

Sensorleiste HGP-SL10-...

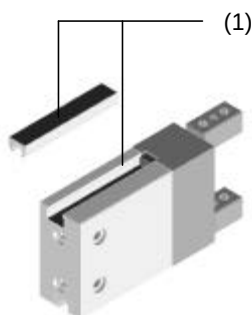
Typenbezeichnung: HGP-SL10-... Sensorleiste zur Anbringung von SMx10-Sensoren in einer SMx-8 Nut bei den Parallelgreifern v. Typ: HGP-...

Funktion: Endlagenabfrage mit Näherungsschaltern vom Typ: SMx-10-... , welche mittels der Sensorleiste am Greifer befestigt und positioniert werden können.

Montageanleitung für den Einbau der Sensorleiste

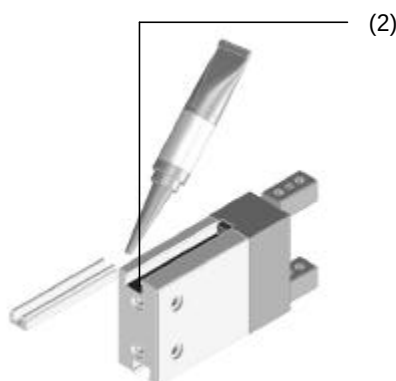
- Montagevorbereitung

Schwarz gekennzeichnete, zu verklebende, Auflageflächen (1) müssen vor dem Verkleben gereinigt werden (z. Bsp.: Loctite Cleaner 7083), so dass sie trocken, staub- und öl- bzw. fettfrei sind.



- Einbau der Sensorleiste

- Schwarz gekennzeichnete Auflagefläche (2) mit dem beiliegenden Cyanacrylat-Klebstoff (Loctite 401) dünn bestreichen.
- Sensorleiste bis zum Anschlag in die Nut einschieben; d.h., kein Überstand über das Gehäuse.
- Sensorleiste ca. 5sec. mit 20N an die Auflagefläche andrücken (ideale Voraussetzung für die Aushärtung des Cyanacrylat-Klebstoffes liegt bei Raumtemperatur und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40-60%). Dabei muss die gesamte Auflagefläche der Sensorleiste in der Nut anliegen.



Festo AG & Co.

Postfach
73726 Esslingen
Germany
Telefon: 0711/347-0

Sensor adapter HGP-SL10-...

FESTO

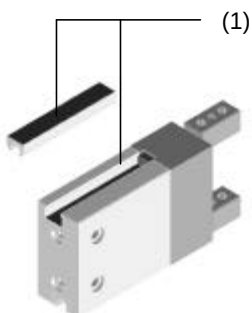
Type designation: HGP-SL10-... Sensor adapter for mounting of SMx10 sensors in a SMx-8 slot for use with parallel grippers Type HGP-...

Function: End position sensing using proximity sensors Type Typ: SMx-10-... , which can be fitted and positioned on the gripper by means of the sensor adapter.

Fitting instructions for the attachment of the sensor adapter

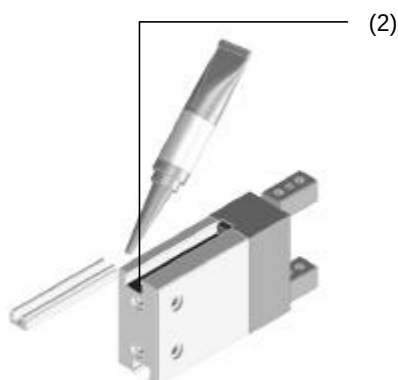
- Fitting preparations

Black-marked surfaces(1) to be glued must be cleaned prior to glueing (for example: Loctite Cleaner 7083) to ensure that the surfaces are dry and free of dust, oil and grease.



- Fitting of sensor adapter

1. Apply a thin layer of the enclosed Cyanacrylat adhesive (Loctite 401) to the black-marked attachment surface (2).
2. Insert the sensor adapter up to the stop into the slot, making sure that it does not project from the housing.
3. Securely press on the sensor adapter approx. 5sec. with 20N on the contact surface (room temperature and a relative air humidity of 40-60% are the ideal conditions for the Cyanacrylat adhesive to harden). Make sure that the entire contact surface of the sensor adapter is applied to the gripper slot.



Festo AG & Co.

Postfach
73726 Esslingen
Germany
Telefon: 0711/347-0