

**多位置组件
DPNC**

1. 适用文件

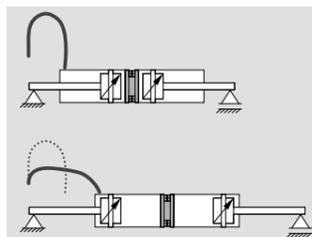
产品所有相关文档 → www.festo.com/pk

遵守适用文件:
→ 气缸 [5] 操作指南

2. 安全

- 开始安装作业之前, 请切断压缩空气。
- 只能连接相同型号与缸径的气缸。
- 不超过最大总行程长度 (→ 列表)。
- 遵守拧紧力矩 (→ 章节 6)。
- 不得拆卸多位置组件和气缸中的组装件。
- 遵守来自原始制造商的粘合剂 [4] 安全参数表。

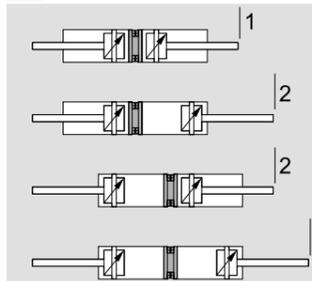
| DPNC | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 |
|--------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|
| 最大总冲程长度 [mm] | 500 | 800 | 800 | 700 | 1000 | 900 | 1000 |



将固定轴承 (固定) 在一个活塞杆上, 活动轴承安装在另外一个上, 使气缸缸筒得以运动。

- 安装活动软管接头。

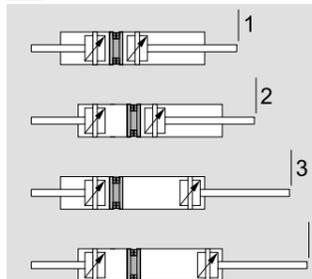
i 信息



三位置气缸:

- 连接 2 个行程长度相同的气缸 [5]。

i 信息



四位置气缸

- 连接 2 个冲程长度不同的气缸 [5]。

3. 按规定使用

多位置组件 DPNC:
将两个气缸 [5] 按照符合 ISO 15552 的孔布置图连接在一起组成一个三位置或者四位置气缸。

i 信息

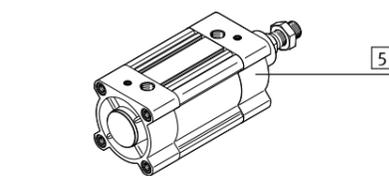
连接气缸 [5]:
- 轴对准
- 与行程方向相反。

4. 供货范围



多位置组件:
1 法兰 (1x)
2 六角螺母 (8x)
3 锁紧螺钉 (8x)
4 粘合剂 (1x)
LOCTITE 243

5. 不在供货范围内

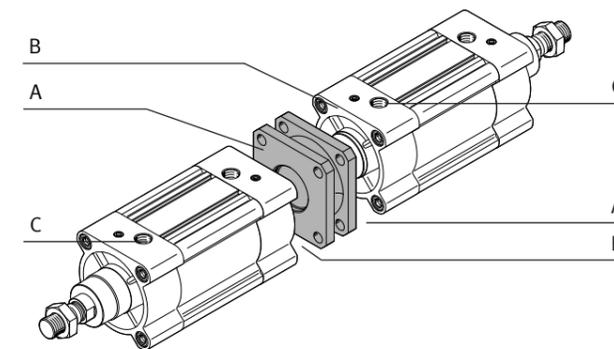


5 气缸 (2x)
例如: ADN¹⁾,
ADVC, ADVU¹⁾,
AEVC, DNC,
DSBC, DSBG

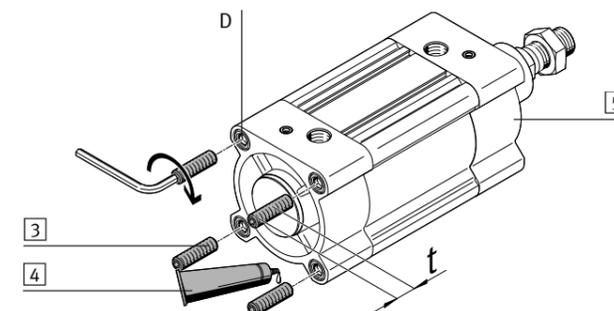
6. 螺钉规格和拧紧力矩 M_A²⁾

| DPNC | 32/40 | 50/63 | 80/100 | 125 |
|----------------------------------|--------|-------|--------|-----|
| 2 螺钉 | M6 | M8 | M10 | M12 |
| 针对气缸 ADVC, AEVC, DNC, DSBC, DSBG | [Nm] 5 | 8 | 15 | 45 |
| 针对气缸 ADN, ADVU | [Nm] - | - | - | 35 |

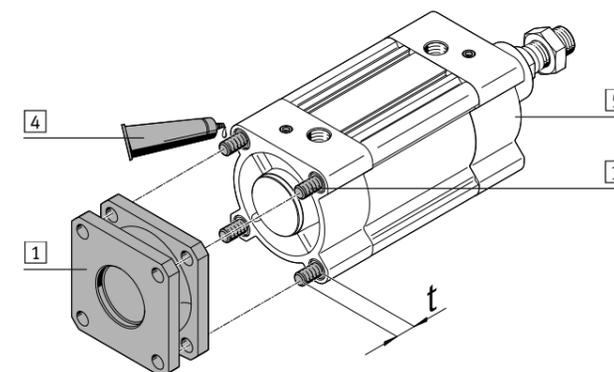
7. 安装



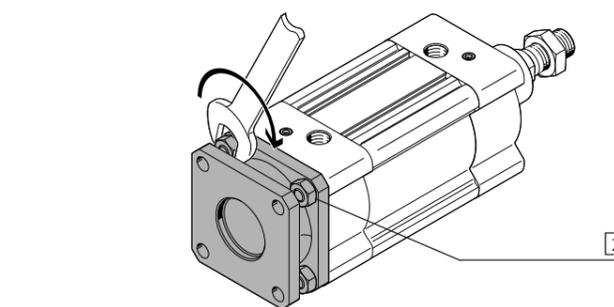
- 清洁结合面 (A) 和 (B)。
- 平整结合面 (A) 和 (B)。
- 对准气接口 (C)。



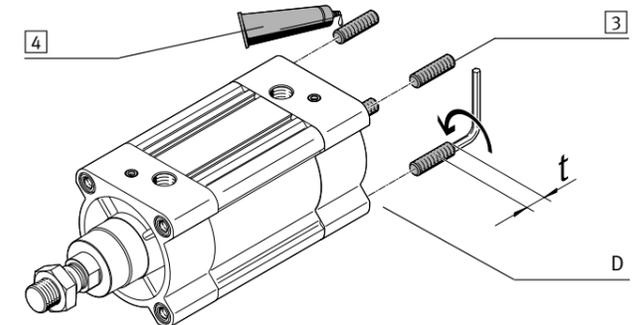
- 将粘合剂 [4] 涂抹在锁紧螺钉 [3] 的旋入端底部。
- 将锁紧螺钉 [3] 旋入螺纹孔 (D)。
- 遵守超出尺寸 t (→ 列表)。



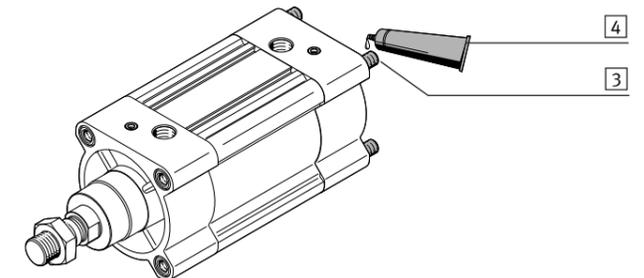
- 将粘合剂 [4] 涂抹在锁紧螺钉 [3] 底部。
- 将法兰 [1] 放置在锁紧螺钉 [3] 上。



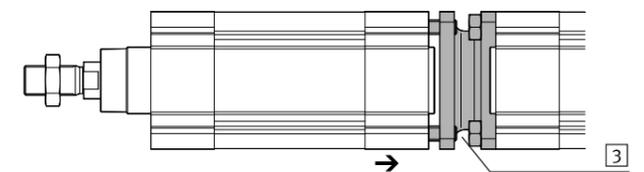
- 将六角螺母 [2] 拧紧在锁紧螺钉 [3] 上。



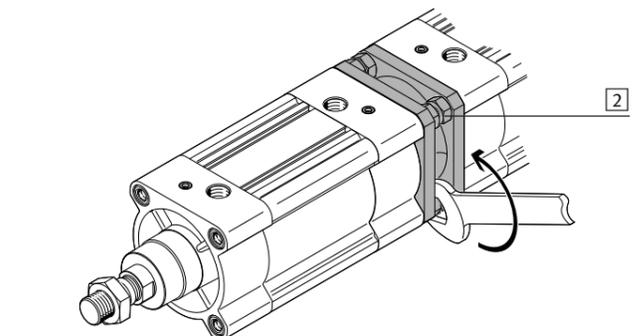
- 将粘合剂 [4] 涂抹在锁紧螺钉 [3] 的旋入端底部。
- 将锁紧螺钉 [3] 旋入螺纹孔 (D)。
- 遵守超出尺寸 t (→ 列表)。



- 将粘合剂 [4] 涂抹在锁紧螺钉 [3] 底部。



- 不要将锁紧螺钉 [3] 完全推入法兰孔中。
- 再装上六角螺母 [2]。



- 将六角螺母 [2] 固定在锁紧螺钉 [3] 上 (旋转 1/2 圈)。
- 依次相对侧拧紧六角螺母 [2]。

| DPNC | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 |
|-------------|------|------|----|----|----|-----|-----|
| 超出尺寸 t [mm] | 10.5 | 10.5 | 14 | 13 | 18 | 18 | 20 |

¹⁾ 只有规格为 125 的组件才能与 DPNC 匹配。

²⁾ 如果未标明误差, 拧紧力矩 M_A 的误差为 ± 20 %