

气伺服驱动解决方案 YHBP，适用于 各类平衡吊

FESTO

总是保持良
好平衡！



轻松移动负载！

亮点

- 响应速度非常快，自动检测重量
- 安全派生型，安全性能等级可达 d
- 操控力非常小
- 适用于市面行各类平衡吊系统
- 适用负载范围：
70 ... 999 kg

连续移动负载作业的人们需要技术和人机工学上的支持。借助气伺服平衡吊，只需动动手指就能移动重负载。平衡吊的核心就是 Festo 安全而功能强大的气伺服驱动解决方案 YHBP。其能以非常快的响应速度自动检测重量，安全性能等级可达 d，可完美用于汽车、电子、食品和包装行业。

智能化，灵活性佳

采用气控的把手符合人机工学，控制直观，十分简单易用。系统自动检测负载的重量，自行调节平衡力。同时已经考虑到了悬空状态时的重量变化。这有助于保证有着大量派生型的生产过程的真正灵活性。

受控、可靠

该气伺服驱动解决方案的安全派生型的安全性能等级达 d，万一出现元件故障，也能始终保证安全的状态 – 即使出现电压故障或突发压降。还可检测到负载损失。

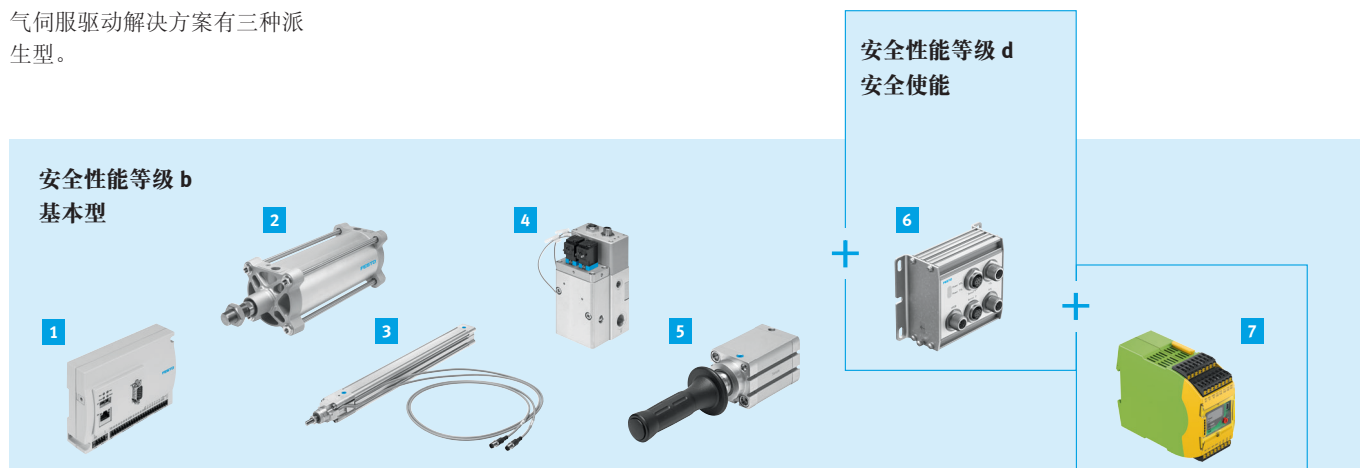
应用广泛

该一站式提供的气伺服驱动系统适用于几乎所有常见的平衡吊系统，如升降柱、多关节手臂和平行运动机构 – 易于改装到现有的运动系统中。

气伺服驱动解决方案 YHBP，适用于 各类平衡吊

功能协调 - 系统元件一览

气伺服驱动解决方案有三种派生型。



1 平衡吊控制器 CECC-D-BA
• 预安装 WebVisu 软件，用于调试和诊断

2 标准气缸 DSBG
• 缸径 80 - 200 mm
• 行程 100 - 1000 mm
• 可选运行特性 L1 (平衡吊)

3 位移编码器 DNCI
• 单通道或双通道

4 阀单元 VPCB
• 三位三通比例压力阀
• 两个集成的两位两通关断阀
• 可选带或不带开关位置感测

5 控制元件 VAOH
• 气控
• 把手形状符合人机工学

6 传感器接口 CASB

7 安全开关设备
• 速度监控功能

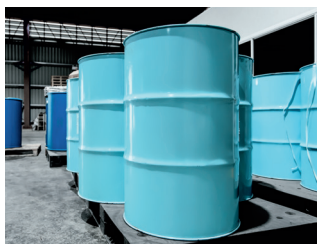
安全性能等级 d
安全型

应用广泛

适用于各行业中需要以规定、可重复的顺序移动重负载的应用场合

- 上下料
- 码垛和卸垛
- 生产线中的装配

- 上料，码垛
- 旋转、摆动、倾斜、倒空容器



安全包细节

附加的安全元件确保系统的安全性，等级可达 PL d。其监控系统的安全限制速度。如果超速，气缸的两个气口的气源都会被切断，让系统停机。万一出现电压或气源故障，系统也会保持停顿状态 (SLS, SSC)。

www.festo.com