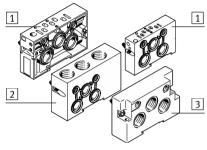
Ventilinsel VDMA/VTIA-01/02

FESTO

Festo SE & Co. KG

Postfach 73726 Esslingen ++49/(0)711/347-0 www.festo.com

1. Teileliste



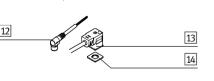
- 1 Verkettungsplatte NAW-...-01/02-...
- 2 Zwischenplatte NZV-...-01/02-...
- 3 Endplatte NEV-...-01/02-...



- 4 Magnetventil VSVA-B-...-R...
- Magnetventil
 MN2H-.../JMN2H-...
- 6 Magnetventil VSVA-B-...-C1
- 7 Abdeckplatte NDV-...-VDMA

Höhenverkettungsmodule:

- 8 Reglerplatte VABF-S3-...-R...
- 9 Drosselplatte VABF-S3-...-F...
- 10 Vertikal-Drucksperrplatte VABF-S3-...-L...
- 11 Vertikal-Versorgungsplatte VABF-S3-...-P...



Zubehör:

- 12 Steckdosenkabel SIM-...
- 13 Steckdosenkabel KMEB-...
- Leuchtdichtung
 MEB-LD-...

Die genauen Typenbezeichnungen entnehmen Sie aus dem Zubehör ihres Produktes von Festo (→ Hauptkatalog bzw. www.festo.de/catalogue).

2. Benutzerhinweise

Vorsicht

Elektrostatisch gefährdete Bauteile!

Komponenten können zerstört werden.

- Vermeiden Sie das Berühren der Steckverbindungen.
- Beachten Sie die Handhabungsvorschriften für elektrostatisch gefährdete Bauteile.

→ Hinweis

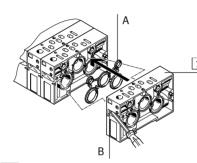
• Beachten Sie vor Installation und Inbetriebnahme der Ventilinsel alle Hinweise in der Pneumatikbeschreibung Typ: P.BE-VTIA-...

3. Montage 1 bis 3

Vorsicht

Unebenheiten führen an der Ventilinsel zur Leckage.

• Stellen Sie sicher, dass die Ventilinsel auf einer ebenen Fläche montiert wird (z. B. auf einer Stahlplatte).

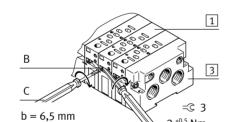


- Setzen Sie die Flachdichtung (A) in die entsprechende Nut.
- Fixieren Sie die Verkettungsplatte 1.
- Drehen Sie die Schraube (B) leicht fest.
- Verfahren Sie bei der Zwischenplatte 2 oder der Endplatte 3 entsprechend.

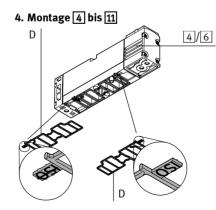
→ Hinweis

Verwindungen erschweren die Montage der Ventilinsel auf einer Hutschiene.

• Richten Sie die Verkettungsplatten aus, wie folgt:



- Drehen Sie die Schraube (B) gegebenenfalls wieder leicht auf.
- Führen Sie einen Schlitz-Schraubendreher (C) in den Verdrehschlitz.
- Richten Sie die Platten 1 bis 3 aus, bis sie eben aufliegen.
- Drehen Sie die Schraube (B) fest, halten Sie jedoch dabei den Schraubendreher jeweils im Uhrzeigersinn gegen die entstehende Verwindung.
- Wiederholen Sie diesen Vorgang so oft, bis alle Platten 1 bis 3 zueinander ausgerichtet sind.

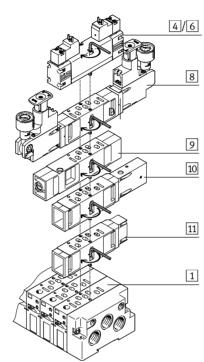


- Prüfen Sie die Lage der Dichtung (D) an den Magnetventilen 4 und 6.
- Achten Sie dabei auf die ISO Beschriftung (→ Tabelle).
- Drehen Sie die Dichtung gegebenenfalls in die gewünschte Lage.

BeschriftungISOISOVorsteuerabluftUngefasst (Standard)GefasstSichtfenster aufSteuerseite 14Steuerseite 12Vorsteuerabluft-Anschluss—12

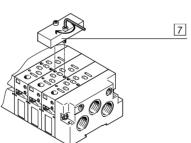
→ Hinweis

- Reversible Reglerplatten 8 benötigen immer reversibel betreibbare Ventile.
- Reversible Reglerplatten 8 dürfen nicht mit einer reversibel betriebenen Ventilinsel kombiniert werden.
- Bei Verwendung der Vertikal-Drucksperrplatte 10 werden Ventile für externe Steuerluft mit interner Steuerluft betrieben. Die Vertikal-Drucksperrplatte 10 trennt den Kanal 14 in den Ventilplatten und die Steuerluft wird intern von Kanal 1 abgenommen.
- Stellen Sie sicher, dass auf der Ventilinsel nur Ventiltypen mit der gleichen Betriebsspannung verwendet werden. Der Mischbetrieb von Ventilen mit unterschiedlicher Betriebsspannung ist nicht zulässig.



- Befestigen Sie das Magnetventil 4/6 entweder direkt auf der Verkettungsplatte 1 oder auf einem entsprechenden Höhenverkettungsmodul 8 bis 11.
- Befestigen Sie die Höhenverkettungsmodule 8 bis 11 auf der Verkettungsplatte 1 in angegebener Reihenfolge.
- Halten Sie die Anziehdrehmomente ein (→ Tabelle).

Wenn ein Modul 8 bis 11 nicht verbaut wird, ändert sich die Reihenfolge deshalb nicht.



- Befestigen Sie die Abdeckplatten 7 direkt auf der Verkettungsplatte 1 an allen Reserveplätzen.
- Halten Sie das Anziehdrehmoment ein (→ Tabelle).

Zulässige Anziehdrehmomente in [Nm] VSVA-B NDV VSVA-B MN2H VABF-S3 -...-C1 -...-VDMA 4 5 6 7 8 bis 11 Baugröße ± 10 % ± 15 % ± 10 % 01 (M4) =© 3 2 0,6 2 02 (M3) =© 2,5 0.6

5. Montage 12 bis 14

→ Hinweis

Nur mit den Kabeln aus dem Zubehör ihres Produktes von Festo ist die Schutzart IP65 gewährleistet.

 Befestigen Sie die Steckdosenkabel 12 und 13 wie abgebildet.

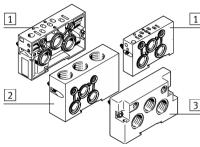
Valve terminal **VDMA/VTIA-01/02**

FESTO

Festo SE & Co. KG

Postfach 73726 Esslingen ++49/(0)711/347-0 www.festo.com

1. Parts list



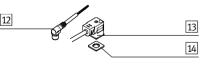
- Manifold sub-base NAW-...-01/02-...
- Intermediate plate NZV-...-01/02-...
- 3 End plate NEV-...-01/02-...



- 4 Solenoid valve VSVA-B-...-R...
- Solenoid valve MN2H-.../JMN2H-...
- 6 Solenoid valve VSVA-B-...-C1
- 7 Cover plate NDV-...-VDMA

Vertical stacking modules:

- 8 Regulator plate VABF-S3-...-R...
- 9 Throttle plate VABF-S3-...-F...
- 10 Vertical pressure isolating plate VABF-S3-...-L...
- Vertical pressure supply VABF-S3-...-P...



Accessories:

- 12 Plug socket with cable SIM-...
- Plug socket with cable KMEB-...
- 14 Illuminating seal MEB-LD-...

For exact type designations, please see the accessories for your product from Festo (→ main catalogue or www.festo.de/catalogue).

2. User instructions

Caution

Electrostatically sensitive components! Components can be destroyed.

- Do not touch the plug connections.
- Observe the regulations for handling electrostatically sensitive components.

→ Note

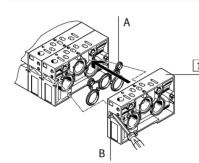
• Before installing and commissioning the valve terminal, observe all instructions in the pneumatics manual for type: P.BE-VTIA-16-...

3. Assembly 1 to 3

Caution

Unevenness can cause leakage on the valve terminal.

• Make sure that the valve terminal is mounted on a flat surface (e.g. on a

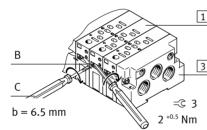


- Place the flat seal (A) in the appropriate groove.
- · Fasten the manifold sub-
- Tighten the screw (B) slightly.
- Repeat the process with intermediate plate 2 or end plate 3.



Torsion makes it more difficult to mount the valve terminal on the H-rail.

• Align the manifold sub-bases as follows:



- If necessary, slacken screw (B) again slightly.
- Insert a slotted screwdriver (C) into the turning slot.
- Align plates 1 to 3 until they contact evenly.

• Check the position of the

4 and 6.

tion (→Table).

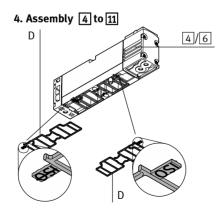
seal (D) on solenoid valves

· Also observe the ISO inscrip-

into the desired orientation.

• If necessary, turn the seal

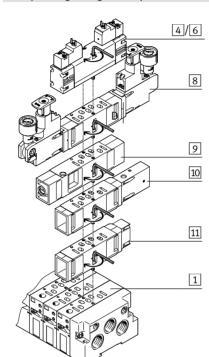
- Tighten screw (B), but at the same time hold the screwdriver in the clockwise direction against the torsion that is generated.
- Repeat this process until all plates 1 to 3 have been aligned with each other.



Inscription	ISO	150
Pilot exhaust air	Unducted (standard)	Ducted
Viewing window at	Control side 14	Control side 12
Pilot exhaust air connection	_	12

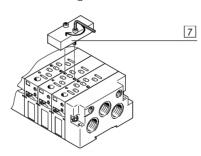
→ Note

- Reversible regulator plates 8 always require valves that can be oper-
- Reversible regulator plates 8 must not be combined with a reversibly operated valve terminal.
- When using vertical shut-off plate 10, valves for external pilot air are operated with internal pilot air. The vertical shut-off plate 10 separates channel 14 in the valve sub-bases, and the pilot air is supplied internally from duct 1.
- Make sure that only valve types with the same operating voltage are used on the valve terminal. Mixed operation of valves with different operating voltage is not permitted.



- Fasten solenoid valve 4/6 either directly to manifold sub-base 1 or to an appropriate vertical stacking module 8 to 11.
- · Fasten the vertical stacking modules 8 to 11 on the manifold sub-base 1 in the specified sequence.
- Observe the tightening torques (→Table).

If a module 8 to 11 is not mounted, that does not change the sequence.



- Fasten the blanking plates 7 directly on the manifold sub-base 1 on all vacant positions.
- · Observe the tightening torques (→Table).

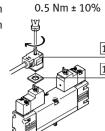
Permitted tightening torques [Nm] VSVA-B NDV VSVA-B MN2H VABF-S3 -...-C1 -...-VDMA 4 5 6 7 8 bis 11 ± 10 % ± 15 % ± 10% 01 (M4) =© 3 2 0.6 2 02 (M3) =© 2.5 0.6

5. Assembly 12 to 14



Only using the cables from the accessories for your product from Festo will ensure compliance with protection class IP65.

M8: max. 0.3 Nm M12: max. 0.5 Nm



• Secure plug sockets with cable 12 and 13 as shown.