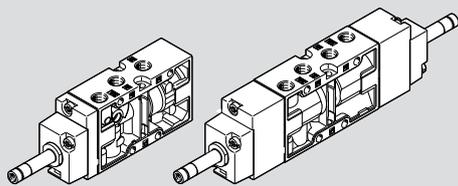


(J)MFH-5...-B-EX

Elettrovalvola



FESTO

Festo SE & Co. KG
Ruiter Straße 82
73734 Esslingen
Germania
+49 711 347-0

www.festo.com



8198989

Documento aggiuntivo I EX

8198989
2023-07c
[8198994]

Traduzione delle istruzioni originali

© 2023 Tutti i diritti sono riservati alla Festo SE & Co. KG

1 Identificazione EX

Identificazione

	II 2G	Ex h IIC T4 Gb
	II 2D	Ex h IIC T130°C Db
		-5°C ≤ T _a ≤ +40°C

Tab. 1: Identificazione EX

2 Documentazione di riferimento valida

AVVISO

In altri documenti, i dati tecnici relativi al prodotto possono presentare valori diversi rispetto al presente documento. Per l'esercizio del prodotto in atmosfera esplosiva si deve fare riferimento in primo luogo ai dati tecnici del presente documento.



Tutti i documenti disponibili sul prodotto si trovano sul sito
→ www.festo.com/sp.

3 Sicurezza

3.1 Avvertenze di sicurezza

- Alle condizioni di esercizio indicate, l'unità può essere impiegata in zone 1 e 2 delle atmosfere potenzialmente esplosive di gas e zone 21 e 22 delle atmosfere potenzialmente esplosive di polveri.
- In atmosfere potenzialmente esplosive, non utilizzare la valvola montata su un blocchetto di collegamento PAL.
- La categoria di protezione antideflagrante dell'intero sistema dipende dalla categoria della combinazione di elettrovalvola e bobina magnetica.
- Eseguire tutti i lavori al di fuori delle zone a rischio di esplosione.
- Interventi sul prodotto possono essere eseguiti solo da personale qualificato in grado di valutare il lavoro e riconoscere i pericoli.
- Utilizzare solo fluidi in base alle specifiche.

3.2 Impiego ammesso

La funzione dell'elettrovalvola è il comando di attuatori pneumatici.

4 Funzionamento

Attraverso l'inversione elettrica, la valvola ventila alternativamente o contemporaneamente le linee dell'aria compressa a valle. La valvola a impulsi, che si commuta per effetto dell'attivazione alternata della tensione a livello delle bobine magnetiche, mantiene la posizione di commutazione anche in caso di scomparsa del segnale fino al ricevimento di un segnale successivo.

5 Messa in servizio

AVVERTIMENTO

La scarica di cariche elettrostatiche presenti su alcuni componenti può dare origine a scintille infiammabili.

- Evitare la carica elettrostatica mediante opportune misure di installazione e pulizia.
- Includere l'unità nella compensazione equipotenziale dell'impianto.

AVVISO

Metodo di protezione contro l'accensione: c (sicurezza costruttiva)

AVVISO

I processi che generano forti cariche possono caricare strati e rivestimenti non conduttivi su superfici metalliche.

AVVISO

Aerosol nell'aria compressa possono generare cariche elettrostatiche.

AVVISO

L'aria di scarico in uscita può sollevare la polvere accumulata e creare un'atmosfera di polveri esplosiva.

Bobine magnetiche idonee

Utilizzo	Tipo	Codice prodotto	Tipo	Codice prodotto
Zona 1 e Zona 21	VACF-B-K1-1-1-EX4-M	8059804	VACF-B-K1-3A-1-EX4-M	8059809
	VACF-B-K1-1-5-EX4-M	8059805	VACF-B-K1-3A-5-EX4-M	8059810
	VACF-B-K1-1-10-EX4-M	8059806	VACF-B-K1-16B-1-EX4-M	8059811
	VACF-B-K1-1-20-EX4-M	8059807	VACF-B-K1-16B-5-EX4-M	8059812
	VACF-B-K1-1A-1-EX4-M	8059808		
Zona 2 e Zona 22	MSFG-24-EX	536931	MSFW-110-50/60-EX	536933
	MSFW-24-50/60-EX	536932	MSFW-230-50/60-EX	536934

Tab. 2

- Utilizzare solo bobine magnetiche adatte al modo di protezione contro l'accensione → www.festo.com/sp.
- Utilizzare solo il blocco di collegamento PRS per il montaggio batteria/blocco.
- Utilizzare la rondella elastica e il dado zigrinato forniti per fissare la bobina magnetica alla valvola.
- Spingere la bobina magnetica e la rondella elastica sul canotto e serrare il dado zigrinato. Coppia di serraggio: 1 ... 1,5 Nm
- Evitare tensioni meccaniche.
- Chiudere gli orifizi inutilizzati con le coperture per scanalature o i tappi di chiusura.

6 Esercizio

- Aspirare il fluido di lavoro al di fuori della zona potenzialmente esplosiva.

7 Guasti

Guasto	Rimedio
Perdita udibile sugli attacchi	Controllare i raccordi filettati degli attacchi.
Alimentazione incompleta di un'uscita	Garantire pressione costante nel sistema.

Tab. 3

8 Manutenzione

- Pulire l'unità esclusivamente con un panno umido.
- Effettuare la manutenzione del dispositivo una volta raggiunti i 5 milioni di cicli o, al più tardi, dopo 6 mesi.

9 Dati tecnici

Condizioni d'esercizio	
Fluido di lavoro	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010:[5:-:-]
Pressione d'esercizio max.	[bar] 10
	[MPa] 1
Pressione di pilotaggio max.	[bar] 10
	[MPa] 1
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Intervalli di temperatura	
Temperatura ambiente (con bobina magnetica)	[°C] -5 ... 40
Temperatura del fluido	[°C] -5 ... 40
Coppia di serraggio	
Raccordo filettato	[Nm] 1,5 ... 2
Fissaggio valvola	[Nm] 3,5 ... 4
Materiali	
Corpo	Pressofusione di alluminio
Guarnizioni	Gomma nitrilica
Informazioni sul materiale	Le leghe di alluminio utilizzate contengono meno del 7,5% di magnesio (Mg).

Tab. 4