

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
73726 Esslingen
Alemania
+49 711 347-0
www.festo.com

**Cable del encoder
NEBM-T1G8-E-...-N-S1G15**

1. Documentos aplicables

Todos los documentos disponibles sobre el producto
→ www.festo.com/pk

→ Instrucciones para el montaje del cable del motor (H)

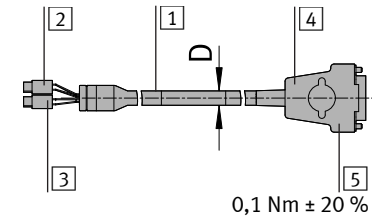
2. Seguridad

- No conectar o desconectar los conectores bajo tensión.
- Desconectar la alimentación de red antes de realizar trabajos de montaje.
- Respetar los pares de apriete.

3. Uso previsto

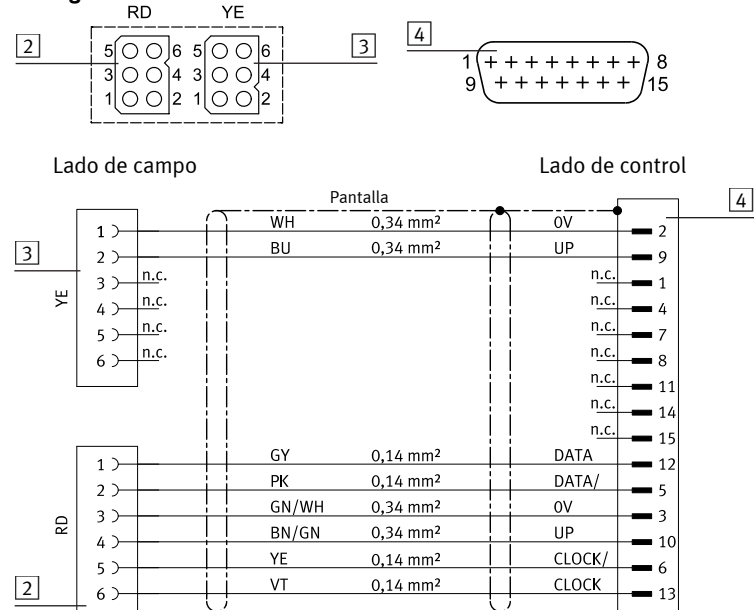
Conexión del motor EMMS-AS a un controlador adecuado.

4. Estructura

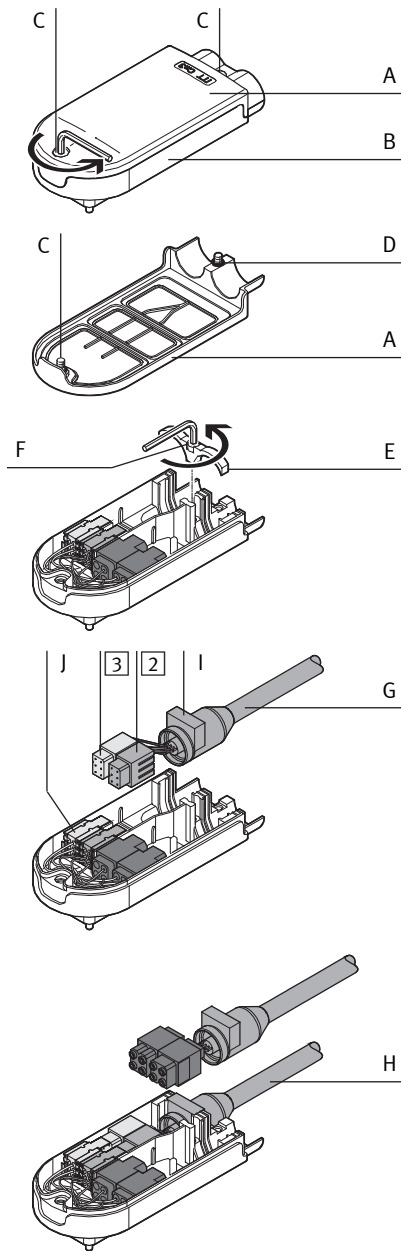


- 1 Cable (1x)
- Lado de campo:
- 2 Conector RD¹⁾, de 6 contactos (1x)
- 3 Conector YE, de 6 contactos (1x)
- Lado de control:
- 4 Conector tipo clavija Sub-D, 15 contactos (1x)
- 5 Tornillo (2x)

5. Asignación de contactos



6. Montaje lado de campo

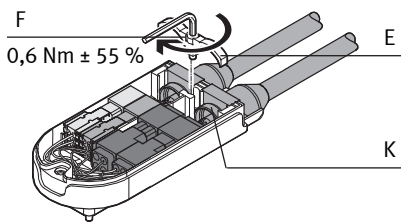


- Retirar la tapa (A) de la caja de conexiones (B).
 - Aflojar los tornillos (C) (↺ 2).
 - Colocar las juntas tóricas (D) en los tornillos (C).
- Las juntas tóricas (D) impiden que se pierdan los tornillos (C) o que se dañe la junta principal.

- Aflojar el tornillo (F) (↺ 2).
- Retirar el prensaestopas (E).

- Cablear el cable del encoder (G):
- Orientar el cable del encoder (G) de forma que la parte plana (I) señale hacia arriba.
- Presionar los conectores 2 y 3 en los conectores de clavija (J) adecuados.

- Cablear el cable del motor (H) (→ Documento aplicable).

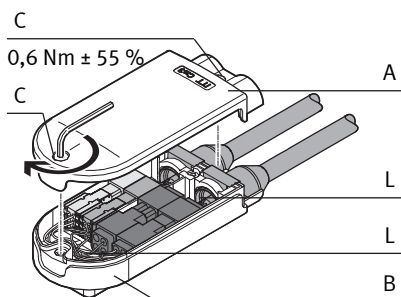


- Los anillos de latón (K) de los cables (G)/(H) se encuentran en el lugar del prensaestopas (E).
- Fijar el prensaestopas (E) con el tornillo (F) a los anillos de latón (K).

→ Nota

Interrupción de la operación y daños materiales a causa de cables aplastados.

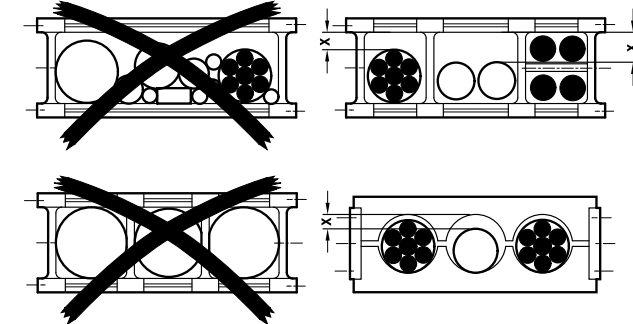
- No aprisionar ningún cable (L) entre la tapa (A) y la caja de conexiones (B).



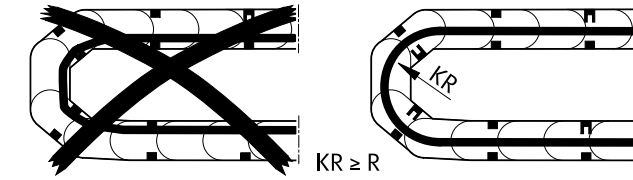
- Colocar con cuidado la tapa (A) en la caja de conexiones (B).
- Apretar los tornillos (C).

7. Montaje de cables en la cadena de arrastre

1. Tender la cadena longitudinalmente.
2. Colocar los cables sin torsiones en la cadena.
3. Separar los cables unos de otros mediante separadores/agujeros.
4. No atar los cables juntos.
5. Dejar un espacio libre X. X > 10 % del diámetro de cable D.



6. Alinear la cadena en posición de trabajo.
- El radio de curvatura R de los cables no está por debajo del mínimo
- Los cables pueden moverse libremente en el radio de curvatura de la cadena de arrastre
- Los cables no se conducen de manera forzada a través de la cadena.



7. Montar la cadena (→ Instrucciones para el montaje correspondientes).
8. Fijar los cables:
- en cadenas de arrastre cortas, a ambos lados de la cadena (→ Fig. 1)
- en cadenas de arrastre largas deslizantes, solamente en el extremo del arrastrador (→ Fig. 2).
9. No mover los cables hasta el punto de fijación.
- Mantener una distancia de movimiento A entre el punto de fijación y el movimiento de curvatura.

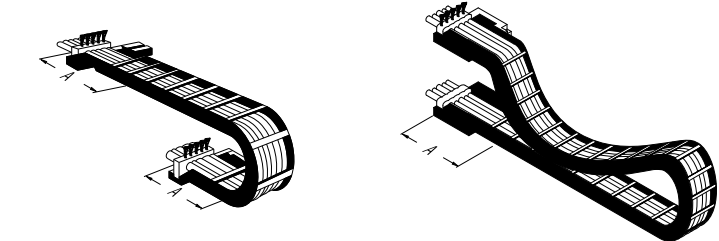


Fig. 1

Fig. 2

→ Nota

Rotura de cadena.
Daños en los cables.

- Sustituir los cables.

→ Nota

Interrupción de la operación y daños materiales a causa de cables suspendidos verticalmente.
Los cables se alargan.

- Comprobar regularmente la longitud de los cables.
- Corregir posteriormente los cables si es necesario.

8. Especificaciones técnicas

NEBM-T1G8-E-...-N-S1G15			
Estructura del cable	[mm ²]	1x4x0,14	4x0,34
apantallado			
Margen de tensión de funcionamiento AC/DC	U _B [V]	0 ... 30	0 ... 30
Diámetro del cable	D [mm]	6	
Radio de flexión del cable			
Tendido de cables fijo	R [mm]	≥ 20	
Tendido de cables móvil	R [mm]	≥ 75	
Distancia de fijación	A [mm]	120	
Grado de protección en estado montado			
Lado de campo	IP65		
Lado de control	IP30		
Temperatura ambiente			
Tendido de cables fijo	[°C]	-40 ... +80	
Tendido de cables móvil	[°C]	-10 ... +80	
Material de la cubierta del cable	TPE-U(PUR)		

¹⁾ Código de color conforme a CEI 60757:1983-01