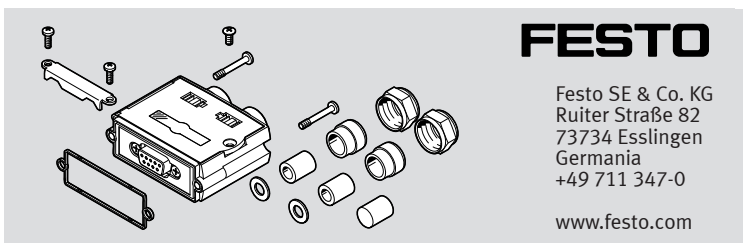


# FBS-SUB-9-GS-2X4POL-B

## Connettore maschio



# FESTO

Festo SE & Co. KG  
Rüter Straße 82  
73734 Esslingen  
Germania  
+49 711 347-0

www.festo.com

Istruzioni di montaggio

8183062  
2024-06b  
[8183067]



8183062

Istruzioni originali

© 2024 Tutti i diritti sono riservati alla Festo SE & Co. KG

### 1 Documentazione di riferimento valida

Tutti i documenti disponibili sul prodotto si trovano sul sito  
→ [www.festo.com/sp](http://www.festo.com/sp).

### 2 Sicurezza

#### 2.1 Avvertenze di sicurezza

– Prima dei lavori sul prodotto: disinserire l'alimentazione di tensione, verificarne l'assenza ed assicurarsi che non venga reinserita.

#### 2.2 Impiego ammesso

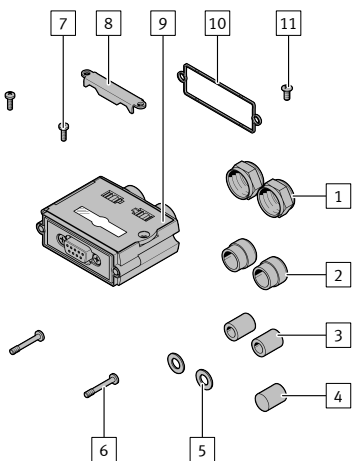
Il connettore maschio collega i nodi bus all'interfaccia CC-LINK e ulteriori utenze di Fieldbus.

### 3 Ulteriori informazioni

– Per eventuali domande tecniche contattare il partner di riferimento regionale di Festo → [www.festo.com](http://www.festo.com).  
– Accessori → [www.festo.com/catalogue](http://www.festo.com/catalogue).

### 4 Panoramica prodotto

#### 4.1 Volume di fornitura



- 1 Ghiera (2)
- 2 Anello di tenuta esterno (2)
- 3 Anello di tenuta interno (2) aperto
- 4 Anello di tenuta interno (1) chiuso
- 5 Rondella (2)
- 6 Vite (2)
- 7 Vite (2) autofilettante
- 8 Staffa di bloccaggio (1)
- 9 Corpo (1) con connettore maschio SUB-D
- 10 Guarnizione (1)
- 11 Vite (1) autofilettante

Fig.1

### 4.2 Occupazione dei contatti

Connettore SUB-D	Morsetto	Segnale
1	–	–
2	DA	DA
3	DG	DG
4	–	–
5	*NC*	–
6	–	–
7	DB	DB
8	–	–
9	–	–
Corpo	Staffa di bloccaggio	SLD/FG

Tab. 1: Occupazione dei contatti

### 5 Montaggio

#### 5.1 Preparazione del montaggio

Per cavi con diametro 5 ... < 6,5 mm

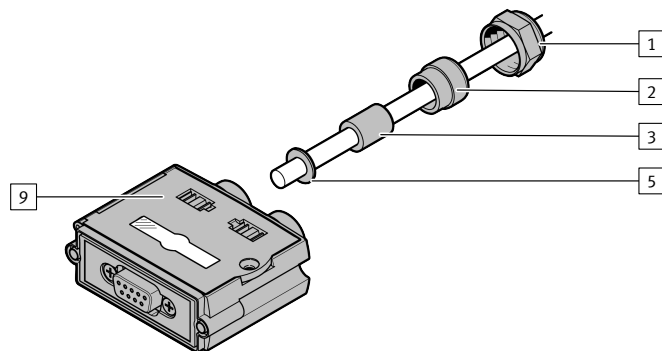


Fig.2

1. Spingere i componenti 1, 2, 3 e 5 sul cavo.
2. Inserire l'anello di tenuta interno 3 nell'anello di tenuta esterno 2.

Per cavi con diametro 6,5 ... 10 mm

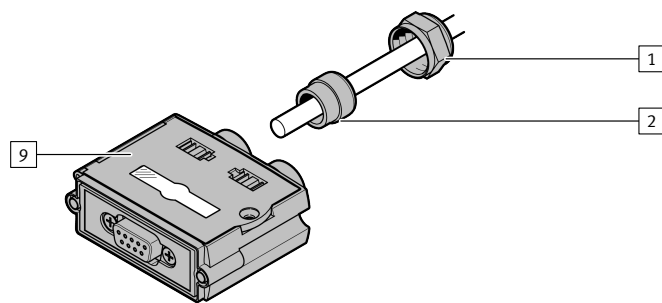


Fig.3

- Spingere i componenti 1, e 2 sul cavo.

#### 5.2 Cablaggio del cavo

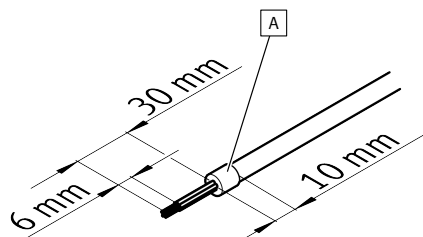


Fig.4

1. Spelare l'estremità del cavo.
2. Posizionare la calza schermante (A) sulla guaina del cavo.
3. Aprire il corpo 9.
4. Far passare il cavo nel corpo 9.

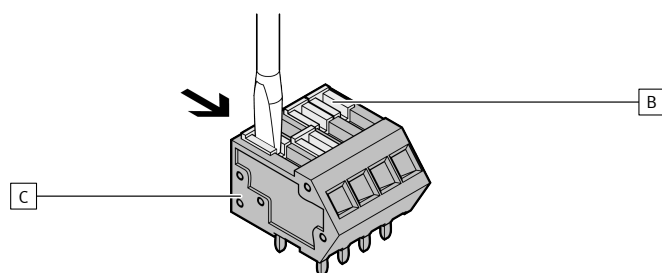


Fig.5

- Sbloccare tutti i cursori di sblocco (B). Utilizzare un cacciavite 2,5 x 0,4 mm.

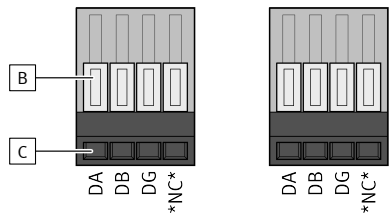


Fig.6

- Inserire i fili in base all'occupazione dei contatti nella morsetteria (C) .

### 5.3 Fissaggio del cavo

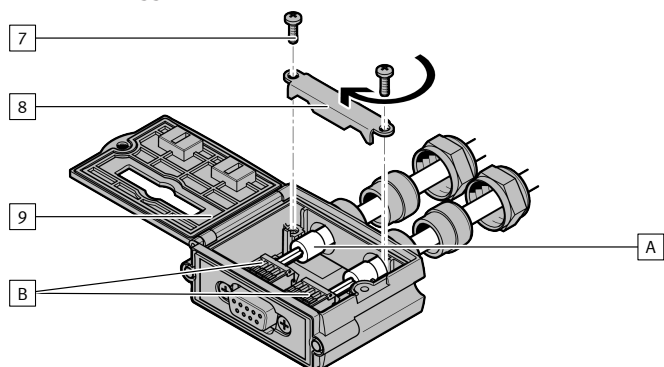


Fig.7

1. Utilizzare la staffa di bloccaggio [8] per fissare la calza schermante (A) vuota all'impronta del fascio del circuito stampato.
2. Serrare alternativamente le viti [7]. Per un nuovo serraggio, utilizzare i filetti presenti. Coppia di serraggio: 0,5 Nm  $\pm$  10 %
3. Assicurarsi che i fili siano posizionati correttamente nella morsetteria.
4. Bloccare tutti i cursori di sblocco (B).

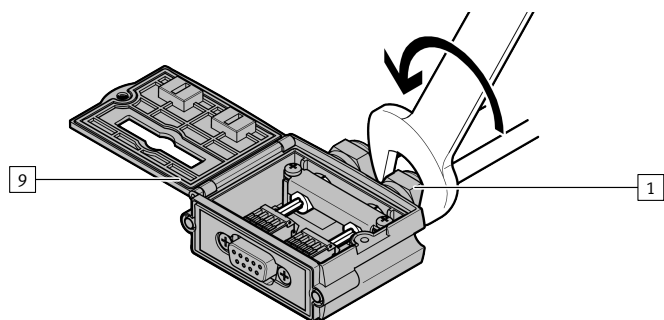


Fig.8

- Stringere la ghiera [1].
  - $\approx$  17
  - Coppia di serraggio: 0,5 Nm  $\pm$  10 %

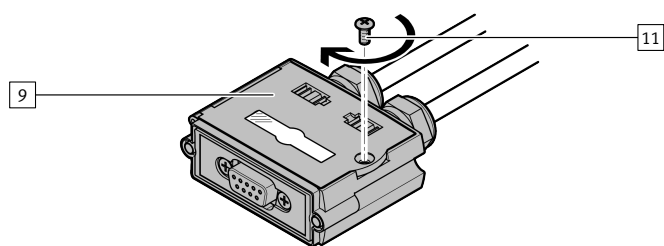


Fig.9

1. Chiudere il corpo [9].
2. Serrare la vite [11]. Per un nuovo serraggio, utilizzare i filetti presenti. Coppia di serraggio: 0,5 Nm  $\pm$  10 %

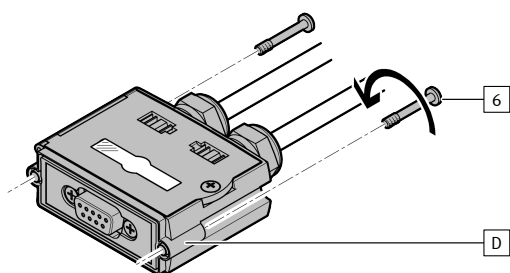


Fig.10

- Girare con forza le viti [6] nelle protezioni antisfilamento [D].

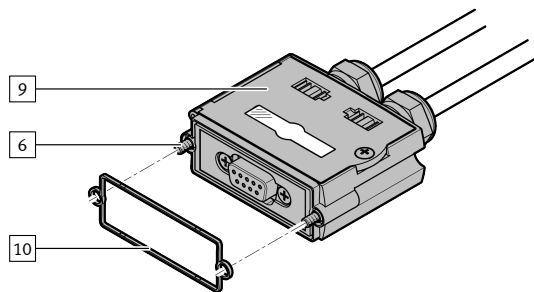


Fig.11

1. Posizionare la guarnizione [10] nella rientranza del corpo [9].
2. Fissare il connettore maschio con le viti [6]. Coppia di serraggio: 0,5 Nm  $\pm$  10 %