

型材安装 EAHF-L2-...-P-D

1. 适用文件

 有关产品的所有可用文件 → www.festo.com/pk

→ 执行元件 [3]...[5] 的操作指南

2. 安全

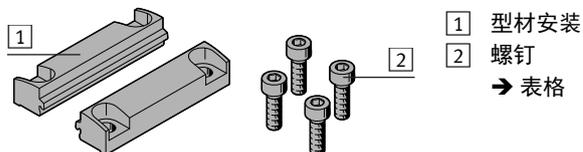
- 开始安装作业之前，请切断电源。
- 遵守拧紧力矩（→ 表格）。

3. 按规定使用

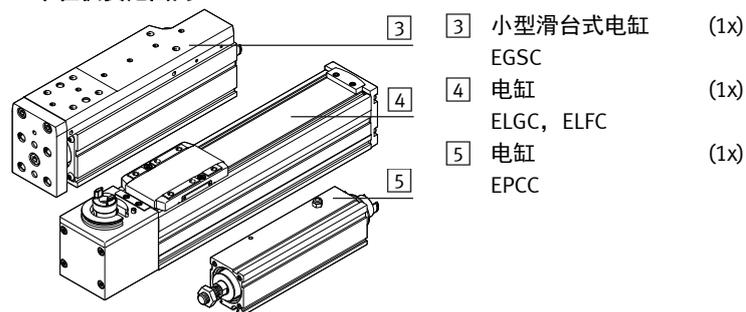
EAHF-L2-...-D 型材安装：

通过基本型材将执行机构 [3]...[5] 固定在下一更大结构尺寸第二个执行机构 [4] 的滑块上。

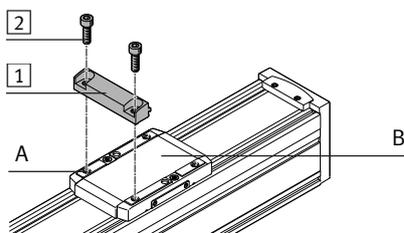
4. 供货范围



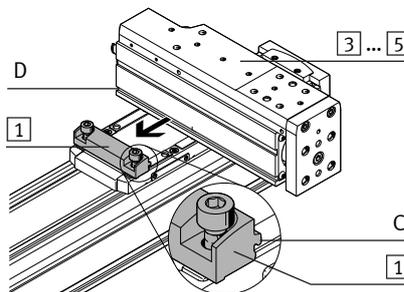
5. 不在供货范围内



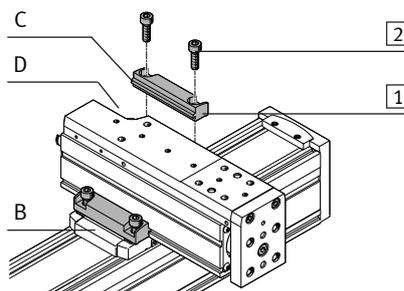
6. 安装



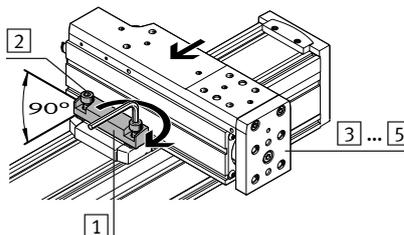
- 使用螺钉 [2] 将型材紧固件 [1] 轻轻固定在滑块 (B) 的钻孔 (A) 上方。



- 将执行元件 [3]...[5] 定位在型材紧固件 [1] 上。
→ 凸耳 (C) 位于槽 (D) 中。



- 使用螺钉 [2] 将型材紧固件 [1] 轻轻固定在滑块 (B) 上。
- 凸耳 (C) 位于槽 (D) 中。



- 定位执行机构 [3]...[5]。
- 将执行机构 [3]...[5] 压向型材紧固件 [1]。
- 执行机构 [3]...[5] 已在右侧支架中对齐。
- 拧紧螺钉 [2]。

7. 螺钉规格和拧紧力矩 M_A ¹⁾

EAHF-L2-...-P-D	D1	D2	D3	D4	
[2] 螺钉	M3x10	M4x10	M5x16	M6x16	
	[Nm]	1.2	2.4	4.8	6.0

¹⁾ 如果公差没有标明， M_A 拧紧力矩公差 ± 20 %