

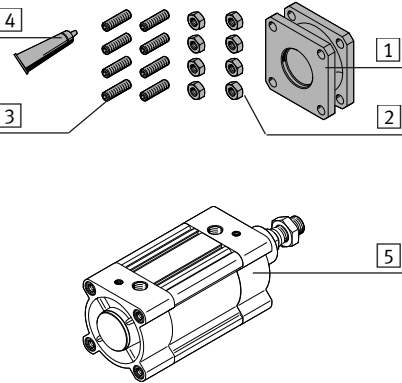
Mehrstellungsbausatz
DPNC

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
73726 Esslingen
Deutschland
+49 711 347-0
www.festo.com

1. Teileliste



- Mehrstellungsbausatz:
- 1 Flansch (1x)
 - 2 Sechskantmutter (8x)
 - 3 Gewindestift (8x)
 - 4 Klebemittel (1x)
Loctite 243
- Nicht im Lieferumfang:
- 5 Zylinder, (2x)
z. B. ADN¹⁾, ADVC,
ADVU¹⁾, AEVC, DNC,
DSBC, DSBG

2. Bestimmungsgemäße Verwendung

Mehrstellungsbausatz DPNC:
Verbindung zweier Zylinder 5 zu einem Drei- oder Vierstellungszyylinder.

Info

Verbindung der Zylinder 5:

- Achse fluchtend
- Hubrichtung entgegengesetzt.

¹⁾ Nur Baugröße 125 ist mit DPNC kombinierbar.

3. Sicherheitshinweise und Hinweise zur Montage

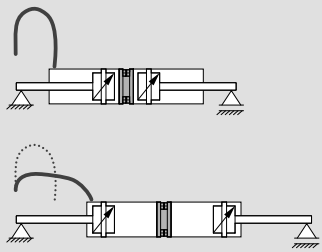
- Druckluft vor Montagearbeiten abschalten.
- Nur Zylinder 5 des gleichen Typs und gleichen Kolbendurchmessers miteinander verbinden.
- Maximale Gesamthublänge nicht überschreiten (→ Tabelle).
- Anziehdrehmomente einhalten (→ Abschnitt 4).
- Montierte Einheit aus Mehrstellungsbausatz und Zylindern 5 nicht demontieren.

Info

Mitgeltende Dokumente

→ Sicherheitsdatenblatt zu Klebemittel 4 → www.festo.com/en/msds

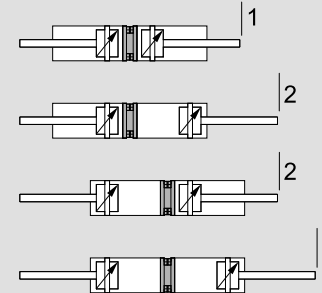
DPNC-...	32	40	50	63	80	100	125
Maximale Gesamthublänge [mm]	500	800	800	700	1000	900	1000



Bei der Festlagerung (Befestigung) an einer Kolbenstange und Loslagerung an der anderen führen die Zylinderrohre eine Bewegung aus.

- Bewegliche Schlauchverbindungen montieren.

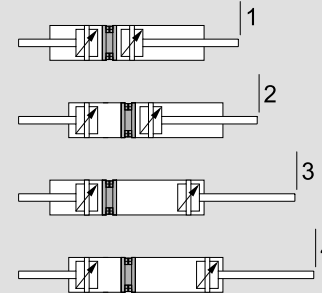
Info



Dreistellungszyylinder:

- 2 Zylinder 5 gleicher Hublänge verbinden.

Info



Vierstellungszyylinder:

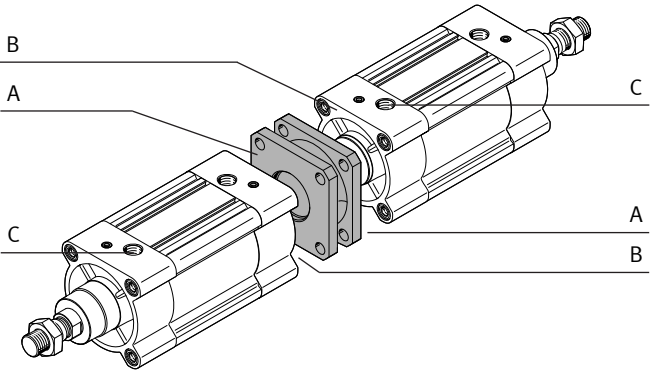
- 2 Zylinder 5 unterschiedlicher Hublänge verbinden.

4. Gewindegrößen und Anziehdrehmomente M_A²⁾

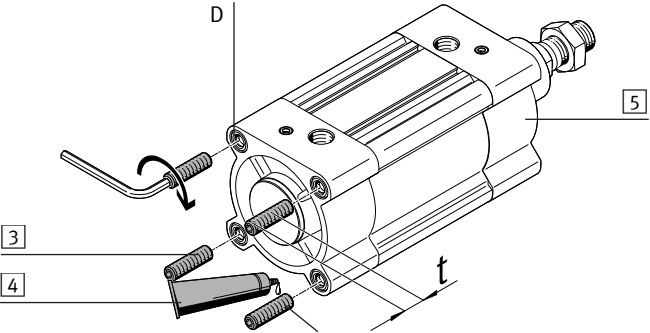
DPNC-...	32	40	50	63	80	100	125
2	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12
[Nm]	4	5	8	8	10	10	24

²⁾ Toleranz für Anziehdrehmomente M_A ohne Toleranzangabe: ± 20 %

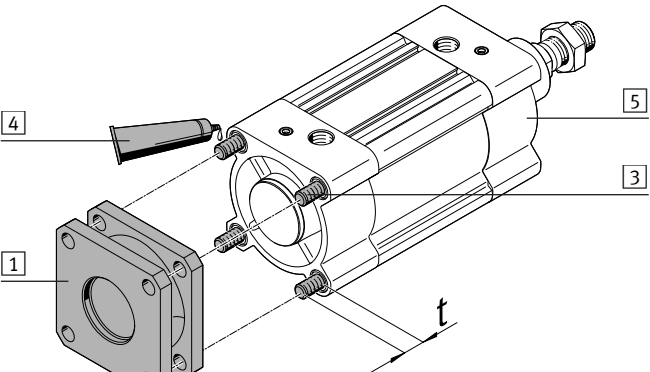
5. Montage



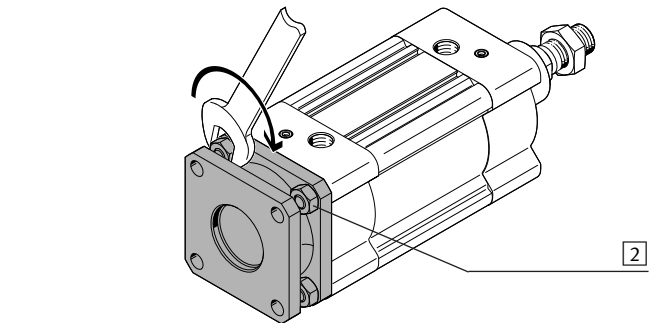
- Fügeflächen (A) und (B) reinigen.
- Kontrolle: Fügeflächen (A) und (B) liegen plan auf.
- Luftanschlüsse (C) ausrichten.



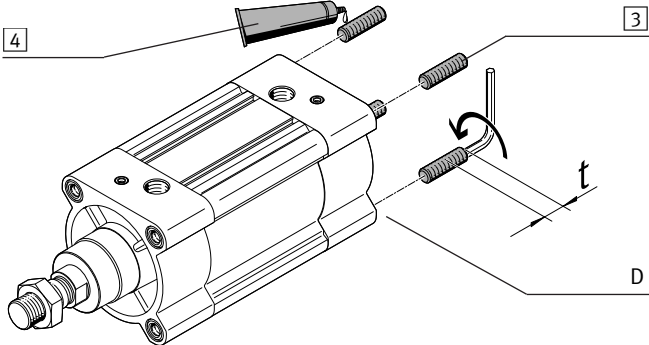
- Klebemittel 4 auf die einzuschraubenden Enden der Gewindestifte 3 aufbringen.
- Gewindestifte 3 in die Gewindebohrungen (D) eindrehen. Überstand t einhalten (→ Tabelle).



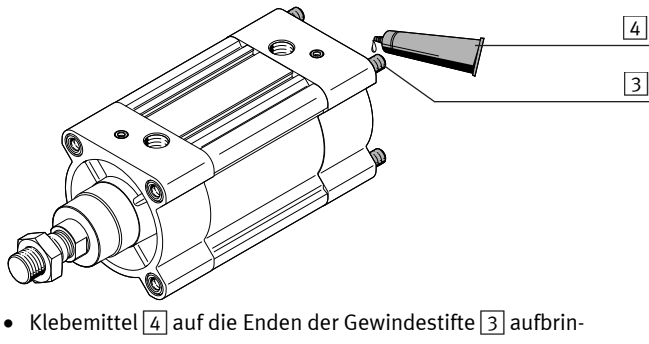
- Klebemittel 4 auf die Enden der Gewindestifte 3 aufbringen.
- Flansch 1 auf den Gewindestiften 3 platzieren.



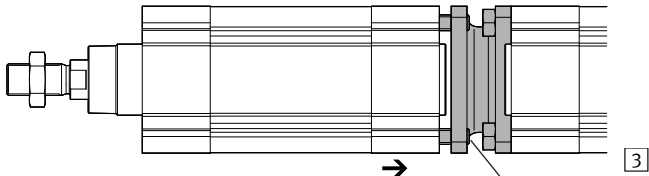
- Sechskantmuttern 2 auf den Gewindestiften 3 festdrehen.



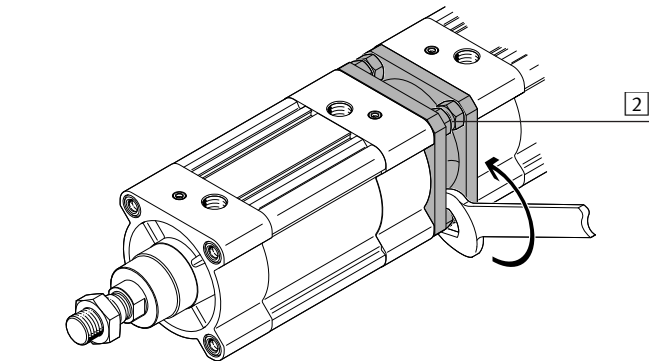
- Klebemittel 4 auf die einzuschraubenden Enden der Gewindestifte 3 aufbringen.
- Gewindestifte 3 in die Gewindebohrungen (D) eindrehen. Überstand t einhalten (→ Tabelle).



- Klebemittel 4 auf die Enden der Gewindestifte 3 aufbringen.



- Gewindestifte 3 nicht vollständig in die Flanschbohrungen schieben.
- Kontrolle: Sechskantmuttern 2 können noch angesetzt werden.



- Sechskantmuttern 2 auf den Gewindestiften 3 fixieren (1/2 Umdrehung).
- Sechskantmuttern 2 wechselseitig festdrehen.

DPNC-...	32	40	50	63	80	100	125
Überstand t [mm]	10,5	10,5	14	13	18	18	20

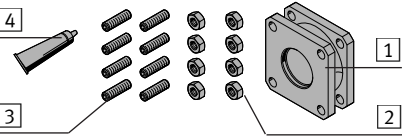
Multi-position kit
DPNC

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
73726 Esslingen
Germany
+49 711 347-0
www.festo.com

1. Parts list



Multi-position kit:

- 1 Flange (1x)
- 2 Hex nut (8x)
- 3 Threaded pin (8x)
- 4 Adhesive (1x)
Loctite® 243

Not included in scope of delivery:

- 5 Cylinder, e.g. ADN¹⁾, ADVC, ADVU¹⁾, AEVC, DNC, DSBC, DSBG

2. Intended use

Multi-position kit DPNC:
Connection of two cylinders 5 to a three- or four-position cylinder.

Information

- Connection of the cylinder 5:
- Align axis
 - Opposite stroke direction.

3. Safety instructions and notes on mounting

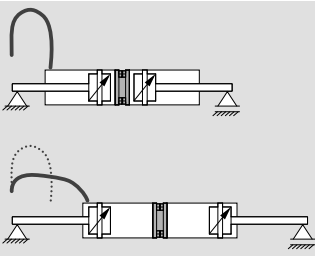
- Switch off compressed air before mounting work.
- Connect only cylinders 5 of the same type and piston diameter to each other.
- Do not exceed the maximum overall stroke length (→ Table).
- Observe tightening torques (→ Section 4).
- Do not remove mounted unit comprising multi-position kit and cylinders 5.

Information

Applicable documents

→ Safety data sheet for adhesive 4 → www.festo.com/en/msds

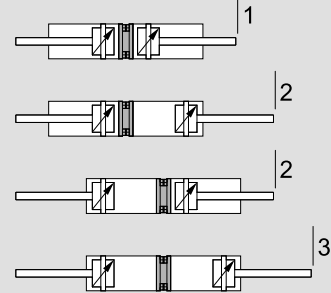
DPNC-...		32	40	50	63	80	100	125
Maximum overall stroke length	[mm]	500	800	800	700	1000	900	1000



The cylinder barrels perform a movement with the fixed bearing (mounting) at one piston rod and movable bearing at the other.

- Mount movable tubing connectors.

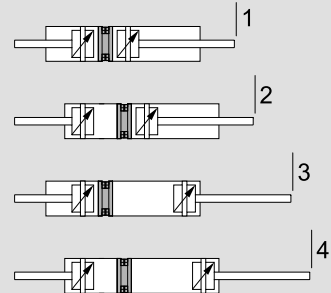
Information



Three-position cylinder:

- Connect 2 cylinders 5 of the same stroke length.

Information



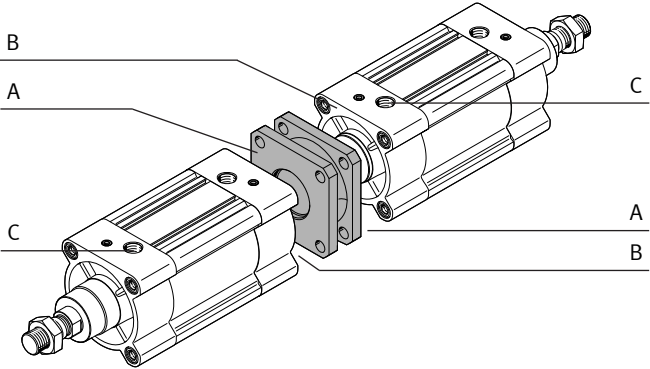
Four-position cylinder:

- Connect 2 cylinders 5 of different stroke length.

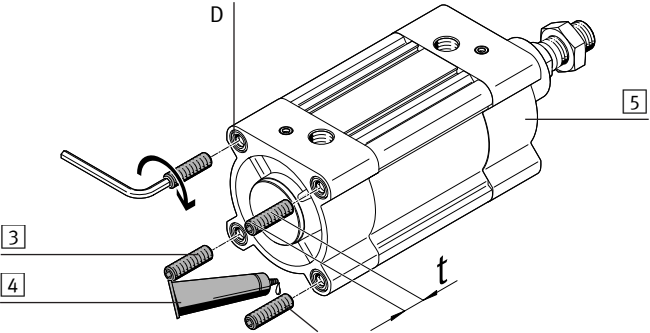
4. Thread sizes and tightening torques M_A²⁾

DPNC-...	32	40	50	63	80	100	125
2	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12
[Nm]	4	5	8	8	10	10	24

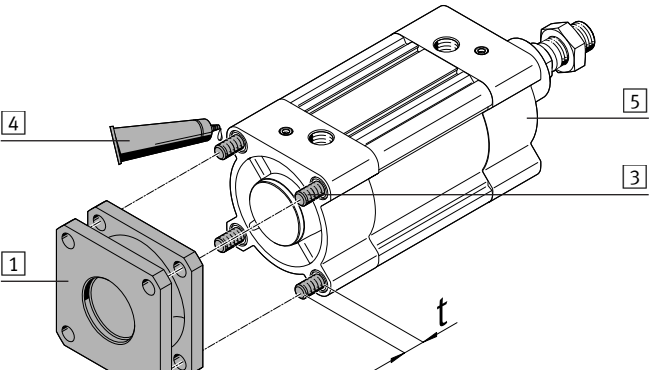
5. Mounting



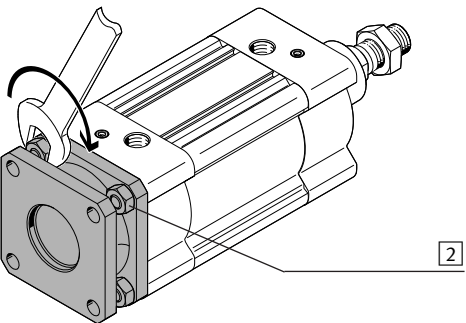
- Clean joint surfaces (A) and (B).
Check: Joint surfaces (A) and (B) lie flat.
- Align air connections (C).



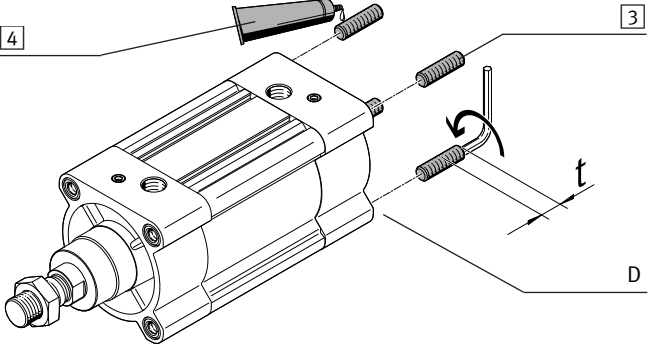
- Apply adhesive 4 to the ends to be screwed in of the threaded pins 3.
- Screw threaded pins 3 into the threaded holes (D).
Maintain projection t (→ Table).



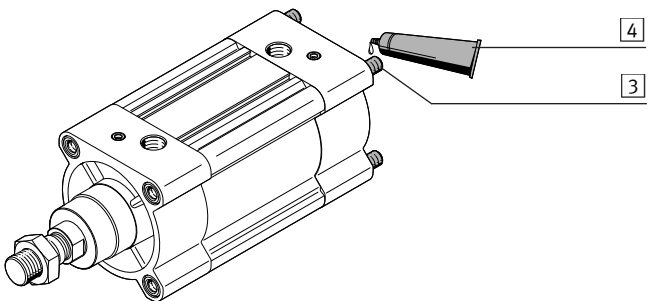
- Apply adhesive 4 to the ends of the threaded pins 3.
- Place flange 1 on the threaded pins 3.



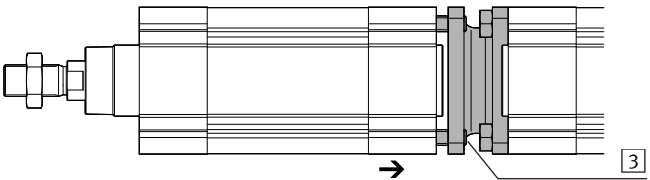
- Tighten hex nuts 2 on the threaded pins 3.



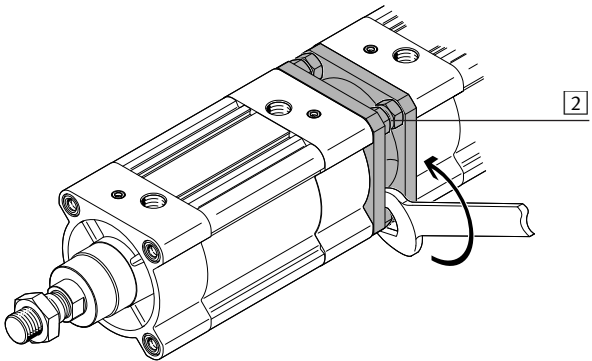
- Apply adhesive 4 to the ends to be screwed in of the threaded pins 3.
- Screw threaded pins 3 into the threaded holes (D).
Maintain projection t (→ Table).



- Apply adhesive 4 to the ends of the threaded pins 3.



- Do not push threaded pins 3 into the flange holes completely.
Check: Hex nuts 2 can still be put on.



- Fix hex nuts 2 on the threaded pins 3 (1/2 rotation).
- Tighten hex nuts 2 alternately.

DPNC-...		32	40	50	63	80	100	125
Projection t	[mm]	10.5	10.5	14	13	18	18	20

¹⁾ Only size 125 can be combined with DPNC.

²⁾ Tolerance for tightening torques M_A with no indication of tolerance: ± 20 %