

Servopneumatische Antriebslösung YHBP für Balancer aller Art

FESTO



Spielend leicht bewegen!

Highlights

- Sehr schnelle, automatische Gewichtserkennung
- Safety bis für Performance Level d
- Sehr geringe Bedienkräfte
- Passend für alle marktüblichen Kinematiken
- Für Massen von 25 bis 999 kg
- Modbus TCP Schnittstelle zur Anbindung an die SPS

Wer Lasten dauerhaft ergonomisch zuführt, braucht technische Unterstützung. Mit servopneumatischen Balancern bewegen Sie große Massen spielend leicht mit nur zwei Fingern. Sein Herzstück: die kraftvolle und sichere Antriebslösung YHBP von Festo – mit extrem schneller automatischer Gewichtserkennung und Safety bis Performance Level d. Perfekt für Automobil-, Elektronik-, Lebensmittel- und Verpackungsindustrie.

Intelligent und flexibel

Dank innovativer Ansteuerung durch einen pneumatisch wirkenden, ergonomischen Handgriff ist die Bedienung kinderleicht. Das System erkennt das Gewicht der Last automatisch und stellt die Ausgleichskraft von selbst darauf ein. Es berücksichtigt auch Gewichtsänderungen im Schwebezustand. Gut, um in Produktionsprozessen mit hoher Variantenvielfalt besonders flexibel zu sein.

Kontrolliert und zuverlässig

Die Antriebslösung entspricht in der Safety-Variante Performance Level d, so dass bei einem Bauteildefekt immer ein sicherer Zustand gewährleistet ist – auch bei Spannungsausfall oder plötzlichem Druckabfall. Auch Lastverluste lassen sich abfangen.

Vielfältiger Einsatz

Das Antriebssystem aus einer Hand ist für alle marktüblichen Kinematiken, wie z.B. Hubsäule, Knickarm- und Parallelkinematik, geeignet – und einfach in vorhandene Kinematiken nachrüstbar.

Servopneumatische Antriebslösung YHBP für Balancer aller Art

Funktional abgestimmt – die Systemkomponenten im Überblick

Performance Level b



Performance Level d



1 Balancer-Controller CECC-D-BA

- inklusive vorinstallierter WebVisu für Inbetriebnahme und Diagnose
- Modbus TCP Schnittstelle

2 Pneumatischer Normzylinder DSBG

- mit optimierter Laufeigenschaft für Balancer-Anwendungen

3 Wegmesssystem DNCI

- 1-kanalig oder 2-kanalig

4 Ventileinheit VPCB

- Proportional-Druckregelventil mit integrierten Sperrventilen

5 Pneumatisches Bedienelement VAOH

6 Sensorinterface CASB

7 Sicherheitschaltgerät

Ein zusätzliches Sicherheitsbauteil gewährleistet die Sicherheit des Systems mit PL d. Es überwacht das System auf eine sicher begrenzte Geschwindigkeit.

Wird diese überschritten, wird die Luft im Zylinder 2-kanalig abgesperrt, so dass das System stehen bleibt. Auch bei einem Spannungs- oder Druckluftausfall bewegt sich das System nicht (SLS, SSC).

Individuelle Konfiguration

Die servopneumatische Antriebslösung konfigurieren Sie in nur wenigen Schritten ganz nach Ihren Wünschen:

1. Sie wählen den benötigten Performance Level b oder d aus.
2. Sie definieren die Dimension des Arbeitszylinders und des benötigten Zubehörs.
3. Sie entscheiden, ob die Steuerungskomponenten in einem Schaltschrank bzw. auf einer Montageplatte montiert oder als Einzelkomponenten geliefert werden sollen.

Zum Konfigurator: → www.festo.com/yhbp-configuration



Ihre Vorteile bei Steuerungskomponenten im Schaltschrank: geprüfte Qualität, einbaufertig geliefert und nahezu kein Verdrahtungsaufwand bei der Inbetriebnahme.

Vielfältig im Einsatz

Für Anwendungen aller Branchen, bei denen Sie schwere Lasten in definierten, wiederholbaren Abläufen bewegen

- Beladen und Entladen
- Stapeln und Abstapeln
- Montage in Fertigungsstraßen
- Verladen, Palletieren

