

전동 서보 프레스 키트 YJKP

Industry 4.0 대응, 프레스 피팅용/압입 공정용 패키지 솔루션



경제적인
프레스 피팅/
압입

모든 용도에 적합한 사이즈/기능

주요 장점

- 용도에 적합한 구성
- 기존 프레스 피팅/압입 공정용 시스템보다 저렴
- 웨스토에서 소프트웨어 및 하드웨어 모두 지원
- 사전 설치된 모듈형 소프트웨어
- 사전에 조립되어 공급되는 키트
- 최대 17 kN의 프레스/주력
- 기존의 시스템 컨셉에 손쉽게 통합가능
- 탁월한 위치 제어 및 반복 정확도
- Industry 4.0 대응 솔루션

모듈형 전동 서보 프레스 키트 YJKP는 해당 용도에 필요한 기능적 패키지와 소프트웨어 기능을 지원합니다. 아울러, 탁월한 가격대 성능비를 제공하여 우수한 반복 정확도를 갖춘 정밀한 프레스 피팅/압입 공정용 시스템을 구현할 수 있습니다. 또한 모듈형 전동 서보 프레스 키트 YJKP는 단순하고 비용 효과적이며 설치도 간편합니다.

사전에 조립되어 공급 되는 시스템 키트

모든 용도에 적합한 사이즈: YJKP는 모듈형 소프트웨어와 표준 Festo 제품으로 구성됩니다. 전동 스피들 드라이브, 모터, 모터 컨트롤러, 포스 센서 및 컨트롤 시스템을 갖추어, 최대 17kN의 전동 프레스 피팅/압입 작업에 필요한 모든 요소를 지원합니다. 고객은 이 시스템 키트를 기존 프레스 피팅/압입 공정 어플리케이션에 통합하기만 하면 됩니다.

사전 설치 소프트웨어

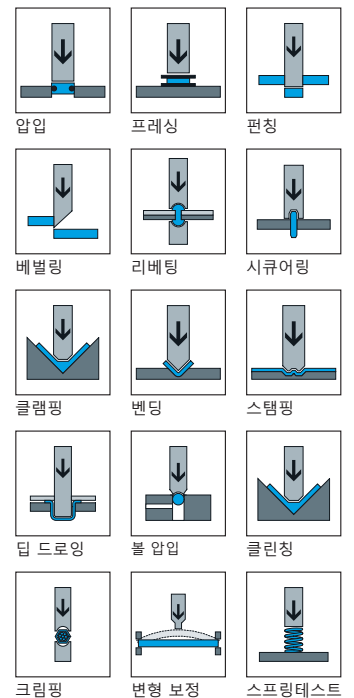
사전 설치된 소프트웨어는 곧바로 사용이 가능하며, 파라미터를 설정하는 프로그래밍은 전문가가 아니어도 손쉽게 사용할 수 있고

직관적입니다. 어플리케이션에 맞게 기능을 지원하는 CODESYS의 모듈형 소프트웨어는 PC, iPad 또는 다른 유형의 입력 장치를 통해서도 사용할 수 있으며, 모든 종류의 플랫폼과 호환 가능합니다. Industry 4.0 대응 표준 프로토콜인 OPC-UA 인터페이스를 지원하는 컨트롤러 CECC-X를 적용하고 있습니다.

유연성

YJKP를 이용하면 프레스 피팅/압입 어플리케이션의 다양한 파라미터를 실시간으로 쉽게 모니터링할 수 있습니다. 예를 들어 결함, 프레스 피팅/압입, 절곡 등의 프로세스 중에 힘, 변위, 토크 및 각도를 모니터링할

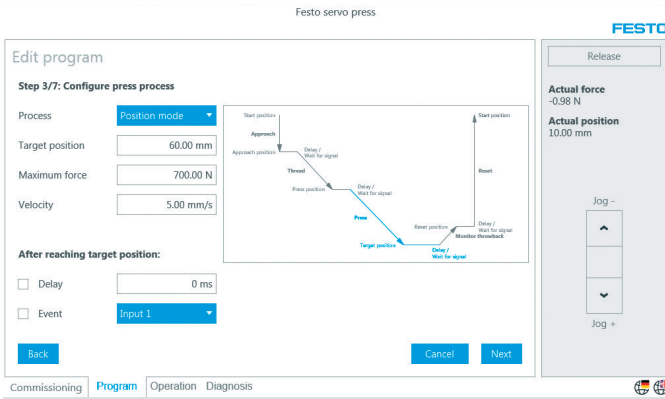
적용 분야



전동 서보 프레스 키트 YJKP

Industry 4.0 대응, 프레스 피팅용/압입 공정용 패키지 솔루션

구성, 작동 및 시각화를 위한 모듈형 소프트웨어



소프트웨어의 통합 라이브러리에 포함된 기능 덕분에 결합 프로세스를 빠르게 구성해 쉽게 실행할 수 있습니다. 프로세스 모니터링이 간단하며, 모든 항목이 명확하고 논리적으로 표시됩니다.

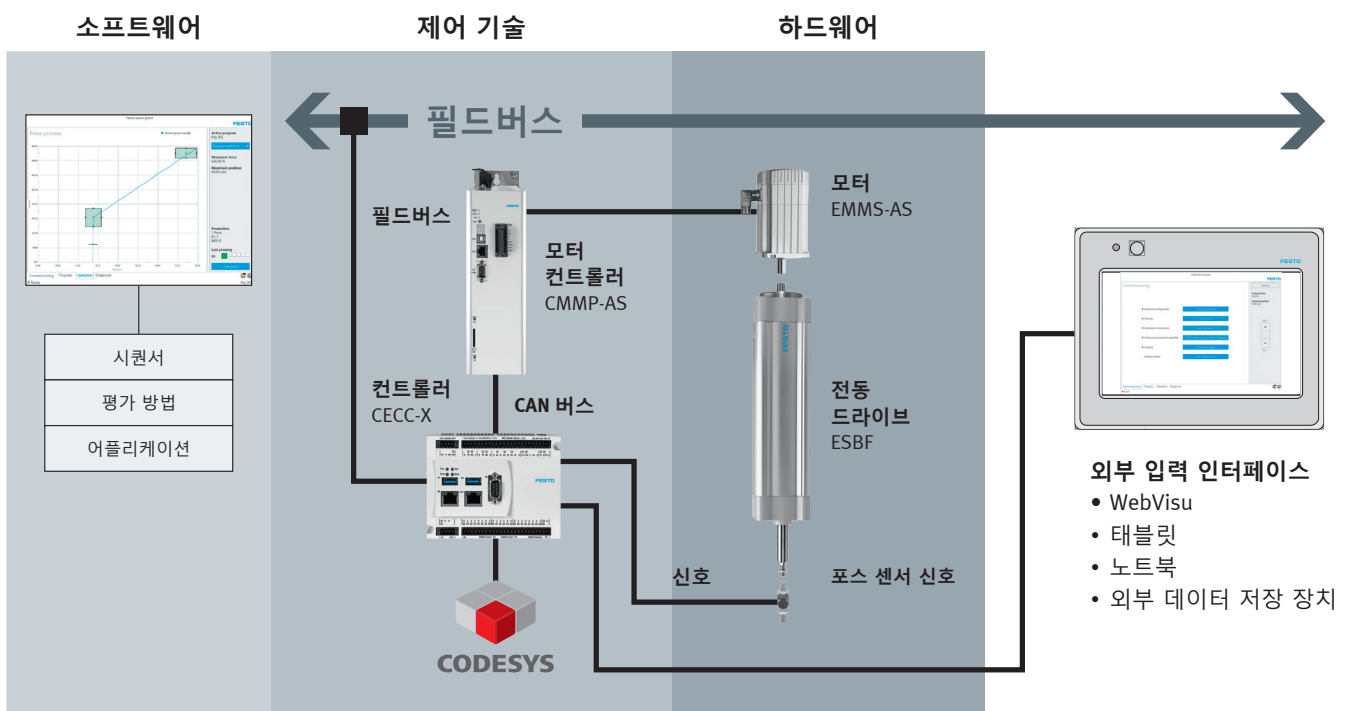
• 결합 프로세스용 구성 도구:
피드/결합 경로, 가능 대기시간, 스테딩 기능 등이 표시됨

- 품질 보증을 위한 프로세스 데이터 기록확인 가능
- 기록된 힘/변위 그래프를 *.csv 파일로 내보낼 수 있음
- 힘/변위 그래프의 분석 기능 포함
- 창(window)의 정의
- Space envelopes
- 이동 경로
- CODESYS로 프로그래밍
- 개별맞춤이 가능한 소프트웨어

기술 자료

보관 온도 [°C]	-10 ... +60
작동 온도 [°C]	5 ... +40
행정 거리 [mm]	100, 200, 300, 400
추력 범위 [kN]	0.1 - 0.8; 1.5; 4; 7; 12; 17
최대 피드 속도 [mm/s]	250
반복 정확도 [mm]	≤ ± 0.01
CE 마크 (적합성 선언 참조 → www.festo.com)	EU 기계류 지침에 따름
인터페이스	Ethernet, 24 V I/O
버스 시스템	ModeBus TCP, EthernetIP, Profinet
시각화 시스템을 통한 구성	압력/변위 다이어그램 양호/불량 부품의 기본 설정 시각화
힘 등급의 최대 측정 정확도 [%]	0.5
포스 센서의 측정 속도	초당 1,000회 측정
테스트 윈도우	스레드 플로우 블록
시각화	LCD 디스플레이용으로 지정된 인터페이스를 통해

시스템 구성



www.festo.co.kr

고객 센터 : 1666-0202