

Kit multiposition
DPNC

FESTO

Festo SE & Co. KG

Ruiter Straße 82
73734 Esslingen
Allemagne
+49 711 347-0
www.festo.com

1. Documents applicables

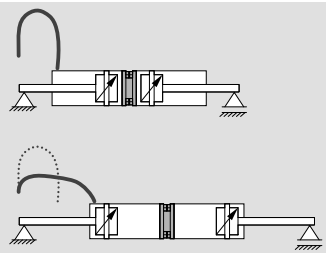
Tous les documents disponibles du produit ➔ www.festo.com/pk

Respecter les documents applicables :
➔ Notices d'utilisation du vérin [5]

2. Sécurité

- Avant tous travaux de montage, couper l'alimentation en air comprimé.
- Uniquement combiner des vérins de même type et de même diamètre de piston.
- Ne pas dépasser la longueur de course totale maximale (➔ Tableau).
- Respecter les couples de serrage (➔ Section 6).
- Ne pas démonter l'unité consistant du kit multiposition et des vérins.
- Observer la fiche de données de sécurité de la colle [4] du fabricant original.

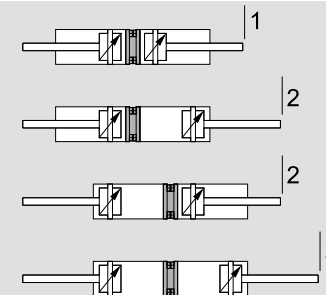
DPNC		32	40	50	63	80	100	125
Longueur de course totale maximale	[mm]	500	800	800	700	1000	900	1000



Les tubes de vérin effectuent un mouvement avec le palier fixe (fixation) sur une tige de piston et le palier mobile sur l'autre.

- Monter les raccords pour tuyaux flexibles.

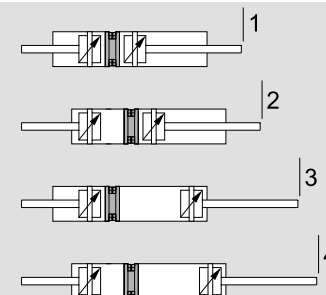
Information



Vérin à trois positions :

- Assembler 2 vérins [5] de longueur de course identique.

Information



Vérin à quatre positions :

- Assembler 2 vérins [5] de longueur de course différente.

3. Usage normal

Kit multiposition DPNC :

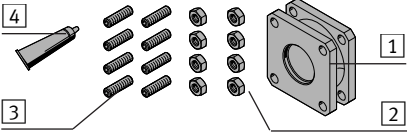
Assemblage de deux vérins [5] en un vérin à trois ou quatre positions avec un plan de pose conforme à la norme ISO 15552.

Information

Assemblage des vérins [5] :

- Alignement de l'axe
- Sens de course opposé.

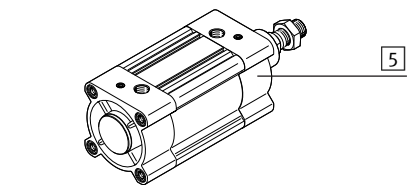
4. Fourniture



Kit multiposition :

- Flasque (1x)
- Écrou hexagonal (8x)
- Vis sans tête (8x)
- Colle LOCTITE 243 (1x)

5. Non compris dans la fourniture

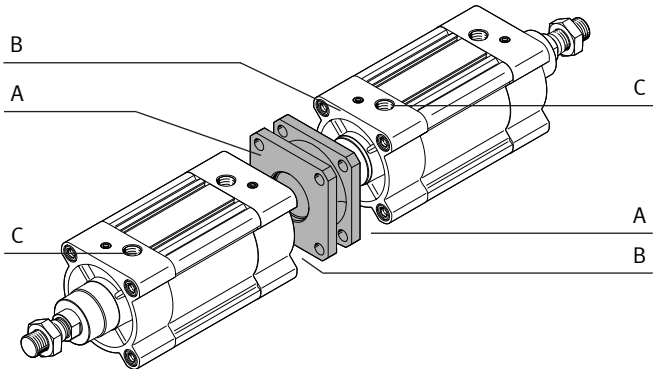


- Vérin par ex. ADN¹⁾, ADVC, ADVU¹⁾, AEVC, DNC, DSBC, DSBG (2x)

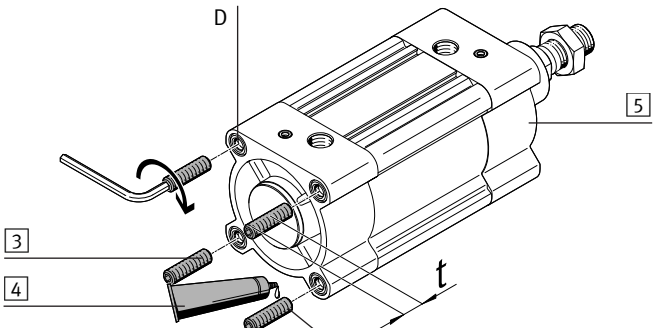
6. Tailles des filetages et couples de serrage M_A²⁾

DPNC		32/40	50/63	80/100	125
[2] Vis		M6	M8	M10	M12
	pour les vérins ADVC, AEVC, DNC, DSBC, DSBG	[Nm] 5	8	15	45
	pour les vérins ADN, ADVU	[Nm] –	–	–	35

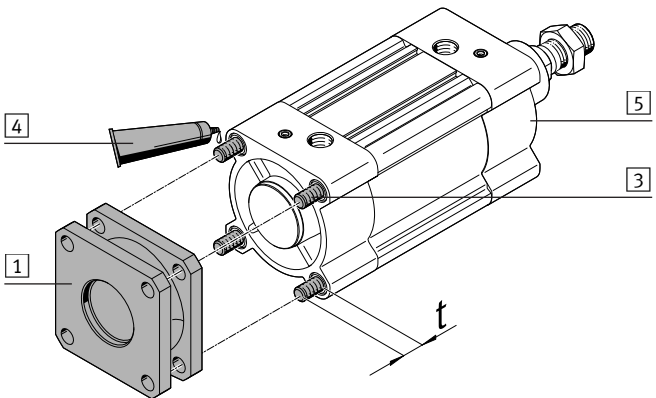
7. Montage



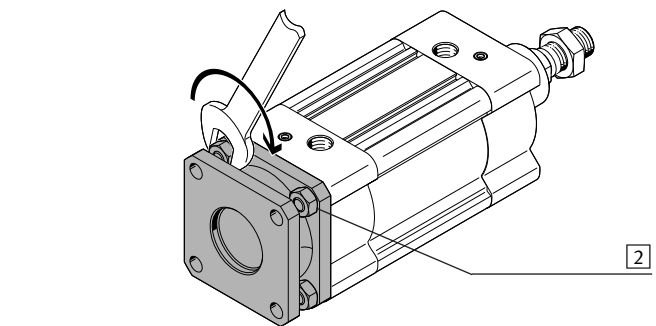
- Nettoyer les surfaces de jonction (A) et (B). ➔ Les surfaces de jonction (A) et (B) sont planes.
- Aligner les raccords d'air (C).



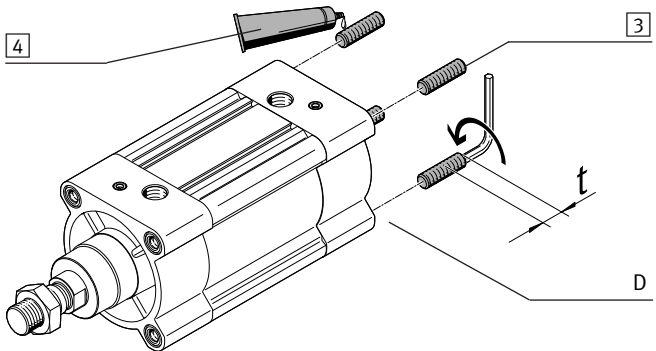
- Appliquer de la colle [4] sur les extrémités à visser des vis sans tête [3].
- Visser les vis sans tête [3] dans les trous taraudés (D). Observer le dépassement t (➔ Tableau).



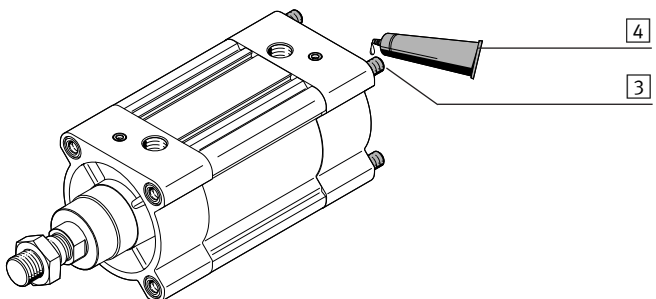
- Appliquer de la colle [4] sur les extrémités des vis sans tête [3].
- Placer la flasque [1] sur les vis sans tête [3].



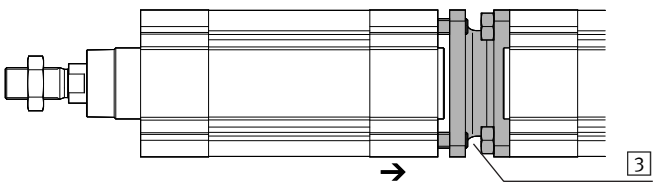
- Serrer à fond les écrous hexagonaux [2] sur les vis sans tête [3].



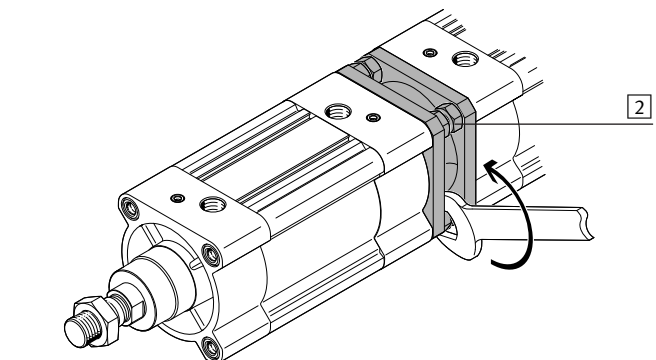
- Appliquer de la colle [4] sur les extrémités à visser des vis sans tête [3].
- Visser les vis sans tête [3] dans les trous taraudés (D). Observer le dépassement t (➔ Tableau).



- Appliquer de la colle [4] sur les extrémités des vis sans tête [3].



- Ne pas insérer les vis tête [3] complètement dans les perçages du flasque.
- ➔ Les écrous hexagonaux [2] peuvent encore être posés.



- Fixer les écrous hexagonaux [2] sur les vis sans tête [3] (1/2 rotation).
- Serrer les écrous hexagonaux [2] à fond en alternance.

DPNC		32	40	50	63	80	100	125
Dépassement t	[mm]	10,5	10,5	14	13	18	18	20

¹⁾ Seule la taille 125 peut être combinée avec DPNC.

²⁾ Tolérance pour les couples de serrage M_A sans indication de tolérance ± 20 %