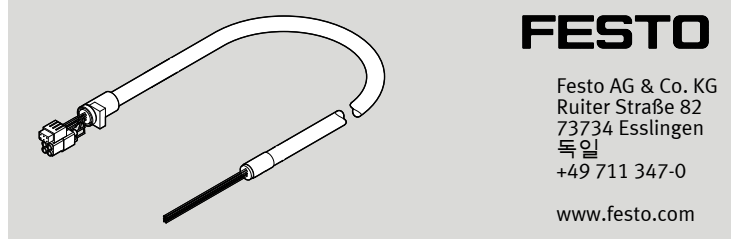


NEBM-T1G8-E-...-Q7...-LE8

Motor cable



지침 | 조립

8088082
2018-04f
[8088088]



원본 사용설명서의 번역본

1 제품 관련 문서

제품과 관련하여 이용할 수 있는 모든 문서 자료 → www.festo.com/pk.
다음 관련 문서를 참조하십시오.
- 엔코더 케이블 NEBM-T1G8... 설명서

2 안전 상 유의 사항

- 2.1 안전 지침**
- 전원이 켜진 상태에서 커넥터를 꽂거나 분리하지 마십시오.
 - 제품을 안전한 상태에 있는 구성품에만 조립해야 합니다.
- 2.2 규정에 따른 사용**
- NEBM-T1G8-E-...-Q7...-LE8:
모터 EMMS-AS와 컨트롤러 CMMP-AS의 연결.
NEBM-T1G8-E-...-Q7...-LE8-1:
모터 EMMS-AS와 컨트롤러 CMMT-AS의 연결.

3 구조

3.1 제품 구성

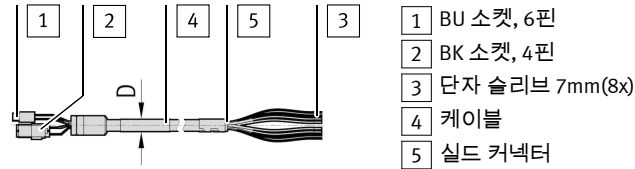


Fig. 1 NEBM-T1G8-E-...-Q7...-LE8

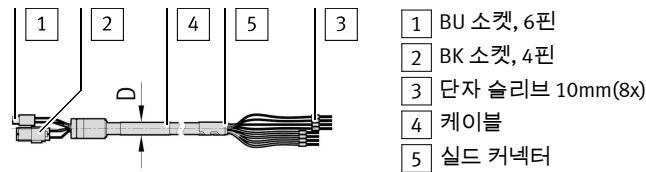


Fig. 2 NEBM-T1G8-E-...-Q7...-LE8-1

3.2 접점 할당

현장 장치 쪽	소켓	핀	심선 ¹⁾	심선 단면적[-mm ²]	연결부	기능
	BK	3	BK 1	0.75	U	모터 출력 공급
		1	BK 2	0.75	V	
		2	BK 3	0.75	W	
		PE	GNYE	0.75	PE	
	BU	1	WH	0.25	MT+	온도 센서
		2	BN	0.25	MT-	
		3	GN	0.25	BR+	브레이크(-선)
		4	YE	0.25	BR-	
		5	-	-	-	핀 미할당
		6	-	-	-	

1) IEC 60757:1983-01에 따른 색상 코드

Tab. 1 접점 할당

4 조립

4.1 현장 장치 측 조립

커버 제거하기

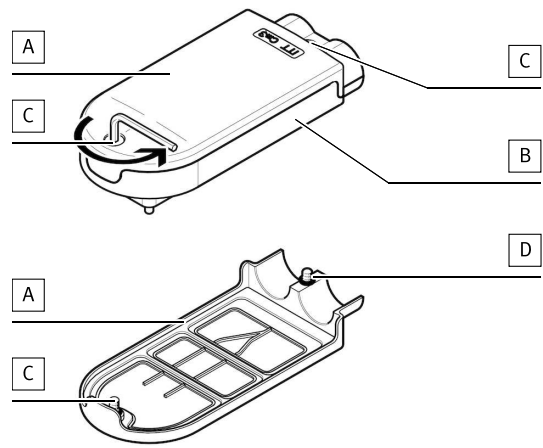


Fig. 3

1. 나사 (C)를 돌려 풀니다(↺ 2).
2. 연결 박스 (B)의 커버 (A)를 제거합니다.
↳ O링 (D)는 나사 (C)에 그대로 남아 있습니다.
O링 (D)는 나사 (C)가 분실되지 않고 메인 패키징이 손상되지 않도록 해줍니다.
케이블 당김 방지 장치 제거하기

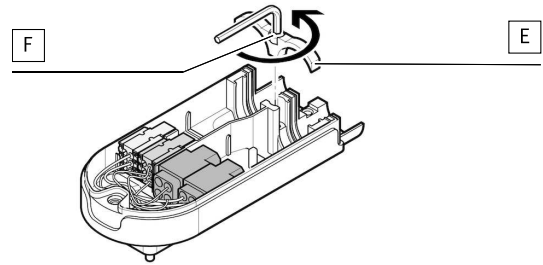


Fig. 4

1. 나사 (F)를 돌려 풀니다(↺ 2).
2. 케이블 당김 방지 장치 (E)를 제거합니다.
엔코더 케이블 배치하기

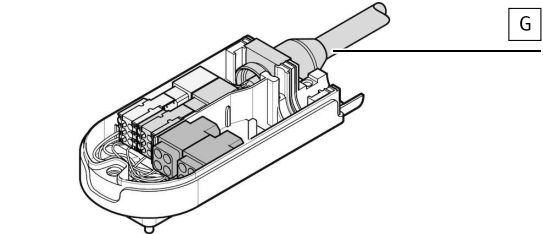


Fig. 5

- 엔코더 케이블(G)을 연결 박스에 배치합니다 → 엔코더 케이블(G) 설명서.
모터 케이블 배치하기

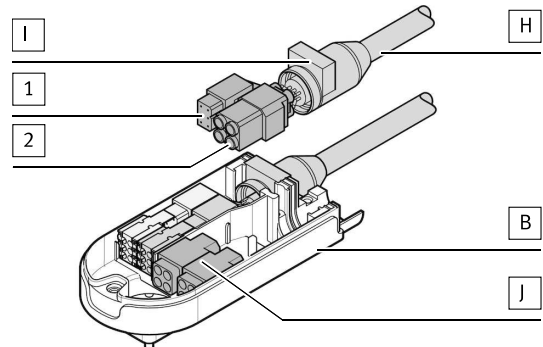


Fig. 6

1. 모터 케이블 (H)을 평평한 면 (I)이 위를 향하도록 배치합니다.
2. 소켓 1과 2를 맞는 플러그 (I)에 눌러 끼웁니다.
↳ 소켓 2의 PE 접점이 연결 박스 (B)의 단자에 딱 채워집니다.

케이블 당김 방지 장치 고정하기

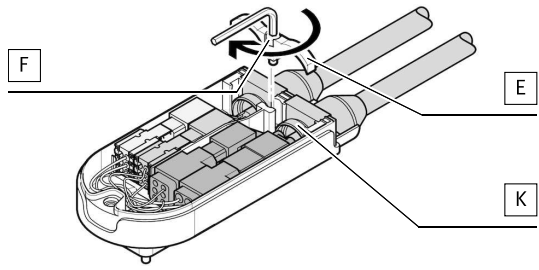


Fig. 7

1. 케이블 (G)와 (H)의 환동 링 (K)가 케이블 당김 방지 장치 (E)의 위치와 정확하게 맞는 지 점검합니다.
2. 케이블 당김 방지 장치 (E)를 나사 (F)로 환동 링 (K) 위에 고정합니다. 조임 토크: 0.7 Nm ± 30 %

커버 고정하기

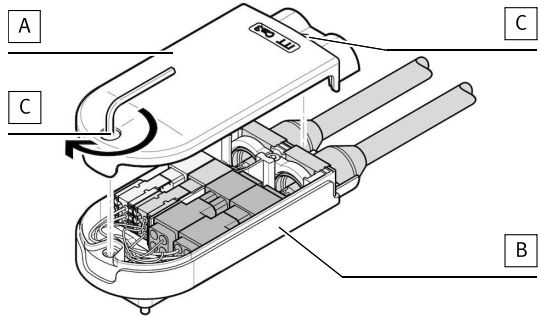


Fig. 8

1. 커버 (A)를 조심스럽게 연결 박스 (B) 위에 배치합니다.
2. 커버 (A)와 연결 박스 (B) 사이에 심선이 끼이지 않도록 주의하십시오.
3. 나사 (C)를 조입니다. 조임 토크: 1.2 Nm ± 20 %

4.2 컨트롤러 축 조립

1. 심선을 모터 컨트롤러의 접점 할당에 맞게 배선합니다.
2. 실드 커넥터를 컨트롤러의 스프링 클램프에 끼워 고정합니다.

4.3 설치

에너지 체인 내 조립

1. 체인을 길이 방향으로 펼칩니다.
2. 케이블을 꼬임 없이 체인 안에 배치합니다.
3. 케이블을 분리대/드릴 구멍으로 통과시켜 서로 분리합니다.
4. 케이블을 하나로 묶지 마십시오.

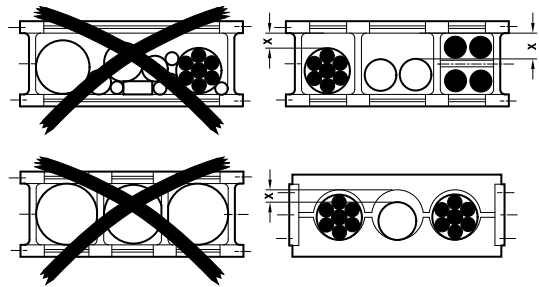


Fig. 9

5. 여유 공간 X를 준수하십시오. X > 10 % (케이블 직경 D의). 체인이 아래로 늘어지는 경우에는 여유 공간 X를 넓힙니다.

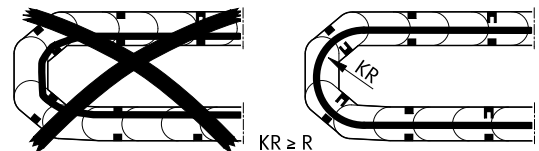


Fig. 10

6. 체인을 작업 위치에 정렬합니다.
 - 케이블 굽힘 반경 R에 미달해서는 안 됩니다.
 - 케이블이 에너지 체인의 곡률 반경 KR 안에서 자유롭게 움직일 수 있어야 합니다.
 - ↳ 케이블이 체인에 끌려가서는 안 됩니다.
7. 체인을 조립합니다 (→ 해당 설명서).
8. 케이블을 고정합니다.
 - 에너지 체인이 짧은 경우 체인 양쪽 끝에 고정
 - 에너지 체인이 길고 미끄러지는 경우 드라이브 끝에만 고정

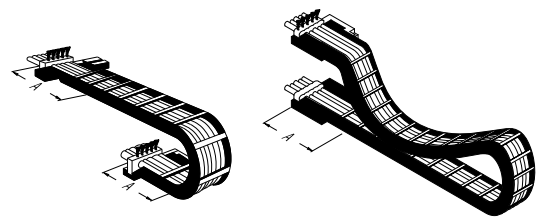


Fig. 11

9. 케이블을 고정점까지 움직이지 마십시오.
 - ↳ 고정점과 굽힘 동작 간 고정 거리 A가 지켜져야 합니다.

참고!

체인 파손으로 인한 케이블 손상

- 체인 파손 시 케이블을 교체합니다.

참고!

수직으로 늘어지는 케이블로 인한 기능 장애 및 물적 손해. 케이블이 길어집니다.

- 케이블 길이를 정기적으로 점검합니다.
- 필요시 케이블 길이를 재조정합니다.

5 기술 자료

NEBM-T1G8-E-...-Q7...	-LE8	-LE8-1
케이블 특성	드래그 체인 사용에 적합	
케이블 구조	[mm²]	(4x0.75) + 2x (2x0.25)
차폐	차폐됨	
케이블 직경	D [mm]	11
CE 마크는 적합성 선언 참조: → www.festo.com/sp	EU 저전압 지침에 따름	
안전 전류량		
40 °C에서의 안전 전류량	[A]	12
40 °C에서의 안전 전류량 관련 참고사항	3 A, 도체 단면적이 0.25 mm²인 경우	
충격 내전압		
충격 내전압	[kV]	4
서지 내력 관련 참고사항	0.5 kV, 도체 단면적이 0.25 mm²인 경우	
보호 등급		
보호 등급	IP65	
보호 등급에 관해 알려주기	조립 상태에서	
작동 전압 범위		
AC/DC	U _B [V]	0 ... 630
작동 전압 범위 관련 참고사항 AC/DC	0 ... 48 V, 도체 단면적이 0.25 mm²인 경우	
굽힘 반경		
고정 케이블 배선	R [mm]	≥ 55
유동형 케이블 배선	R [mm]	≥ 110
주변 온도		
고정 케이블 배선	[°C]	-50 ... +90
유동형 케이블 배선	[°C]	-40 ... +90
소재		
케이블 피복	TPE-U(PUR)	
전기 연결부 1		
기능	현장 장치 쪽	
연결 방식	소켓	
연결 기술	ITT M3	
전기 연결부 2		
기능	컨트롤러 쪽	
연결 방식	케이블	
연결 기술	노출 종단	
심선 끝	DIN 46228-A0,75-7/-A0,5-7에 따른 단자 슬리브	DIN 46228-E0,75-10/-E0,5-10에 따른 단자 슬리브

Tab. 2 기술 자료