

Kit multiposizioni
DPNC

Festo AG & Co. KG

Postfach
73726 Esslingen
Germania
+49 711 347-0
www.festo.com

1. Documentazione di riferimento valida

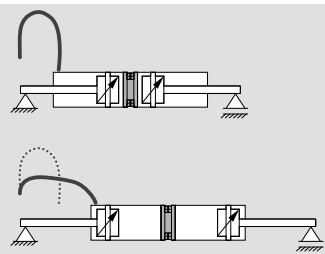
Tutti i documenti disponibili sul prodotto → www.festo.com/pk

→ Foglio dati di sicurezza sul collante [4] → www.festo.com/en/msds
→ Istruzioni per l'uso del cilindro

2. Sicurezza

- Disattivare l'aria compressa prima dei lavori di montaggio.
- Unire tra loro solo cilindri dello stesso tipo e con stesso diametro dello stelo.
- Non superare la corsa complessiva massima (→ Tabella).
- Rispettare le coppie di serraggio (→ Sezione 6).
- Non smontare l'unità montata composta da kit multiposizioni e cilindri.

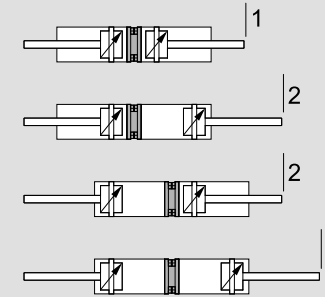
DPNC	32	40	50	63	80	100	125
Corsa complessiva massima [mm]	500	800	800	700	1000	900	1000



Con montaggio fisso (fissaggio) ad uno stelo e montaggio sciolto all'altro, le canne del cilindro eseguono un movimento.

- Montare i raccordi per tubi flessibili mobili.

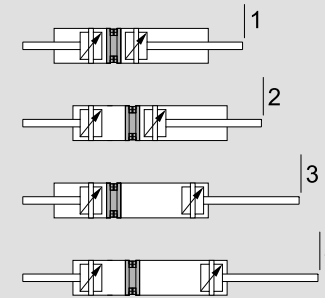
Info



Cilindro a tre posizioni:

- Unire 2 cilindri [5] con corsa uguale.

Info



Cilindro a quattro posizioni:

- Unire 2 cilindri [5] con corsa diversa.

3. Utilizzo conforme

Kit multiposizioni DPNC:

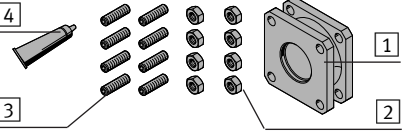
Unione di due cilindri [5] ad un cilindro a tre o quattro posizioni.

Info

Unione dei cilindri [5]:

- Asse allineato
- Direzione della corsa opposta.

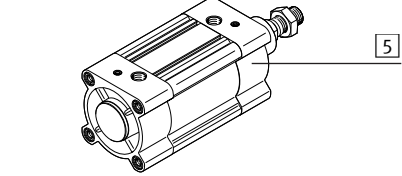
4. Volume di fornitura



Kit multiposizioni:

- 1 Flangia (1x)
- 2 Dado esagonale (8x)
- 3 Perno filettato (8x)
- 4 Collante (1x)
Loctite 243

5. Non compreso nella fornitura

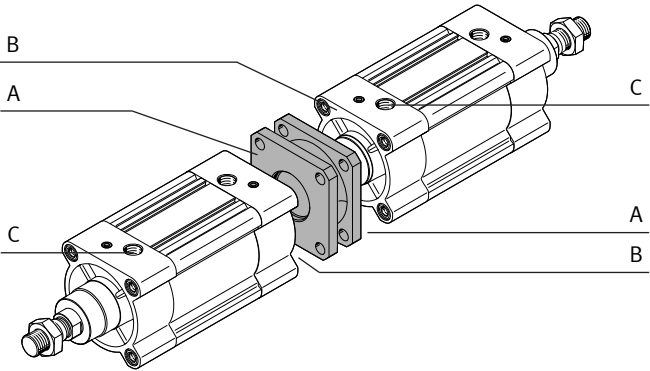


- 5 Cilindro, ad es. ADN¹⁾, ADVC, ADVU¹⁾, AEVC, DNC, DSBC, DSBG (2x)

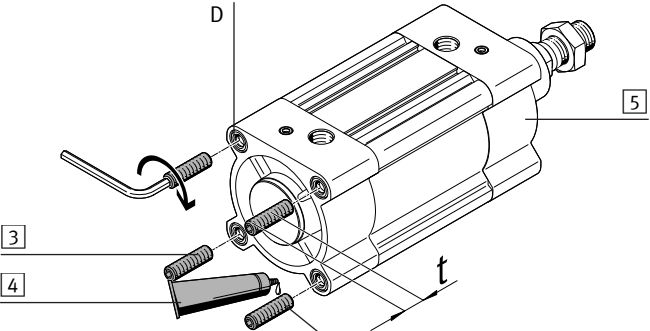
6. Dimensioni dei filetti e coppie di serraggio M_A²⁾

DPNC		32/40	50/63	80/100	125
2	Vite	M6	M8	M10	M12
	con cilindri secondo ISO15552	[Nm] 5	8	15	45
	con cilindri ADVU, AEVU	[Nm] –	–	–	35

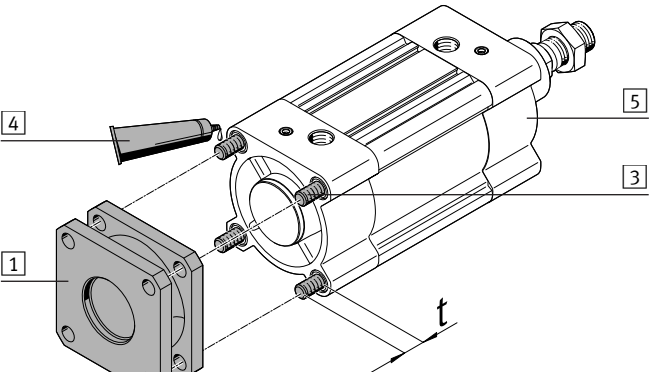
7. Montaggio



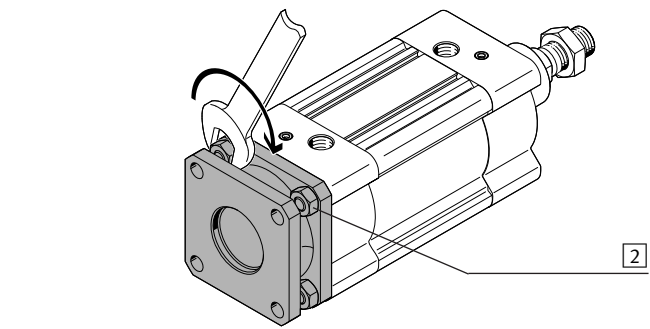
- Pulire le superfici di connessione (A) e (B).
→ Le superfici di connessione (A) e (B) sono planari.
- Allineare gli attacchi di alimentazione (C).



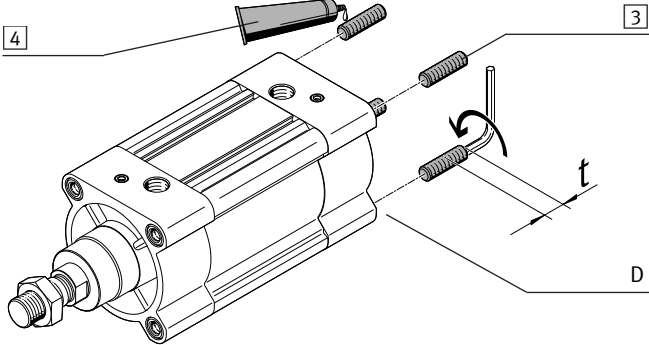
- Applicare il collante [4] sulle estremità da avvitare dei perni filettati [3].
- Avvitare i perni filettati [3] nei fori filettati (D).
Rispettare la sporgenza t (→ Tabella).



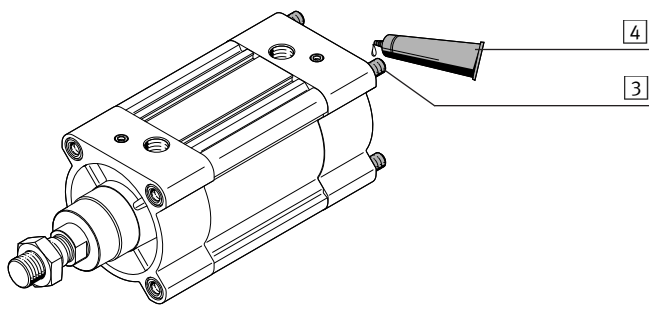
- Applicare il collante [4] sulle estremità dei perni filettati [3].
- Posizionare la flangia [1] sui perni filettati [3].



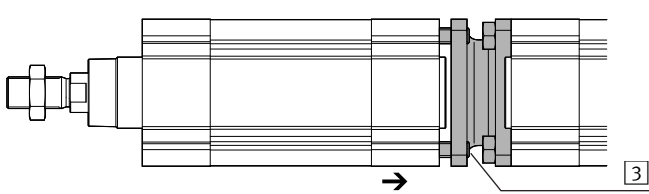
- Serrare i dadi esagonali [2] sui perni filettati [3].



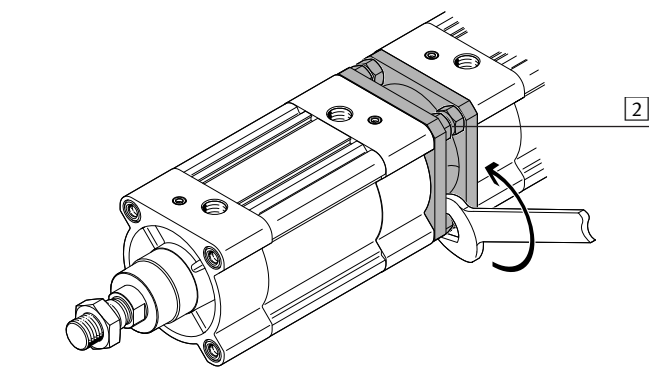
- Applicare il collante [4] sulle estremità da avvitare dei perni filettati [3].
- Avvitare i perni filettati [3] nei fori filettati (D).
Rispettare la sporgenza t (→ Tabella).



- Applicare il collante [4] sulle estremità dei perni filettati [3].



- Non spingere completamente i perni filettati [3] nei fori flangiati.
- Possono ancora essere applicati i dadi esagonali [2].



- Fissare i dadi esagonali [2] sui perni filettati [3] (1/2 rotazione).
- Serrare reciprocamente i dadi esagonali [2].

DPNC	32	40	50	63	80	100	125
Sporgenza t [mm]	10,5	10,5	14	13	18	18	20

¹⁾ Solo la taglia 125 è combinabile con DPNC.

²⁾ Tolleranza per coppie di serraggio M_A senza indicazione della tolleranza ± 20 %