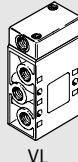


VL-...-EX, VL/O-...-EX,

JH-...-EX, JDH-...-EX

 II 2 GD c T4 T 130 °C -10 °C ≤ Ta ≤ +60 °C

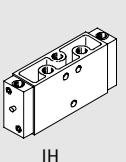
FESTO



VL



VL/O



JH

Spezialdokumentation ATEX
Special documentation ATEX
Särskild dokumentation ATEX

Festo AG & Co. KG
Postfach
D-73726 Esslingen
Phone:
+49/711/347-0
www.festo.com



722 819

Original: de

0812a

→ *) Hinweis, Note, Information

de Detaillierte Angaben zum Produkt und berücksichtigtem Zubehör, die allgemeine Bedienungsanleitung sowie die Konformitätserklärung finden Sie im Internet: www.festo.com

Technische Daten zum Produkt können in anderen Dokumenten abweichende Werte aufweisen.
Beim Betrieb in explosionsfähiger Atmosphäre gelten stets vorrangig die technischen Daten des vorliegenden Dokuments.

Einbau und Inbetriebnahme nur von qualifiziertem Fachpersonal, gemäß Bedienungsanleitung*).

en Detailed specifications on the product and intended accessories, general operating instructions as well as the conformity declaration can be found on the Internet under www.festo.com

Technical specifications on the product may show different values in other documents.
The technical specifications in this document always apply when operating in an explosive atmosphere.

Fitting and commissioning to be carried out by qualified personnel only in accordance with the operating instructions*).

sv Detaljerade uppgifter om produkten med tillbehör, den allmänna bruksanvisningen samt konformitetsförklaringen finns på internet: www.festo.com

Den tekniska informationen om produkten kan variera i andra dokument.

Vid användning på platser där explosionsrisk föreligger gäller alltid den tekniska informationen i detta dokument.

Montering och idrifttagning får endast utföras av autorisera fackkunig personal i enlighet med denna bruksanvisning*).

Produktidentifikation Product identification Produktidentifikation

Beispiel Fertigungszeitraum R4 = April 2003
Example of manufacturing period R4 = April 2003
Exempel på tillverkningsperiod R4 = April 2003

FESTO

JH-5/8-EX
536035 (R4xx)
pmax. 10bar



Fertigungsjahr Manufacturing year Tillverkningsår

R = 2003 | S = 2004 | T = 2005 | U = 2006 | V = 2007 | W = 2008

X = 2009 | A = 2010 | B = 2011 | C = 2012 | D = 2013 | E = ...

Fertigungsmonat Manufacturing month Tillverkningsmånad

1	Januar	January	Januari
2	Februar	February	Februari
3	März	March	Mars
4	April	April	April
5	Mai	May	Maj
6	Juni	June	Juni
7	Juli	July	Juli
8	August	August	Augusti
9	September	September	September
O	Oktober	October	Oktober
N	November	November	November
D	Dezember	December	December

Pneumatikventil Tiger Classic de

1 Funktion

Durch pneumatische Umsteuerung belüftet das Ventil abwechselnd oder gleichzeitig die nachgeschalteten Druckluftstränge.
Das Impulsventil wird durch wechselseitiges Zuschalten des Steuerdrucks umgesteuert und behält die Schaltstellung auch nach Wegnahme des Signals bis zum Gegensignal bei.

2 Anwendung

- Bestimmungsgemäß dienen die Ventile der Steuerung pneumatischer Aktoren.
- Betreiben Sie die Ventile nur mit Druckluft mindestens der Qualitätsklasse 5 nach DIN ISO 8573-1.
- Saugen Sie das Betriebsmedium stets außerhalb des explosionsgefährdeten Bereichs an.
- Die Verwendung von anderen Fluiden gehört nicht zum bestimmungsgemäßen Gebrauch.
- Die Geräte können unter den angegebenen Betriebsbedingungen* in den Zonen 1 und 2 explosionsfähiger Gasatmosphären sowie in den Zonen 21 und 22 explosionsfähiger Staubatmosphären eingesetzt werden.
- Verwenden Sie das Gerät im Originalzustand ohne jegliche eigenmächtige Veränderung. Durch nicht vom Hersteller ausgeführte Eingriffe am Gerät erlischt die Zulassung.

3 Inbetriebnahme

- Beachten Sie die Angaben auf dem Typenschild.
- Halten Sie alle geltenden nationalen und internationale Vorschriften ein.



Warnung

Die Entladung elektrostatisch aufgeladener Teile kann zu zündfähigen Funken führen.

- Verhindern Sie elektrostatische Aufladung durch geeignete Installations- und Reinigungsmaßnahmen.
- Beziehen Sie das Gerät in den Potenzialausgleich der Anlage ein.



Hinweis

Ausströmende Abluft oder Atemluft zum Druckausgleich kann abgelagerten Staub aufwirbeln und eine explosionsfähige Staubatmosphäre hervorrufen.

- Montieren Sie zur Batterie-/Blockmontage die Ventile auf die dafür vorgesehenen Anschlussleisten oder Anschlussblöcke.
- Verwenden Sie berücksichtigtes Zubehör*).
- Verschließen Sie ungenutzte Öffnungen mit Blindstopfen bzw. Nutabdeckungen.

4 Betrieb

- Beachten Sie die Betriebsbedingungen und die Angaben in der allgemeinen Bedienungsanleitung*).
- Halten Sie stets die zulässigen Grenzwerte ein.

5 Wartung und Pflege

- Die Geräte sind wartungsfrei.

Zur Vermeidung von Leckagen:

- Überprüfen Sie die einwandfreie Funktion Ihres Produktes in regelmäßigen Zyklen.

Intervall: 5 Mio. Zyklen oder spätestens nach 6 Monaten.

Funktionsstörung	Abhilfe
Schaltaussetzer	1. Überprüfen Sie steuertechnisch die Schaltfunktion des Ventils hinsichtlich Stromschwankungen, Signalfehler oder -verzögerungen. 2. Verhindern Sie das Eindringen von Fremdkörpern. 3. Tauschen Sie das Ventil aus. 4. Reinigen Sie die Filter der Atemungsbohrungen.
Deutlich langsamere Schaltzeiten	Überprüfen Sie die Verschraubung der Anschlüsse.
Hörbare Leckage an den Anschlässen	Überprüfen Sie die Verschraubung der Anschlüsse.
Unvollständiges Belüften eines Ausgangs	Stellen Sie einen konstanten Druck im System sicher.

- Das Austauschen von Verschleiß- und Ersatzteilen ist in Einzelfällen möglich. Reparaturen dieser Art dürfen nur von geschulten und berechtigten Fachkräften vorgenommen werden. Setzen Sie sich bitte mit dem Fachberater von Festo in Verbindung.

6 Technische Daten

Betriebsbedingungen

Max. Betriebsdruck	10 bar
Max. Steuerdruck	10 bar
Umgebungstemperatur	-10 ... +60 °C
Mediumstemperatur	-10 ... +60 °C
Betriebsmedium	Getrocknete Luft der Qualitätsklasse 5 nach DIN ISO 8573-1, geölt oder ungeölt
Anziehdrehmoment	
Verschraubung	1,5 ... 2 Nm
Ventilbefestigung	3,5 ... 4 Nm
Einbaulage	beliebig
Berücksichtigtes Zubehör	
Anschlussblock	PRS
Anschlussleiste	PAL
Abdeckplatte	PRSB
Hohlschraube	VT
Hutmutter	VTM
Werkstoffe	
Gehäuse	Alle verwendeten Aluminium-Legierungen enthalten weniger als 7,5 % Massanteile Magnesium (Mg).
Dichtungen	Nitrilkautschuk

Pneumatic valve Tiger Classic en

1 Function

The valve pressurizes the downstream compressed air lines alternately or simultaneously by means of pneumatic switching.
The double-solenoid valve is switched by voltage applied to each side of the solenoid coils alternately and retains the switched position even when the signal is no longer present. This is reversed when a counter signal is given.

2 Application

- The valves have been designed for controlling pneumatic actuators.
- Operate the valves only with compressed air at least of quality class 5 to DIN ISO 8573-1.
- Always suction the operating medium outside the potentially explosive area.
- The device is not intended for use with other fluids.
- The devices can be used under the stated operating conditions*) in zones 1 and 2 of potentially explosive gas atmospheres and in zones 21 and 22 of potentially explosive dust atmospheres.
- Use the product in its original condition without undertaking any modifications. The right of use will be withdrawn if modifications are made by the user.

3 Commissioning

- Observe the specifications on the type plate.
- Comply with applicable national and international guidelines.



Warning

The discharge of electrostatically charged parts can lead to sparks which can cause an explosion.

- Prevent electrostatic discharges by means of suitable installation and cleaning measures.
- Include the device in the potential equalization of the system.



Note

Outflowing exhaust air or breathing air for pressure compensation can whirl up dust deposits thereby creating a potentially-explosive dust atmosphere.

- For manifold /block assembly, mount the valves on the manifold rails or connection blocks intended for this purpose.
- Use suitable accessories*).
- Seal unused openings with blanking plugs or slot covers.

4 Operation

- Observe the operating conditions and the specifications in the general operating instructions*).
- Always observe the maximum permitted limits.

5 Service and maintenance

- The devices are maintenance-free.

Avoiding leakage:

- Check at regular intervals to ensure that the product functions correctly.

Interval: 5 million cycles or at latest after 6 months.

Funktionsstörung	Remedy
Intermittent switch	1. Check the switching function of the valve with regard to fluctuations in current, signal faults or signal delays. 2. Avoid the penetration of foreign objects. 3. Replace the valve. 4. Clean the filters of the venting holes
Considerably slower switching times	
Audible leakage at the connections	Check the screw connections.
Insufficient pressurization of an output	Make sure that there is a constant pressure in the system.

- Wearing parts and spare parts can be replaced in individual cases. Repairs of this nature may only be undertaken by qualified and authorized personnel. Please contact a specialist from Festo.

6 Technical specifications

Operating conditions

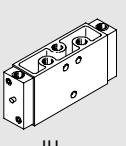
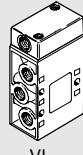
Max. operating pressure	10 bar
Max. control pressure	10 bar
Ambient temperature	-10 ... +60 °C
Medium temperature	-10 ... +60 °C
Operating medium	Dried compressed air of quality class 5 to DIN ISO 8573-1, lubricated or unlubricated
Tightening torque	
Screw connector	1,5 ... 2 Nm
Valve fastening	3,5 ... 4 Nm
Mounting position	as desired
Accessories taken into account	
Manifold block	PRS
Connection strip	PAL
Cover plate	PRSB
Hollow bolt	VT
Blanking cap	VTM
Materials</td	

VL-...-EX, VL/O-...-EX,

JH-...-EX, JDH-...-EX

II 2 GD c T4 T 130 °C -10 °C ≤ Ta ≤ +60 °C

FESTO



Documentación especial ATEX
Documentation spéciale ATEX
Documentazione speciale ATEX

Original: de

Festo AG & Co. KG
Postfach
D-73726 Esslingen
Phone:
+49/711/347-0
www.festo.com



0812a

722 819

2. Aplicación

- Las válvulas han sido diseñadas para controlar actuadores neumáticos.
- Haga funcionar las válvulas sólo con aire comprimido de calidad de clase 5 según DIN ISO 8573-1.
- Aspire el medio de funcionamiento siempre fuera de la zona potencialmente explosiva.
- El dispositivo no es adecuado para ser utilizado con otros fluidos.
- Los dispositivos pueden utilizarse bajo las condiciones de funcionamiento*) en zonas 1 y 2 de atmósferas de gas con riesgo de explosión, así como en zonas 21 y 22 de atmósferas de polvo potencialmente explosivas.
- Utilice el producto en su estado original, sin hacer ninguna modificación. Si el usuario realiza alguna modificación, perderá todos los derechos de uso.

3. Puesta en funcionamiento

- Observe las especificaciones de la placa de tipo.
- Cíñase a todas las normas nacionales e internacionales en vigor.



Advertencia

La descarga de piezas cargadas con corriente estática puede producir chispas inflamables.

- Utilice las medidas de instalación y de limpieza adecuadas para evitar cargas electrostáticas.
- Incluya el dispositivo en la conexión equipotencial del sistema.



Importante

El aire de escape o de aireación para compensación de presión puede agitar depósitos de polvo creando una atmósfera de polvo potencialmente explosiva.

- Para montar la batería/bloque, Monte las válvulas en los listones de conexión o en las placas base previstas para este fin.
- Utilice accesorios adecuados*).
- Cierre las conexiones no utilizadas con tapones ciegos o tapas de ranuras.

4. Funcionamiento

- Observe las condiciones de funcionamiento y las especificaciones indicadas en las instrucciones de funcionamiento generales*).
- Respete siempre los límites máximos permitidos.

5. Cuidados y mantenimiento

- Los dispositivos están exentos de mantenimiento. Evitar fugas:
- Verificar a intervalos regulares para asegurar que el producto funciona correctamente. Intervalo: 5 millones de ciclos o por lo menos cada 6 meses.

Funcionamiento defectuoso	Solución
Comutación intermitente	1. Verifique el funcionamiento de la válvula en relación con las fluctuaciones de la corriente, fallos o retardos de la señal. 2. Evite la penetración de objetos extraños.
Tiempos de comutación mucho más lentos	3. Reemplace la válvula. 4. Limpie los filtros de los agujeros de respiración
Fuga audible en las conexiones	Compruebe las conexiones rosadas.
Alimentación incompleta de una salida	Ajuste un nivel de presión constante del sistema.

- Las piezas desgastadas y de repuesto pueden reemplazarse de forma individual. Las reparaciones de este tipo sólo deben realizarse por personal cualificado. Póngase en contacto con un especialista de Festo.

6. Especificaciones técnicas

Condiciones de funcionamiento

Presión máx. de funcionamiento	10 bar
Presión máx. de control	10 bar
Temperatura ambiente	-10 ... +60 °C
Temperatura del medio	-10 ... +60 °C
Medio de funcionamiento	Aire comprimido seco, calidad clase 5 según DIN ISO 8573-1, con o sin lubricación
Par de apriete	
Racor atornillado	1,5 ... 2 Nm
Fijación de la válvula	3,5 ... 4 Nm
Posición de montaje	indiferente
Accesorios a tener en cuenta	
Placa de alimentación	PRS
Regleta de conexión	PAL
Placa ciega	PRSB
Tornillo hueco	VT
Tapa ciega	VTM
Materiales	
Cuerpo	Todas las aleaciones de aluminio utilizadas contienen menos del 7,5 % de magnesio (Mg) en masa.
Juntas	Caucho nitrílico

Conditions de fonctionnement

Pression max. de fonctionnement	10 bar
Pression max. de pilotage	10 bar
Température ambiante	-10 ... +60 °C
Température du fluide	-10 ... +60 °C
Fluid autorisé	Air sec, classe de qualité 5 selon DIN ISO 8573-1, lubrifiée ou exempt d'huile
Couple de serrage	
Raccord à visser	1,5 ... 2 Nm
Fixation du distributeur	3,5 ... 4 Nm
Position de montage	indifférente
Accessoires appropriés	
Bloc de raccordement	PRS
Bornier de connexion	PAL
Plaque d'obturation	PRSB
Vis taraudée	VT
Ecrou borgne	VTM
Matériau	
Boîtier	Tous les alliages d'aluminium utilisés contiennent moins de 7,5 % en masse de magnésium (Mg).
Joints d'étanchéité	Caoutchouc nitrile

Distributeur pneumatique Tiger Classic fr

1. Fonction

La commutation électrique permet au distributeur de mettre sous pression, soit alternativement, soit simultanément, la branche d'air comprimé connectée en aval. Le distributeur bistable est piloté en branchant de manière alternée la tension des bobines et conserve la position de commutation même après l'annulation du signal jusqu'à l'apparition d'un contre-signal.

2. Application

- Conformément à l'usage prévu, les distributeurs assurent la commande des actuateurs pneumatiques.
- Faire fonctionner les distributeurs uniquement avec de l'air comprimé de classe de qualité 5 minimum selon DIN ISO 8573-1.
- N'aspirez le fluide qu'en dehors des zones explosives.
- L'utilisation d'autres fluides n'est pas conforme à l'utilisation prévue.
- Les appareils peuvent être utilisés dans les conditions indiquées*) dans les zones à atmosphère à gaz explosibles 1 et 2 ainsi que dans les zones à poussières explosives 21 et 22.
- Utiliser l'appareil dans son état d'origine, sans apporter de modifications. Toute intervention non exécutée par le fabricant annule l'homologation.

3. Mise en service

- Tenir compte des indications figurant sur la plaque signalétique.
- Respecter les prescriptions nationales et internationales en vigueur.



Avertissement

La décharge de pièces chargées d'électricité statique peut entraîner la formation d'éteintes inflammables.

- Empêcher le chargement électrostatique à l'aide de mesures d'installation et de nettoyage adéquates.
- Intégrer l'appareil dans l'équilibrage de potentiel de l'installation.



Nota

Les flux d'air d'échappement ou l'air de ventilation pour l'équilibrage de la pression est susceptible d'éjecter les dépôts de poussières et de créer une atmosphère à poussières explosives.

- Pour le montage en batterie ou sur embase, monter les distributeurs sur les barrettes de raccordement ou les embases prévues à cet effet.
- Utilisez les accessoires prévus*).
- Obturer les orifices non utilisés au moyen de bouchons ou de cache-rainures.

4. Fonctionnement

- Respecter les conditions de fonctionnement ainsi que les indications de la notice d'utilisation générale*).
- Toujours respecter les valeurs limites admissibles.

5. Maintenance et entretien

- Les appareils ne nécessitent aucune maintenance.

Pour éviter les fuites:

- Contrôlez le fonctionnement correct de votre produit à intervalles réguliers.

Intervalle : 5 millions de cycles ou au plus tard après 6 mois.

Défaut	Solution
Défauts de commutation	1. Contrôler la fonction de commutation du distributeur du point de vue variation de tension, défauts de signaux ou des temporisations. 2. Évitez la pénétration de corps étrangers.
Temps de commutation nettement plus lents	3. Remplacez le distributeur. 4. Nettoyez le filtre des orifices de ventilation
Fuites auditables aux raccords	Contrôlez le serrage des raccords.
Mise sous pression non terminée	Garantissez une pression constante dans le système.

- Le remplacement des pièces d'usure et de recharge est possible dans des cas isolés. Les réparations de ce type doivent être effectuées uniquement par des spécialistes formés et autorisés. Contacter un revendeur conseil de Festo.

6. Caractéristiques techniques

Conditions de fonctionnement

Pression de service max.	10 bar
Pression de pilotage max.	10 bar
Température ambiante	-10 ... +60 °C
Température du fluide	-10 ... +60 °C
Fluide autorisé	Air sec, classe de qualité 5 selon DIN ISO 8573-1, lubrifié ou exempt d'huile
Couple de serrage	
Raccord à visser	1,5 ... 2 Nm
Fixation du distributeur	3,5 ... 4 Nm
Position de montage	indifférente
Accessoires appropriés	
Bloc de raccordement	PRS
Bornier de connexion	PAL
Plaque d'obturation	PRSB
Vis taraudée	VT
Ecrou borgne	VTM
Matériau	
Boîtier	Tous les alliages d'aluminium utilisés contiennent moins de 7,5 % en masse de magnésium (Mg).
Joints d'étanchéité	Caoutchouc nitrile

Valvola pneumatica Tiger Classic it

1. Funzionamento

La valvola può alimentare alternamente o contemporaneamente le linee pneumatiche poste a valle, a seconda dell'alimentazione elettrica impostata. La valvola bistabile, che si commuta per effetto dell'attivazione alternata della tensione a livello dei solenoidi, mantiene la posizione di commutazione anche in caso di scomparsa del segnale fino al ricevimento di un segnale successivo.

2. Utilizzo

- Le valvole sono state realizzate per controllare gli attuatori pneumatici.
- Le valvole devono essere alimentate esclusivamente con aria compressa almeno di qualità 5 secondo le disposizioni DIN ISO 8573-1.
- Aspirare il fluido d'esercizio sempre al di fuori della zona a rischio di esplosioni.
- L'impiego di altri liquidi esula dalle modalità di uso consentite.
- Le elettrovalvole sono consentite per l'impiego nelle atmosfere esplosive delle Zone 1 e 2 per la presenza di gas e nelle Zone 21 e 22 per la presenza di polveri, a condizione che questo avvenga alle condizioni di impiego indicate*).
- Utilizzare l'apparecchio nel suo stato originale, senza apportare modifiche non autorizzate. In caso di interventi non effettuati dal produttore l'omologazione perde ogni validità.

3. Messa in servizio

- Rispettare le indicazioni riportate sulla targhetta di identificazione.
- Osservare rigorosamente tutte le norme nazionali e internazionali vigenti.



Avvertenza

La scarica di cariche eletrostatiche presenti su alcuni componenti può dare origine a scintille infiammabili.

- Evitare le cariche eletrostatiche adottando misure di installazione e pulizia appropriate.
- Includere l'unità nella compensazione di potenziale dell'impianto.



Nota

L'aria di scarico fuoriuscente o aspirata per compensare la pressione può mulinare la polvere depositata e provocare un'atmosfera esplosiva.

- Per il montaggio della batteria/blocco valvole, installare le valvole sugli appositi blocchetti di collegamento o sottobasi.
- Utilizzare gli accessori forniti in dotazione*).
- Chiudere gli orifici inutilizzati con le coperture per scanalature o con i tappi di protezione.

4. Funzionamento