

# Servopneumatische Antriebslösung YHBP für Balancer aller Art

FESTO



Immer im  
Gleich-  
gewicht!

## Spielend leicht bewegen!

### Highlights

- Sehr schnelle, automatische Gewichtserkennung
- Safety-Variante für Performance Level d
- Sehr geringe Bedienkräfte
- Passend für alle marktüblichen Kinematiken
- Für Massen 70 – 999 kg

Wer Lasten dauerhaft ergonomisch zuführt, braucht technische Unterstützung. Mit servopneumatischen Balancern bewegen Sie große Massen spielend leicht mit nur zwei Fingern. Sein Herzstück: die kraftvolle und sichere Antriebslösung YHBP von Festo – mit extrem schneller automatischer Gewichtserkennung und Safety bis Performance Level d. Perfekt für Automobil-, Elektronik-, Lebensmittel- und Verpackungsindustrie.

### Intelligent und flexibel

Dank innovativer Ansteuerung durch einen pneumatisch wirkenden, ergonomischen Handgriff ist die Bedienung kinderleicht. Das System erkennt das Gewicht der Last automatisch und stellt die Ausgleichskraft von selbst darauf ein. Sie berücksichtigt auch Gewichtsänderungen im Schwebezustand. Gut, um in Produktionsprozessen mit hoher Variantenvielfalt besonders flexibel zu sein.

### Kontrolliert und zuverlässig

Die Antriebslösung entspricht in der Safety-Variante Performance Level d, so dass bei einem Bauteildefekt immer ein sicherer Zustand gewährleistet ist – auch bei Spannungsausfall oder plötzlichem Druckabfall. Auch Lastverluste lassen sich abfangen.

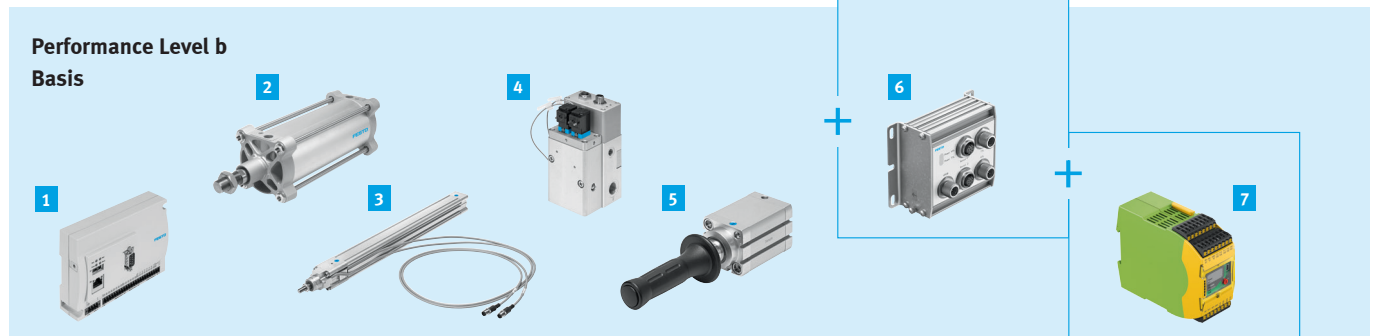
### Vielfältiger Einsatz

Das Antriebssystem aus einer Hand ist für alle marktüblichen Kinematiken, wie z.B. Hubsäule, Knickarm- und Parallelkinematik, geeignet – und einfach in vorhandene Kinematiken nachrüstbar.

# Servopneumatische Antriebslösung YHBP für Balancer aller Art

## Funktional abgestimmt – die Systemkomponenten im Überblick

Die Servopneumatische Antriebslösung ist in drei Paket-Varianten erhältlich.



### Performance Level b Basis

### Performance Level d Safety enabled

### Performance Level d Safety

#### 1 Balancer-Controller CECC-D-BA

- inklusive vorinstallierter WebVisu für Inbetriebnahme und Diagnose

#### 2 Pneumatischer Normzylinder DSBG

- Kolben  $\varnothing$  80 – 200 mm
- Hub 100 – 1000 mm
- Optional mit Laufeigenschaft L1 (Balancer)

#### 3 Wegmesssystem DNCI

- 1-kanalig oder 2-kanalig

#### 4 Ventileinheit VPCB

- 3/3-Wege-Proportional-Druckregelventil
- Zwei 2/2-Wege-Sperrventile integriert
- Mit oder ohne Schaltstellungsabfrage

#### 5 Bedienelement VAOH

- pneumatisch wirkend
- ergonomische Griffform

#### 6 Sensorinterface CASB

#### 7 Sicherheitsschaltgerät

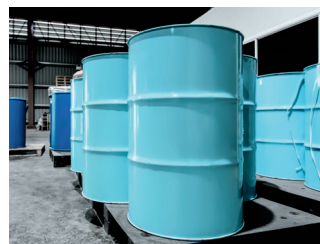
- Geschwindigkeitswächter-Funktion

## Vielfältig im Einsatz

Für Anwendungen aller Branchen, bei denen Sie schwere Lasten in definierten, wiederholbaren Abläufen bewegen

- Beladen und Entladen
- Stapeln und Abstapeln
- Montage in Fertigungsstraßen

- Verladen, Palletieren
- Drehen, Schwenken, Kippen, Entleeren von Behältern



## Das Safety-Paket im Detail

Ein zusätzliches Sicherheitsbauteil gewährleistet die Sicherheit des Systems mit PL d. Es überwacht das System auf eine sicher begrenzte Geschwindigkeit. Wird diese überschritten, wird die Luft im Zylinder 2-kanalig abgesperrt, so dass das System stehen bleibt. Auch bei einem Spannungs- oder Druckluftausfall bewegt sich das System nicht (SLS, SSC).