



Schneller und sicherer!

Highlights

- Aufnahme von hohen Querkräften
- Hohe Eigenstabilität im angesaugten Zustand
- Anti-Slip-Abstützungen für maximale Griffigkeit
- Breites Leistungsspektrum, viele Varianten
- UV-beständig nach EN 60654-1
- Ozonbeständig nach ISO 1431-1
- LABS-frei

Geölte Bleche? Kein Problem! Dank seiner speziellen Anti-Slip-Struktur hat der robuste Vakuumsauger OGVM alles im Griff. Seine Oberfläche ist ideal für das äußerst dynamische Zuführen und Entladen von Blechen, z.B. in der Automobilindustrie oder bei der Produktion von weißer Ware. Der gute Grip sorgt auch für höhere Taktraten.

Starkes und flexibles Profil

Die Anti-Slip-Abstützungen wirken wie das Profil eines Winterreifens und geben dem Sauger optimale Haltekräfte auch bei hohen lateralen Kräften. Die flexible, sehr anpassbare Saugergeometrie sorgt zudem für einen sicheren Aufbau des Vakuums bei unterschiedlichsten Oberflächen. Der einvulkanisierte Gewindeanschluss verhindert Leckage.

Immer der richtige Sauger

Ob in Einzelanwendungen oder bei Greifspinnen für große und schwere Bleche: Mit der Vielfalt an Flach-, Balg-, Glocken- und ovalen Saugern auch in hitzebeständigen Varianten aus HNBR transportieren Sie mit Tiefziehöl benetzte Bauteile sicher und schnell. Kombinierbar mit dem aktuellen Saugerhalterprogramm VAL.

Hoch wirtschaftlich

Das neue Profil sorgt für sehr hohe Halte- und Querkräfte. Damit können Sie die Anzahl der Sauger verringern oder mit geringerem Energieeinsatz höhere Taktraten realisieren.

Sauggreifer OGVM

Welcher Sauggreifer passt wann?

Folgende Sauggreifer OGVM in runder und ovaler Ausführung sind in verschiedenen Größen verfügbar:



Für gerade Bauteile: Flachsauger



Für leicht gewölbte, konkave Bauteile: Glockensauger

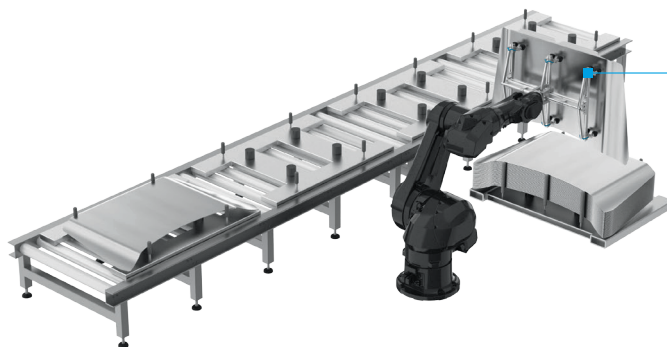


Für stark gewölbte Bauteile: Balgsauger

Maximale Maschinenauslastung möglich

Überall da, wo im Fertigungsprozess der Automobil- und Metallindustrie Bauteile mittels Vakuum gehandhabt werden, spielt eine maximale Maschinenauslastung die entscheidende Rolle, um kostenoptimiert zu produzieren. Durch die spezielle Struktur der Saugerinnenseite können die Sauggreifer höchste Querkräfte aufnehmen, wichtig gerade für optimale Haltekräfte an geölten Oberflächen. Das Resultat sind eine gesteigerte

Prozesssicherheit und eine höhere Produktivität durch mögliche Zykluszeiten. Die Wirtschaftlichkeit der Anlage erhöht sich signifikant.



Alles im Griff – die Sauger OGVM packen durch ihr spezielles Profil richtig zu. Die vielfältigen Varianten sind einfach zu montieren und im Bedarfsfall auch leicht auszutauschen.

Technische Daten	
Saugerdurchmesser	Ø 20 ... Ø 125 mm und ovale Ausführungen
Saugerwerkstoff	NBR (schwarz) HNBR (grau)
Werkstoffhärte	NBR Shore 60 HNBR Shore 60
Vakuumschluss	G ¼ mit Innengewinde
Werkstoff Vakuumschluss	Aluminiumlegierung
Saugerformen	Flachsauger rund Glockensauger rund Balgsauger 1,5-fach rund Flachsauger oval Glockensauger oval Balgsauger 1,5-fach oval
Ozonbeständigkeit	nach ISO 1431-1 A
LABS-konform	nach VDMA-24364-A1 LABS-frei