

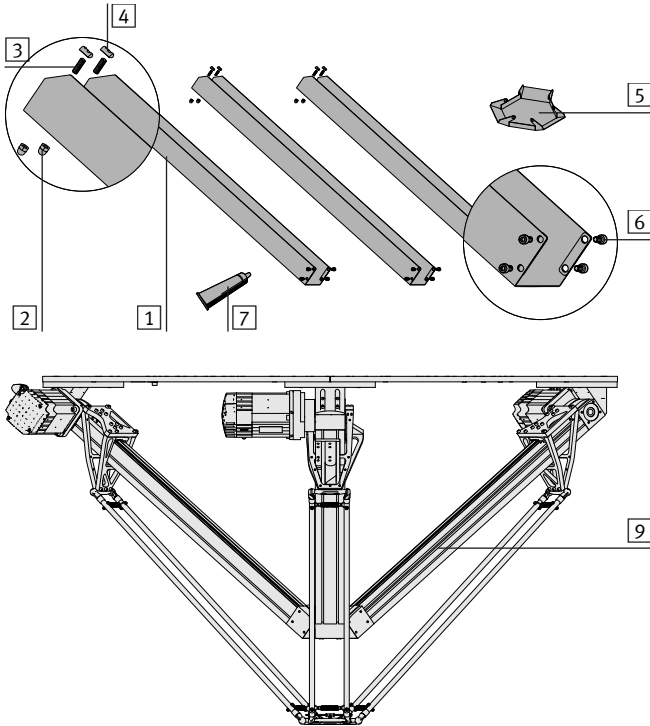
Abdeckungsbausatz
EASC-E10

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
73726 Esslingen
Deutschland
+49 711 347-0
www.festo.com

1. Teileliste



1 Wanne	(3x)	5 Abdeckung	(1x)
2 Hutmutter	(6x)	6 Schraube	(12x)
3 Gewindestift	(6x)	7 Klebemittel Loctite 243	(1x)
4 Nutenstein	(6x)	8 Aufkleber A1/A2/A3	(3x)

Nicht im Lieferumfang: 9 Stabkinematik EXPT-95/120-E4-P8 (1x)

2. Bestimmungsgemäße Verwendung

Abdeckungsbausatz EASC-E10:
Zusätzlicher Partikelschutz für die drei Achsen der Stabkinematik 9.

3. Sicherheitshinweise und Hinweise zur Montage

- Stromversorgung und Druckluft vor Montagearbeiten abschalten.
- Sicherheitshinweise beachten (➔ Mitgeltende Dokumente).
- Hutmuttern 2 und Schrauben 6 mit Klebemittel 7 sichern.

Info

Mitgeltende Dokumente

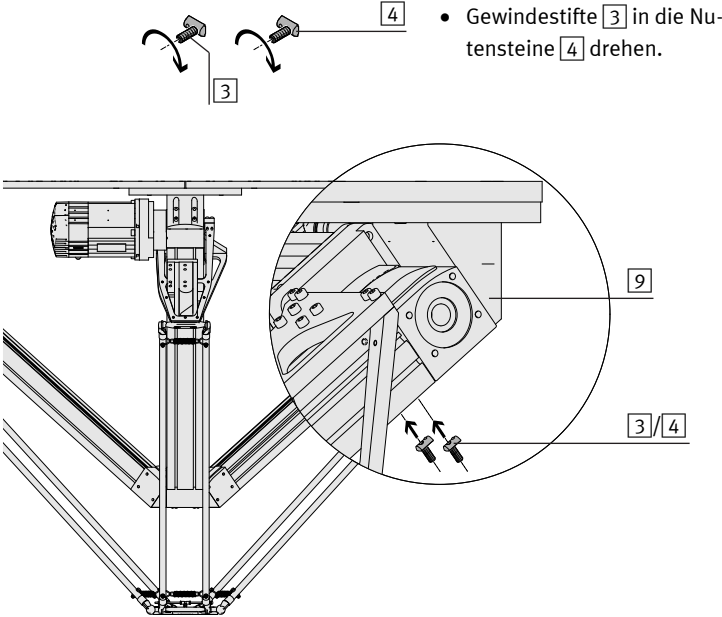
➔ Beschreibung der Stabkinematik 9

Zubehör der Stabkinematik 9 ➔ www.festo.com/catalogue

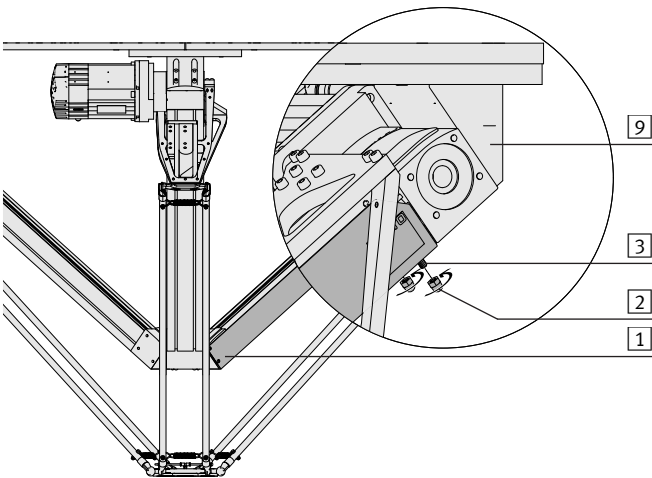
4. Montage

4a. Montage Wannen 1

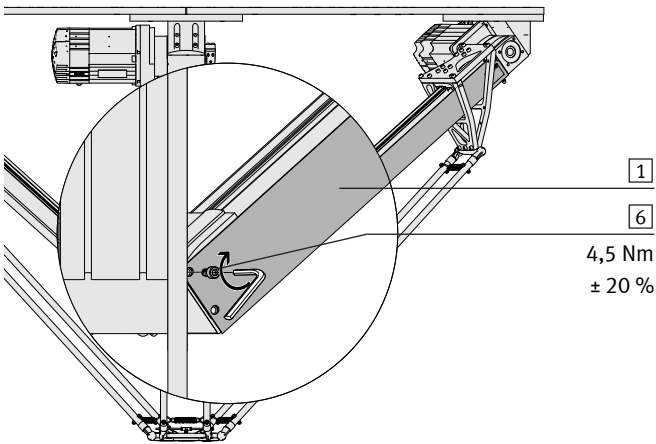
- Wannen 1 kennzeichnen. Je ein Aufkleber 8 an sichtbarer Stelle auf die Wannen 1 kleben.
- Wannen 1 der entsprechenden Achse zuordnen.



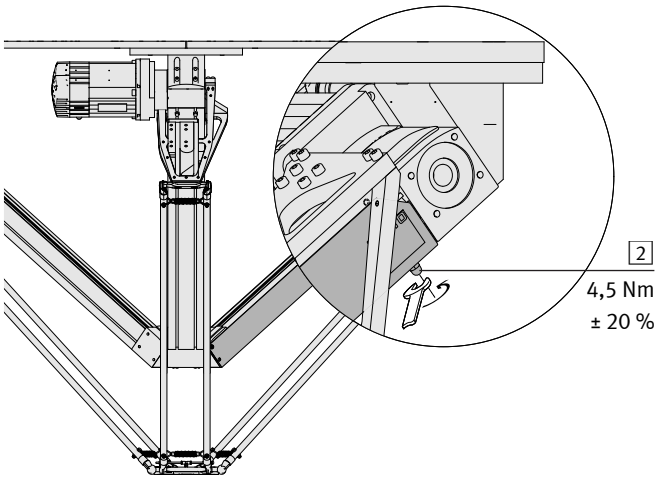
- Zwei Nutensteine 4 in den Nuten oben an einer Achse der Stabkinematik 9 positionieren.
- Gewindestifte 3 bis auf Anschlag drehen. Gewindestifte 3 1 Umdrehung herausdrehen. Kontrolle: Die Nutensteine 4 sind in den Nuten verschiebbar.
- Gewindestifte 3 festhalten.



- Entsprechende Wanne 1 an der Achse der Stabkinematik 9 platzieren. Gewindestift 3 in den Bohrungen der Wanne 1 platzieren.
- Zwei Hutmuttern 2 auf die Gewindestifte 3 drehen. Kontrolle: Die Wanne 1 ist in den Nuten verschiebbar.

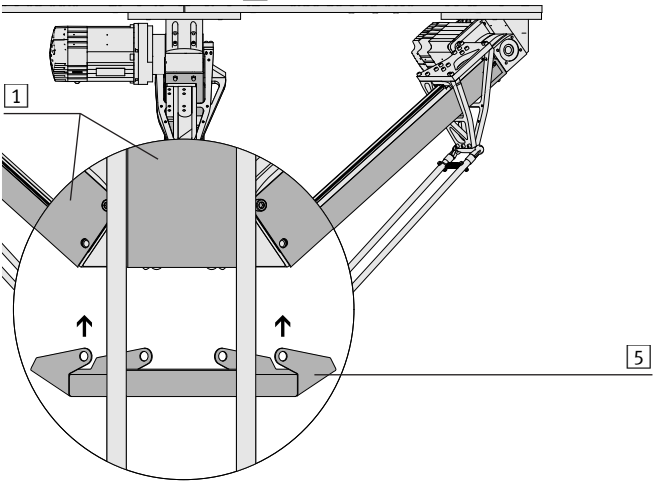


- Je eine Schraube 6 beidseitig an den oberen Ecken der Wanne platzieren. Wanne 1 an der Achse befestigen. Anziehdrehmoment einhalten.

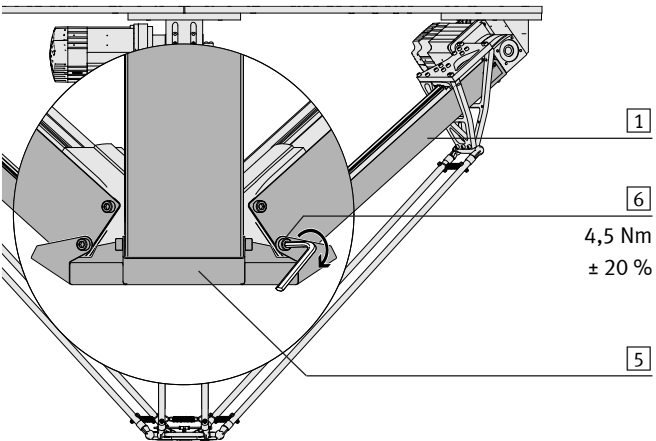


- Hutmuttern 2 festdrehen. Anziehdrehmoment einhalten.
- Montageschritte für die restlichen zwei Wannen 1 wiederholen.

4b. Montage Abdeckung 5



- Abdeckung 5 von unten an den Wannen 1 platzieren.



- Abdeckung 5 mit sechs Schrauben 6 an den Wannen 1 befestigen. Anziehdrehmoment einhalten.

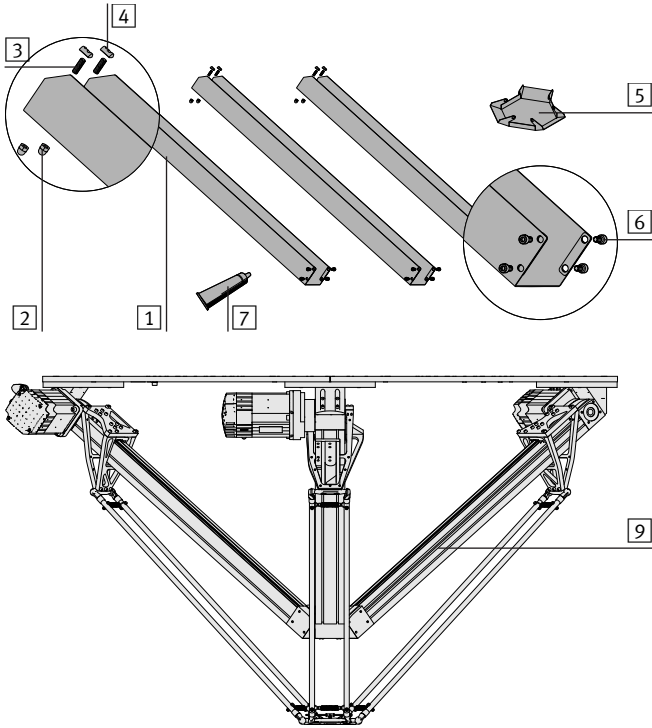
Cover kit
EASC-E10

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
73726 Esslingen
Germany
+49 711 347-0
www.festo.com

1. Parts list



1	Trough	(3x)	5	Cover	(1x)
2	Cap nut	(6x)	6	Screw	(12x)
3	Threaded pin	(6x)	7	Adhesive Loctite 243	(1x)
4	Slot nut	(6x)	8	Label A1/A2/A3	(3x)

Not in scope of delivery:

9	Parallel kinematic system	(1x)
---	---------------------------	------

EXPT-95/120-E4-P8

2. Intended use

Cover kit EASC-E10:
Additional protection against particles for the three axes of the parallel kinematic system 9.

3. Safety instructions and notes on mounting

- Switch off power supply and compressed air before mounting work.
- Observe the safety instructions (→ Applicable documents).
- Secure cap nuts 2 and screws 6 with adhesive 7.

Information

Applicable documents

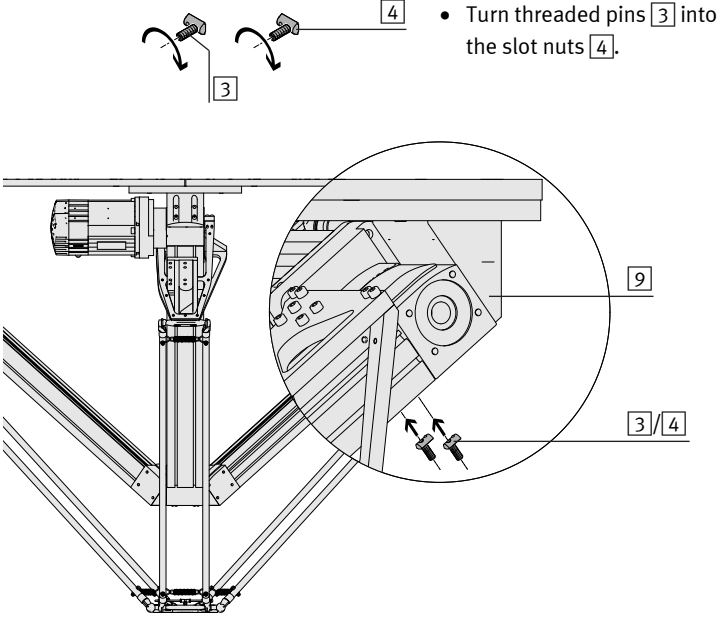
→ Description of the parallel kinematic system 9

Accessories of the parallel kinematic system 9 → www.festo.com/catalogue

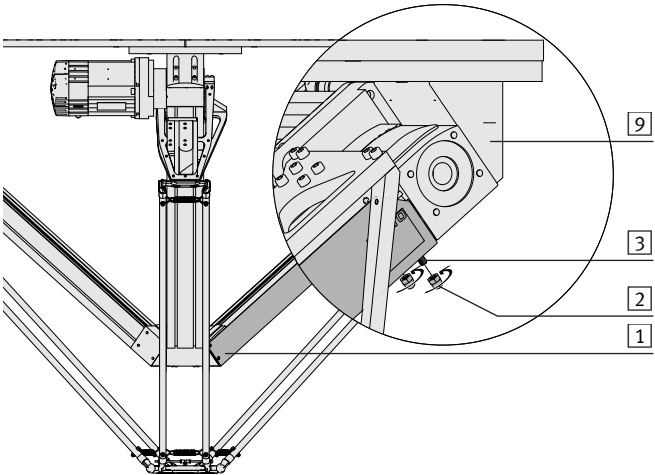
4. Mounting

4a. Mounting of troughs 1

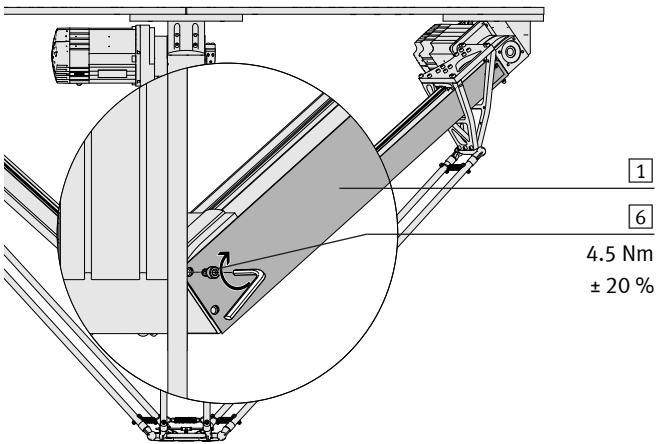
- Label troughs 1. Place a label 8 in a visible location on each of the troughs 1.
- Assign troughs 1 to the corresponding axis.



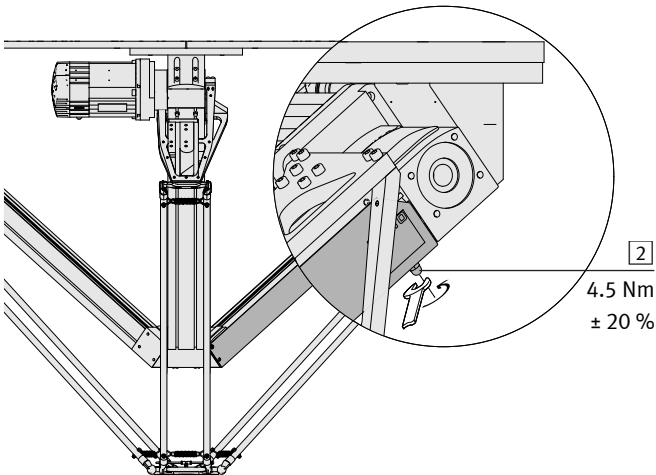
- Position two slot nuts 4 in the slots at the top in an axis of the parallel kinematic system 9.
- Turn the threaded pins 3 up to the stop. Unscrew threaded pins 3 1 turn. Check: The slot nuts 4 can be moved in the slots.
- Hold threaded pins 3.



- Place corresponding trough 1 on the axis of the parallel kinematic system 9. Place threaded pin 3 in the drill holes of the trough 1.
- Screw two cap nuts 2 onto the threaded pins 3. Check: The trough 1 can be moved in the slots.

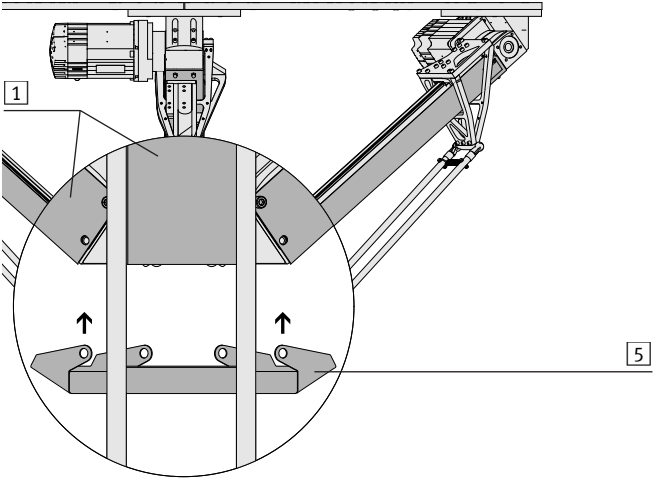


- Place one screw 6 each on both sides on the upper edges of the trough. Mount trough 1 to the axis. Observe the tightening torque.

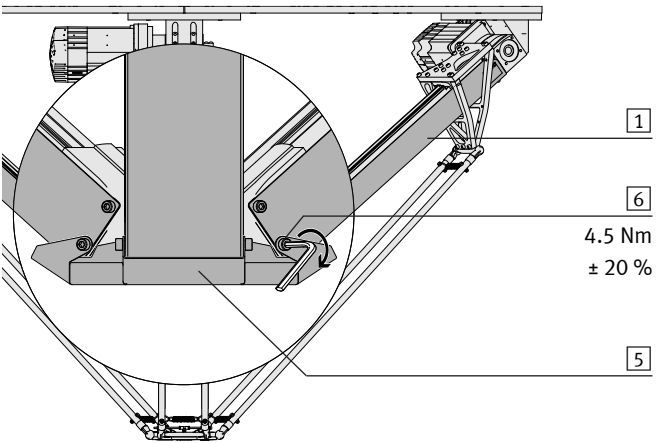


- Tighten cap nuts 2. Observe the tightening torque.
- Repeat mounting steps for the remaining two troughs 1.

4b. Mounting of cover 5



- Place cover 5 from below on the troughs 1.



- Fasten cover 5 with six screws 6 to the troughs 1. Observe the tightening torque.