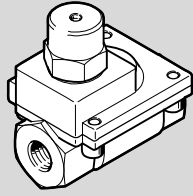


# 气控阀 VLX-2



## FESTO

Festo SE & Co. KG  
Postfach  
73726 Esslingen  
德国  
+49 711 347-0  
www.festo.com

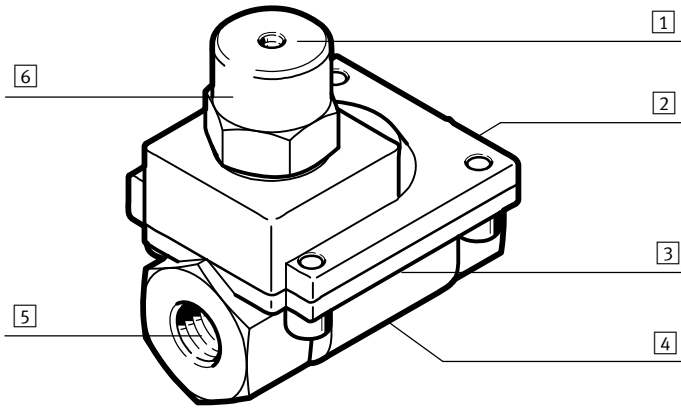
操作指南

8065879  
1612a  
[8065886]

原版: de

气控阀 VLX-2 ..... 中文

### 1 结构



- 1 工作介质接口
- 2 接口 1: 输入端
- 3 流向指示箭头
- 4 安装支架的安装螺纹 (下侧)
- 5 接口 2: 输出端
- 6 配流装置

Fig. 1

### 2 安全

根据使用规范, VLX 系列的阀用于压缩空气管路的开启和关闭。

- 产品仅在原装状态下使用, 勿擅自进行改动。
- 请注意使用地点的环境条件。
- 产品仅在技术性能完好的情况下使用。
- 仅允许由具备资质的专业人员进行安装和调试。
- 仅使用符合规格说明的介质。不允许使用化学性质不稳定的气体、磨蚀性介质及固体材料运行。
- 本阀仅允许按照标记的流向使用。
- 在阴凉、干燥、防紫外线、防腐蚀的环境中存放本产品。
- 无害化处理本产品。

### 3 功能

阀 VLX 是用膜片控制装置以间接方式控制的两位两通阀。

在导入工作介质时, 气动分散控制器打开, 输入端与输出端之间的压差提升膜片。阀打开。

工作介质一旦关闭, 预紧的膜片再次关闭阀座并阻断压流。

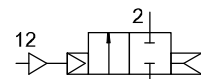


Fig. 2

### 4 安装

直接将阀安装在管道里。附加的安装方式是通过安装螺纹安装在阀底部。



注意

输出端 [5] 的螺纹末端有一个控制气流孔。使用适合的螺纹接头和密封材料进行管路连接, 并注意不要盖住控制气流孔。

1. 请在安装之前检查设备方面的前提条件。
  - 管路系统无压力, 且未导入介质。
  - 管路洁净。
2. 安装前必须清洁阀。
3. 将此阀置于其安装位置。与此同时, 注意流向 [3]。
4. 将阀的管路接口用螺栓拧到管路上。
  - 最大拧紧力矩 → Fig. 3
5. 连接工作介质的管路 [1]。
  - 最大拧紧力矩 2 Nm。

| 管路接口         | ["]  | 1/4                | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1   |
|--------------|------|--------------------|-----|-----|-----|-----|
| G管螺纹: 最大拧紧力矩 | [Nm] | 35                 | 60  | 105 | 200 | 380 |
| NPT 螺纹       |      | 使用扳手, 手动拧入最多 1.5 圈 |     |     |     |     |
| 配流装置 (M20x1) | [Nm] | 40                 |     |     |     |     |

Fig. 3

### 5 调试

- 请注意产品标签上的说明。
- 请仅在阀已经完全安装且组装好后, 再将其投入运行。
- 检查连接部位的密封性。



注意

输入端 [2] 的压力急剧增加时, 原则上阀会短暂打开。

### 6 技术数据

| 主要技术参数                                      | VLX-2                           |                  |                 |                 |                |
|---|---------------------------------|------------------|-----------------|-----------------|----------------|
|   | -1/4                            | -3/8             | -1/2            | -3/4            | -1             |
| 阀功能   | 单电控常闭型, 两位两通                    |                  |                 |                 |                |
| 结构特点  | 膜片阀                             |                  |                 |                 |                |
| 驱动类型  | 气动部分                            |                  |                 |                 |                |
| 安装位置  | 任意                              |                  |                 |                 |                |
| 密封原理  | 软性                              |                  |                 |                 |                |
| 安装方式  | 管式安装                            |                  |                 |                 |                |
| 流通方向  | 不可逆                             |                  |                 |                 |                |
| 控制方式  | 先导控制                            |                  |                 |                 |                |
| 工作介质  | 压缩空气符合 ISO 8573-1: 2010 [7:-:-] |                  |                 |                 |                |
| 介质  | 经过滤的压缩空气, 过滤精度 200 μm           |                  |                 |                 |                |
| 介质压力  | [bar]                           | 1...10           |                 |                 |                |
| 工作压力  | [bar]                           | 取决于介质压力 → Fig. 5 |                 |                 |                |
| 差压  | [bar]                           | 1, 0             |                 |                 |                |
| 介质温度  | [°C]                            | -10 ... +80      |                 |                 |                |
| 环境温度  | [°C]                            | -10 ... +60      |                 |                 |                |
| 阀壳体接口<br>符合 DIN ISO 228<br>符合 ANSI B 1.20.1 | G1/4<br>NPT 1/4                 | G3/8<br>NPT 3/8  | G1/2<br>NPT 1/2 | G3/4<br>NPT 3/4 | G1<br>NPT 1    |
| 公称通径  | [mm]                            | 13               |                 |                 | 20<br>25       |
| 标准额定流量                                      | [l/min]                         | 2400             | 3800            | 4000            | 10500<br>14000 |
| 壳体材料注意事项                                    | 黄铜                              |                  |                 |                 |                |

Fig. 4

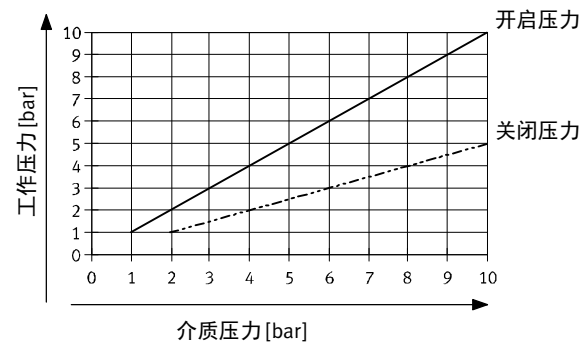


Fig. 5