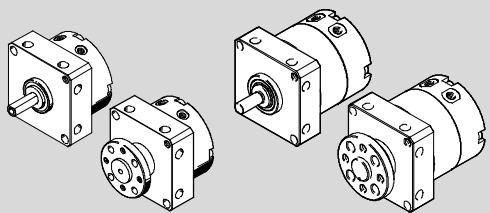


# DSM(-T)-6/-8/-10



**FESTO**

Festo AG & Co. KG  
Postfach  
D-73726 Esslingen  
+49 711 347 0  
www.festo.com

Руководство по эксплуатации

8003775  
1205b

Оригинал: de

Поворотный привод DSM(-T)-6/-8/-10 ..... Русский

## → Примечание

Монтаж и ввод в эксплуатацию должны выполняться только квалифицированными специалистами в соответствии с руководством по эксплуатации. Сначала полностью изучите все руководства по эксплуатации, поставляемые вместе с изделием.

## Элементы управления и точки подсоединения

- [1] Крепежные отверстия
- [2] Пневматические каналы питания
- [3] Четырехграннык
- [4] Выходной вал
  - для DSM-...: вал со шпонкой
  - для DSM-...-FW: вал с фланцем
- [5] Крепежная резьба

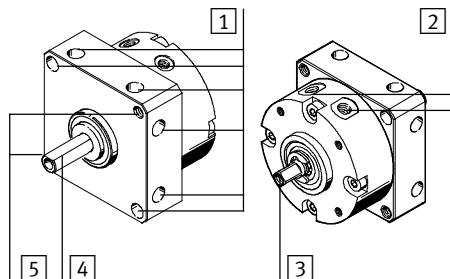


Fig. 1

## 1 Принцип действия и применение

За счет поочередной подачи воздуха в пневматические каналы [2] внутренняя лопасть в корпусе поворачивается вперед-назад. Это поворотное движение передается на выходной вал [4].

Поворотный привод DSM предназначен для поворота полезных нагрузок, которые не должны совершать полного оборота.

## 2 Транспортировка и хранение

- Обеспечьте следующие условия хранения:
  - малая длительность хранения;
  - прохладное, сухое место, с защитой от УФ-излучения и коррозии.

## 3 Условия применения изделия

## → Примечание

Неправильное обращение приводит к отказам в работе.

- Обеспечьте постоянное соблюдение заданных условий, которые описаны в этой главе.

Только в этом случае обеспечивается правильная и надежная работа изделия.

- Соблюдайте действующие в отношении области применения установленные законом регламенты, а также:
  - нормативные предписания и стандарты;
  - регламенты органов технического контроля и страховых компаний;
  - общегосударственные правила.
- Учитывайте предупреждения и указания, приведенные на изделии и в соответствующих руководствах по эксплуатации.
- Удалите все упаковочные материалы для транспортировки, например, пленку, колпачки, упаковочный картон (за исключением возможно имеющихся заглушек в каналах для сжатого воздуха).
- Упаковка пригодна для утилизации по виду материала (исключение: промасленная бумага, утилизируется как "остальной мусор").
- Учитывайте данные по материалам (→ Технические характеристики).

- Используйте изделие в оригинальном состоянии без внесения каких-либо самовольных изменений.
- Учитывайте окружающие условия в месте применения.  
Агрессивная среда (например, присутствие озона) сокращает срок службы изделия.
- Сравните предельные значения, указанные в данном руководстве по эксплуатации, с предельными значениями в конкретном случае использования (например, значения давления, усилия, моментов, температуры, массы, скорости).  
Только при соблюдении ограничений по нагрузке возможна эксплуатация изделия согласно соответствующим правилам техники безопасности.
- Соблюдайте допуск для моментов затяжки. Без особого указания допуск составляет  $\pm 20\%$ .
- Обеспечьте подачу сжатого воздуха с надлежащей подготовкой (→ Технические характеристики).
- Не меняйте выбранную среду на протяжении всего срока службы изделия. Пример: всегда используйте сжатый воздух, не содержащий масла.
- Подача давления во всей установке следует осуществлять плавно.  
Тогда не возникнет каких-либо неконтролируемых движений.  
Для плавной подачи давления в начале работы служит клапан плавного пуска HEL.

## 4 Монтаж

### 4.1 Монтаж механической части

- Обращайтесь с DSM так, чтобы не допустить повреждений выходного вала. Это относится, прежде всего, к нижеследующим пунктам:

1. Расположите DSM так, чтобы элементы управления всегда были легкодоступны.
2. Закрепите DSM с помощью минимум 2 винтов.

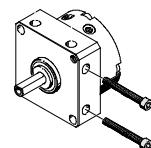


Fig. 2

При использовании четырехгранника для опциональных задач:

3. Не допускайте воздействия любого поперечного усилия на четырехгранник. Он служит только соединительным элементом для модулей расширения WSM... и KSM...  
(→ Принадлежности).

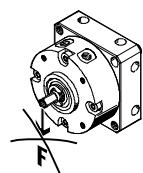


Fig. 3

4. Убедитесь в том, что при закреплении полезной нагрузки соблюдаются следующие условия (Fig. 4):
  - монтаж без перекоса
  - допустимое радиальное усилие  $F_z$
  - допустимое осевое усилие  $F_x$
  - допустимый момент инерции масс (→ Технические характеристики).

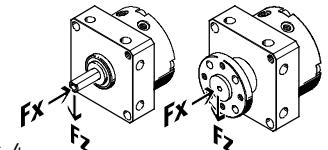


Fig. 4

Должен быть рассчитан момент инерции масс перемещаемой нагрузки. При расчете следует учитывать плечо рычага, кронштейн, полезную нагрузку и крепежные элементы на выходном валу.

Для закрепления полезной нагрузки:

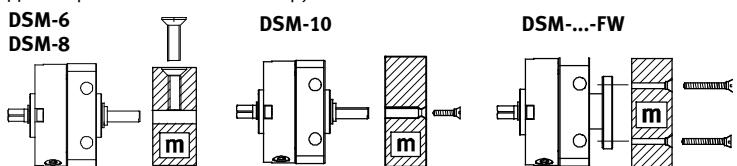


Fig. 5

- Задвиньте полезную нагрузку на выходной вал (вал со шпонкой/вал с фланцем) (Fig. 5).
- Убедитесь в том, что полезная нагрузка не сможет соскользнуть с выходного вала. У DSM(-T)-6/-8 для этого служит лыска, а у DSM(-T)-10 – резьба на торце вала шпонки.
- Используйте внешние упоры в следующих случаях:
  - при эксплуатации DSM без дросселирования воздуха на выходе (например, после длительных пауз между отдельными поворотными движениями)
  - при необходимости в более точной настройке угла поворота.

При использовании внешних упоров и амортизаторов:

## → Примечание

- Убедитесь в том, что соблюдаются следующие условия (Fig. 6):
  - точка приложения момента инерции масс (важно при эксцентрическом расположении нагрузок на плече рычага)
  - макс. допуст. усилие упора (→ Технические характеристики)
  - минимальный радиус упора  $r_{min}$  (→ Технические характеристики).

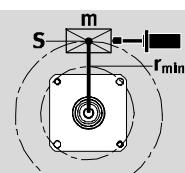


Fig. 6

## 4.2 Монтаж пневматической части

- Используйте дроссели с обратными клапанами типа GRLA для настройки скорости поворота. Они вкручиваются непосредственно в пневматические каналы питания (Fig. 7).

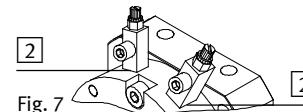


Fig. 7

В процессе поворота возникает описанная ниже зависимость между скоростью поворота и дросселированием.

Коэффициент	Дросселирование подводимого воздуха	Дросселирование выхлопного воздуха	Дросселирование подводимого и выхлопного воздуха
Скорость поворота	повышается	снижается	почти постоянна
Время поворота	краткое	долгое	долгое

Fig. 8

При эксцентрическом расположении нагрузок:

- Проверьте необходимость управляемых обратных клапанов HGL или ресивера сжатого воздуха VZS.

При резком падении давления этим можно предотвратить неуправляемые перемещения полезной нагрузки вниз.

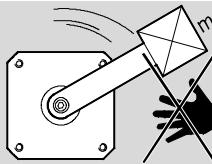
## 5 Ввод в эксплуатацию



### Предупреждение

Опасность травмирования из-за вращающейся нагрузки.

- Убедитесь в том, что DSM приводится в движение только с защитными устройствами.
- Убедитесь в том, что в зону поворота DSM
  - к внутренним элементам нет возможности доступа
  - не могут попасть посторонние предметы (например, установив индивидуальную защитную решетку).



### 1. Поверните винты обоих дросселей с обратным клапаном

- вначале полностью в сторону закрытия,
- затем снова выкрутите примерно на один оборот.

### 2. Убедитесь в том, что условия эксплуатации находятся в разрешенных диапазонах.

### 3. Подавайте воздух в привод согласно одному из следующих вариантов (на выбор):

- плавная** подача воздуха на одну сторону
- одновременная подача воздуха на обе стороны с последующим сбросом воздуха одной из сторон.

### 4. Выполните тестовый запуск.

### 5. Во время тестового запуска проверьте, требуют ли изменения следующие настройки на DSM:

- зона поворота (только в сочетании с монтажным комплектом упора KSM-...)
- скорость поворота.

### 6. Плавно открывайте дроссели с обратным клапаном до тех пор, пока не установится нужная скорость поворота. Внутренняя лопасть должна точно достичь конечного положения, но без сильного удара.

### → Примечание

Слишком сильный удар приводит к отскоку из конечного положения и сокращению срока службы.

При отчетливом звуке сильного удара лопасти:

### 7. Прервите тестовый запуск.

Причинами сильного удара могут быть:

- Слишком большой момент инерции перемещаемой нагрузки
- Слишком высокая скорость поворота
- Отсутствие пневматического демпфирования на стороне выхлопа.

### 8. Устранийте вышенназванные причины.

### 9. Повторите тестовый запуск.

После выполнения всех необходимых корректирующих действий:

### 10. Завершите тестовый запуск.

## 6 Управление и эксплуатация

При нескольких непрерывных циклах поворота:

- Следите за соблюдением максимально допустимой частоты поворотов (→ Технические характеристики).

В противном случае из-за слишком сильного нагрева снижается уровень функциональной безопасности.

## 7 Техническое обслуживание и уход

При загрязнении устройства:

- Очистите DSM мягкой тканью.

Допустимыми средствами очистки являются все средства, которые не разрушают соответствующие материалы (например, теплый мыльный раствор до +60 °C).

## 8 Демонтаж и ремонт

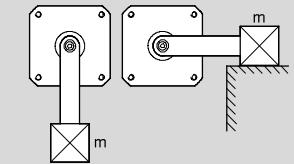
При эксцентрическом расположении нагрузок на плече рычага:



### Предупреждение

Опасность травмирования из-за нагрузок, которые перемещаются вниз при падении давления.

- Убедитесь в том, что нагрузка перед сбросом воздуха достигла устойчивого положения (например, находится в самой нижней точке).



Рекомендация:

- Отправьте изделие в нашу ремонтную службу. В этом случае будут проведены все требуемые процедуры тонкой регулировки и испытаний.

Информацию о запасных частях и вспомогательных средствах см. на сайте: [www.festo.com/spareparts](http://www.festo.com/spareparts).

## 9 Принадлежности

### → Примечание

- Выберите соответствующие принадлежности из нашего каталога (→ [www.festo.com/catalogue](http://www.festo.com/catalogue)).

## 10 Устранение неполадок

Неполадка	Возможная причина	Способ устранения
Неравномерное перемещение	Неправильно используется дросселирование	– Проверить функционирование дросселей (дросселирование выхлопного воздуха)
– Сильный удар в конечном положении – Выходной вал не остается в конечном положении	Слишком большая остаточная энергия	– Выбрать меньшую скорость вращения – Использовать внешние амортизаторы – Перемещаться только с пневматическим демпфированием на стороне выхлопа – Выбрать меньшую массу полезной нагрузки

Fig. 9

## 11 Технические характеристики

Типоразмер	6	8	10
Пневматический канал	M3		
Конструктивное исполнение	неполноповоротный привод с лопастью		
Тип крепления	с внутренней резьбой		
Монтажное положение	любое		
Макс. частота поворотов при 6 бар			
DSM(-T)…-90 [Гц]	3		
DSM(-T)…-180 [Гц]	3		
DSM(-T)…-240 [Гц]	–	–	2
Рабочая среда	сжатый воздух согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4]		
Мин. рабочее давление			
DSM [бар]	3,5		
DSM-T [бар]	4		
Макс. рабочее давление	8		
Окружающая температура [°C]	0 ... +60		
Теоретический крутящий момент при 6 бар			
DSM [Н·м]	0,15	0,35	0,85
DSM-T [Н·м]	0,3	0,7	1,7
Допуст. радиус упора r <sub>min</sub> [мм]	10		13
Допуст. усилие упора F <sub>max</sub> [Н]	15	30	60
Макс. допуст. усилия на выходном валу			
Осьевое усилие F <sub>x</sub> [Н]	10		
Радиальное усилие F <sub>z</sub> [Н]	15	20	30
Примечание по материалам	не содержит меди и политетрафторэтилена		
Информация о материалах и вес изделий	→ <a href="http://www.festo.com/catalogue">www.festo.com/catalogue</a>		
Допуст. момент инерции масс <sup>1)</sup> [10 <sup>-5</sup> кг·м <sup>2</sup> ]	0,5	1,0	2,0
Демпфирование	эластичное демпфирование, с обеих сторон		
Угол демпфирования [°]	0,5		
Угол поворота <sup>2)</sup>			
DSM(-T)…-90 [°]	90 ± 5 <sup>3)</sup>	90 ± 5	90 ± 5
DSM(-T)…-180 [°]	0 ... 180 ± 5 <sup>3)</sup>	0 ... 180 ± 5	0 ... 180 ± 5
DSM(-T)…-240 [°]	–	–	0 ... 240 ± 5
DSM(-T)…-180...-FF... [°]	0 ... 180 ± 5 <sup>3)</sup> <sup>4)</sup>	0 ... 180 ± 5 <sup>4)</sup>	–
DSM(-T)…-240...-FF... [°]	–	–	0 ... 200 ± 5 <sup>4)</sup>

1) Без дросселирования.

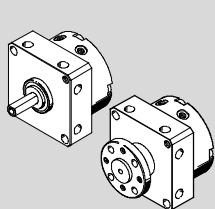
2) Настройка угла поворота на DSM(-T)... только с принадлежностями.

3) Может настраиваться только симметрично по отношению к центру.

4) Тонкая настройка (-5 ... +1°) с помощью юстировочного винта.

Fig. 10

# DSM(-T)-6/-8/-10



**FESTO**

Festo AG & Co. KG  
Postfach  
D-73726 Esslingen  
+49 711 347 0  
www.festo.com

Bruksanvisning

8003775  
1205b

Original: de

Vriddon DSM(-T)-6/-8/-10 ..... Svenska

## → Information

Montering och idrifttagning får endast utföras av kvalificerad fackpersonal i enlighet med bruksanvisningen. Läs först igenom samtliga bruksanvisningar som medföljer produkten.

## Manöverdon och anslutningar

- [1] Fästhål
- [2] Tryckluftsanslutningar
- [3] Fyrkantsaxel
- [4] Utgående drivaxel
  - vid DSM-...: kilaxel
  - vid DSM-...-FW: flänsaxel
- [5] Monteringsgänga

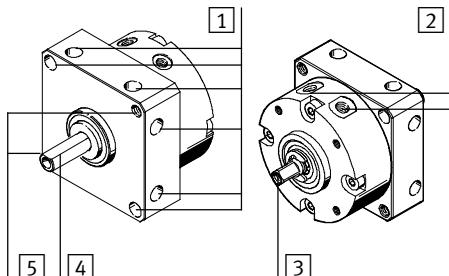


Fig. 1

## 1 Funktion och användning

Genom växelsidig påluftning av tryckluftsanslutningarna [2] vrids innerbladet i huset fram och tillbaka. Denna vridrörelse överförs till den utgående axeln [4]. Vriddonet DSM är avsett för att vrida arbetslasten som inte måste utföra ett helt varv.

## 2 Transport och lagring

- Se till att produkten lagras på följande sätt:
  - Korta lagringstider
  - Svalt och torrt, skyddad mot UV-strålning och korrosion.

## 3 Förutsättningar för att produkten ska kunna användas

## → Information

Felaktig hantering kan leda till funktionsfel.

- Se till att anvisningarna i det här kapitlet alltid följs.  
Det är en förutsättning för att produkten ska fungera korrekt och säkert.

- Ta hänsyn till de gällande lagbestämmelserna samt:
  - föreskrifter och standarder
  - bestämmelser från kontrollorganisationer och försäkringsbolag
  - nationella bestämmelser.
- Beakta varningar och anvisningar på produkten och i tillhörande bruksanvisningar.
- Avlägsna transportemballage såsom folier, kapslingar och kartongbitar (förutom eventuella förslutningselement i de pneumatiska anslutningarna).  
Förpackningarna kan återvinnas (undantag: oljepapper = restavfall).
- Beakta materialuppgifterna (→ Tekniska data).

- Använd produkten i originalutförande utan egna ändringar.
- Ta hänsyn till rådande omgivningsförhållanden på användningsplatsen. Korrosiva omgivningar förkortar produktens livslängd (t.ex. ozon).
- Jämför gränsvärdena i denna bruksanvisning med din aktuella applikation (t.ex. tryck, krafter, moment, temperaturer, massor, hastigheter). Endast när belastningsgränserna inte överskrids kan produkten användas enligt gällande säkerhetsdirektiv.
- Beakta toleransen för åtdragningsmomenten. Om inget annat anges gäller toleransen  $\pm 20\%$ .
- Se till att tryckluften förbehandlas korrekt (→ Tekniska data).
- Mediet som användes från början ska användas under produktens hela livslängd. Exempel: Använd alltid icke dimsmord tryckluft.
- Pålufa hela anläggningen långsamt.  
Då uppstår inga okontrollerade rörelser.  
Mjukstartventil av typen HEL ger långsam påluftning.

## 4 Montering

### 4.1 Mekanisk montering

- Se till att inga skador uppstår på DSM:s utgående axel under monteringen. Det gäller särskilt när följande punkter utförs:

1. Placera DSM så att manöverdelarna alltid kan nås.
2. Fäst DSM med minst 2 skruvar.

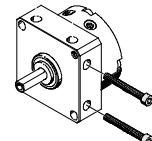


Fig. 2

Vid användning av fyrkantsaxeln i alternativa syften:

3. Undvik tvärkrafter på fyrkantsaxeln. Dienna fungerar bara som förbindelselement för expansionsmodulerna WSM-... och KSM-... (→ Tillbehör).

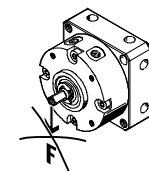


Fig. 3

4. Se till att följande angivelser uppreatthålls när arbetslasten sätts fast (Fig. 4):

- Förskjutningsfri montering
- Tillåten radialkraft  $F_z$
- Tillåten axialkraft  $F_x$
- Tillåtet masströghetsmoment (→ Tekniska data).

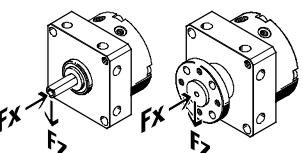


Fig. 4

Den rörliga massans tröghetsmoment ska beräknas. Hävarmar, bommar, arbetslast och fästelement på den utgående axeln ska tas med i beräkningen.

### Montering av arbetslasten:

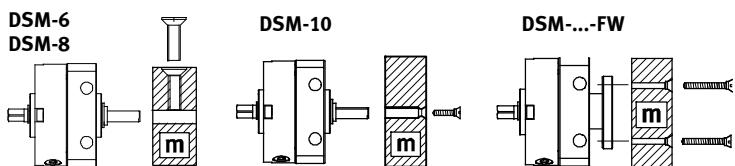


Fig. 5

- För på arbetslasten på den utgående axeln (kilaxeln/flänsaxeln) (Fig. 5)
- Säkerställ att arbetslasten inte kan glida av den utgående axeln. Detta sköts av avflatningen på DSM(-T)-6/-8 och gängan på sidan av styrfjäderaxeln på DSM(-T)-10.
- Använd externa anslag i följande fall:
  - Vid drift av DSM utan luftkudde på fränluftssidan (t.ex. efter längre pauser mellan de enskilda vridrörelserna)
  - Vid behov av en exakt inställning av vridvinkel.

Vid användning av externa anslag och stötdämpare:

## → Information

- Se till att följande specifikationer följs (Fig. 6):
  - Träffpunkten i massans tyngdpunkt (viktigt vid excentriska massor på hävarmen)
  - max. tillåten anslagskraft (→ Tekniska data)
  - Minsta anslagsradie  $r_{min}$  (→ Tekniska data).

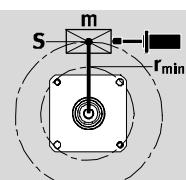


Fig. 6

## 4.2 Pneumatisk montering

- Använd strypbackventiler GRLA för att ställa in vridhastigheten. Dessa skruvas in direkt i tryckluftsanslutningarna **[2]** (Fig. 7).

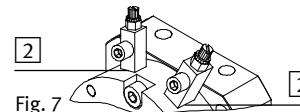


Fig. 7

Under vridningen finns följande samband mellan vridhastighet och strypning.

Faktor	Tillluftsstrypning	Frånluftsstrypning	Till- och frånluftsstrypning
Vridhastighet	tilltagande	avtagande	approximativt konstant
Vridtid	Kort	Lång	Lång

Fig. 8

Vid excentriska massor:

- Kontrollera om stynda backventiler HGL eller en tryckluftsbehållare VZS behövs. Vid hastigt tryckfall undviks därmed att arbetslasten plötsligt slår nedåt.

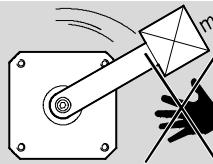
## 5 Idrifttagning



### Varning

Risk för personskador på grund av roterande massor.

- Se till att DSM endast sätts i rörelse med skyddsanordningar.
- Se i DSM-vridområdet till att
  - ingen kan sticka in händerna
  - inga främmande föremål kan hamna i området (t.ex. med hjälp av ett separat skyddsgaller).



### 1. Vrid de båda förkopplade strypbackventilerna

- först så att de är helt stängda
- och öppna dem sedan med ungefär ett varv.

### 2. Se till att driftsförhållandena ligger inom de tillåtna områdena.

### 3. Pålufta drivenheten enligt ett av följande alternativ:

- **med långsam** Påluftning av en sida
- samtidig påluftning av båda sidor med påföljande avluftning av en sida.

### 4. Utför en provkörning.

### 5. Kontrollera under provkörningen om följande inställningar behöver förändras på DSM:

- Vridområdet (endast i kombination med anslagsbyggsats KSM-...)
- Vridhastigheten.

### 6. Öppna strypbackventilerna långsamt tills den önskade vridhastigheten är inställt. Den interna vridvingen ska nå ändläget utan problem, men inte gå emot hårt.



### Information

Om vridvingen slår emot för hårt studsar den tillbaka från ändläget vilket gör att livslängden minskar.

Om vridvingen slår emot så hårt att det hörs:

### 7. Avbryt provkörningen.

Orsaker till ett för hårt anslag kan vara:

- För högt masströghetsmoment på den rörliga massan
- För hög vridhastighet
- Ingen tryckluftskudde på frånluftssidan.

### 8. Se till att dessa orsaker åtgärdas.

### 9. Upprepa provkörningen.

När alla nödvändiga korrigeringar har gjorts:

### 10. Avsluta provkörningen.

## 6 Manövrering och drift

Vid flera oavbrutna vridcykler:

- Se till att den högsta tillåtna vridfrekvensen hålls (→ Tekniska data). Annars försämrar funktionssäkerheten genom för stark uppvärmning.

## 7 Underhåll och skötsel

Vid nedsmutsning av aggregatet:

- Rengör DSM med ett mjukt tygstycke. Tillåtna rengöringsmedel är alla materialskonande medel (t.ex. varmt såvpvatten upp till +60 °C).

## 8 Demontering och reparation

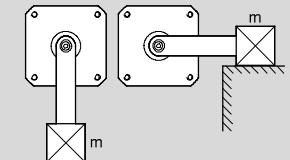
Vid excentriska massor på hävarmen:



### Varning

Risk för personskador på grund av massor som slår nedåt vid tryckfall.

- Se till att massan har uppnått ett stabilt läge innan avluftning påbörjas (t.ex. längsta punkt).



Rekomendation:

- Skicka produkten till vår reparationsservice. På så sätt säkerställs att nödvändiga finjusteringar och kontroller genomförs.

Information om reservdelar och hjälpmedel finns på: [www.festo.com/spareparts](http://www.festo.com/spareparts).

## 9 Tillbehör



### Information

- Välj respektive tillbehör från vår katalog (→ [www.festo.com/catalogue](http://www.festo.com/catalogue)).

## 10 Felhantering

Fel	Möjlig orsak	Åtgärd
Ojämn rörelse	Strypventilerna är felaktigt inställda	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kontrollera strypfunktionerna (frånluftsstrypning)</li> </ul>
– Hårt anslag i ändläget – Den utgående axeln stannar inte i ändläget	För hög restenergi	<ul style="list-style-type: none"> <li>Välj lägre vridhastighet</li> <li>Använd externa stötdämpare</li> <li>Kör endast an mot en restluftskudde på frånluftssidan</li> <li>Välj en mindre massa till arbetslasten</li> </ul>

Fig. 9

## 11 Tekniska data

Storlek	6	8	10
Pneumatisk anslutning	M3		
Konstruktion	Vridcylinder med vridvinge		
Monteringsätt	Med invändig gänga		
Monteringsläge	Valfritt		
Max. vridfrekvens vid 6 bar			
DSM(-T)....90 [Hz]	3		
DSM(-T)....180 [Hz]	3		
DSM(-T)....240 [Hz]	–	–	2
Driftmedium	Tryckluft enligt ISO 8573-1:2010 [7:4:4]		
Min. arbetstryck			
DSM [bar]	3,5		2,5
DSM-T [bar]	4		3,5
Max. arbetstryck	8		
Omgivningstemperatur [°C]	0 ... +60		
Teoretiskt vridmoment vid 6 bar			
DSM [Nm]	0,15	0,35	0,85
DSM-T [Nm]	0,3	0,7	1,7
Tillåten anslagsradie $r_{min}$ [mm]	10		13
Tillåten anslagskraft $F_{max}$ [N]	15	30	60
Max. tillåtna krafter på den utgående axeln			
Axialkraft $F_X$ [N]	10		
Radialkraft $F_Z$ [N]	15	20	30
Materialinformation	Koppar- och PTFE-fri		
Materialinformation och produktens vikt	→ <a href="http://www.festo.com/catalogue">www.festo.com/catalogue</a>		
Tillåtet masströghetsmoment <sup>1)</sup> [ $10^{-5}$ kg m <sup>2</sup> ]	0,5	1,0	2,0
Dämpning	Elastisk dämpning, på båda sidor		
Dämpningsvinkel [°]	0,5		
Vridvinkel <sup>2)</sup>			
DSM(-T)....90 [°]	90 + 5 <sup>3)</sup>	90 + 5	90 + 5
DSM(-T)....180 [°]	0 ... 180 + 5 <sup>3)</sup>	0 ... 180 + 5	0 ... 180 + 5
DSM(-T)....240 [°]	–	–	0 ... 240 + 5
DSM(-T)....180....FF... [°]	0 ... 180 + 5 <sup>3)</sup> <sup>4)</sup>	0 ... 180 + 5 <sup>4)</sup>	–
DSM(-T)....240....FF... [°]	–	–	0 ... 200 + 5 <sup>4)</sup>

1) Ostrypt.

2) Vridvinkelinställning på DSM(-T).... endast med tillbehör.

3) Kan endast ställas in symmetriskt mot mitten.

4) Finjustering (-5 ... +1°) med justeringsskruv.

Fig. 10