

# Servo prensa elétrica YJKP

FESTO

Dimensionada  
para sua  
aplicação



## Pronto para uso!

### Destaques:

- Configurável a qualquer momento
- Software e hardware de um único fornecedor
- Software pré-instalado
- Kit pré-montado
- Forças de até 17 kN
- Fácil de integrar em sua máquina/processo
- Alta repetibilidade e precisão de posicionamento

A Servo prensa elétrica YJKP é ideal para aplicações de prensagem, estampagem e encaixe de materiais. Através do software pré-instalado, você define zonas de monitoramento para os momentos mais críticos durante uma prensagem. Não é requerido conhecimento em programação. Simples, intuitivo e de fácil instalação.

### Sistema pré-montado

O tamanho correto para sua aplicação: a servo prensa YJKP consiste de componentes padronizados do range de produtos da Festo e possui software de operação incluso. Com atuador elétrico, motor, driver de motor, sensor de força e controlador, você tem tudo que é necessário para aplicações de até 17 kN. Tudo que você precisa fazer é integrar a servo prensa na sua área de trabalho.

### Software pré-instalado

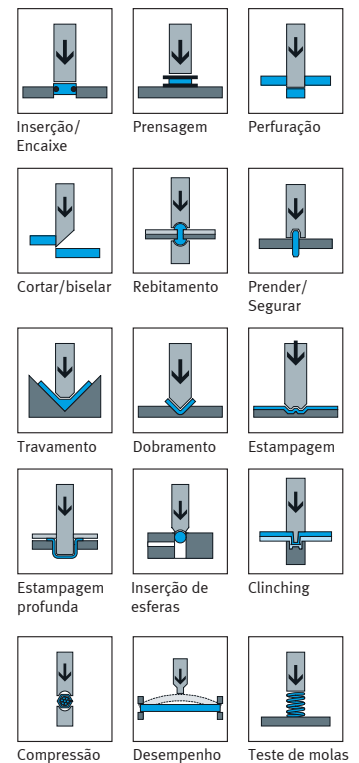
Você não precisa ser um especialista em programação ou um expert em software para parametrizar a servo prensa. A parametrização é fácil e intuitiva.

Utilizando a plataforma modular CODESYS WebVisu, é possível parametrizar a servo prensa de um PC, tablet ou outros tipos de IHM. O controlador CECC-X com interface OPC-UA torna a solução pronta para a Indústria 4.0.

### Flexível

A servo prensa YJKP, permite que você monitore o desempenho do seu processo de prensagem e muitos outros parâmetros em tempo real. Por exemplo, a força em função do deslocamento, torque e ângulo podem ser monitorados durante a junção de componentes, encaixe de peças, dentre outros processos de prensagem e montagem.

### Áreas de aplicação



# Servo prensa elétrica YJKP

## Software para configuração, operação e visualização



Graças as funções presentes na biblioteca integrada ao software, processos de junção de materiais são configurados e implementados de maneira rápida e fácil. O monitoramento do processo também é simples. Tudo é mostrado de maneira clara e lógica:

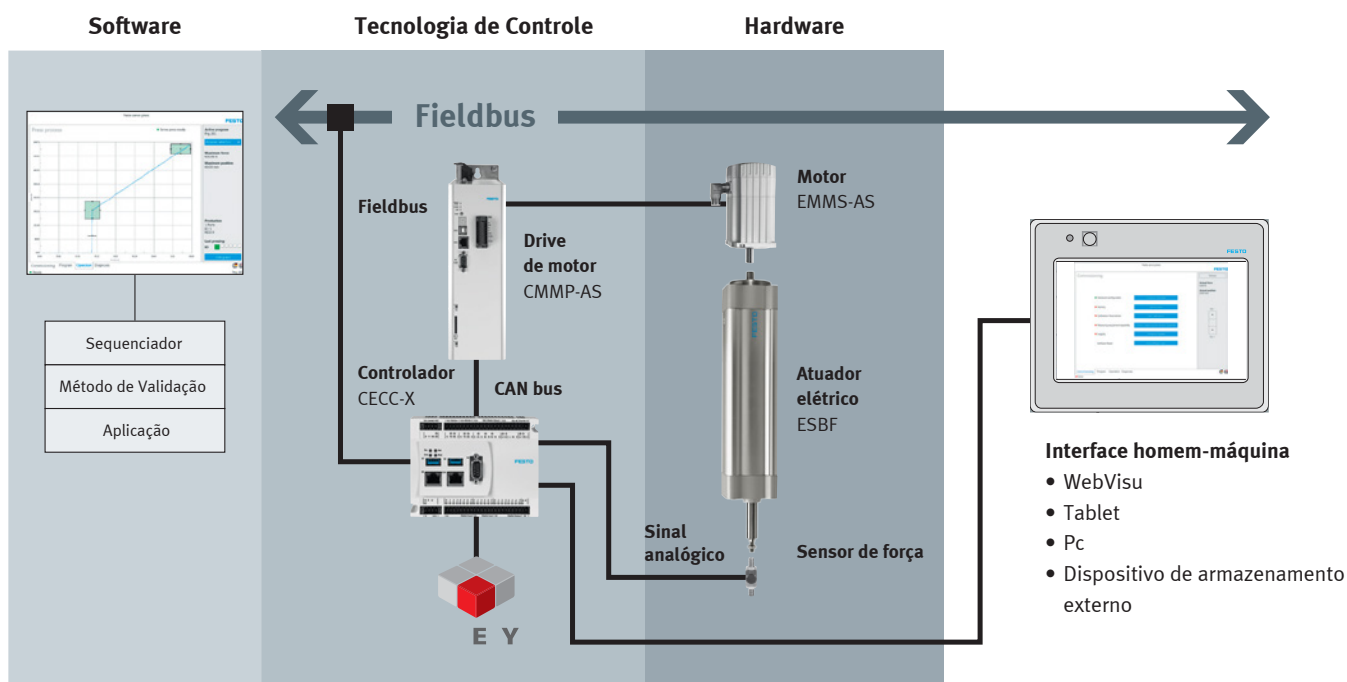
Configurador para aplicações de junção/prensagem:

- Registro de todos os dados do processo para o controle de qualidade
- Registro dos gráficos de força/deslocamento e exportação para arquivo.csv
- Funções para análises gráficas de força/deslocamento
- Definição de janelas
- Curvas “envelopes”
- Pontos de passagem
- Programado em CODESYS
- Software customizado

## Dados técnicos

Temperatura de armazenamento [°C]	-10 ... +60
Temperatura de operação [°C]	5 ... +40
Curso [mm]	100, 200, 300, 400
Range de Força [kN]	0,1 – 0,8; 1,5; 4; 7; 12; 17
Velocidade máx. [mm/s]	250
Repetibilidade máx. [mm]	≤ ± 0,01
Interface	Ethernet, 24 V I/O
Fieldbus	ModBus TCP, EthernetIP, Profinet
Configuração via Sistema de configuração	Diagrama de precisão e deslocamento
	Predefinição de padrões para peças boas e ruins
	Visualização
Precisão máx. de medida da classe de força [%]	0,5
Velocidade de medição do sensor de força	1000 medidas/s
Método de validação	Janela - posições de entrada e saída
	Limites de força
	Envelope de curva de força
Visualização	Visualização por parte do cliente via monitor LCD ou IHM

## Dados técnicos



### Interface homem-máquina

- WebVisu
- Tablet
- Pc
- Dispositivo de armazenamento externo