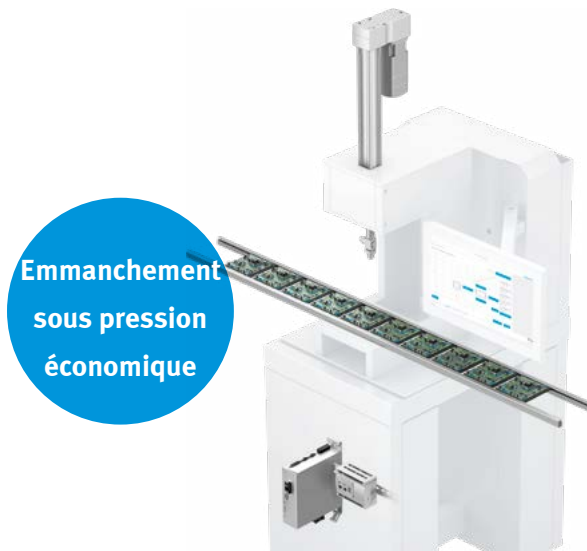


# Kit de servopresse YJKP pour applications électriques d'emmanchement sous pression

FESTO



## Dimensionnement optimal

### Avantages

- Configuration optimale
- Plus économique que les systèmes d'emmanchement sous pression classiques
- Logiciel et matériel chez un seul fournisseur
- Logiciel modulaire pré-installé
- Kit pré-assemblé
- Force de pression jusqu'à 17 kN
- Facile à intégrer dans votre propre système
- Compatible avec l'Industrie 4.0

Le kit de servopresse modulaire YJKP offre exactement les fonctions dont vous avez besoin pour votre application. Il vous permet de bénéficier d'un système d'engagement sous pression extrêmement précis, d'une grande répétabilité et d'un excellent rapport performance/coût. Simple, économique et facile à installer.

### Kit système préassemblé

La bonne taille pour chaque application : le kit de servopresse YJKP se compose d'un logiciel d'exploitation modulaire et de composants Festo standard harmonisés. Équipé d'un actionneur à vis à billes électrique, d'un moteur, d'un contrôleur, d'un capteur d'effort et d'un système de commande, vous disposez de tout ce dont vous avez besoin pour vos applications électriques d'engagement sous pression jusqu'à 17 kN. Il vous suffit de l'intégrer !

### Logiciel pré-installé

Le logiciel d'exploitation pré-installé GSAY est prêt à être utilisé immédiatement. Simple et intuitif, vous n'avez pas besoin

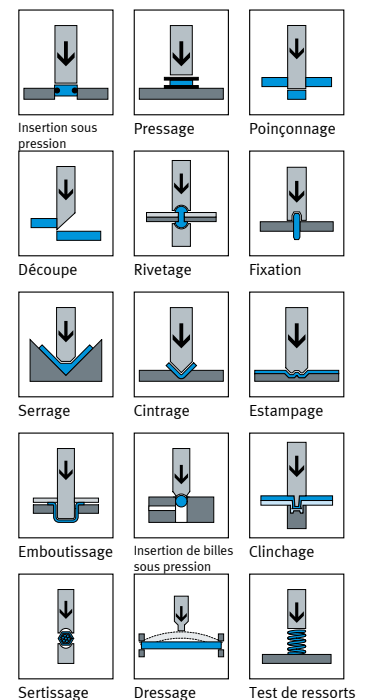
d'être un expert de la programmation pour le paramétrer. Le logiciel modulaire offre des fonctions spécifiques à chaque application et peut être utilisé sur un PC, un iPad ou d'autres types d'IHM. Il est compatible avec tous types de plateformes.

Le contrôleur CECC-X avec interface OPC-UA rend le système prêt pour l'Industrie 4.0.

### Modulaire

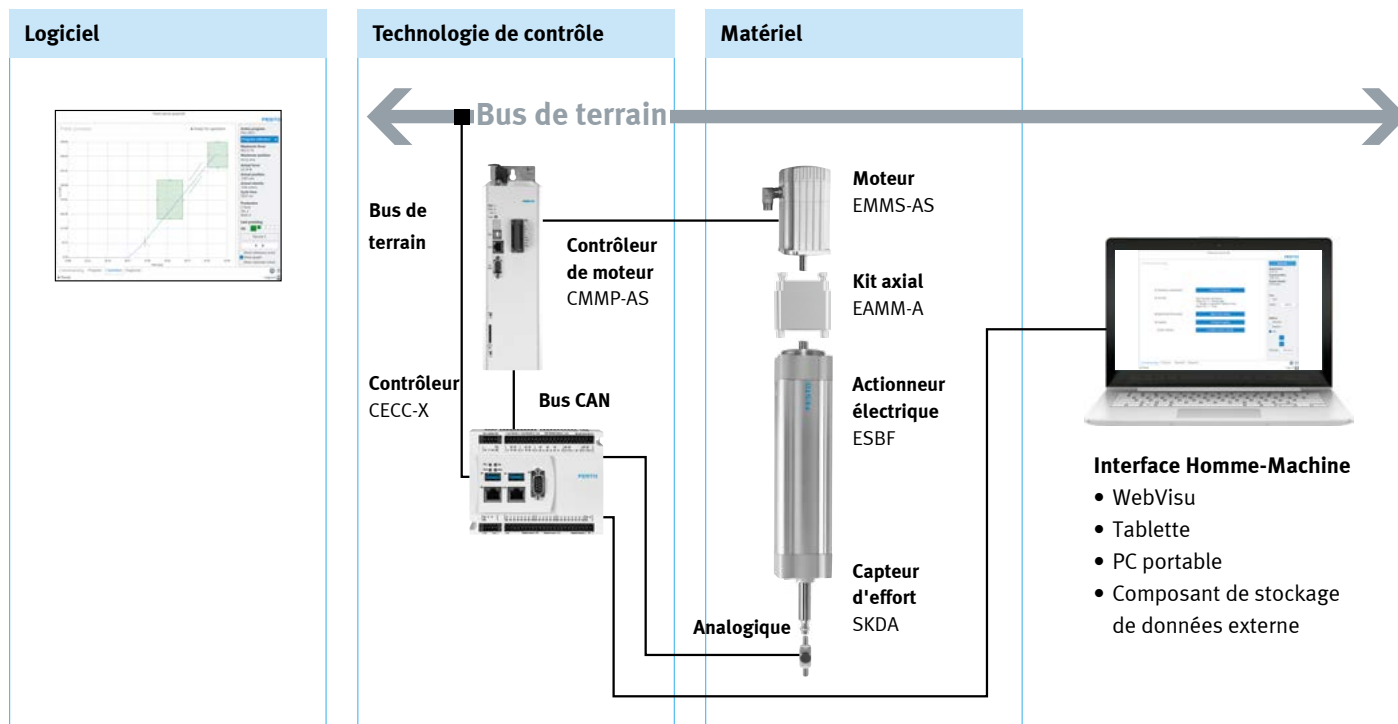
Avec le YJKP, il est facile de surveiller les applications d'emmanchement sous pression et de nombreux autres paramètres en temps réel. Par exemple, la force, le déplacement, le couple et l'angle peuvent être surveillés pendant l'emmanchement.

### Domaines d'application



# Solution système coordonnée...

Conception individuelle et flexible : le kit de système pré-assemblé



## Flexibilité accrue avec le système modulaire

### Adaptez votre kit servopresse à vos besoins !

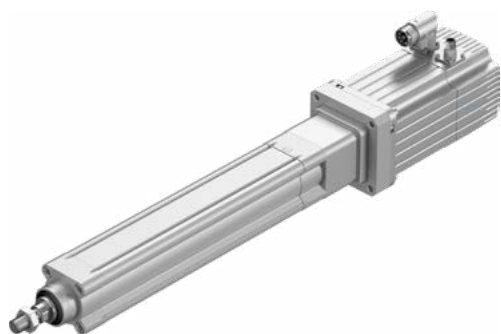
- Forces : 0,8... 17 kN
- Courses : 100 ... 400 mm
- Choix de fixation du moteur axial ou parallèle
- Moteur avec ou sans frein
- Codeur monotour ou multitours
- Une longueur de câble appropriée et suffisante empêche un surdimensionnement coûteux

### Réduisez le temps d'assemblage :

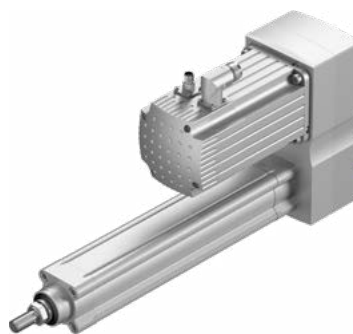
#### la combinaison pré-assemblée axe-kit-moteur

L'axe à vis, le kit de montage et le servomoteur sont assemblés dans un module spécifique. Cela réduit le nombre de composants individuels que vous devez gérer. Vous pouvez intégrer ce module directement dans le système grâce à des interfaces mécaniques et électriques définies. Après l'achèvement, un test de performance complet est effectué. L'ensemble du processus d'assemblage est donc géré pour vous.

La documentation devient également beaucoup plus simple : vous pouvez facilement intégrer les données CAO spécifiques à la configuration du dessin d'assemblage dans votre documentation.



Fixation axiale du moteur



Fixation du moteur en parallèle

# ... et logiciel d'exploitation modulaire chez un seul fournisseur

## Logiciel modulaire pour la configuration, la mise en service et la visualisation

### Logiciel d'exploitation prêt à l'emploi

Le logiciel d'exploitation est déjà installé sur le contrôleur de presse - et donc prêt à l'emploi dès que l'intégration du système est terminée. Aucune compétence en programmation n'est nécessaire. Grâce aux éléments de fonction dans la bibliothèque intégrée du logiciel, les processus d'emmanchement sont rapides à configurer et faciles à implémenter.

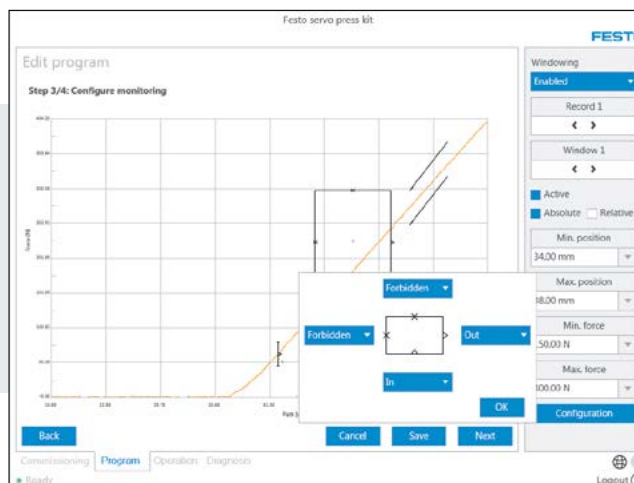
Surveiller les processus est simple. Tout est affiché de manière claire et logique :

- Configurateur pour les processus d'emmanchement : avancement, temps d'attente possibles, valeurs de seuils, etc.
- Enregistrement des données de processus pour l'assurance-qualité
- Graphique des efforts/déplacements enregistrés exporté au format .CSV
- Fonctions d'analyse pour le graphique des efforts/déplacements
- Définition des fenêtres
- Points de passage
- Programmation sous CODESYS
- Logiciel modulaire

### Logiciel de base GSAY GSAY-A4-F0-Z4-L-Y0

Le logiciel d'exploitation modulaire peut être affiché sur un PC, une tablette ou d'autres interfaces homme-machine et est compatible avec tous les types de plateformes.

Dernière version disponible gratuitement via l'App World



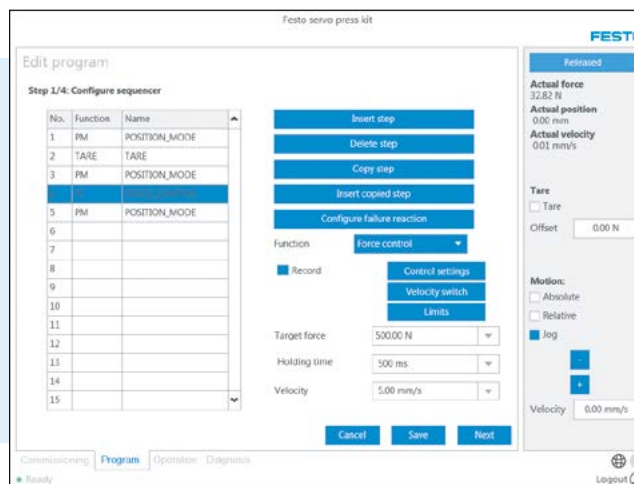
### Logiciel avancé GSAY-A4-F0-Z4-L-Y1

Pour une adaptation encore plus individuelle à l'application et pour des tâches spécifiques.

Avec des fonctionnalités sélectionnées à un prix attractif, par ex.

- Contrôle de la force
- Connexion OPC-UA
- Séquenceur avancé

Disponible à l'achat via l'App World



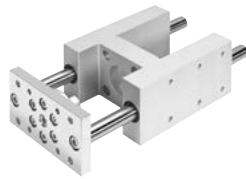
[www.festo.com/AppWorld](http://www.festo.com/AppWorld)

## Conception optimale : les accessoires correspondants, spécifiques à la configuration

Nos accessoires rendent votre automatisation encore plus productive car ils sont conçus de manière optimale pour le kit de servopresse YJKP. Ils sont particulièrement fiables, parfaitement adaptés et facilitent le travail quotidien.

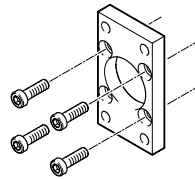
### Unité de guidage EAGF :

Pour protéger les vérins électriques contre la torsion lorsqu'ils sont soumis à des charges élevées et pour une grande précision de guidage lors d'une opération d'emmanchement.



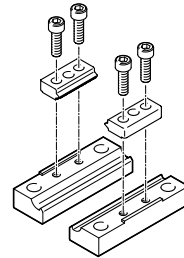
### Flasque de montage EAHH :

Pour monter le vérin électrique via le profilé. Le choix de la position est libre sur la longueur du vérin.



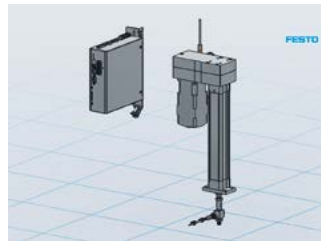
### Profil de montage EAHF :

Montage rigide.



Notre support vous garantit des avantages de productivité. Avec nos données CAO spécifiques à la configuration et les macros EPLAN, vous atteignez vos objectifs rapidement et facilement.

**Fichiers CAO spécifiques à la configuration :** Pour une documentation rapide, facile et correcte.



**Macros EPLAN spécifiques à la configuration :** pour une fiabilité maximale du processus.



## Caractéristiques techniques

### Caractéristiques techniques

Température de stockage [°C]	-10... +60
Température de fonctionnement [°C]	0... +40
Course [mm]	100, 200, 300, 400
Plages de force [kN]	0,1 – 0,8; 1,5; 4; 7; 12; 17
Vitesse d'alimentation max. [mm/s]	250
Répétabilité [mm]	≤ ± 0,01
Interface	EtherNet, 24 V I/O
Systèmes de bus	Modbus-TCP, EtherNet/IP, Profinet
Configuration via système de visualisation	Graphique des efforts/déplacements
	Etat des pièces
	Visualisation

Précision de mesure max. de la classe de force [%]	± 0,25
Vitesse de mesure pour le capteur d'effort	1.000 mesures/s
Méthodes d'évaluation	Définition des fenêtres
	Valeurs de seuil
	Outils fenêtre
Visualisation	Via un navigateur Web

<sup>1)</sup> Relatif à la force de pression du système complet. Exemple pour YJKP-0.8 : 0,25% x 800 N