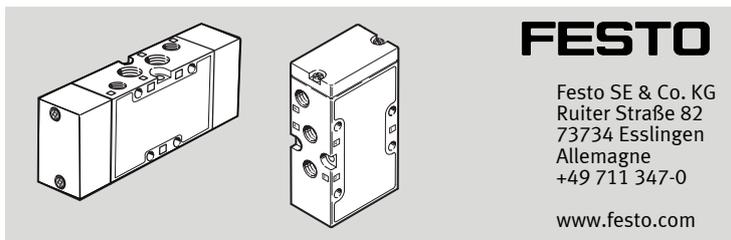


VL-/J-...-B-EX

Distributeur pneumatique Tiger 2000



Conditions de service | EX

8095993
2018-08c
[8095997]



Traduction de la notice originale

1 Marquage EX

Marquage		
	II 2G	Ex h IIC T4 Gb
	II 2D	Ex h IIIC T130°C Db
		-10°C ≤ T _a ≤ +60°C

Tab. 1

2 Documents applicables

REMARQUE

D'autres documents peuvent présenter des caractéristiques techniques du produit divergentes. En cas de fonctionnement en atmosphère explosive, les caractéristiques techniques du présent document s'appliquent toujours en priorité.

Tous les documents relatifs au produit → www.festo.com/pk.

3 Fonction

La commutation pneumatique permet au distributeur de mettre sous pression, soit alternativement, soit simultanément, la branche d'air comprimé connectée en aval. Le distributeur bistable est piloté par branchement alternatif de la pression de pilotage et maintient la position de commutation après coupure du signal jusqu'au signal contraire.

4 Sécurité

4.1 Instructions de sécurité

- L'appareil peut être utilisé dans les conditions de service indiquées dans les zones 1 et 2 d'une atmosphère explosive gazeuse ainsi que dans les zones 21 et 22 d'une atmosphère explosive poussiéreuse.
- N'effectuer tous les travaux qu'à l'extérieur des zones explosives.
- L'utilisation d'autres fluides n'est pas conforme à l'usage normal.

4.2 Usage normal

Conformément à l'usage normal, les distributeurs servent à piloter des actionneurs pneumatiques.

5 Mise en service

AVERTISSEMENT

La décharge de pièces portant une charge électrostatique peut provoquer des étincelles déclenchant une inflammation.

- Eviter l'apparition de charges électrostatiques par des mesures adaptées d'installation et de nettoyage.
- Intégrer l'appareil dans la liaison équipotentielle de l'installation.

REMARQUE

Les processus générant de fortes charges peuvent charger des pellicules et des revêtements non conducteurs situés sur des surfaces métalliques.

REMARQUE

Aspirer l'air comprimé en dehors de l'atmosphère explosive.

REMARQUE

Les flux d'air d'échappement sont susceptibles de soulever d'éventuels dépôts de poussière et de créer une atmosphère à poussières explosives.

REMARQUE

Les aérosols dans l'air comprimé peuvent entraîner des charges électrostatiques.

REMARQUE

Mode de protection contre l'inflammation appliqué : c (protection sécurité par construction)

- Observer l'étiquette produit.
- Obturer les orifices inutilisés avec des bouchons ou des cache-rainures.
- Pour le montage en bloc/batterie, monter les distributeurs sur les barrettes de raccordement ou les blocs de connexion prévus à cet effet.
- Lors de la sélection du matériau des aides au montage et des accessoires de fixation, tenir compte de la corrosion, de l'usure et des interactions mutuelles.

6 Service après-vente et entretien

- Contrôler régulièrement le bon fonctionnement de l'appareil. Intervalle : 5 millions de cycles de mouvement ou au plus tard au bout de 6 mois.

7 Dépannage

Dysfonctionnement	Solution
Fuite audible au niveau des branchements	Vérifier le vissage des raccords
Mise sous pression incomplète d'une sortie	Garantir une pression constante dans le système

Tab. 2

8 Caractéristiques techniques

Conditions de service		
Pression de service max.	[bar]	10
Pression de pilotage max.	[bar]	10
Température ambiante	[°C]	-10 ... +60
Température du fluide	[°C]	-10 ... +60
Fluide de service		Air comprimé selon ISO 85731: 2010: [5:-:-]
Couple de serrage max.		
Raccord	[Nm]	1,5 ... 2
Fixation du distributeur	[Nm]	3,5 ... 4
Position de montage		Indifférente
Matériaux		
Boîtier		Aluminium moulé sous pression
Joints d'étanchéité		NBR
Les alliages d'aluminium utilisés contiennent du magnésium (Mg) avec une teneur inférieure à 7,5 %.		

Tab. 3