

Conjunto de servoprensas YJKP para aplicaciones eléctricas de prensado

FESTO



¡Dimensionado óptimo!

A destacar

- Ajuste perfecto
- Más económico que los sistemas de prensado convencionales
- Hardware y software de un mismo proveedor
- Software modular preinstalado
- Kit prefabricado
- Potencia de prensado de hasta 17 kN (variantes hasta 100 kN a petición)
- Integración sencilla en su concepto de máquina
- Compatible con la industria 4.0

El conjunto de servoprensas modulares YJKP pone a su disposición las funciones de software que realmente necesita para su aplicación. Consiga así una excelente relación entre costes y beneficios con el sistema de prensado de alta precisión y repetición. Sencillo, económico, de montaje rápido.

Conjunto preconfeccionado

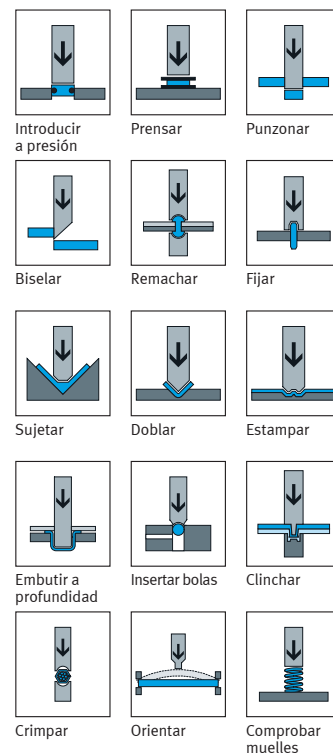
El tamaño adecuado para cada instalación: YJKP se compone de un software de control modular y componentes estándar de Festo compatibles entre sí. Accionamiento eléctrico por husillo, motor, controlador del motor, sensor de fuerza y sistema de control: todo incluido para aplicaciones eléctricas de prensado de hasta 17 kN (variantes hasta 100 kN a petición). ¡Todo integrado en su aplicación de prensado!

Software preinstalado

El software preinstalado incluido está listo para su uso inmediato y parametrizado de forma sencilla e intuitiva, incluso sin tener conocimientos de programación. El software modular con funciones específicas para cada aplicación funciona en todas las plataformas y se puede visualizar en un PC, un iPad o cualquier otra interfaz persona-máquina. Gracias al controlador con interfaz OPC-UA, el sistema es compatible con la industria 4.0.

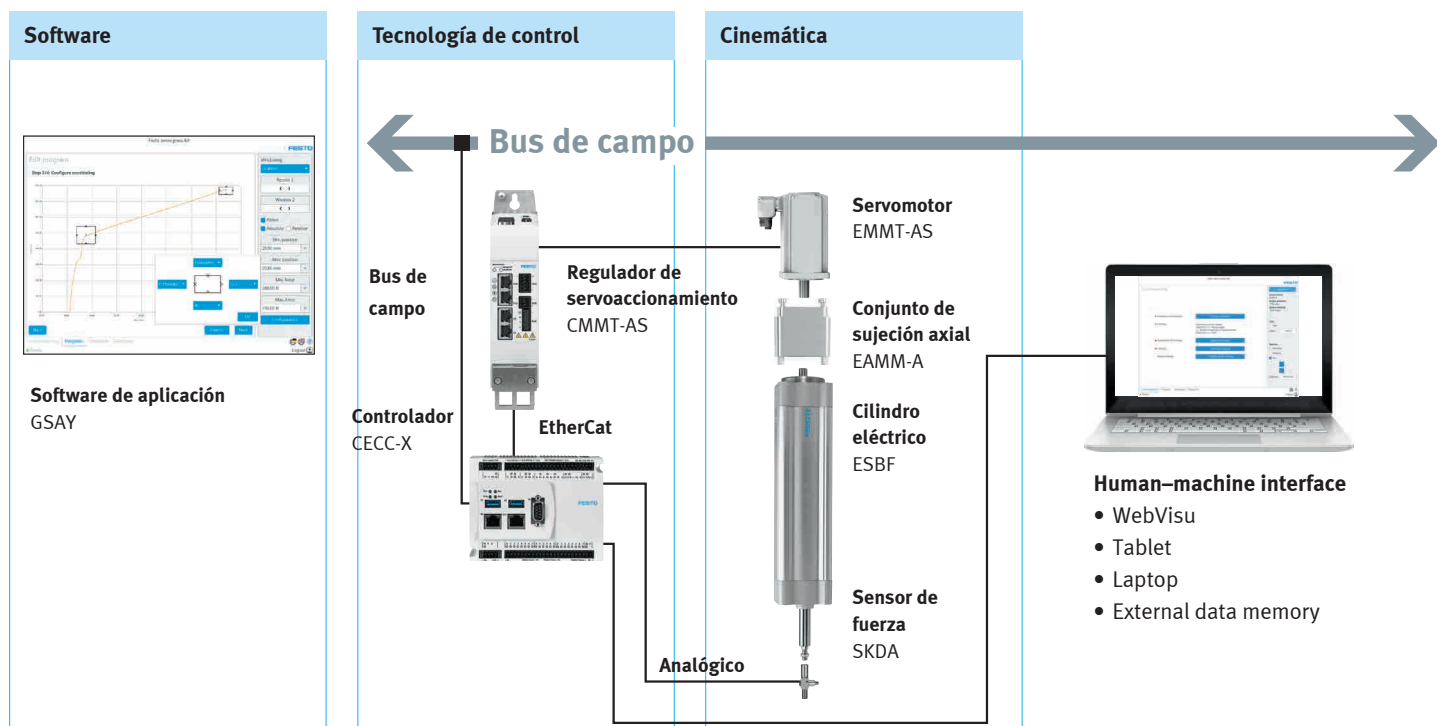
Utilización versátil

Mediante una interfaz Ethernet se pueden intercambiar datos de control y proceso con una unidad de control de nivel superior en cuanto se conecta el controlador de la prensa a la red local.



Solución de sistema adaptada...

Diseño individual y flexible: el conjunto de sistema preconfeccionado



Sus ventajas de flexibilidad con el sistema modular

¡Adapte su conjunto de servoprensas de forma personalizada a sus necesidades de aplicación!

- Márgenes de fuerza 0,8 ... 17 kN (variantes hasta 100 kN a petición)
- Carreras 100 ... 400 mm
- Montaje del motor axial o paralelo
- Motor con o sin freno de inmovilización
- Encoder de una vuelta o múltiples vueltas
- Una longitud de cable adecuada y suficiente evita el alto coste que implican los sobredimensionamientos

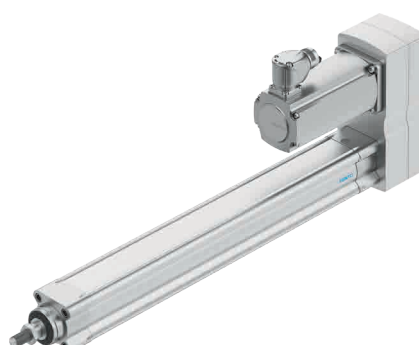
Reduzca su esfuerzo de montaje: el conjunto premontado de cilindro y motor

El cilindro eléctrico con accionamiento por husillo, el conjunto de montaje y el servomotor van montados en un conjunto modular según las características específicas de la aplicación. Esto reduce el número de piezas individuales que deben manipularse. Este conjunto modular puede integrarse directamente en el sistema gracias a sus conexiones eléctricas y mecánicas definidas. Después de su finalización se efectúa una comprobación del funcionamiento al 100%. Así usted se ahorra todo el proceso de montaje.

También se simplifica su documentación: puede integrar los datos CAD de configuración correctos del esquema de montaje cómodamente en su documentación.



Montaje axial del motor



Montaje del motor en paralelo

... y software de control modular, todo de un único proveedor

Software modular: configuración, manejo y visualización

Listo para su uso inmediato: software de control

El software de control está preinstalado en el controlador de prensa y, por lo tanto, listo inmediatamente para el funcionamiento tras la integración del sistema. No se requieren conocimientos de programación. Con el secuenciador integrado se pueden configurar y manejar procesos de unión de manera rápida y sencilla.

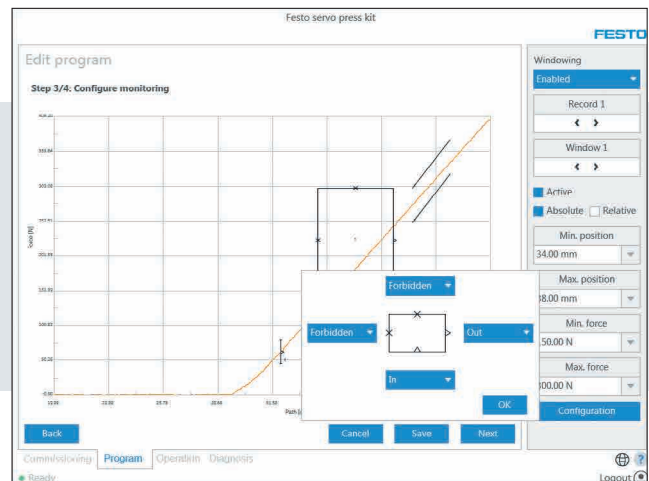
Controlar los procesos es sencillo. Todo se visualiza con claridad:

- Configurador para el proceso de unión: recorrido de avance/unión, tiempos de espera posibles, funcionalidad de enhebrado, etc.
- Registro de los datos del proceso para el control de calidad
- Exportación de los datos de evolución de la curva recorrido-fuerza, registrada como archivo *.csv
- Funciones de evaluación de la curva recorrido-fuerza
- Definición de las ventanas
- Curvas envolventes
- Puntos de paso
- Software ampliable según las especificaciones del cliente

Para cualquier plataforma: el software básico GSAY GSAY-A4-F0-Z4-L-Y0

El software modular de manejo funciona en todas las plataformas y se puede visualizar en un PC, una tableta o cualquier otra interfaz persona-máquina.

Última versión disponible gratuitamente en App World

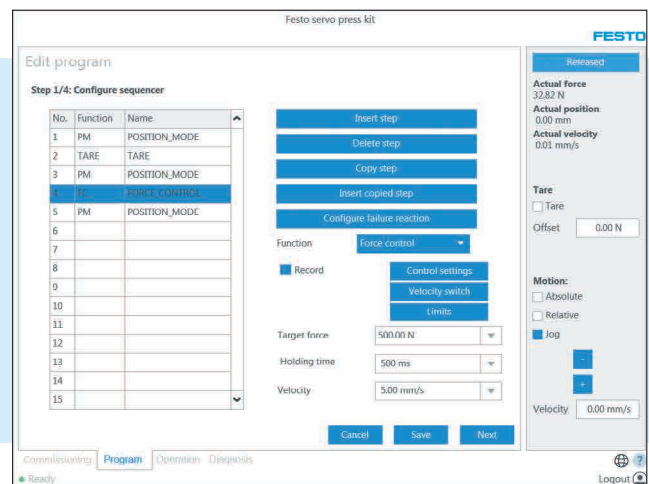


Paquete de software ampliado GSAY-A4-F0-Z4-L-Y1

Una adaptación aún más personalizada para la aplicación y para tareas específicas. Con las funciones seleccionadas a un precio muy atractivo, p. ej.:

- Regulación de fuerza
- Conexión OPC-UA
- Secuenciador ampliado

Disponibile para su compra en App World



www.festo.com/AppWorld

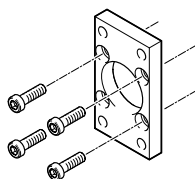
Diseño óptimo: los accesorios adecuados para la configuración

Nuestros accesorios hacen la automatización más productiva, pues están diseñados especialmente para el conjunto de servoprensas YJKP. Ofrecen seguridad excepcional en los procesos, se adaptan entre sí de forma óptima y hacen el trabajo diario más fácil.

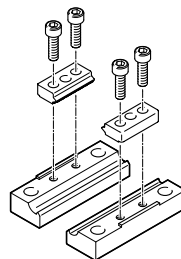
Unidad de guía EAGF: para evitar que los cilindros eléctricos giren si son expuestos a momentos elevados y una alta precisión de guiado en el manejo de las piezas.



Fijación por brida EAHH: para fijar el actuador eléctrico sobre el perfil. Posición seleccionable libremente, dentro de la longitud del cilindro.

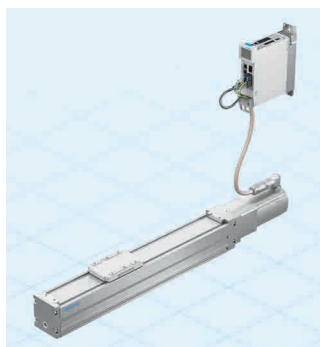


Fijación para perfil EAHF: fijación siempre segura.



Nuestra asistencia le proporcionará con seguridad ventajas de productividad. Con nuestros datos CAD adecuados a la configuración y macros EPLAN alcanzará rápida y sencillamente su objetivo.

Archivos CAD adecuados a la configuración: para una documentación sencilla, rápida y correcta.



Macros EPLAN adecuadas a la configuración: para conseguir la máxima seguridad en los procesos.



Especificaciones técnicas

Temperatura de almacenamiento [°C]	-10 ... +60
Temperatura de funcionamiento [°C]	0 ... +40
Carrera [mm]	100, 200, 300, 400
Márgenes de fuerzas [kN]	0,1 – 0,8; 1,5; 4; 7; 12; 17 ¹⁾
Velocidad máx. de avance [mm/s]	250
Precisión de repetición [mm]	≤ ± 0,01
Interfaz	EtherNet, 24 V I/O
Sistemas de bus	Modbus-TCP, EtherNet/IP, EtherNet TCP/IP, Profinet, OPC-UA
Configuración mediante visualización	Diagrama de fuerza/recorrido
	Valor predeterminado para piezas buenas/malas
	Visualización

Precisión FS de la medición de fuerza ²⁾ [%]	± 0,25
Velocidad de medición para Sensor de fuerza	1.000 mediciones/s
Evaluación	Tecnología de ventanas
	Valor umbral
	Curva envolvente
Visualización	Se lleva a cabo por parte del cliente a través de un navegador web

¹⁾ Otras variantes y niveles de potencia hasta 100 kN a petición.

²⁾ En relación a la fuerza de presión del sistema completo.
Ejemplo para YJKP-0.8: 0.25 % x 800 N