

Многопозиционный модуль
DPNC

Festo SE & Co. KG

Ruiter Straße 82
73734 Esslingen
Германия
+49 711 347-0
www.festo.com

1. Параллельно действующая документация

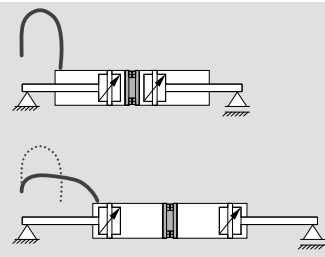
Вся доступная документация на изделие → www.festo.com/pk

Соблюдайте требования параллельно действующей документации:
→ Руководство по эксплуатации цилиндра [5]

2. Безопасность

- Перед выполнением монтажных работ отключите подачу сжатого воздуха.
- Соединяйте друг с другом только цилиндры одного и того же типа, имеющие одинаковый диаметр поршня.
- Не превышайте максимальную общую длину хода (→ Таблица).
- Соблюдайте моменты затяжки (→ Глава 6).
- Не демонтируйте смонтированный узел из многопозиционного модуля и цилиндров.
- Соблюдайте указания, приведенные в паспорте безопасности производителя фиксатора резьбы [4].

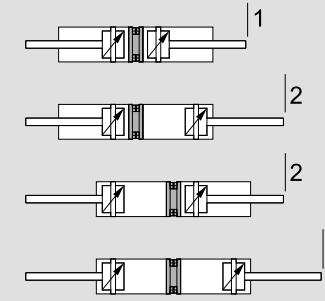
DPNC		32	40	50	63	80	100	125
Максимальная общая длина хода	[мм]	500	800	800	700	1000	900	1000



При фиксированной опоре (креплении) на одном штоке и плавающей опоре на другом корпусе цилиндров совершают перемещение.

- Используйте подвижные шланговые соединения.

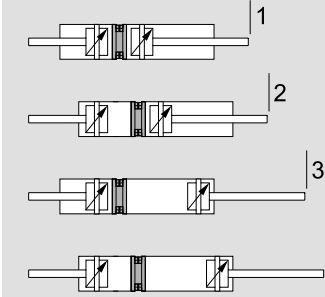
Информация



Трехпозиционные цилиндры:

- Соедините 2 цилиндра [5] с одинаковой длиной хода.

Информация



Четырехпозиционные цилиндры:

- Соедините 2 цилиндра [5] с разной длиной хода.

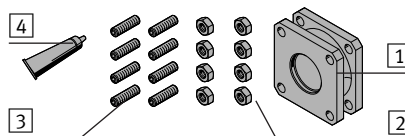
3. Использование по назначению
Многопозиционный модуль DPNC:
Соединение двух цилиндров [5] с отверстиями согласно ISO 15552 для получения трех- или четырехпозиционного цилиндра.

Информация

Соединение цилиндров [5]:

- Цилиндры расположены соосно
- Направление хода штоков противоположное.

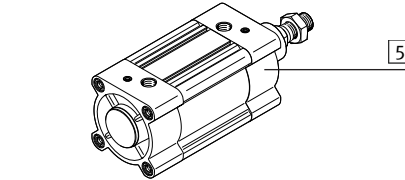
4. Комплект поставки



Многопозиционный модуль:

1	Фланец	(1x)
2	Шестигранная гайка	(8x)
3	Резьбовой штифт	(8x)
4	Фиксатор резьбы LOCTITE 243	(1x)

5. Не входит в комплект поставки

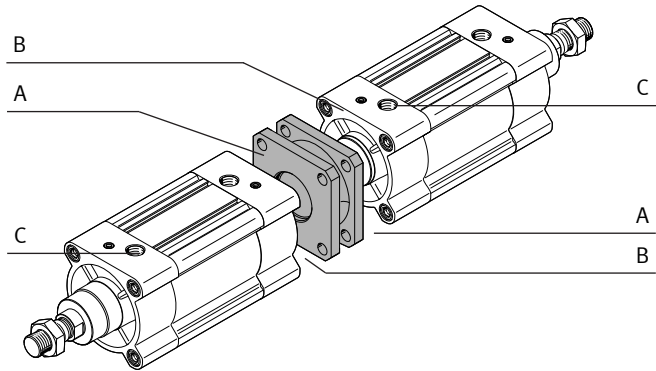


5 Цилиндр, например, ADN¹⁾, ADVC, ADVU¹⁾, AEVC, DNC, DSBC, DSBG

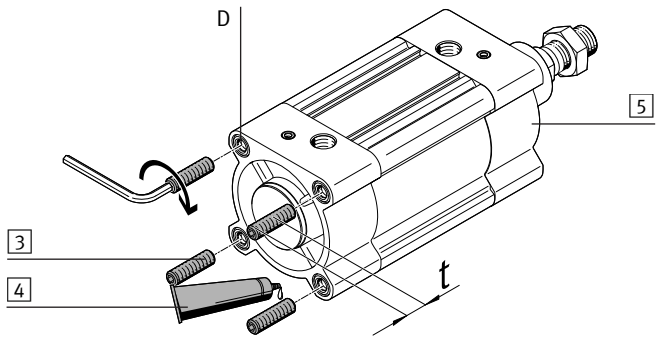
6. Размеры резьбы и моменты затяжки M_A²⁾

DPNC		32/40	50/63	80/100	125	
2	Винт	M6	M8	M10	M12	
	для цилиндров ADVC, AEVC, DNC, DSBC, DSBG	[Нм]	5	8	15	45
	для цилиндров ADN, ADVU	[Нм]	–	–	–	35

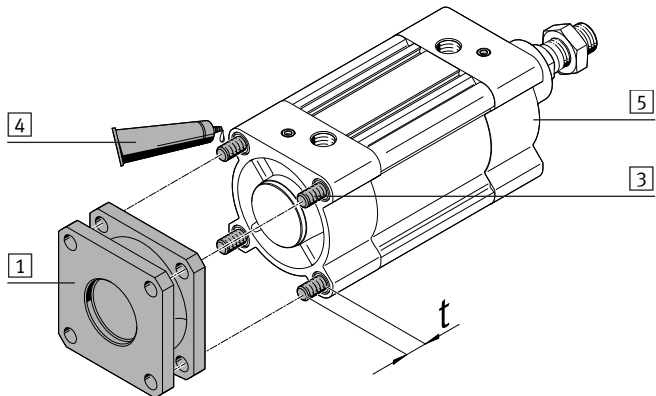
7. Монтаж



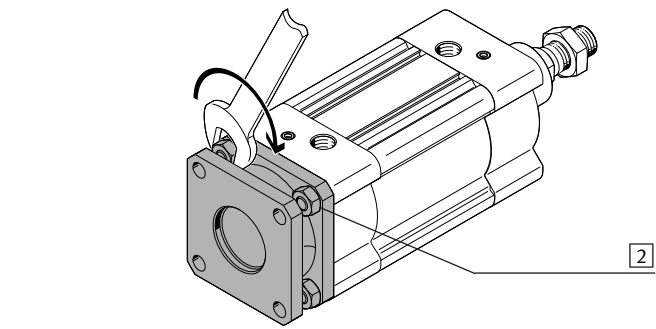
- Очистите стыковочные поверхности (A) и (B).
- Стыковочные поверхности (A) и (B) плотно прилегают, образуя ровный стык.
- Выровняйте каналы для воздуха (C).



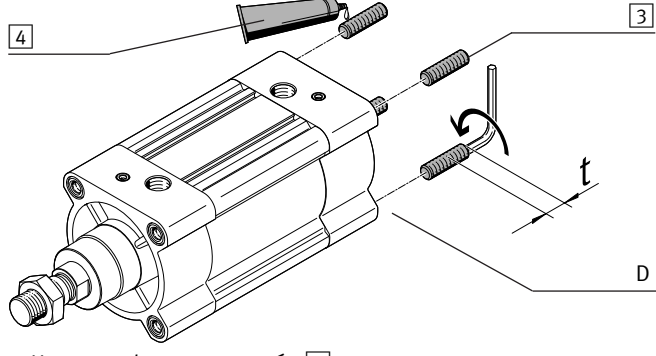
- Нанесите фиксатор резьбы [4] на вкручиваемые концы резьбовых штифтов [3].
- Вкрутите резьбовые штифты [3] в резьбовые отверстия (D). Соблюдайте размер выступающей части t (→ Таблица).



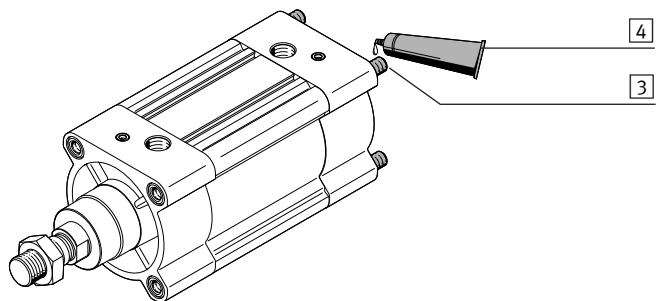
- Нанесите фиксатор резьбы [4] на концы резьбовых штифтов [3].
- Расположите фланец [1] на резьбовых штифтах [3].



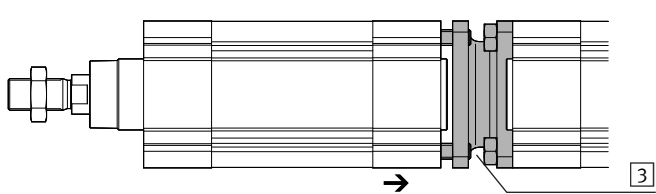
- Закрутите до упора шестигранные гайки [2] на резьбовых штифтах [3].



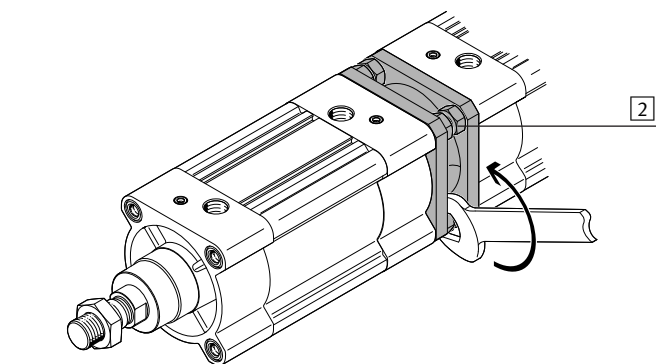
- Нанесите фиксатор резьбы [4] на вкручиваемые концы резьбовых штифтов [3].
- Вкрутите резьбовые штифты [3] в резьбовые отверстия (D). Соблюдайте размер выступающей части t (→ Таблица).



- Нанесите фиксатор резьбы [4] на концы резьбовых штифтов [3].



- Вставьте резьбовые штифты [3] в отверстия фланца не полностью.
- Должно еще оставаться место для шестигранных гаек [2].



- Зафиксируйте шестигранные гайки [2] на резьбовых штифтах [3] (1/2 оборота).
- Поочередно закрутите до упора шестигранные гайки [2].

DPNC		32	40	50	63	80	100	125
Выступающая часть t	[мм]	10,5	10,5	14	13	18	18	20

¹⁾ Только типоразмер 125 комбинируется с DPNC.
²⁾ Допуск для моментов затяжки M_A без указания допуска ± 20 %