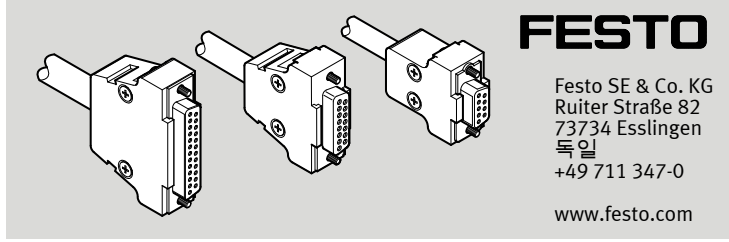


KMP6 연결 케이블



FESTO

Festo SE & Co. KG
Rüter Straße 82
73734 Esslingen
독일
+49 711 347-0

www.festo.com

지침 | 조립

8116213
2019-11a
[8116219]



8116213

원본 사용설명서의 번역본

© 2019 all rights reserved to Festo SE & Co. KG

1 함께 적용되는 문서



제품 관련 모든 문서 → www.festo.com/pk

2 안전상 유의사항

2.1 안전 지침

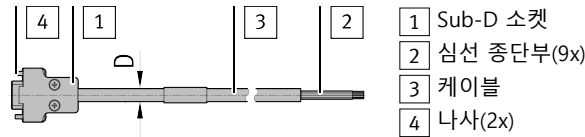
- 전원이 켜진 상태에서 커넥터를 꽂거나 분리하지 마십시오.
- 제품을 안전한 상태에 있는 구성품에만 조립해야 합니다.
- 조립과 설치는 반드시 자격을 갖춘 전문인력이 맡아야 합니다. 이 전문인력을 전기 관련 전문교육을 이수했거나 해당 직책을 맡은 사람입니다.

2.2 규정에 따른 사용

CPV-SC 밸브 터미널과 상위 컨트롤러의 연결.

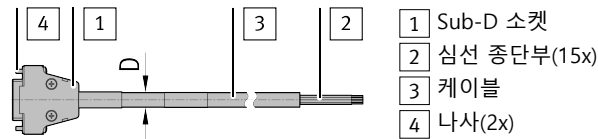
3 구조

3.1 제품 구성



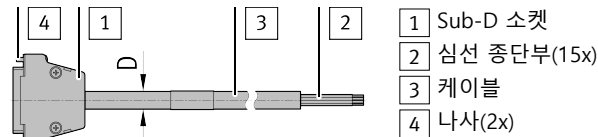
- 1 Sub-D 소켓
- 2 심선 종단부(9x)
- 3 케이블
- 4 나사(2x)

Fig. 1 KMP6-9P-8...



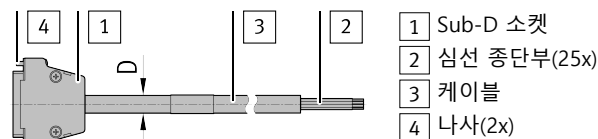
- 1 Sub-D 소켓
- 2 심선 종단부(15x)
- 3 케이블
- 4 나사(2x)

Fig. 2 KMP6-15P-12...



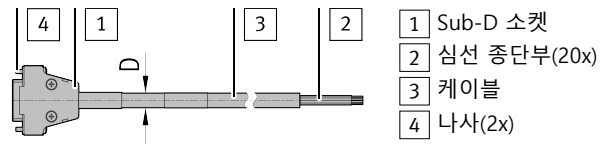
- 1 Sub-D 소켓
- 2 심선 종단부(15x)
- 3 케이블
- 4 나사(2x)

Fig. 3 KMP6-25P-12...



- 1 Sub-D 소켓
- 2 심선 종단부(25x)
- 3 케이블
- 4 나사(2x)

Fig. 4 KMP6-25P-20...



- 1 Sub-D 소켓
- 2 심선 종단부(20x)
- 3 케이블
- 4 나사(2x)

Fig. 5 KMP6-26P-16...

3.2 접점 할당

전기 연결부 1 현장 장치 쪽

1 소켓 핀	5 9 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50	8 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50	13 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50	9 18 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50
--------	---	---	--	---

KMP6-9P-8...	KMP6-15P-12...	KMP6-25P-12...	KMP6-25P-20...	KMP6-26P-16...	전기 연결부 2 컨트롤러 쪽
1	1	1	1	1	WH
2	2	2	2	2	BN
3	3	3	3	3	GN
4	4	4	4	4	YE
5	5	5	5	5	GY
6	6	6	6	6	PK
7	7	7	7	7	BU
8	8	8	8	8	RD
9	9	9	9	9	BK
-	10	10	10	10	VT
-	11	11	11	11	GNPK
-	12	12	12	12	RDBU
-	13	23	13	13	GNWH
-	14	24	14	14	BNGN
-	15	25	15	15	YEWB
-	-	-	16	16	BNYE
-	-	-	17	23	GYWH
-	-	-	18	24	BNGY
-	-	-	19	25	WHPK
-	-	-	20	26	BNPK
-	-	-	21	-	BUWB
-	-	-	22	-	BNBU
-	-	-	23	-	RDWH
-	-	-	24	-	BNRD
-	-	-	25	-	BKWH

1) IEC 60757:1983-01에 따른 색상 코드

Tab. 1 접점 할당

4 조립

4.1 전기 연결부 1 조립

1. 소켓 1을 플러그에 맞춰 정렬합니다.
2. 소켓 1을 플러그에 꽂습니다.
3. 나사 4를 단단히 조입니다. 조임토크: 0.6Nm ± 20%

4.2 전기 연결부 2 조립

1. 케이블 외피와 심선 종단부 길이를 필요에 따라 잘라 줄여서 커넥터를 만듭니다.
2. 심선을 접점 할당에 맞게 배선합니다.

4.3 변형 방지

케이블 유동 배선 시 변형 방지 사용

- 케이블 외피를 심선 종단부 2 앞 영역에 고정합니다.
↳ 심선에 힘이 전달되어서는 안 됩니다.

4.4 케이블 배선

특징	케이블 특성	케이블 배선
KMP6	기본	가요성(자유롭게 움직이는, 가이드를 사용하지 않은 배선) 케이블은 동적으로 휘 수는 있지만 로봇이나 드레그 체인용은 아닙니다.

Tab. 2 케이블 배선

5 기술 자료

KMP6 -...		9P-8...	15P-12...	25P-12...	25P-20...	26P-16...
케이블 특성		기본				
케이블 구조	[mm- ²]	8x0.34 + 1x 0.5	15x0.34	15x0.34	20x0.25 + 5x 0.34	20x0.25
케이블 직경	D [mm]	7.6	8.6	8.6	10.3	8.8
40 °C에서의 안전 전류량	[A]	2.8				
충격 내전압	[kV]	1				
작동 전압 범위						
DC	U _B [V]	0 ... 30				
급힘 반경						
고정 케이블 배선	R [mm]	≥ 76	≥ 86	≥ 86	≥ 103	≥ 88
유동형 케이블 배선	R [mm]	≥ 114	≥ 129	≥ 129	≥ 103	≥ 132
주변 온도						
고정 케이블 배선	[°C]	-25 ... +70				
유동형 케이블 배선	[°C]	-5 ... +70				
소재						
케이블 피복		PVC				
전기 연결부 1						
기능		현장 장치 쪽				
연결 방식		소켓				
연결 기술		Sub-D				
고정 방식		2x 나사 4-40 UNC				
보호 등급		IP40 조립 상태에서				
전기 연결부 2						
기능		컨트롤러 쪽				
연결 방식		케이블				
연결 기술		노출 중단				
심선 끝		뿔뿔하게 잘린 상태				

Tab. 3 기술 자료