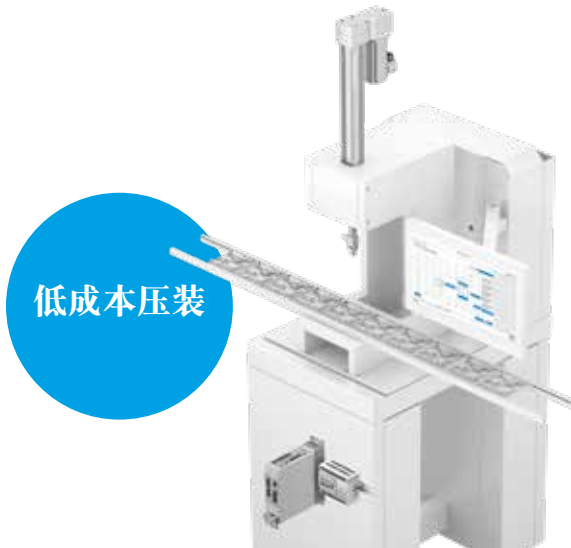


伺服压机 YJKP 用于电驱压装应用



正确选型!

亮点

- 针对性匹配选型设计
- 比传统压装系统成本更低
- 一站式提供软件和硬件
- 预安装模块化软件
- 预装配组件
- 压力最高达 17 kN (按要求可提供压力最高 100 kN 的派生型)
- 易于集成到自己系统方案
- 兼容工业 4.0

模块化伺服压机 YJKP 给到您应用场景所需的软件功能。您将获得高重复精度的压装系统，性价比出众。安装简单，快捷，成本低。

预装配系统组件

YJKP 由模块化操作软件和匹配的标准化 Festo 元件组合成，所以可为每种应用场景提供正确选型的元件。您将获得电驱压装应用所需的一切，包括丝杠式气缸、电机、电机控制器、力传感器和控制系统，压力最高可达 17 kN (按要求可提供 100 kN 的派生型)。您所需做的就是将伺服压机集成到自己的应用中。

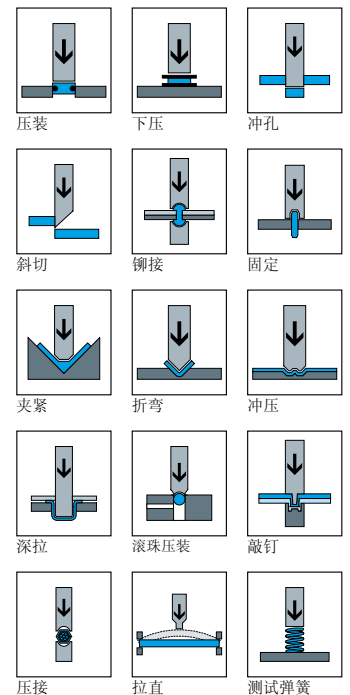
预安装软件

预安装操作软件即可使用，您不需要编程专家对其进行配置，操作简单直观。模块化软件针对应用场景提供的功能可被用于个人电脑、iPad 或其它人机界面，兼容各种平台。压机控制器配备 OPC-UA 接口，可适配工业 4.0 环境。

应用灵活

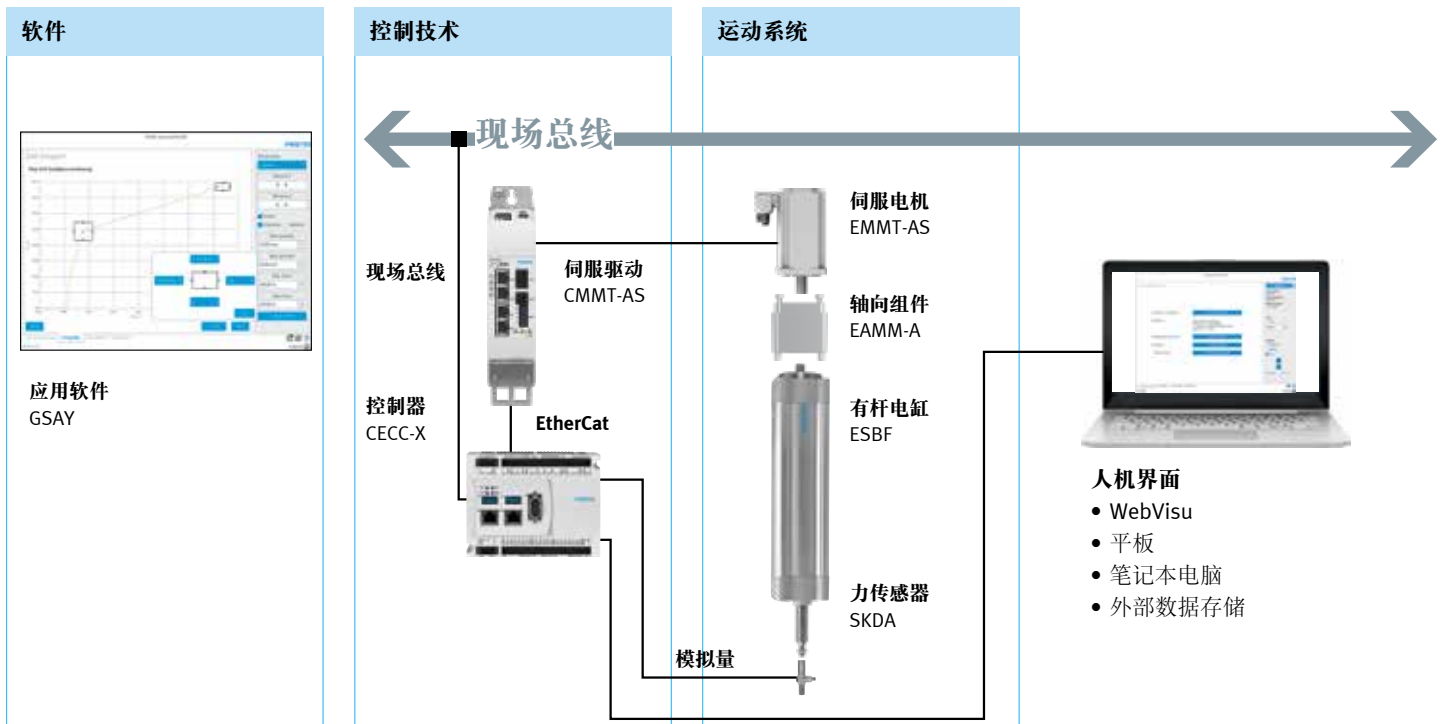
您将压机控制器集成到本地网络中，通过以太网与上位控制器交换控制和过程数据。

应用场景



一站式提供深度匹配的系统解决方案...

个性化、灵活设计：预装配系统组件



模块化系统，提高灵活性

按您应用场景要求个性化匹配伺服压机！

- 力范围: 0.8 ... 17 kN (按要求可提供最高 100 kN)
- 工作行程: 100 ... 400 mm
- 可选轴向或平行安装电机
- 电机可选配带或不带刹车
- 单圈或多圈编码器
- 提供长度足够的匹配电缆，防止过度选型造成浪费

减少所需装配工作：

预装配电缸、组件、电机组合

丝杠式有杆电缸、安装组件和伺服电机根据应用场景装配成一个模块。这减少了您所需处理的散件数量。该模块有明确的机械和电接口，您可直接集成到系统中。完成后，进行完全性能测试。因此，整个装配过程都将为您考虑周全。

您的文档创建过程变得更简单：您可方便地将特定配置的装配图纸 CAD 数据集成到您的文档中。



电机轴向安装



电机平行安装

...和模块化操作软件

模块化软件，用于配置、操作和拟态显示

即可使用的操作软件

操作软件已经在压机控制器 – 一旦系统集成完成，即可使用。无需编程技能。得益于集成运动顺序编辑器，快捷配置压装工作。

监测过程方便。信息显示清晰，符合逻辑：

- 用于接合过程配置器：进给/接合路径、可能等待时间、攻丝功能等
- 记录过程数据，用于质量保证
- 记录的力/位移图表，可导出为 *.csv 文件
- 力/位移图表分析功能
- 窗口定义
- 包迹
- 路径点位
- 可定制软件

平台中性化的基本软件 GSAY GSAY-A4-F0-Z4-L-Y0

模块化操作软件可用个人电脑、平板或其它人机界面显示，兼容各类型平台。

App World 应用程序商店内可免费获取最新版本。



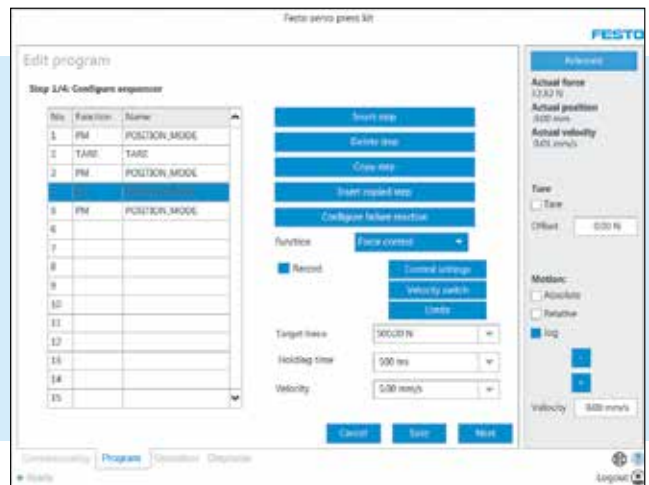
高级软件包

GSAY-A4-F0-Z4-L-Y1

用于与应用场景深度个性化匹配，专用于特定功能。以优惠的价格获得选定功能，如：

- 力控制
- OPC-UA 接口
- 高级运动顺序编辑器

App World 应用程序商店内购买。

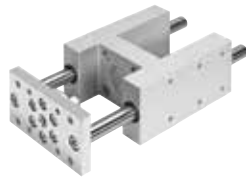


www.festo.com/AppWorld

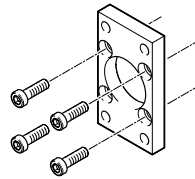
最优化设计：与特定配置匹配的附件

我们的附件专为伺服压机YJKP优化设计，让您自动化应用的生产率更高。这些附件尤为可靠、完美匹配，让日常工作更简单。

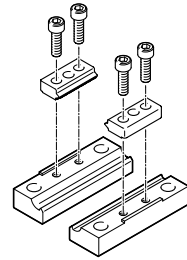
导向单元 EAGF:
用于保护有杆电缸在高扭矩负载下免于发生扭转，用于确保工序中的高精度导向精度。



法兰安装件 EAHH:
用于通过型材安装有杆电缸。可在电缸纵身自由选择位置。



型材安装件 EAHF:
安装始终牢固。



我们的支持确保您的生产率优势。通过我们提供的特定配置的CAD数据和EPLAN宏库，您可快捷实现您的目标。

特定配置的CAD文件: 用于快捷创建正确的文档。



特定配置的EPLAN宏库: 用于确保最大限度的过程可靠性。



技术参数

贮存温度 [°C]	-10 ... +60
工作温度 [°C]	0 ... +40
工作行程 [mm]	100, 200, 300, 400
力范围 [kN]	0.1 – 0.8, 1.5, 4, 7, 12, 17 ¹⁾
最大进给速度 [mm/s]	250
重复精度 [mm]	≤ ± 0.01
接口	EtherNet, 24 V I/O
总线系统	Modbus-TCP, EtherNet/IP, EtherNet TCP/IP, Profinet, OPC-UA
通过拟态显示系统配置	力/位移图表 合格/不合格件 默认设置 拟态显示

力测量 FS 精度 ²⁾ [%]	± 0.25
力传感器测量速度	1,000 次/秒
评估方式	窗口比较
	阈值比较
	包迹
拟态显示	通过客户内部的网络浏览器

¹⁾ 按要求可提供其它派生型，输出力最高可达 100 kN

²⁾ 与整个系统的压力相关
例如 YJKP-0.8: 0.25% x 800 N