

**Cable del encoder  
NEBM-M12W8-E-...-S1G15**

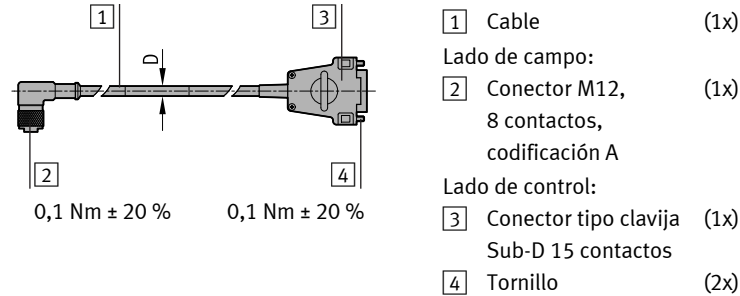
**1. Documentos aplicables**

📖 Todos los documentos disponibles sobre el producto  
→ [www.festo.com/pk](http://www.festo.com/pk)

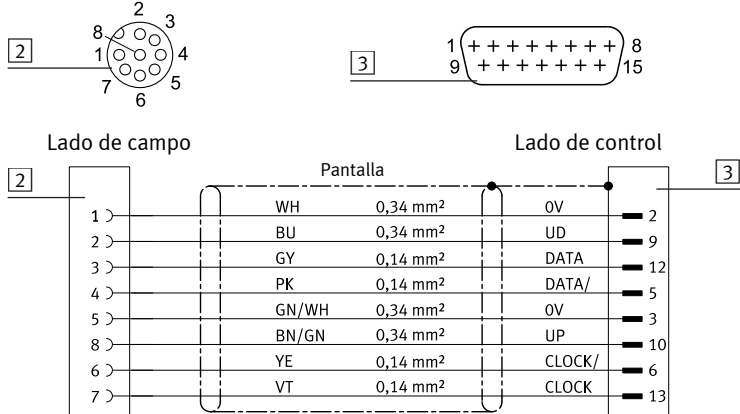
**2. Uso previsto**

Conexión del motor EMMS-AS a un controlador adecuado.

**3. Estructura**



**4. Asignación de contactos**



**5. Especificaciones técnicas**

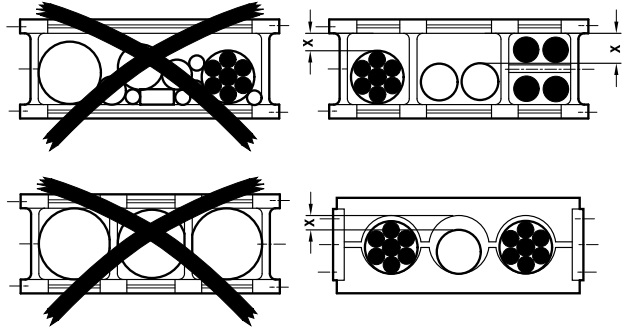
| NEBM-M12W8-E-...-S1G15                    |                    |                                  |
|---|--------------------|----------------------------------|
| Estructura del cable                      | [mm <sup>2</sup> ] | 1x4x0,14 + 4x0,34<br>apantallado |
| Margen de tensión de funcionamiento AC/DC | U <sub>B</sub> [V] | 0 ... 30                         |
| Diámetro del cable                        | D [mm]             | 6                                |
| Radio de flexión del cable                |                    |                                  |
| Tendido de cables fijo                    | R [mm]             | ≥ 20                             |
| Tendido de cables móvil                   | R [mm]             | ≥ 75                             |
| Distancia de fijación                     | A [mm]             | 120                              |
| Grado de protección en estado montado     |                    |                                  |
| Lado de campo                             |                    | IP65                             |
| Lado de control                           |                    | IP30                             |
| Temperatura ambiente                      |                    |                                  |
| Tendido de cables fijo                    | [°C]               | -40 ... +80                      |
| Tendido de cables móvil                   | [°C]               | -10 ... +80                      |
| Material de la cubierta del cable         |                    | TPE-U(PUR)                       |

**6. Montaje**

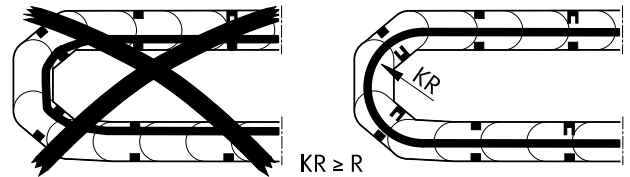
- Apretar el bloqueo mediante perno roscado del conector [2].
- El bloqueo mediante perno roscado está enrasado con la brida de conectores.
- Respetar los pares de apriete.

**7. Montaje de cables en la cadena de arrastre**

1. Tender la cadena longitudinalmente.
2. Colocar los cables sin torsiones en la cadena.
3. Separar los cables unos de otros mediante separadores/agujeros.
4. No atar los cables juntos.
5. Dejar un espacio libre X. X > 10 % del diámetro de cable D.  
Si la cadena está suspendida verticalmente, aumentar el espacio libre X.



6. Alinear la cadena en posición de trabajo.  
→ El radio de curvatura R de los cables no está por debajo del mínimo  
→ Los cables pueden moverse libremente en el radio de curvatura de la cadena de arrastre  
→ Los cables no se conducen de manera forzada a través de la cadena.



7. Montar la cadena (→ Instrucciones para el montaje correspondientes).
8. Fijar los cables:  
– en cadenas de arrastre cortas, a ambos lados de la cadena (→ Fig. 1)  
– en cadenas de arrastre largas deslizantes, solamente en el extremo del arrastrador (→ Fig. 2).
9. No mover los cables hasta el punto de fijación.  
→ Mantener una distancia de movimiento A entre el punto de fijación y el movimiento de curvatura.

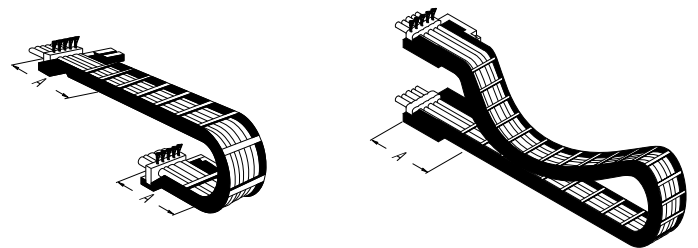


Fig. 1

Fig. 2

→ **Nota**

Rotura de cadena.  
Daños en los cables.  
• Sustituir los cables.

→ **Nota**

Interrupción de la operación y daños materiales a causa de cables suspendidos verticalmente.  
Los cables se alargan.  
• Comprobar regularmente la longitud de los cables.  
• Corregir posteriormente los cables si es necesario.