



## Robust und zuverlässig!

### Highlights

- Belastbar: 100 % mehr Nutzlast
- Präzise Führung
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis
- Flexibel durch Varianten
- Optional mit reduziertem Kupfer-, Zink- und Nickelgehalt für den Einsatz in der Batteriefertigung

**Zuverlässigkeit hat einen Namen: DFM. Der geführte Antrieb mit dem besten Preis-Leistungs-Verhältnis am Markt besticht durch optimale Führungseigenschaften, Robustheit und Flexibilität. Sicher, flexibel und belastbar – auch bei hohen Momenten.**

#### Doppelte Führungskompetenz

Der DFM kann mit seinen beiden verschiedenen Führungsvarianten über 100 % höhere Massen bewegen als seine Wettbewerber.

#### Flexibel

Durch die unterschiedlichen Montage- und Luftanschlussmöglichkeiten passt sich der DFM flexibel an jede Applikation an.

#### Kompaktes Design

Mit der Kombination aus linearem Antrieb und leistungsfähiger Führungseinheit bewegt der DFM selbst auf kleinem Bauraum hohe Massen sicher.

#### Immer verfügbar

Der DFM ist Bestandteil unseres Kernprogramms<sup>★</sup> und somit weltweit innerhalb von 24 h versandbereit.

#### Zuverlässig robust

Aufgrund der deutlich besseren Führungseigenschaften ist der DFM im Vergleich zum Wettbewerb deutlich belastbarer und langlebiger.

#### ★ Das Kernprogramm von Festo

Deckt 80 % Ihrer Automatisierungsanwendungen ab.

- **Weltweit:** immer lagerhaltig
- **Stark:** Festo Qualität zum attraktiven Preis
- **Einfach:** erleichtert Beschaffung und Lagerhaltung

# Geführter Antrieb DFM

## Übersicht Baugrößen und Hübe (Gleitführung und Kugelführung)

■ Nur Gleitführung

Hübe	5	10	15	20	25	30	40	50	80	100	125	160	200
DFM-6													
DFM-10													
DFM-12													
DFM-16													
DFM-20													
DFM-25													
DFM-32													
DFM-40													
DFM-50													
DFM-63													
DFM-80													
DFM-100													

Technische Daten	Kolben-Ø [mm]												
	6	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	
Medium	Gefilterte, geölte oder gefilterte, nicht geölte Druckluft												
Max. zulässiger Betriebsdruck [bar]	8		10										
Temperaturbereich [°C]	-10 ... +60		-20 ... +80 (GF)										
	—		-5 ... +60 (KF)										
F* [N]	0,6 ... 1,1	2,1 ... 3,7	19 ... 31	49 ... 73	35 ... 110	61 ... 110	150 ... 188	127 ... 180	174 ... 257	174 ... 257	245 ... 352	400 ... 568	
M* [Nm]	0,006 ... 0,011	0,034 ... 0,057	0,40 ... 0,65	1,14 ... 1,68	1,70 ... 3,00	2,90 ... 4,2	5,00 ... 7,3	5,55 ... 7,9	9,6 ... 14,15	10,7 ... 15,9	19,0 ... 27,2	37,6 ... 53,4	
Werkstoff-information	F1a-Variante: Metalle mit Kupfer, Zink oder Nickel als Hauptbestandteil sind ausgeschlossen von der Verwendung. Ausnahmen sind Nickel in Stählen, chemisch vernickelte Oberflächen, Leiterplatten, Leitungen, elektrische Steckverbinder und Spulen.												

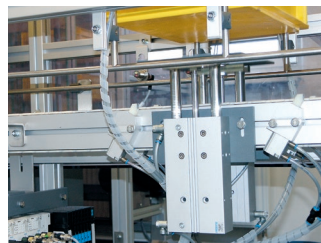
\* Zulässige Belastung der Führung je nach Hublänge

## Applikationsbeispiele



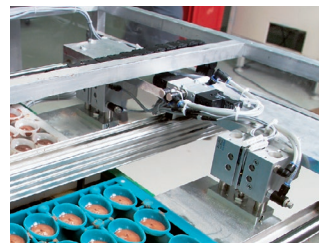
### Klemmen

Der DFM eignet sich hervorragend zum Klemmen und Fixieren von Bauteilen, die dann sicher weiter bearbeitet werden können.



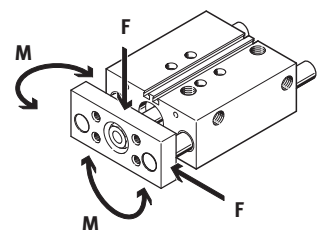
### Heben

Kraftvoll und dynamisch befördert und hebt der DFM Massen auch von mehr als 200 kg problemlos an.



### Stoppen

Belastbar und robust zeigt sich der DFM als Stopperzylinder. Massen bis 150 kg stoppt der DFM zuverlässig und sicher.



### Mehr Funktionen? Baukasten DFM-...-B

Wenn Sie z.B. verschleißfreie pneumatische Dämpfung (PPV), Stoßdämpfervarianten, Feineinstellung der Endlagen, ATEX oder weitere Funktionen benötigen, die der DFM nicht bietet, lohnt sich ein Blick auf den Baukasten DFM-...-B – ob im Internet oder im virtuellen Katalog auf CD-ROM.

www.festo.com