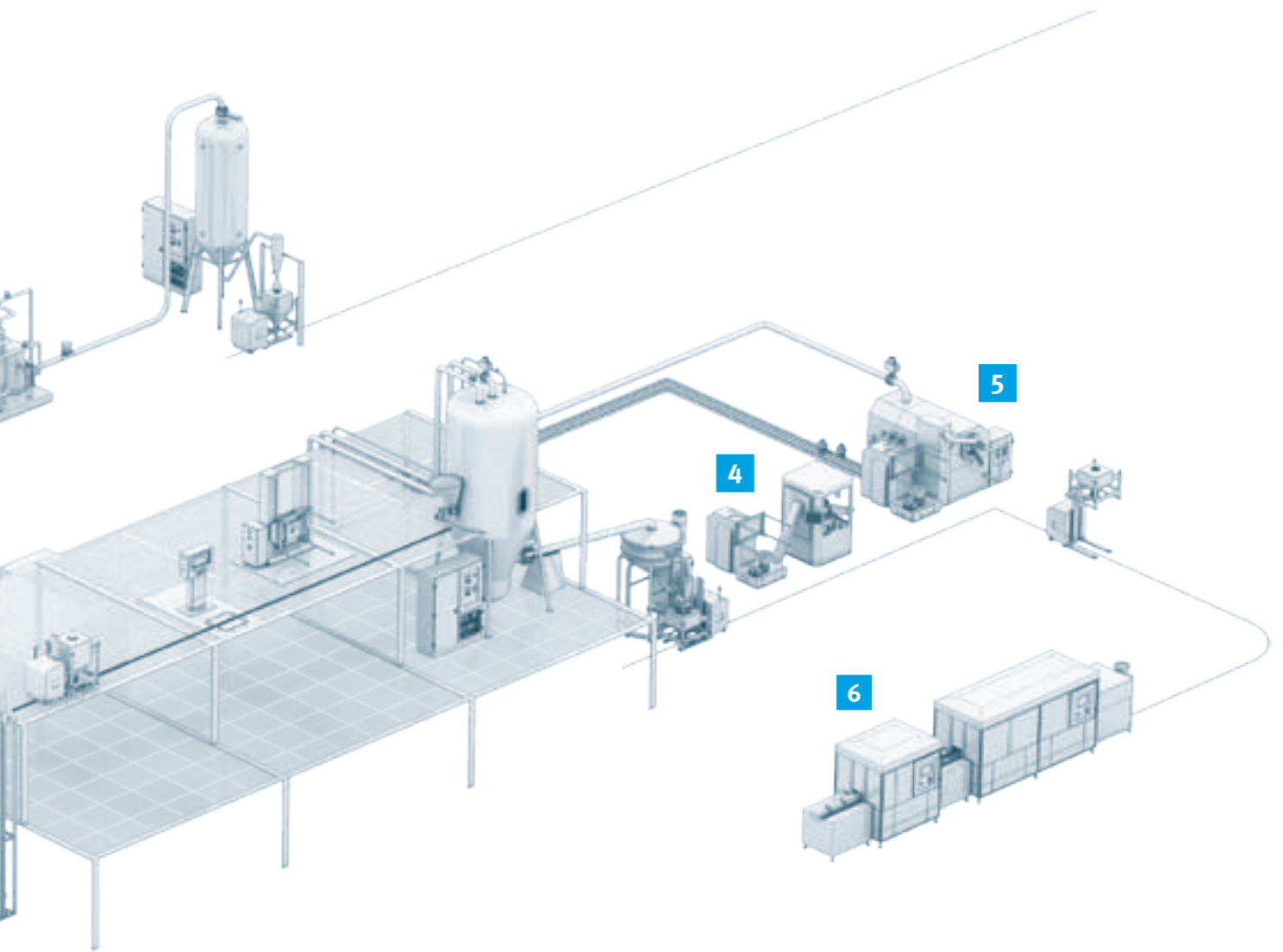
Inertisierung von Tanks- und Prozessapparaten.



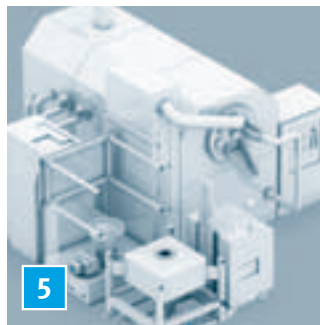
Standardisierung von Schaltschränken für Medienaufbereitung und Utilities.



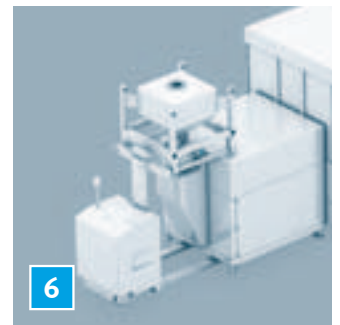
Automatisierung und Komplettlieferung von Prozessventilen.



Maschinenautomatisierung
und Anbindung an Leitsysteme
mittels Ventilselstechnologie.



Druckluftaufbereitung für
Prozessventile, Aktoren und
medienberührte Prozesse.



Pneumatische und elektrische
Automatisierung von Abfüll-
und Verpackungslinien sowie
modernste Handhabungstechnik.

Einbaufertige Prozessventile



Kugelhahn VZBC und VAPB in Pharmaausführung

Steuerung flüssiger und gasförmiger Medien und Dampf.

Anwendungen: Ablasskugelhähne, Dampfversorgung, Druckluftversorgung, CIP-Versorgung am Chemiereaktor.



Absperrklappen

Steuerung flüssiger oder gasförmiger Medien und Dampf.

Anwendungen: Reinst- und Abwasseraufbereitung, Schüttguthandling, Abgashandling am Chemiereaktor.

Scheibenventile

Edelstahlscheibenventile für die Steuerung flüssiger und gasförmiger Medien.

Anwendungen: Steuerung von Zu- und Ablauf bei Mixern und Homogenisatoren.



Schrägsitzventil VZXF

Steuerung flüssiger oder gasförmiger Medien und Dampf.

Anwendungen: Dampfversorgung in pharmazeutischen Anlagen, Autoklaven und Sterilisatoren.



Armaturen automatisieren



Elektrische Stellungsrückmelder DAPZ, SRBF

Stellungsrückmeldung von Schwenkantrieben, digital und analog.

Anwendungen: Stellungsrückmeldung bei pneumatisch automatisierten Kugelhähnen und Absperrklappen.

Stellungsregler CMSX

Stellungsregler für doppelwirkende Schwenkantriebe, analoge und digitale Rückmeldesignale.

Anwendungen: Stellungsregelung für automatisierte Absperrklappen, Kugelhähne, Schüttgutweichen etc.



Schwenkantriebe DFPB/DAPS

Pneumatische Automatisierung von Schwenkarmaturen (Auf/Zu und geregelt).

Anwendungen: Absperrklappen, Kugelhähne, Kühlenhähne, Schüttgutweichen.

Linearantriebe DFPI, DLP

Pneumatische Automatisierung von Linear- und Schwenkarmaturen (Auf/Zu und geregelt).

Anwendungen: Schüttgutschieber, Lüftungsklappen.



Einbaufertige Lösungen



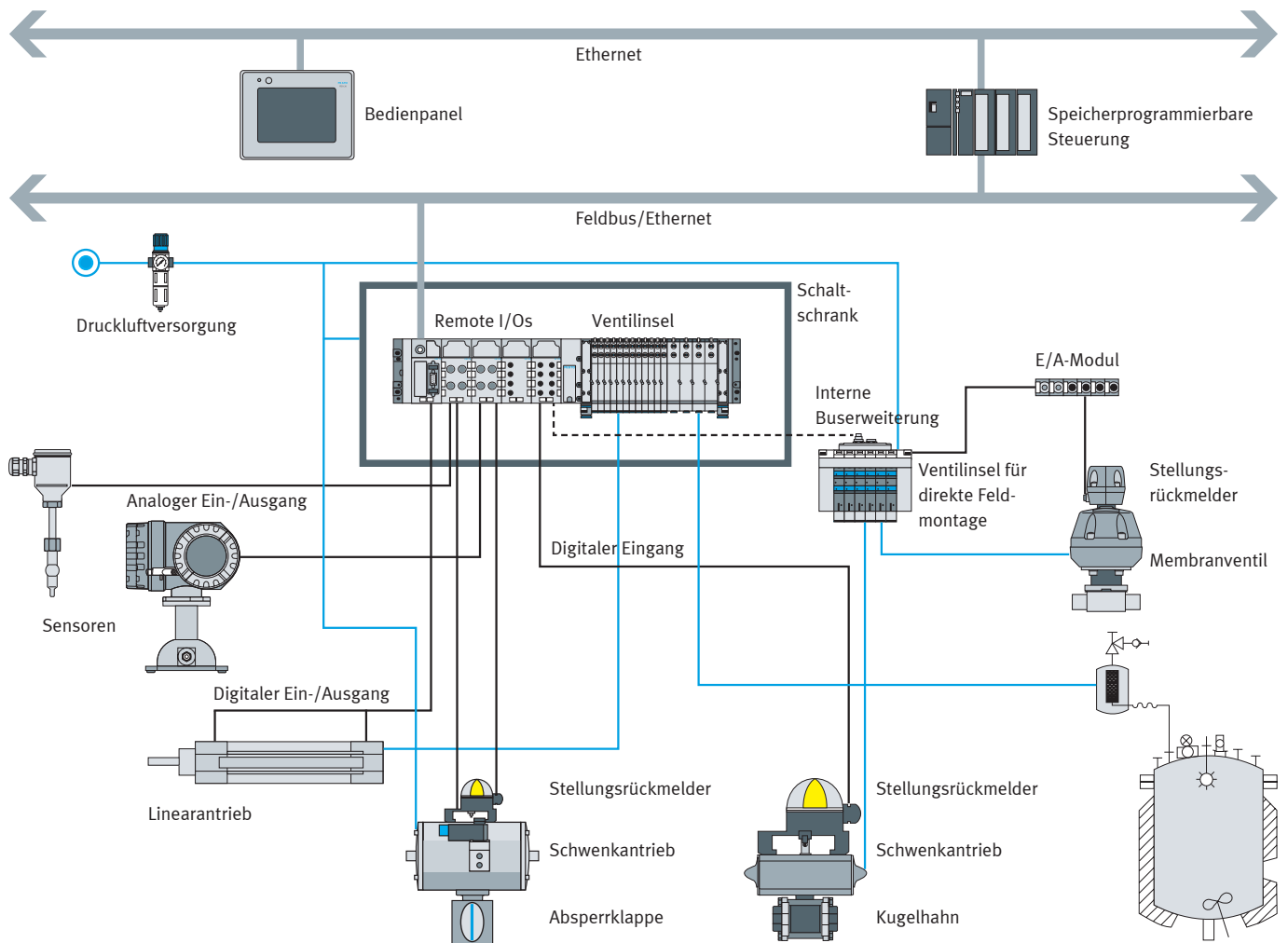
Komplette Schaltschränke

Anwendungen: Pneumatische und elektrische Schaltschränke für Fermenter, Chemiereaktoren und andere Prozessapparate.

Kundenspezifische Lösungen

Anwendungen: Einbaufertige Pneumatikverteiler und Filterkaskaden, komplette Handhabungseinheiten, Racks zur Medienversorgung in Maschinen.

Vorsprung für Sie: Komplett automatisierungssysteme aus einer Hand ...



... und Innovation durch Synergien



Wassertechnik



Nahrungsmittel-/Verpackungsindustrie



Laborprozesse



Solar- und Flachbildschirmindustrie

Seit Jahren entwickelt Festo Lösungen für unterschiedlichste Industrie-segmente in der Fabrik- und Prozessautomatisierung. Indem wir Erfahrungen und Innovationen aus einer Branche in die andere übertragen, nutzen wir wertvolle Synergien und realisieren Skaleneffekte. Profitieren auch Sie von der weltweiten Vernetzung unseres Know-hows, denn auf diese Weise können wir besonders schnell und kostengünstig individuelle Konzepte für Ihre Anlage entwickeln und umsetzen.

We are the engineers of productivity

Vier herausragende Eigenschaften sind es, mit denen wir Ihre Automatisierungsaufgaben erfolgreich lösen – und Ihnen ein Mehr an Produktivität verschaffen: Sicherheit, Effizienz, Einfachheit und Kompetenz. Das macht uns zu dem, was wir für Sie sind: Ingenieure der Produktivität.