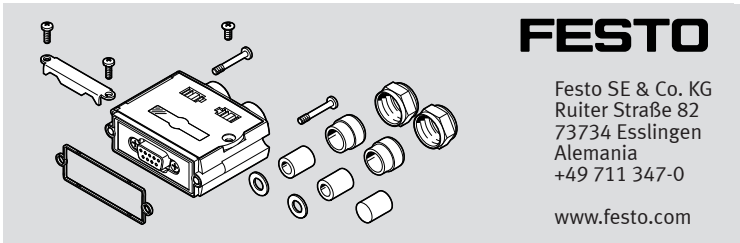


FBS-SUB-9-GS-2X4POL-B

Conector



FESTO

Festo SE & Co. KG
Ruiter Straße 82
73734 Esslingen
Alemania
+49 711 347-0

www.festo.com

Instrucciones para el montaje

8183062
2024-06b
[8183065]



8183062

Manual original

© 2024 Festo SE & Co. KG se reserva todos los derechos

1 Documentos aplicables



Todos los documentos disponibles sobre el producto → www.festo.com/sp.

2 Seguridad

2.1 Instrucciones de seguridad

– Antes de realizar trabajos en el producto: desconectar la alimentación eléctrica, verificar la ausencia de tensión y asegurarlo contra la reconexión.

2.2 Uso previsto

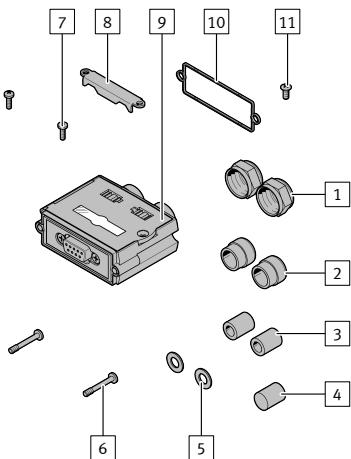
El conector conecta los nodos de bus de campo con la interfaz CC-LINK y otros participantes adicionales del bus de campo.

3 Más información

- En caso de preguntas técnicas, ponerse en contacto con el representante local de Festo. → www.festo.com.
- Accesorios → www.festo.com/catalogue.

4 Guía de productos

4.1 Suministro



- 1 Tuerca de unión (2x)
- 2 Anillo de sellado externo (2x)
- 3 Anillo de sellado interno (2x) abierta
- 4 Anillo de sellado interno (1x) Cerrada
- 5 Arandela (2x)
- 6 Tornillo (2x)
- 7 Tornillo (2x) autoperforantes
- 8 Estribo de apriete (1x)
- 9 Cuerpo (1x) con Conector Sub-D
- 10 Junta (1x)
- 11 Tornillo (1x) autoperforantes

Fig.1

4.2 Asignación de contactos

Conector SUB-D	Terminal	Señal
1	–	–
2	DA	DA
3	DG	DG
4	–	–
5	*NC*	–
6	–	–
7	DB	DB
8	–	–
9	–	–
Cuerpo	Estribo de apriete	SLD/FG

Tab. 1: Asignación de contactos

5 Montaje

5.1 Preparación del montaje

Para cables con un diámetro de 5 ... < 6,5 mm

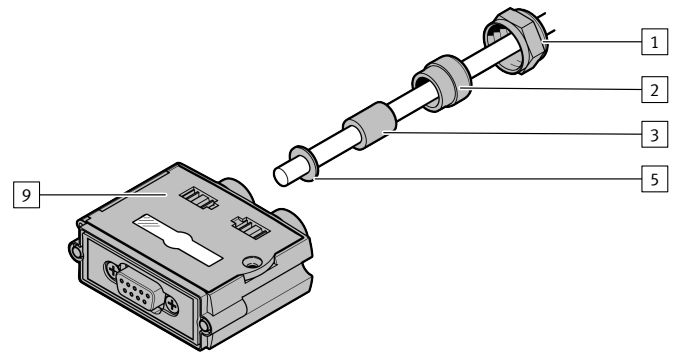


Fig.2

1. Deslizar los componentes 1, 2, 3 y 5 sobre el cable.
2. Insertar el anillo de sellado interior 3 en el anillo de sellado exterior 2.

Para cables con un diámetro de 6,5 ... 10 mm

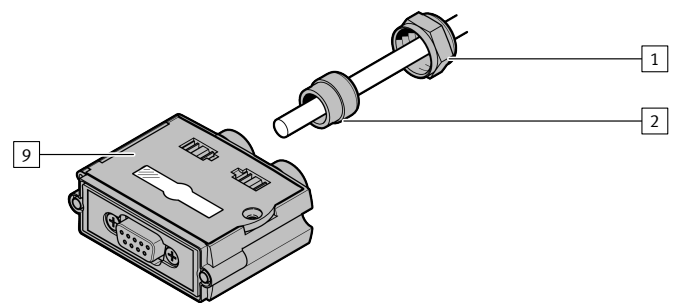


Fig.3

- Deslizar los componentes 1 y 2 sobre el cable.

5.2 Tendido de los cables

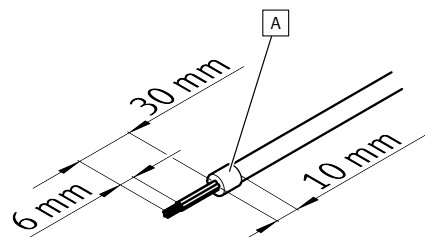


Fig.4

1. Pelar el extremo del cable.
2. Colocar el trenzado de apantallado (A) sobre la cubierta aislante del cable.
3. Abrir el cuerpo 9.
4. Pasar el cable a través del cuerpo 9.

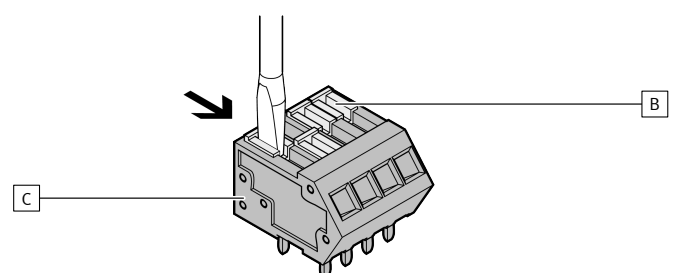


Fig.5

- Desbloquear todos los pasadores de bloqueo (B). Emplear un destornillar de 2,5 x 0,4 mm.

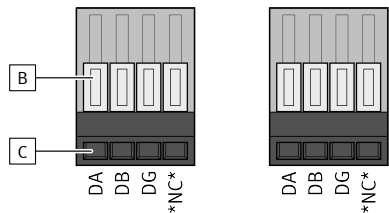


Fig.6

- Insertar los hilos según la asignación de contactos en la regleta de bornes (C).

5.3 Fijación del cable

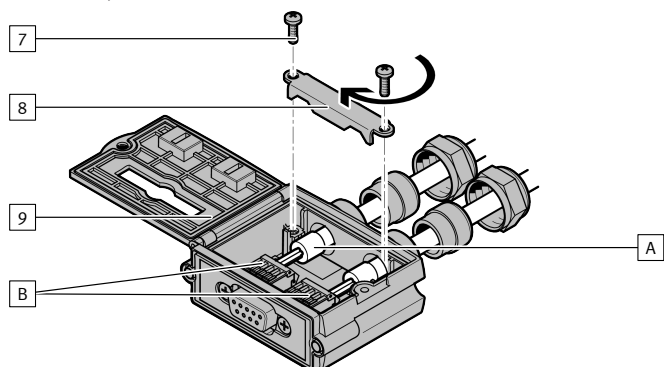


Fig.7

1. Con el Estribo de apriete [8] fijar el trenzado del apantallado (A) sobre la superficie de contacto de la placa de circuito impreso.
2. Apretar los tornillos [7] alternativamente. Si se aprietan de nuevo, utilizar los pasos de rosca existentes. Par de apriete: 0,5 Nm ± 10 %
3. Asegurarse de que los cables estén correctamente asentados en la regleta de bornes.
4. Bloquear todos los pasadores de bloqueo (B).

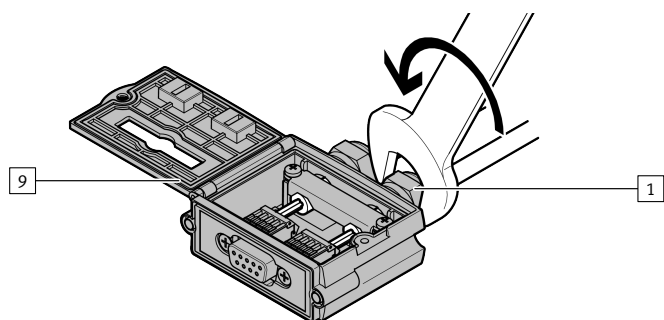


Fig.8

- Apretar la tuerca de unión [1].
 - \approx 17
 - Par de apriete: 0,5 Nm ± 10 %

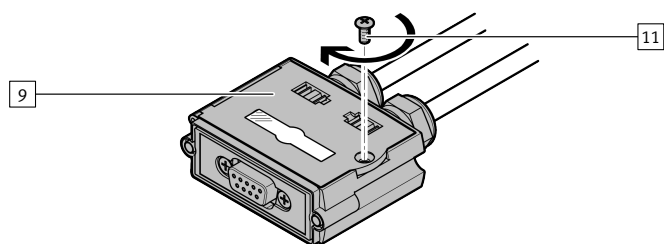


Fig.9

1. Cerrar el cuerpo [9].
2. Apretar el tornillo [11]. Si se aprietan de nuevo, utilizar los pasos de rosca existentes. Par de apriete: 0,5 Nm ± 10 %

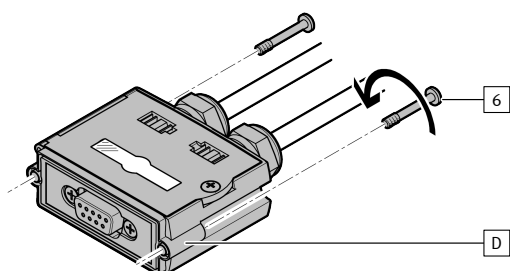


Fig.10

- Enroscar los tornillos [6] firmemente a través de los elementos cautivos [D].

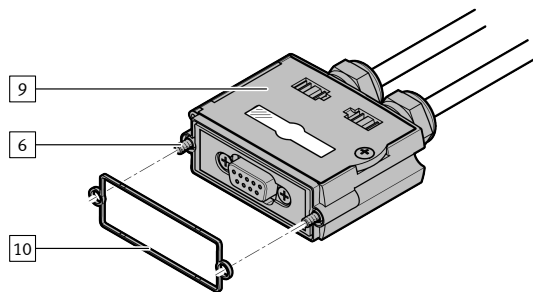


Fig.11

1. Colocar la junta [10] en el hueco del cuerpo [9].
2. Fijar el conector con los tornillos [6]. Par de apriete: 0,5 Nm ± 10 %