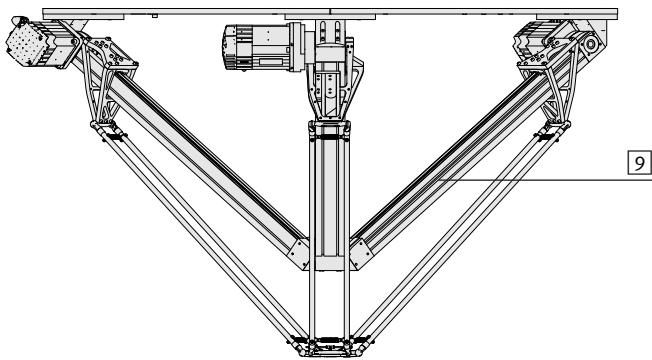
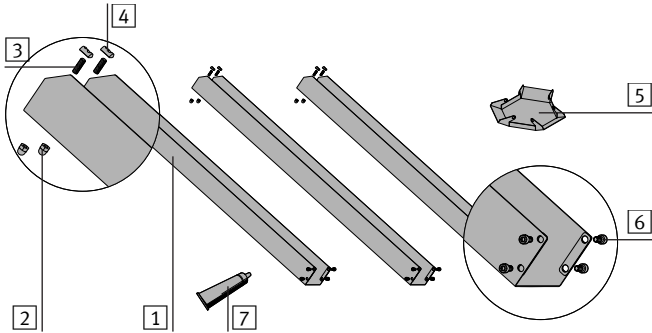


Abdeckungsbausatz
EASC-E10

FESTO
Festo AG & Co. KG
Postfach
73726 Esslingen
Deutschland
+49 711 347-0
www.festo.com

1. Teilleiste



1 Wanne	(3x)	5 Abdeckung	(1x)
2 Hutmutter	(6x)	6 Schraube	(12x)
3 Gewindestift	(6x)	7 Klebemittel Loctite 243	(1x)
4 Nutenstein	(6x)	8 Aufkleber A1/A2/A3	(3x)

Nicht im Lieferumfang: 9 Stabkinematik EXPT-95/120-E4-P8 (1x)

2. Bestimmungsgemäße Verwendung

Abdeckungsbausatz EASC-E10:
Zusätzlicher Partikelschutz für die drei Achsen der Stabkinematik 9.

3. Sicherheitshinweise und Hinweise zur Montage

- Stromversorgung und Druckluft vor Montagearbeiten abschalten.
- Sicherheitshinweise beachten (➔ Mitgeltende Dokumente).
- Hutmuttern 2 und Schrauben 6 mit Klebemittel 7 sichern.

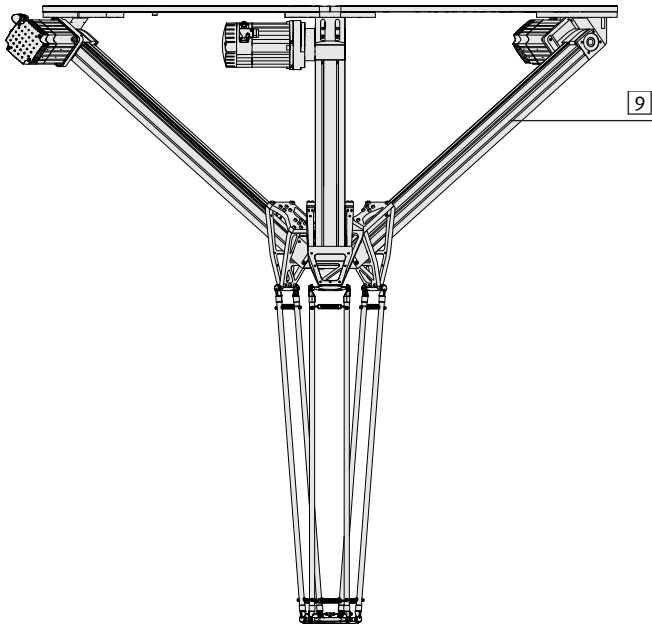
i Info

Mitgeltende Dokumente

- ➔ Beschreibung der Stabkinematik 9
- ➔ Sicherheitsdatenblatt zu Klebemittel 7 ➔ www.festo.com/en/msds

Zubehör der Stabkinematik 9 ➔ www.festo.com/catalogue

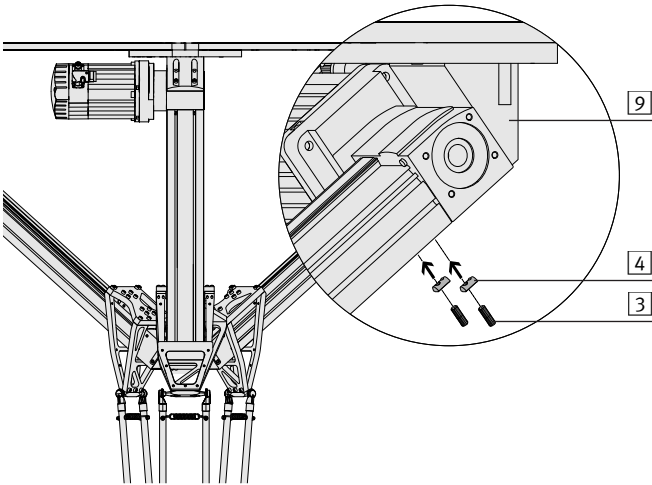
4. Montage



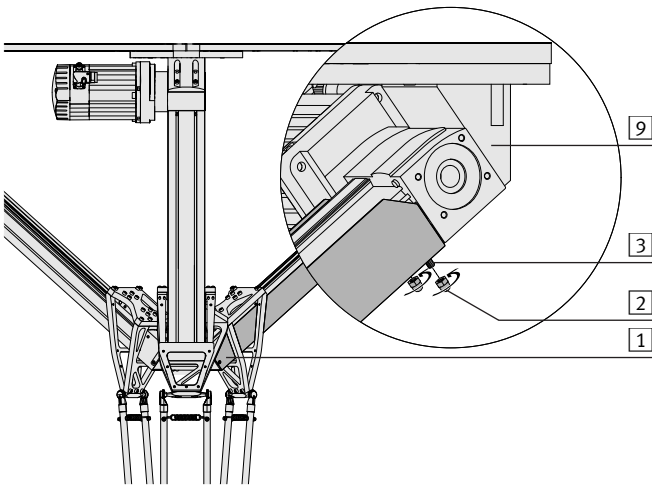
- Stabkinematik 9 in die untere Endlage fahren.
- Stromversorgung und Druckluft abschalten.

4a. Montage Wannen 1

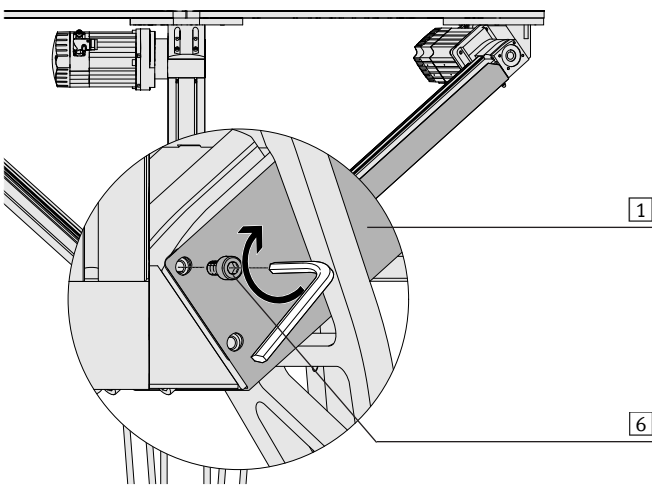
- Schutzfolien von den Wannen 1 entfernen.
- Wannen 1 kennzeichnen. Je einen Aufkleber 8 an sichtbarer Stelle auf die Wannen 1 kleben.
- Wannen 1 der entsprechenden Achse zuordnen.



- Zwei Nutensteine 4 in den Nuten oben an einer Achse der Stabkinematik 9 positionieren.
- Je einen Gewindestift 3 in die Nutensteine 4 drehen.
- Gewindestifte 3 bis auf Anschlag eindrehen. Gewindestifte 3 eine halbe Umdrehung herausdrehen.
- ➔ Die Nutensteine 4 liegen fixiert in den Nuten und sind verschiebbar.



- Entsprechende Wanne 1 an der Achse der Stabkinematik 9 platzieren. Gewindestifte 3 in den Bohrungen der Wanne 1 platzieren.
- Zwei Hutmuttern 2 auf die Gewindestifte 3 drehen.
- ➔ Die Wanne 1 ist in den Nuten verschiebbar.

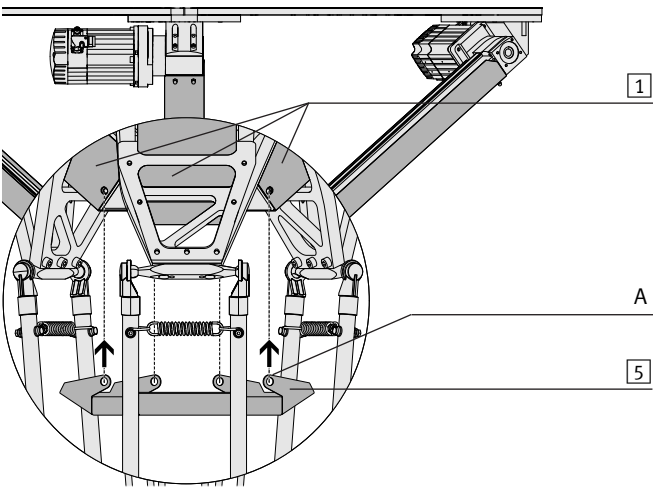


- Auf beiden Seiten der Wanne 1 eine Schraube 6 platzieren. Wanne 1 mit den Schrauben 6 an der Achse fixieren.
- Montageschritte für die restlichen zwei Wannen 1 wiederholen.

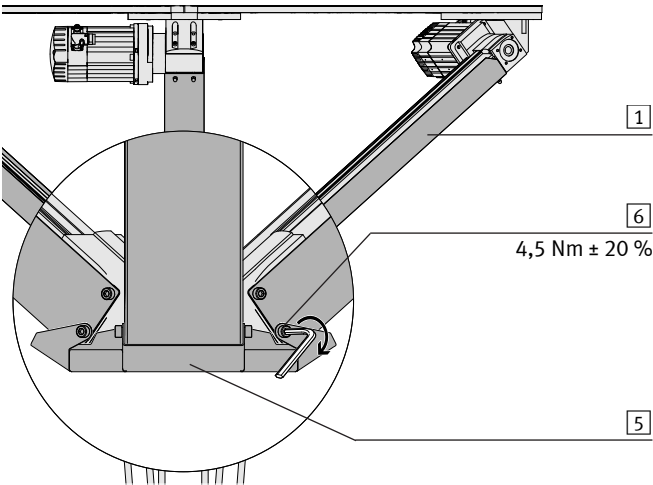
4b. Montage Abdeckung 5

i Info

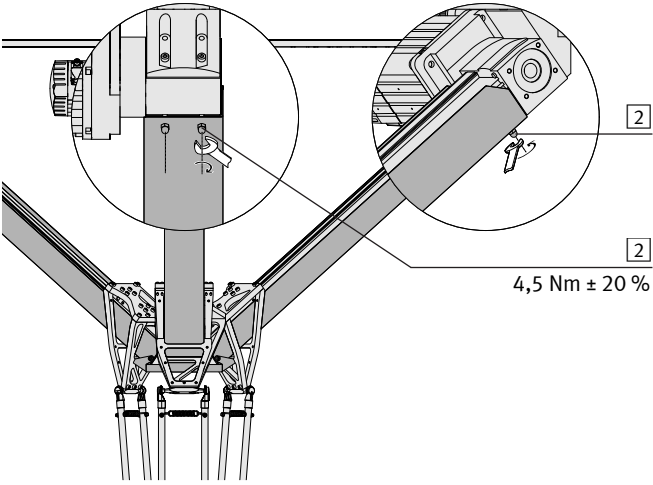
Durch Abkleben der Laschen (A) an der Abdeckung 5 (z. B. mit Klebeband) können Kratzer an der Fußabdeckung der Stabkinematik 9 vermieden werden.
Eventuell auftretende Kratzer an der Fußabdeckung der Stabkinematik 9 haben keinen Einfluss auf die Funktionalität.



- Abdeckung 5 unten an den Wannen 1 platzieren.
- Abdeckung 5 fest auf die Wannen 1 drücken.



- Abdeckung 5 mit sechs Schrauben 6 an den Wannen 1 fixieren.
- Klebemittel 7 auf Schrauben 6 auftragen.
- Schrauben 6 festdrehen. Anziehdrehmoment einhalten.



- Klebemittel 7 auf Hutmuttern 2 auftragen.
- Hutmuttern 2 festdrehen. Anziehdrehmoment einhalten.

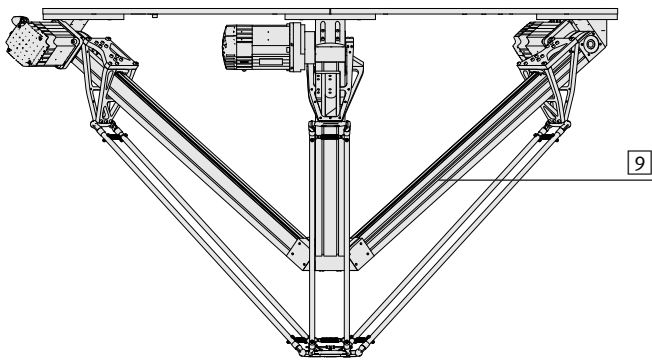
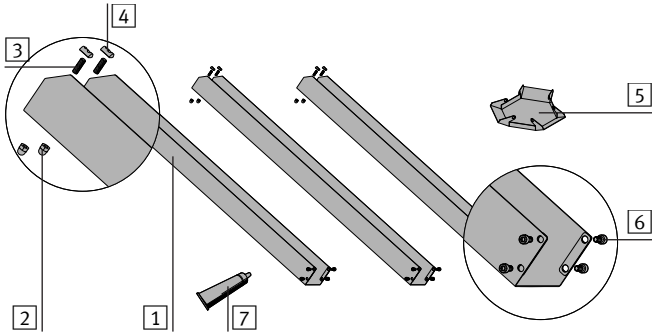
Cover kit
EASC-E10

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
73726 Esslingen
Germany
+49 711 347-0
www.festo.com

1. Parts list



1	Trough	(3x)	5	Cover	(1x)
2	Cap nut	(6x)	6	Screw	(12x)
3	Threaded pin	(6x)	7	Adhesive Loctite 243	(1x)
4	Slot nut	(6x)	8	Label A1/A2/A3	(3x)

Not in scope of delivery: 9 Parallel kinematic system (1x)
EXPT-95/120-E4-P8

2. Intended use

Cover kit EASC-E10:
Additional protection against particles for the three axes of the parallel kinematic system 9.

3. Safety instructions and notes on mounting

- Switch off power supply and compressed air before mounting work.
- Observe the safety instructions (→ applicable documents).
- Secure cap nuts 2 and screws 6 with adhesive 7.

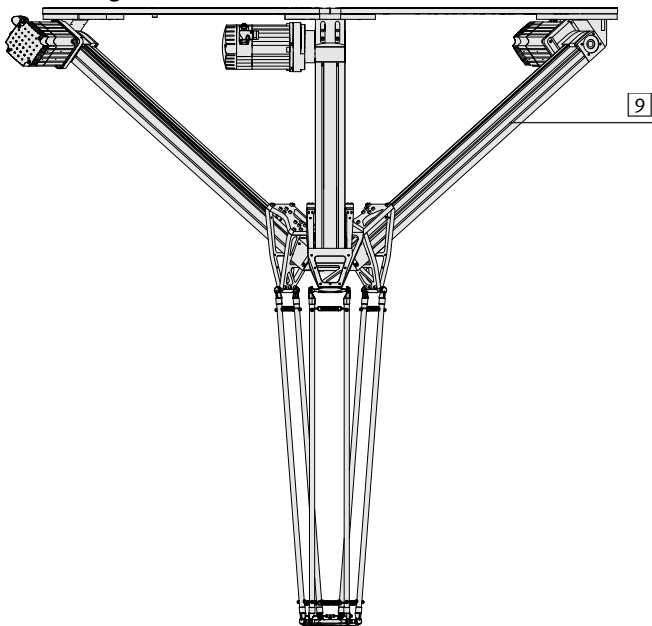
Information

Applicable documents

- Description of the parallel kinematic system 9
- Safety data sheet on adhesive 7 → www.festo.com/en/msds

Accessories of the parallel kinematic system 9 → www.festo.com/catalogue

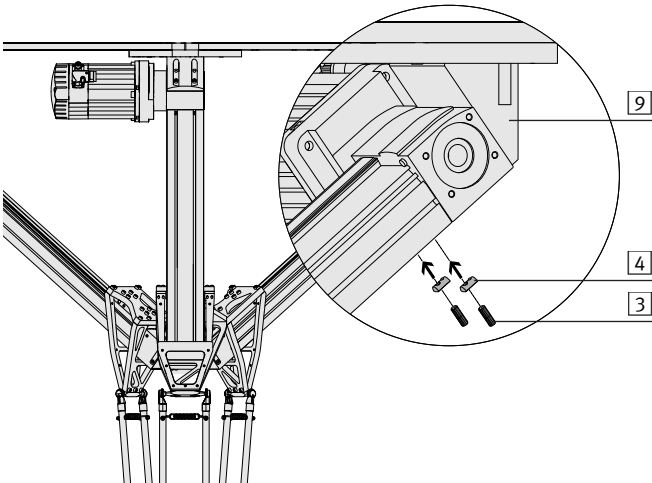
4. Mounting



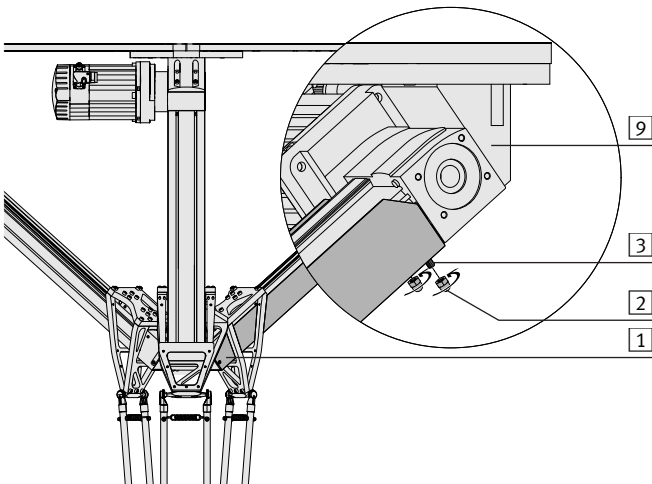
- Move the parallel kinematic system 9 into the lower end position.
- Switch off power supply and compressed air.

4a. Mounting of troughs 1

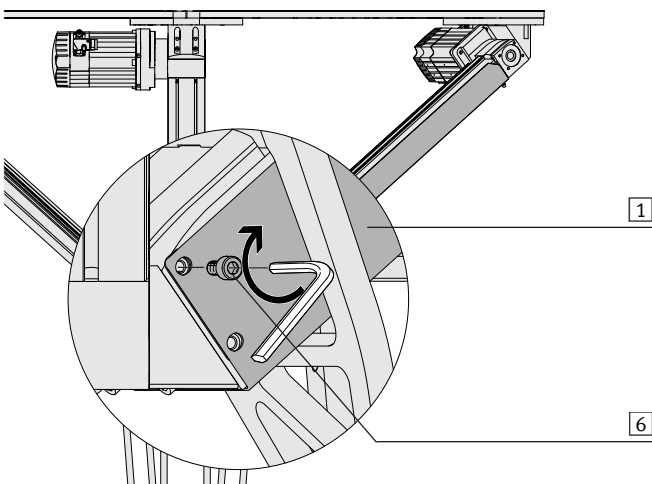
- Remove protective foils from the troughs 1.
- Label troughs 1. Place a label 8 in a visible location on each of the troughs 1.
- Assign troughs 1 to the corresponding axis.



- Position two slot nuts 4 in the slots at the top in an axis of the parallel kinematic system 9.
- Screw a threaded pin 3 into each of the slot nuts 4.
- Screw in threaded pins 3 up to the stop. Unscrew threaded pins 3 one-half turn.
- The slot nuts 4 lie firmly in the slots and can be moved.



- Place corresponding trough 1 on the axis of the parallel kinematic system 9. Place threaded pin 3 in the drill holes of the trough 1.
- Screw two cap nuts 2 onto the threaded pins 3.
- The trough 1 can be moved in the slots.

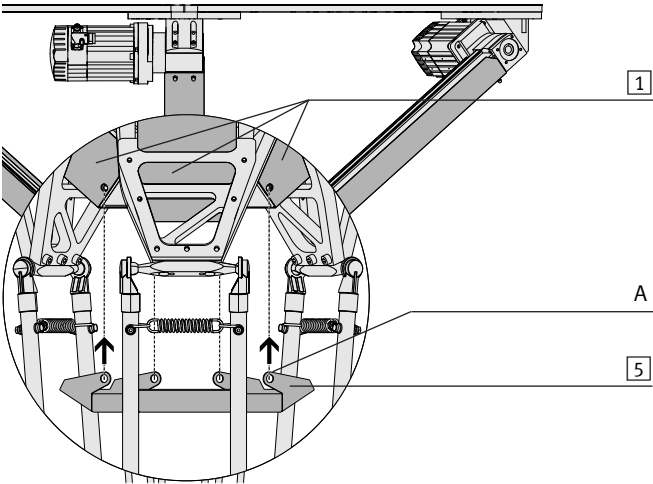


- Place a screw 6 on both sides of the trough 1. Attach trough 1 to the axis with screws 6.
- Repeat mounting steps for the remaining two troughs 1.

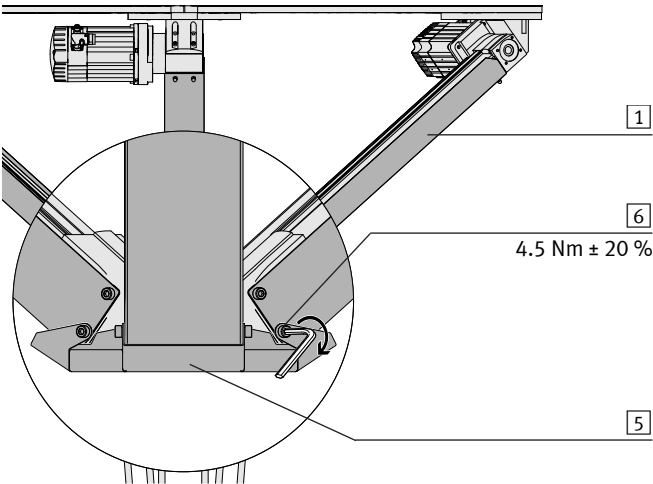
4b. Mounting of cover 5

Information

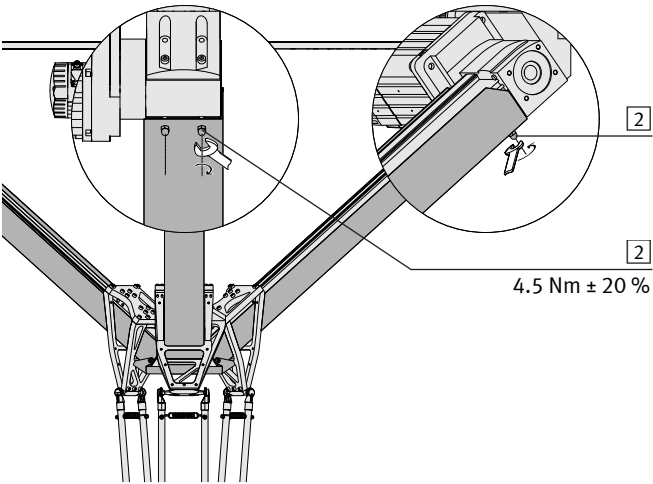
By attaching the straps (A) to the cover 5 (e.g. with adhesive tape) scratches on the foot cover of the parallel kinematic system 9 can be avoided. Any scratches that may occur on the foot covering of the parallel kinematic system 9 have no influence on its functioning.



- Place cover 5 from below on the troughs 1.
- Press cover 5 firmly onto the troughs 1.



- Fasten cover 5 with six screws 6 to the troughs 1.
- Apply adhesive 7 to screws 6.
- Tighten screws 6. Observe the tightening torque.



- Apply adhesive 7 to cap nuts 2.
- Tighten cap nuts 2. Observe the tightening torque.