

Kit multiposizioni
DPNC

Festo SE & Co. KG

Ruiter Straße 82
73734 Esslingen
Germania
+49 711 347-0
www.festo.com

1. Documentazione di riferimento valida

Tutti i documenti disponibili sul prodotto ➔ www.festo.com/pk

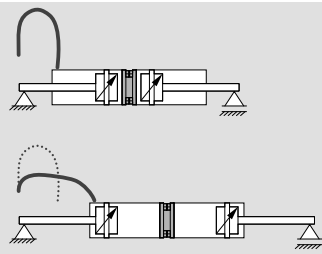
Osservare la documentazione di riferimento valida:

➔ Istruzioni per l'uso del cilindro [5]

2. Sicurezza

- Disattivare l'aria compressa prima dei lavori di montaggio.
- Unire tra loro solo cilindri dello stesso tipo e con stesso diametro dello stelo.
- Non superare la corsa complessiva massima (➔ Tabella).
- Rispettare le coppie di serraggio (➔ Sezione 6).
- Non smontare l'unità montata composta da kit multiposizioni e cilindri.
- Osservare la scheda informativa di sicurezza del collante [4] del produttore originale.

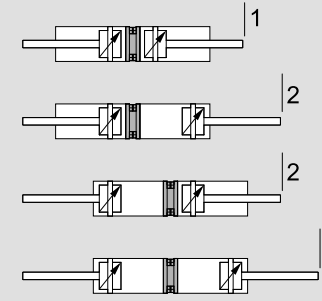
DPNC	32	40	50	63	80	100	125
Corsa complessiva massima [mm]	500	800	800	700	1000	900	1000



Con montaggio fisso (fissaggio) ad uno stelo e montaggio sciolto all'altro, le canne del cilindro eseguono un movimento.

- Montare i raccordi per tubi flessibili mobili.

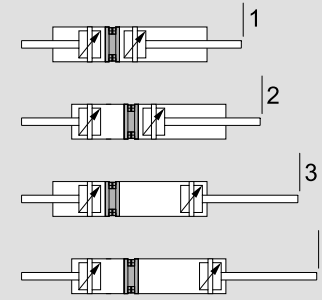
Info



Cilindro a tre posizioni:

- Unire 2 cilindri [5] con corsa uguale.

Info



Cilindro a quattro posizioni:

- Unire 2 cilindri [5] con corsa diversa.

3. Impiego ammesso

Kit multiposizioni DPNC:

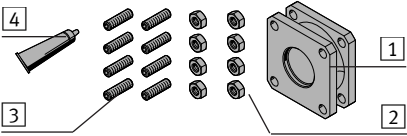
Unione di due cilindri [5] ad un cilindro a tre o quattro posizioni con configurazione dei fori a norma ISO 15552.

Info

Unione dei cilindri [5]:

- Asse allineato
- Direzione della corsa opposta.

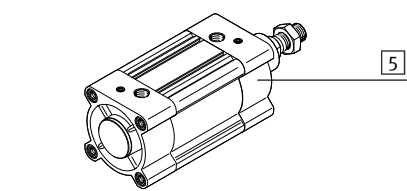
4. Volume di fornitura



Kit multiposizioni:

- Flangia (1x)
- Dado esagonale (8x)
- Perno filettato (8x)
- Collante LOCTITE 243 (1x)

5. Non compreso nella fornitura

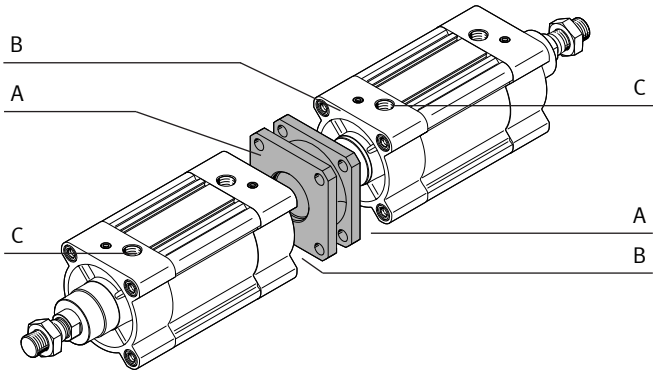


- Cilindro, ad es. ADN¹⁾, ADVC, ADVU¹⁾, AEVC, DNC, DSBC, DSBG (2x)

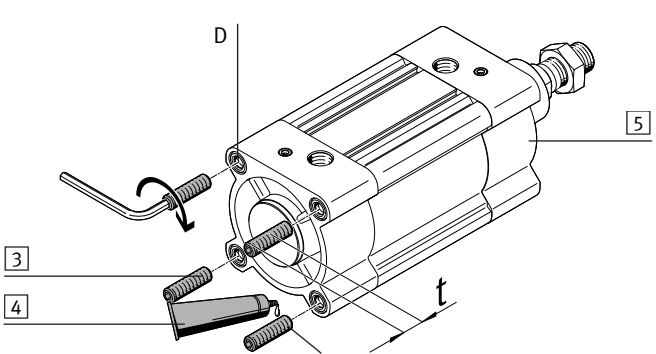
6. Dimensioni dei filetti e coppie di serraggio M_A²⁾

DPNC	32/40	50/63	80/100	125
[2] Vite	M6	M8	M10	M12
Con cilindri ADVC, AEVC, DNC, DSBC, DSBG [Nm]	5	8	15	45
Con cilindri ADVU, AEVU [Nm]	–	–	–	35

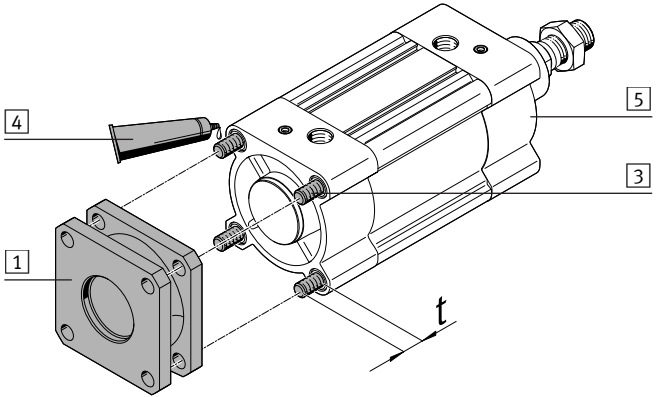
7. Montaggio



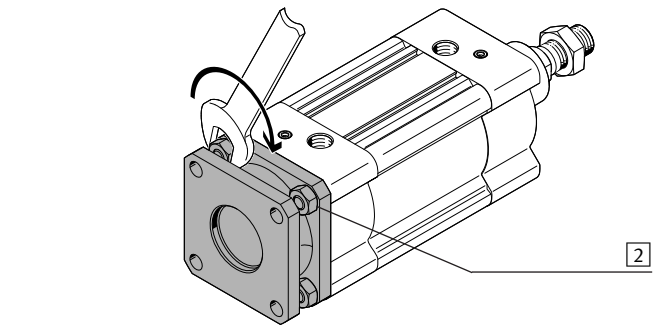
- Pulire le superfici di connessione (A) e (B). ➔ Le superfici di connessione (A) e (B) sono planari.
- Allineare gli attacchi di alimentazione (C).



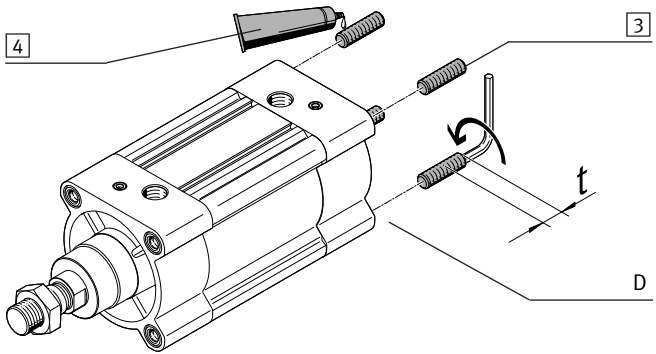
- Applicare il collante [4] sulle estremità da avvitare dei perni filettati [3].
- Avvitare i perni filettati [3] nei fori filettati (D). Rispettare la sporgenza t (➔ Tabella).



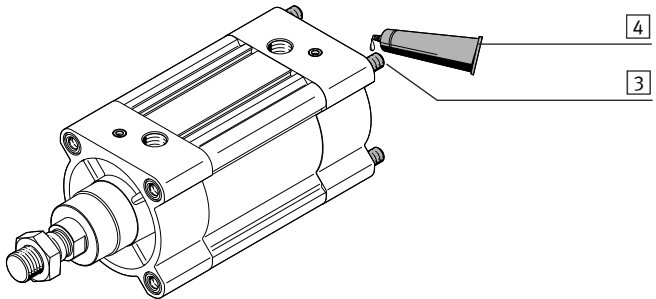
- Applicare il collante [4] sulle estremità dei perni filettati [3].
- Posizionare la flangia [1] sui perni filettati [3].



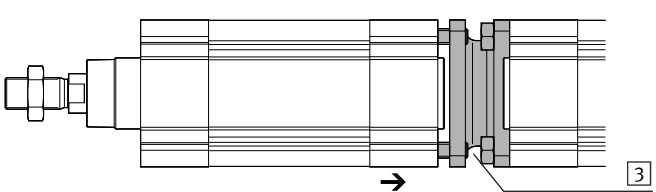
- Serrare i dadi esagonali [2] sui perni filettati [3].



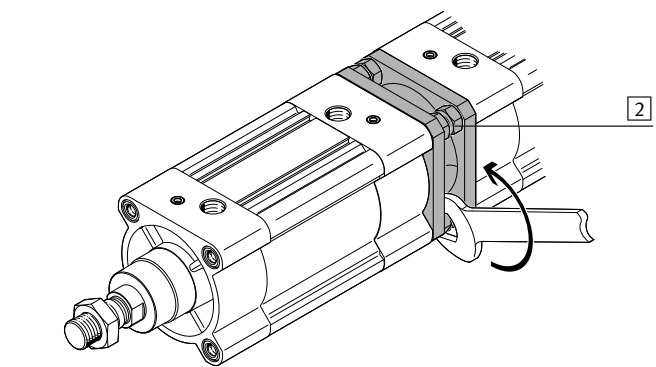
- Applicare il collante [4] sulle estremità da avvitare dei perni filettati [3].
- Avvitare i perni filettati [3] nei fori filettati (D). Rispettare la sporgenza t (➔ Tabella).



- Applicare il collante [4] sulle estremità dei perni filettati [3].



- Non spingere completamente i perni filettati [3] nei fori flangiati. ➔ Possono ancora essere applicati i dadi esagonali [2].



- Fissare i dadi esagonali [2] sui perni filettati [3] (1/2 rotazione).
- Serrare reciprocamente i dadi esagonali [2].

DPNC	32	40	50	63	80	100	125
Sporgenza t [mm]	10,5	10,5	14	13	18	18	20

¹⁾ Solo la taglia 125 è combinabile con DPNC.

²⁾ Tolleranza per coppie di serraggio M_A senza indicazione della tolleranza ± 20 %